

RSD-SUNMAXシリーズ 諸元比較表

スペック

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
レーザー形式	水冷 CO2レーザー管					
加工可能エリア [mm]	±20	±5		±0		
コントローラ型式	MPC6535	MPC6535 MPC6565	MPC6585	LNC-LS240A	MPC6585	MPC6585
操作パネル	PAD-03	PAD-03 PAD-04	PAD-04	PAD1000-JWK	PAD-LT	PAD-04
彫刻速度 [mm/sec]	0 ~ 1000	0 ~ 1200	0 ~ 1200 (目安値 制御は無制限)			
切断速度 [mm/sec]	0 ~ 400	0 ~ 500	0 ~ 500 (目安値 制御は制限無)			
プロッタ駆動方式	2相ステッピングモータ	3相ステッピングモータ		2相ステッピングモータ	2相ステッピングモータ	3相ステッピングモータ
昇降テーブル駆動方式	自動 2相ステッピングモータ			手動	手動	無
最小走査間隔 [mm]	0.0127 ^{※1}	0.0072 ^{※1 ※2}	0.0072	0.01	0.0072	0.0072
制御用パソコンとの接続	USBケーブル	USBケーブル	USBケーブル LANケーブル	USBケーブル	USBケーブル LANケーブル	USBケーブル LANケーブル
加工データのダウンロード方法	USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由
USBキー (ドングル)	必須		不要			

※1 0.025よりも小さい数値に設定した場合、加工が途中で止まる場合があります

※2 GS9060/1290は製造ロットにより0.0048の場合があります。

付加機能

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
レッドポインター	○	○	○	×	×	×
昇降テーブル ^{※3}	○	○	○	△	△	×
オートフォーカス	○	○	○	×	×	×
彫刻テーブル	○	○	○	○	○	×
切断テーブル	○	○	○	○	○	○
ハニカムテーブル ^{※4}	○	○	○	△	△	△
耐火ガラス	○	○	○	×	×	×
CorelDRAW アドオン	○	○	×	○	×	×
AutoCAD アドオン	○	○	×	○	×	×

※3 ○：自動 △：手動 ×：無し

※4 ○：バキューム式 △：素材の吸着不可 ×：無し

外部付属機器

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
自動水冷機	○	○	○	△ ^{※5}	△ ^{※5}	△ ^{※5}
エアークOMPレッサ	○	○	○	○	○	○
排送風機	○	○	○	○	○	○
回転加工機	オプション ^{※6}	オプション ^{※6}	オプション ^{※6}	×	×	×
ダクト	○	○	○	○	○	○
工具箱	○	○	○	○	○	○

※5 初期搭載は水冷ポンプになりますが、オプションとして付属させる事が可能です。

※6 回転加工機には「ローラー式回転加工機」「3爪式回転加工機」の2種類があります。

安全機能

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
安全スイッチ ※7	オプション	○	○	○	○	○
火災検知	外付け 煙探知機	熱センサー内蔵	熱センサー内蔵	×	×	×
火災報知	外付け 煙探知機	報知ブザー付きサイレン灯搭載	報知ブザー付きサイレン灯搭載	×	×	×
運転キー	×	○	○	×	×	×
漏電ブレーカー	×	○	○	×	×	○
接地用端子	×	○	○	○	○	○

※7 安全スイッチは、上扉が開いている時、または加工中に上扉が開いた時に、レーザーの出力を停止させます。

機能

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
電源断時のデータ復帰	×	○ ※8	○ ※8	○ ※8	○ ※8	○ ※8
操作パネルのスクリーンプロテクト	△ ※9	○	○	○	○	○
レーザー電源の状態表示LED または状態表示ディスプレイ	×	○ ※10	○ ※10	×	×	×

※8 加工中の一時停止状態で、レーザー加工機の電源を切った場合、電源再投入時に続きから加工ができます。

加工の最中に、停電によりレーザー加工機の電源が切れた場合は、電源再投入時に続きから加工ができますが、加工内容が正しく再現できない場合があります。

※9 製造ロットにより、スクリーンプロテクト機能は無効になっている場合があります。

※10 製造ロット、および機種により、LEDまたはディスプレイ表示のレーザー電源が搭載されます。

装備

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
自動水冷機の制御ケーブル	機体に内蔵	分離	分離	×	×	×
USBケーブル	分離	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵	機体に内蔵
耐火ガラス	2面	3面	3面	×	×	×
Z軸リミットスイッチ	QS-4030のみ非搭載	全機種搭載	全機種搭載	×	×	×
上蓋開閉	重い	軽い	軽い	ダンパー無し	ダンパー無し	軽い
標準焦点レンズの焦点距離	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm	63.5mm
焦点レンズ下のシリンダ長	48mm~50mm	40mm	40mm	33mm	33mm	40mm
LEDライト	×	△ ※12	○	○	○	○
オートフォーカス	機械接点スイッチ	近接スイッチ	近接スイッチ	×	×	×
反射鏡角度のロック ※13	×	○	○	○	○	○
レッドポインター ※14	角度固定タイプ	レーザー光路一致タイプ ※15	レーザー光路一致タイプ	×	×	×

※11 機体に水流検知センサーが搭載されています。

※12 生産ロットにより、蛍光灯搭載の場合があります。

※13 反射鏡角度のロックは、反射鏡の角度調整ネジが振動等によって緩み、あるいは締まり、光路が変化することを防止するためのものです。

※14 角度固定タイプとは、ポインターをレーザーヘッドに取り付ける通常タイプで、焦点位置以外はポインター光の位置がずれます。

対して光路一致タイプは、レーザー光路と一致しているため、常にポインター光はレーザー照射スポットと一致します。

※15 生産ロットにより、角度固定タイプの場合があります。

※16 生産ロットにより、搭載されている場合があります。

制御ソフトウェア

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
バージョン	LaserCut 5.3 LaserCut5.5	LaserCut 5.5 ※17	LaserCut 6.1	LaserCut LT	LaserCut 6.1	LaserCut 6.1
保存形式 ※18	*.ecp		*.ftp	*.ce	*.ftp	*.ftp
加工モード	切断 彫刻 傾斜彫刻 ホール (ペンカット)	切断 彫刻 彫刻・切断 傾斜彫刻 ※19 ホール (任意の加工モード ※20)	切断 彫刻 彫刻・切断 傾斜彫刻 ※19 ホール (任意の加工モード ※20)	切断 彫刻 傾斜彫刻 ※21 ホール	切断 彫刻 彫刻・切断 傾斜彫刻 ※19 ホール (任意の加工モード ※20)	切断 彫刻 彫刻・切断 傾斜彫刻 ※19 ホール (任意の加工モード ※20)
インポート可能ファイル形式	切断・彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST、NC 彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット BMP(モノクロビットマップ) インポート後にLaserCutで「網化」を行うことにより写真彫刻が可能なフォーマット(そのままでは加工できません) BMP(モノクロビットマップ以外)、JPG・JPEG、GIF、PNG、TIF・TIFF、TGA、PCX	切断・彫刻・彫刻+切断・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB	切断、彫刻が可能なフォーマット PLT、AI、DXF、DST 彫刻が可能なフォーマット BMP、JPG、JPEG、GIF	切断・彫刻・彫刻+切断・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB	切断・彫刻・彫刻+切断・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB	切断・彫刻・彫刻+切断・傾斜彫刻が可能なフォーマット PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC 彫刻が可能なフォーマット BMP、DIB
エクスポート可能ファイル形式	PLT、DXF					
レイヤー数	40		50	20	50	50
対応OS	Windows 2000 Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8、8.1 Windows 10		Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8、8.1 Windows 10	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 10	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8、8.1 Windows 10	Windows XP Windows Vista Windows 7 Windows 8、8.1 Windows 10
レイヤー数	40	40	50	20	50	50
テキストの文字化け ※22	×	○	○	○	○	○
プリンタ ドライバー	×	△ ※23	○	×	○	○
任意の加工モード	×	×	○	×	○	○

※17 コントローラをMPC6585に変更し、操作パネル交換(バージョンVer.5.07以降)を行うことにより、LaserCut6.1Jを使用できるようになります(オプション)。

※18 各ファイル形式に相互のデータ互換性はありません。画像データが含まれていない加工データはPLTファイル等にエクスポートし、インポートすることによりコンパットは可能です。

※19 アウトラインデータのみ傾斜彫刻可能です。インポートしたビットマップ画像データは傾斜彫刻できません。

※20 任意の加工設定を加工モードとして登録できます。

※21 傾斜彫刻は正常に加工できません。

※22 文字列オブジェクトを作成する際に使用するダイアログにおいて、文字列入力用のテキストボックスに入力した日本語が文字化けします。文字化けは、ダイアログのみの問題であり、作成された文字列オブジェクトは正しい日本語フォントで作成されるため、データの作成に支障はありません。

※23 Adobe Illustrator 等、LaserCut以外のアプリケーションから直接レーザー加工機を制御する機能です。現在は開発途上のため、β版として提供しています。動作保証はありません。

制御用ソフトウェアの作成可能オブジェクトの比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
直線	○	○	○	○	○	○
四角形	○	○	○	○	○	○
多角形・折れ線	○	○	「直線」と統合されています	○	「直線」と統合されています	「直線」と統合されています
円形・楕円形	○	○	○	○	○	○
ベジェ曲線	○	○	○	○	○	○
文字列	○	○	○	○	○	○
特殊文字列	○	○	「文字列」と統合されています	×	「文字列」と統合されています	「文字列」と統合されています
シリアルナンバー(特殊文字列)	○	○	△ ※24	×	△ ※24	△ ※24
日付(特殊文字列)	○	○	△ ※24	×	△ ※24	△ ※24
置換(特殊文字列)	○	○	△ ※24	×	△ ※24	△ ※24

※24 機能としては実装していますが、加工できない、異常終了する等により、現状は使用できません。

制御用ソフトウェアの編集機能の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
デザイン画面の印刷	○	○	×	△	×	×
インポートデータの自動処理	×	×	○	×	○	○
コピー 切り取り 貼り付け	○	○	○	○	○	○
元に戻す やり直し	○	○	○	○	○	○
二点間の相対位置表示	×	×	○	×	○	○
センタリング	○	○	○	○	○	○
四隅への移動	×	×	○	×	○	○
位置合わせ(整列)	○	○	○	○	○	○
回転	○	○	○	○	○	○
左右反転	○	○	○	○	○	○
上下反転	○	○	○	○	○	○
ノードの編集	○	○	△ ※25	△ ※25	△ ※25	△ ※25
サイズの変更	○	○	○	○	○	○
配列配置	○	○	○	○	○	○
データの位置決め	○	○	○	○	○	○
レーザー加工機との接続状態表示	×	×	○	○	○	○
バーチャルプリンタの待機キュー数表示	×	×	○	×	○	○

※25 各ノードの数値による座標指定はできません

制御用ソフトウェアの表示機能の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
拡大表示	○	○	○	○	○	○
縮小表示	○	○	○	○	○	○
表示移動	○	○	○	○	○	○
加工エリアの表示	○	○	○	○	○	○
データの全体表示	○	○	○	○	○	○

制御用ソフトウェアのツール機能の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
データチェック	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ	クローズ オーバーラップ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ	クローズ オーバーラップ 自己交差 交差 シャープ
画像の網化	○	○	×	×	×	×
カラー画像のベタ彫刻	×	×	○	×	○	○
平滑化	○	○	○	○	○	○
線の統合	○	○	○	○	○	○
重複線の削除	×	×	○	×	○	○
オフセット	○	○	○	○	○	○
断線	×	×	○	×	○	○
出力順序	○	○	○	○	○	○
手動/自動出力順序の混在	×	×	○	×	○	○
出力順序シミュレーション	×	×	○	×	○	○
データ全体の配列出力	○	○	○	○	○	○
任意のオブジェクトの配列出力	×	×	○	×	○	○
レーザー原点	○	○	○	○	○	○
オブジェクトのフィルタ選択	×	×	○	×	○	○
シミュレーション	○	○	○ ※26	○	○ ※26	○ ※26
ワークエリアよりも大きなデータの加工	×	×	○ ※27	×	○ ※27	○ ※27
導光板彫刻	×	×	△ ※28	×	△ ※28	△ ※28

※26 彫刻時の助走区間も別色で描画します。

※27 「ベッド分割」によりY軸方向の超過サイズに対応します。

※28 ベータ版です。現状は動作しません。お問い合わせ等のサポートは受け付けておりません

制御用ソフトウェアの加工機制御の比較

項目	SUNMAX-QS シリーズ	SUNMAX-GS シリーズ (CMOSを除く)	SUNMAX-RS シリーズ	SUNMAX-LT 5030・6040	SUNMAX-LT 5030・6040 MPC搭載機	SUNMAX-LT 1390
レーザーヘッドの移動	○	○	○	○	○	○
原点復帰	○	○	○	○	○	○
加工範囲の移動	○	○	○	○	○	○
加工範囲の切断	○	○	○	○	○	○
レーザー出力	○	○	○	○	○	○
加工開始、停止、一時停止・再開	△ ※29	△ ※29	○	○	○	○
即時原点	○	○	○	○	○	○
任意オブジェクトのみの加工	×	×	○	×	○	○
非保存データの命名	×	×	○	○	○	○
レーザー加工機の診断	×	×	○	×	○	○
ファームウェアのバージョンチェック	×	×	○	×	○	○
切断加工時のバックラッシュ補正	×	×	○	×	○	○

※29 OSの種類によって、正しく動作しない場合があります。