

RSD-SUNMAXシリーズ 諸元比較表

スペック

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
レーザー形式	水冷 CO2レーザー管		空冷 CO2 RF	水冷 CO2レーザー管	
加工可能エリア [mm]	±0				
コントローラ型式	RDC6442S-B			ST908	RDC6442S-B
操作パネル	RDC6442S-B			ST908	RDC6442S-B
彫刻速度 [mm/sec]	0 ～ 2000 (設定値: 加工内容やデータによっては、高速な設定にすると適切に動作しません)				
切断速度 [mm/sec]					
プロッタ駆動方式	3相ステッピングモータ			2 相ステッピングモータ	3相ステッピングモータ
昇降テーブル駆動方式	自動 2相ステッピングモータ	昇降テーブル無し	自動 2相ステッピングモータ	手動	自動 2相ステッピングモータ
最小走査間隔 [mm]	0.001				
制御用パソコンとの接続	USBケーブル LANケーブル			USBケーブル	USBケーブル LANケーブル
加工データのダウンロード方法	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由			USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由
USBキー (ドングル)	不要				

付加機能

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
レッドポインター	レーザー光路一致タイプ	△※1	レーザー光路一致タイプ	レーザー光路一致タイプ	レーザー光路一致タイプ
昇降テーブル※2	○	×	○	△	○
オートフォーカス	○	×	○	×	○
彫刻テーブル	○	×	○	○	○
切断テーブル	○	○	○	○	○
ハニカムテーブル※3	○	○	○	△	△
耐火ガラス	○	×	○	×	×

※1 生産ロットにより、ある場合とない場合があります。搭載されている場合は、レーザー光路一致タイプではなく、レーザーヘッド固定タイプになります。

※2 ○：自動 △：手動 ×：無し

※3 ○：バキューム式 △：素材の吸着不可 ×：無し

外部付属機器

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
自動水冷機	○	○	×	△※4	○
エアークOMPRESSAー	○	○	○	○	○
排送風機	○	○ (2台)	○	○	○
回転加工機	オプション※4	×	オプション※6	×	×
ダクト	○	○	○	○	○
工具箱	○	○	○	○	○

※4 水中ポンプが付属しますが、オプションとして付属させる事が可能です。

※5 回転加工機には「ローラー式回転加工機」「3爪式回転加工機」の2種類があります。

安全機能

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
安全スイッチ	○	×	○	○	○
発火検知	熱センサー内蔵	×	熱センサー内蔵	×	×
火災報知	報知ブザー付きサイレン灯搭載	×	報知ブザー付きサイレン灯搭載	×	×
運転キー	○	○	○	×	×
漏電ブレーカー	○	○	○	×	○
接地用端子	○	○	○	○	○

機能

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
電源断時のデータ復帰	○	○	○	○	○
操作パネルのスクリーンプロテクト	×	×	×	×	×
レーザー電源の状態表示LED または状態表示ディスプレイ	○ ※6	○ ※6	×	×	○ ※6

※6 製造ロット、および機種により、LEDまたはディスプレイ表示のレーザー電源が搭載されます。

装備

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
自動水冷機の制御ケーブル	○	○	水冷機 不要	×	○
USBケーブル	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵
耐火ガラス	3面	×	3面	×	×
Z軸リミットスイッチ	○	×	○	×	○
上蓋開閉	軽い	－	軽い	ダンパー無し	軽い
標準焦点レンズの焦点距離	50mm	63.5mm	50mm	50mm	50mm
焦点レンズ下のシリンドラ長	40mm	40mm	40mm	33mm	40mm
LEDライト	○	×	○	○	○
オートフォーカス	機械接点スイッチ	×	機械接点スイッチ	×	機械接点スイッチ
反射鏡角度のロック	○	○	○	○	○

※6 機体に水流検知センサーが搭載されています。

制御ソフトウェア

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
バージョン	RDWorksV8	RDWorksV8	RDWorksV8	LaserWorkV6	RDWorksV8
保存形式 ※7	*.rld (RLaser File)	*.rld (RLaser File)	*.rld (RLaser File)	*.rld (CNCLaser File)	*.rld (RLaser File)
加工モード	切断 彫刻（傾斜彫刻） ホール ペン	切断 彫刻（傾斜彫刻） ホール ペン	切断 彫刻（傾斜彫刻） ホール ペン	切断 彫刻（傾斜彫刻） ホール ペン	切断 彫刻（傾斜彫刻） ホール ペン
カラー画像のベタ彫刻	○	○	○	○	○
グレースケール画像の階調彫刻	○	○	○	○	○
インポート可能ファイル形式	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット DSB、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット DSB、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット DSB、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST 彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット DSB、PNT、2PNT、BMP、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻(傾斜彫刻)可能なフォーマット DSB、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW
aiファイルのバージョン	指定なし	指定なし	指定なし	日本語Illustrator3	指定なし
aiファイルの埋め込まれた 画像データのインポート	○	○	○	×	○
エクスポート可能ファイル形式	AI、PLT	AI、PLT	AI、PLT	AI、PLT	AI、PLT
レイヤー数 ※8	20	20	20	20	20
対応OS	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11
機体保存データのファイル保存 ※9	○	○	○	○	○

※7 SUNMAX-LT6040 ST908とそれ以外の機種は、拡張子は同じですが、ファイルの互換性はありません。加工データを相互に使用することはできません。

※8 RDWorksV8もしくはLaserWorkV6でオブジェクトを作成した場合のレイヤー数です。画像データは別のBMPレイヤーになるため、それを含めるとレイヤー数は40になります。また、インポートしたアウトラインデータは線色や塗りつぶし色によって、RDWorksV8やLaserWorkV6では設定できない色のレイヤーになる場合があり、実際には多くのレイヤーが管理できます。

※9 レーザー加工機のコントローラに保存されている加工データをファイル保存し、他のレーザー加工機でそのデータを使って加工できます。ただし、保存した加工データファイルは、制御用ソフトウェアで編集を行う事はできません。加工のみ可能なファイルになります。

制御用ソフトウェアの作成可能オブジェクトの比較

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
直線	○	○	○	○	○
四角形	○	○	○	○	○
多角形・折れ線	○	○	○	○	○
円形・楕円形	○	○	○	○	○
ベジェ曲線	○	○	○	○	○
点	○	○	○	○	○
文字列	○	○	○	○	○
特殊文字列	「文字列」と統合されています	「文字列」と統合されています	「文字列」と統合されています	「文字列」と統合されています	「文字列」と統合されています
シリアルナンバー(特殊文字列)	○	○	○	○	○
日付(特殊文字列)	○	○	○	○	○
角丸	○	○	○	×	○
サイズマーク	○	○	○	×	○

制御用ソフトウェアの編集機能の比較

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
インポートデータの自動処理	○	○	○	△	○
コピー 切り取り 貼り付け	○	○	○	○	○
元に戻す やり直し	○	○	○	○	○
二点間の相対位置表示	○	○	○	×	○
センタリング	○	○	○	○	○
四隅への移動	○	○	○	○	○
位置合わせ(整列)	○	○	○	○	○
回転	○	○	○	○	○
左右反転	○	○	○	○	○
上下反転	○	○	○	○	○
ノードの編集	○	○	○	○	○
ノードの数値による座標指定	○	○	○	○	○
サイズの変更	○	○	○	○	○
配列配置	○	○	○	○	○
データの位置決め	○	○	○	○	○
オブジェクトのグループ化	○	○	○	○	○
自動グループ化	○	○	○	×	○

制御用ソフトウェアの表示機能の比較

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
拡大表示	○	○	○	○	○
縮小表示	○	○	○	○	○
表示移動	○	○	○	○	○
加工エリアの表示	○	○	○	○	○
データの全体表示	○	○	○	○	○
彫刻レイヤーの塗りつぶし表示	○	○	○	○	○
加工経路の表示	○	○	○	○	○
ワークエリアの背景画像設定	○	○	○	×	○

制御用ソフトウェアのツール機能の比較

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
データチェック	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差
自動クローズ	○	○	○	○	○
画像の網化	○	○	○	○	○
画像編集	○	○	○	○	○
アウトラインデータのBMP化	○	○	○	○	○
画像データ用専用レイヤー	○	○	○	○	○
線の結合	○	○	○	○	○
平滑化	○	○	○	○	○
重複線の削除	○	○	○	○	○
オフセット	○	○	○	○	○
断線	○	○	○	×	○
ドッグポイント	○	○	○	×	○
出力順序	○	○	○	○	○
データ全体の配列出力	○	○	○	○	○
任意のオブジェクトの配列出力	○	○	○	○	○
配列出力のネスト化	○	○	○	×	○
レーザー原点(データ原点)	○	○	○	○	○
近似オブジェクトの選択	○	○	○	×	○
シミュレーション(プレビュー)	○	○	○	○	○
データライブラリ	○	○	○	×	○
導光板彫刻	○	○	○	○	○

制御用ソフトウェアの加工機制御の比較

項目	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-RD 1325D SUNMAX-RD 1332D	SUNMAX-RD 7050RF	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX--LT 1390 RD
レーザーヘッドの移動	○	○	○	△※10	○
原点復帰	○	○	○	○	○
加工範囲の移動	○	○	○	○	○
加工範囲の切断	○	○	○	○	○
加工開始、停止、一時停止・再開	○	○	○	○	○
加工位置	現在の位置 論理原点 機械原点 絶対座標	現在の位置 論理原点 機械原点 絶対座標	現在の位置 論理原点 機械原点 絶対座標	現在の位置 論理原点 機械原点 (絶対座標)	現在の位置 論理原点 機械原点 絶対座標
開始位置の設定	○	○	○	○	○
任意オブジェクトのみの加工	○	○	○	○	○
データファイルの直接加工	○	○	○	○	○
非保存データの命名	○	○	○	○	○
加工順序の最適化	○	○	○	○	○
選択オブジェクトのみの加工範囲確認	○	○	○	×	○
経路の最適化	○	○	○	○	○
配列出力の奇数偶数行列の間隔設定	○	○	○	×	○
配列出力のミラーリング	○	○	○	×	○
切断加工時のバックラッシュ補正	○	○	○	○	○
彫刻加工時の余白設定	○	○	○	×	○
繰り返し加工の回数設定	○	○	○	×	○

※10 ジョグ移動(1クリックで、設定した移動量のみ移動可能。連続移動は不可)