

RSD-SUNMAXシリーズ 諸元比較表

スペック

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
レーザー形式	水冷 CO2レーザー管											
加工可能エリア [mm]	±20	±5			±0							
コントローラ型式	MPC6535	MPC6515 MPC6535 MPC6565	MPC6585 MPC8530S	RDC6442S-B	LNC-LS240A	MPC6585 MPC8530S	MPC6515	ST908	MPC6585	MPC6585 MPC8530S	MPC6515	RDC6442S-B
操作パネル	PAD-03	PAD-03 PAD-04		RDC6442S-B	PAD1000-JWK	PAD-LT		ST908	PAD-04		PAD-03	RDC6442S-B
彫刻速度 [mm/sec]	0 ～ 1000	0 ～ 1200	0 ～ (無制限)	0 ～ 2000	0 ～ (無制限)		0 ～ 1200	0 ～ 2000	0 ～ (無制限)		0 ～ 1200	0 ～ 2000
切断速度 [mm/sec]	0 ～ 400	0 ～ 500					0 ～ 500				0 ～ 500	
プロッタ駆動方式	2相ステッピングモータ	3相ステッピングモータ			2相ステッピングモータ				3相ステッピングモータ			3相ステッピングモータ
昇降テーブル駆動方式	自動 2相ステッピングモータ				手動				無	自動 2相ステッピングモータ		自動 2相ステッピングモータ
最小走査間隔 [mm]	0.0127※1	0.0072※1 ※2	0.0072	0.001	0.01	0.0072		0.001	0.0072		0.0072※1 ※2	0.001
制御用パソコンとの接続	USBケーブル		USBケーブル LANケーブル		USBケーブル	USBケーブル LANケーブル	USBケーブル		USBケーブル LANケーブル		USBケーブル	USBケーブル LANケーブル
加工データのダウンロード方法	USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由		USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由		USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由		USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由		USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由
USBキー (ドングル)	必須		不要				必須		不要		必須	不要

※1 0.025よりも小さい数値に設定した場合、加工が途中で止まる場合があります
※2 GS9060/1290は製造ロットにより0.0048の場合があります。

付加機能

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
レッドポインター	○	○	○	○	×	× / ○※3	○	○	×	○	○	○
昇降テーブル※4	○	○	○	○	△	△	△	△	×	○	○	○
オートフォーカス	○	○	○	○	×	×	×	×	×	○	○	○
彫刻テーブル	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
切断テーブル	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ハニカムテーブル※5	○	○	○	○	△	△	△	△	△	△	△	△
耐火ガラス	○	○	○	○	×	×	×	×	×	×	×	×
CorelDRAW アドオン	○	○	×	×	○	×	○	×	×	×	○	×
AutoCAD アドオン	○	○	×	×	○	×	○	×	×	×	○	×

※3 生産ロットにより有無が異なる
※4 ○：自動 △：手動 ×：無し
※5 ○：バキューム式 △：素材の吸着不可 ×：無し

外部付属機器

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
自動水冷機	○	○	○	○	△※6	△※6	△※6	△※6	△※6	○	○	○
エアーコンプレッサー	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
排送風機	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
回転加工機	オプション※7	オプション※7	オプション※7	オプション※7	×	×	×	×	×	×	×	×
ダクト	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
工具箱	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

※6 初期搭載は水冷ポンプになりますが、オプションとして付属させる事が可能です。
※7 回転加工機には「ローラー式回転加工機」「3爪式回転加工機」の2種類があります。

安全機能

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX--LT 1390 RD
安全スイッチ ※8	オプション	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
発火検知	外付け 煙探知機	熱センサー内蔵	熱センサー内蔵	熱センサー内蔵	×	×	×	×	×	×	×	×
火災報知	外付け 煙探知機	報知ブザー付きサイレン灯搭載	報知ブザー付きサイレン灯搭載	報知ブザー付きサイレン灯搭載	×	×	×	×	×	×	×	×
運転キー	×	○	○	○	×	×	×	×	×	×	×	×
漏電ブレーカー	×	○	○	○	×	×	×	×	○	○	○	○
接地用端子	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

※8 安全スイッチは、上扉が開いている時、または加工中に上扉が開いた時に、レーザーの出力を停止させます。

機能

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX--LT 1390 RD
電源断時のデータ復帰	×	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9	○ ※9
操作パネルのスクリーンプロテクト	△ ※10	○	○	×	○	○	○	×	○	○	○	×
レーザー電源の状態表示LED または状態表示ディスプレイ	×	○ ※11	○ ※11	○ ※11	×	×	×	×	×	×	×	○

- ※9 加工中の一時停止状態で、レーザー加工機の電源を切った場合、電源再投入時に続きから加工ができます。
加工の最中に、停電によりレーザー加工機の電源が切れた場合は、電源再投入時に続きから加工ができますが、加工内容が正しく再現できない場合があります。
- ※10 製造ロットにより、スクリーンプロテクト機能は無効になっている場合があります。
- ※11 製造ロット、および機種により、LEDまたはディスプレイ表示のレーザー電源が搭載されます。

装備

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX--LT 1390 RD
自動水冷機の制御ケーブル	機体に内蔵	分離	分離	分離	×	×	×	×	×	分離	分離	分離
USBケーブル	分離	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵
耐火ガラス	2面	3面	3面	3面	×	×	×	×	×	×	×	×
Z軸リミットスイッチ	QS-4030 のみ非搭載	全機種搭載	全機種搭載	全機種搭載	×	×	×	×	×	×	×	×
上蓋開閉	重い	軽い	軽い	軽い	ダンパー無し	ダンパー無し	ダンパー無し	ダンパー無し	軽い	軽い	軽い	軽い
標準焦点レンズの焦点距離	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm	63.5mm	50mm	50mm	50mm
焦点レンズ下のシリンダ長	48mm～50mm	40mm	40mm	40mm	33mm	33mm	33mm	33mm	40mm	40mm	40mm	40mm
LEDライト	×	△ ※13	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
オートフォーカス	機械接点スイッチ	機械接点スイッチ	機械接点スイッチ	機械接点スイッチ	×	×	×	×	×	機械接点スイッチ	機械接点スイッチ	機械接点スイッチ
反射鏡角度のロック ※14	×	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
レッドポインター ※15	角度固定タイプ	レーザー光路一致タイプ ※16	レーザー光路一致タイプ	レーザー光路一致タイプ	×	×	レーザー光路一致タイプ	レーザー光路一致タイプ	×	レーザー光路一致タイプ	レーザー光路一致タイプ	レーザー光路一致タイプ

- ※12 機体に水流検知センサーが搭載されています。
- ※13 生産ロットにより、蛍光灯搭載の場合があります。
- ※14 反射鏡角度のロックは、反射鏡の角度調整ネジが振動等によって緩み、あるいは締まり、光路が変化するのを防止するためのものです。
- ※15 角度固定タイプとは、ポインターをレーザーヘッドに取り付ける通常タイプで、焦点位置以外はポインター光の位置がずれます。
対して光路一致タイプは、レーザー光路と一致しているため、常にポインター光はレーザー照射スポットと一致します。
- ※16 生産ロットにより、角度固定タイプの場合があります。
- ※17 生産ロットにより、搭載されている場合があります。

制御ソフトウェア

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
バージョン	LaserCut 5.3 LaserCut5.5	LaserCut 5.5	LaserCut 6.1	RDWorksV8	LaserCut LT	LaserCut 6.1	LaserCut 5.5	LaserWorkV6	LaserCut 6.1		LaserCut 5.5	RDWorksV8
保存形式※18	*.ecp		*.ftp	*.rlc※19 (RLaser File)	*.ce	*.ftp	*.ecp	*.rlc※20 (CNCLaser File)	*.ftp		*.ecp	*.rlc※19 (RLaser File)
加工モード	切断 彫刻 傾斜彫刻 ホール (ペンカット)		切断 彫刻 彫刻・切断 ホール (任意の加工モード・※21)	切断 彫刻(傾斜彫刻) ホール ペン	切断 彫刻 傾斜彫刻※22 ホール	切断 彫刻 彫刻・切断 ホール (任意の加工モード・※21)	切断 彫刻 傾斜彫刻 ホール (ペンカット)	切断 彫刻(傾斜彫刻) ホール ペン	切断 彫刻 彫刻・切断 ホール (任意の加工モード・※21)		切断 彫刻 傾斜彫刻 ホール (ペンカット)	切断 彫刻(傾斜彫刻) ホール ペン
カラー画像のベタ彫刻	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○
グレースケール画像の階調彫刻	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
インポート可能ファイル形式	切断・彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット BMP(モノクロビットマップ) インポート後にLaserCutで「網化」を行うことにより写真彫刻が可能なフォーマット(そのままでは加工できません) BMP(モノクロビットマップ以外)、JPG・JPEG、GIF、PNG、TIF・TIFF、TGA、PCX		切断・彫刻・彫刻・切断が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット DSB、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW	切断、彫刻が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST 彫刻が可能なフォーマット BMP、JPG、JPEG、GIF	切断・彫刻・彫刻・切断が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB	切断・彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット BMP(モノクロビットマップ) インポート後にLaserCutで「網化」を行うことにより写真彫刻が可能なフォーマット(そのままでは加工できません) BMP(モノクロビットマップ以外)、JPG・JPEG、GIF、PNG、TIF・TIFF、TGA、PCX	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST 彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット DSB、PNT、2PNT、BMP、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW	切断・彫刻・彫刻・切断が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB インポート後にLaserCutで「網化」を行うことにより写真彫刻が可能なフォーマット(そのままでは加工できません) BMP(モノクロビットマップ以外)、JPG・JPEG、GIF、PNG、TIF・TIFF、TGA、PCX		切断・彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット BMP(モノクロビットマップ) インポート後にLaserCutで「網化」を行うことにより写真彫刻が可能なフォーマット(そのままでは加工できません) BMP(モノクロビットマップ以外)、JPG・JPEG、GIF、PNG、TIF・TIFF、TGA、PCX	切断、彫刻(傾斜彫刻)が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻(傾斜彫刻)可能なフォーマット DSB、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW
エクスポート可能ファイル形式	PLT、DXF			AI、PLT	PLT、DXF			AI、PLT	PLT、DXF			AI、PLT
レイヤー数	40		50	20	20	50	40	20	50	50	40	20
対応OS	Windows 2000 Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10	Windows 2000 Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows XP※23 Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows10	Windows XP※23 Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 2000 Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows XP※23 Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11		Windows 2000 Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11	Windows 7 Windows8、8.1 Windows10 Windows11
テキストの文字化け※24	×	○	○	×	○	○	○	○	○	○	○	×
プリンタ ドライバー	×	△※25	○	×	×	○	△※25	×	○	○	△※25	×
機体保存データのファイル保存	×	×	×	△※26	×	×	×	△※26	×	×	×	△※26
任意の加工モード	×	×	○	×	×	○	×	×	○	○	×	×

※18 拡張子が異なっている場合、各ファイル形式に相互のデータ互換性はありません。

※19 SUNMAX-LT6040 ST908 の拡張子と同じですが、ファイルの互換性はありません。加工データを相互に使用することはできません。

※20 SUNMAX-RDシリーズおよびLT1390 RD の拡張子と同じですが、ファイルの互換性はありません。加工データを相互に使用することはできません。

※21 任意の加工設定を加工モードとして登録できます。

※22 傾斜彫刻は正常に加工できません。

※23 Windows XP等の古いOSで使用する場合は、USB ケーブル接続はできません。LANケーブル接続のみの運用となります。

※24 文字列オブジェクトを作成する際に使用するダイアログにおいて、文字列入力用のテキストボックスに入力した日本語が文字化けします。文字化けは、ダイアログのみの問題であり、作成された文字列オブジェクトは正しい日本語フォントで作成されるため、データの作成に支障はありません。

※25 Adobe Illustrator 等、LaserCut以外のアプリケーションから直接レーザー加工機を制御する機能です。動作保証はありません。

※26 レーザー加工機のコントローラに保存されている加工データをファイル保存し、他のレーザー加工機でそのデータを使って加工できます。ただし、保存した加工データファイルは、制御用ソフトウェアで編集を行う事はできません。加工のみ可能なファイルになります。

制御用ソフトウェアの作成可能オブジェクトの比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
直線	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
四角形	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
多角形・折れ線	○	○	「直線」と統合されてい ます	○	○	「直線」と統合されてい ます	○	○	「直線」と統合されてい ます	「直線」と統合されてい ます	○	○
円形・楕円形	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ベジェ曲線	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
点	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
文字列	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
特殊文字列	○	○	「文字列」と統合されて います	「文字列」と統合されて います	×	「文字列」と統合されて います	○	「文字列」と統合されて います	「文字列」と統合されて います	「文字列」と統合されて います	○	「文字列」と統合されて います
シリアルナンバー(特殊文字列)	○	○	△※27	○	×	△※27	○	○	△※27	△※27	○	○
日付(特殊文字列)	○	○	△※27	○	×	△※27	○	○	△※27	△※27	○	○
置換(特殊文字列)	○	○	△※27	×	×	△※27	○	×	△※27	△※27	○	×

※27 機能としては実装していますが、加工できない、異常終了する等により、現状は使用できません。

制御用ソフトウェアの編集機能の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
デザイン画面の印刷	○	○	×	×	△	×	○	×	×	×	○	×
インポートデータの自動処理	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○
コピー 切り取り 貼り付け	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
元に戻す やり直し	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
二点間の相対位置表示	×	×	○	○	×	○	×	×	○	○	×	○
センタリング	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
四隅への移動	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○
位置合わせ(整列)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
回転	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
左右反転	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
上下反転	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ノードの編集	○	○	△	○	△	△	○	○	△	△	○	○
ノードの数値による座標指定	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
サイズの変更	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
配列配置	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
データの位置決め	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
オブジェクトのグループ化	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
自動グループ化	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	○
レーザー加工機との接続状態表示	×	×	○	×	○	○	×	×	○	○	×	×
バーチャルプリンタの待機キュー数表示	×	×	○	×	×	○	○	×	○	○	×	×

制御用ソフトウェアの表示機能の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
拡大表示	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
縮小表示	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
表示移動	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
加工エリアの表示	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
データの全体表示	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
彫刻レイヤーの塗りつぶし表示	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
加工経路の表示	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○

制御用ソフトウェアのツール機能の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX-LT 1390 RD
データチェック	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差
自動クローズ	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
画像の網化	○	○	×	○	×	×	○	○	×	×	○	○
画像編集	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
アウトラインデータのBMP化	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
画像データ専用レイヤー	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
線の統合	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
平滑化	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
重複線の削除	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○
オフセット	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
断線	×	×	○	○	×	○	×	×	○	○	×	○
等高線	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	○
出力順序	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
手動／自動出力順序の混在	×	×	○	×	×	○	×	×	○	○	×	×
出力順序シミュレーション	×	×	○	×	×	○	×	×	○	○	×	×
データ全体の配列出力	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
任意のオブジェクトの配列出力	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○
配列出力のネスト化	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	○
レーザー原点(データ原点)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
オブジェクトのフィルタ選択	×	×	○	△※28	×	○	×	×	○	○	×	△※28
シミュレーション(プレビュー)	○	○	○※29	○	○	○※29	○	○	○※29	○※29	○	○
ワークエリアよりも大きなデータの加工	×	×	○※30	×	×	○※30	×	×	○※30	○※30	×	×
導光板彫刻	×	×	△※31	△※32	×	△※31	×	△※32	△※31	△※31	×	△※32

※28 近似オブジェクトの選択のみ可
※29 彫刻時の助走区間も別色で描画します。
※30 「ベッド分割」によりY軸方向の超過サイズに対応します。
※31 ベータ版です。現状は動作しません。お問い合わせ等のサポートは受け付けておりません。
※32 お問い合わせ等のサポートは受け付けておりません。

制御用ソフトウェアの加工機制御の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-RD シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 6040 MPC15	SUNMAX-LT 6040 ST908	SUNMAX-LT 1390	SUNMAX-LT 1390 V2	SUNMAX-LT 1390 MPC15	SUNMAX--LT 1390 RD
レーザーヘッドの移動	○	○	○	△※33	○	○	○	△※33	○	○	○	△※33
原点復帰	○	○	○	×	○	○	○	×	○	○	○	×
加工範囲の移動	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
加工範囲の切断	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
レーザー出力	○	○	○	×	○	○	○	×	○	○	○	×
加工開始、停止、一時停止・再開	△※34	△※34	○	○	○	○	△※34	○	○	○	△※34	○
即時原点	○	○	○	△※35	○	○	○	△※35	○	○	○	△※35
開始位置の設定	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
任意オブジェクトのみの加工	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○
データファイルの直接加工	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
非保存データの命名	×	×	○	○	○	○	×	○	○	○	×	○
加工順序の最適化	×	×	×	○	×	×	×	○	×	×	×	○
選択オブジェクトのみの加工範囲確認	×	×	×	○	×	×	×	×	×	×	×	○
経路の最適化	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
レーザー加工機の診断	×	×	○	×	×	○	×	×	○	○	×	×
ファームウェアのバージョンチェック	×	×	△※36	△※36	×	△※36	×	△※36	△※36	△※36	×	△※36
切断加工時のバックラッシュ補正	×	×	○	○	×	○	×	○	○	○	×	○

※33 ジョグ移動のみ
※34 OSの種類によって、正しく動作しない場合があります。
※35 開始位置の設定により、即時原点動作になります。
※36 機能としてはありますが、RSD-SUNMAXシリーズは非対応です