

# 生産工場・在庫管理体制説明書

(提出書類 No.2 省力化製品の生産環境・生産工場・在庫等)

製造事業者	株式会社 リンシュンドウ (サンマックスレーザー)
本店所在地	〒502-0082 岐阜県岐阜市長良東 2 丁目 37 番地 RSD ビル
代表者	代表取締役 林 栄二
提出日	令和 8 年 4 月 29 日

## ■ 1. 国内自社製造拠点 (自社工場)

当社は、国内に最終アセンブリ・調整・品質検査・出荷拠点として下記の自社工場を有する。

拠点名	株式会社リンシュンドウ 長良工場 (サンマックスレーザー)
所在地	〒502-0807 岐阜県岐阜市長良志段見 167 番地
役割	最終アセンブリ・調整・品質検査・出荷・保守拠点
従事者	製造・技術担当 9 名
主要設備	機械装置 (溶接機・レーザー加工機・治具) ¥15,744,246 (簿価)
在庫管理	実地棚卸 (最終仕入原価法による低価法) / 製品在庫 ¥117,043,004
連絡先	058-294-7333 / lasermachine.com@gmail.com

### 【提出資料】

- ・長良工場の外観・内部写真 (組立エリア、検査エリア、在庫倉庫)
- ・在庫管理状況を示す写真・資料 (製品在庫棚、検査済タグ、出荷準備品)
- ・会社概要 (生産・整備環境の記載あり)
- ・固定資産台帳 (製造設備の保有状況)

## ■ 2. 海外協力工場（部材調達先）

当社は、ファイバーレーザー溶接機の主要部材および周辺機器の調達において、中国国内の協力工場と継続的な取引関係を構築している。各社とは長期にわたる実取引を継続中であり、当社は年次の品質確認（工場見学・電話確認）を実施している。

※下記の協力工場は当社の関連会社・子会社ではなく、独立した取引先サプライヤー（協力工場・部材調達先）です。最終アセンブリ・調整・品質検査・出荷は全て国内自社工場（長良工場）で実施します。

### 2-1. 主要協力工場（レーザー機器本体）

No.	会社名 / 略称	所在地	主要供給品	取引状況
①	済南新天科技有限公司 (XT LASER) Jinan Xintian Technology Co., Ltd.	中国 山東省 済南市 興港路 316 号	ファイバーレーザー機器 (本体・主要部材)	継続取引
②	済南光威科技有限公司 (G-WEIKE) Jinan G.Weike Science & Technology Co., Ltd.	中国 山東省 済南市 高新区 新濼街 大数据産業基 地 D 棟 13A (250100)	ファイバーレーザー機器 (本体・主要部材)	継続取引

※ 設立: 両社とも 2004 年。当社の主力レーザー本体および主要部材の供給元として、長期にわたり継続的な取引関係を有する。

### 2-2. 副次協力工場（レーザー関連機器・部材）

No.	会社名 / 略称	所在地	主要供給品	取引状況
③	東莞斯派特激光科技有限公司 (DONGGUAN SPT LASER TECH CO., LTD.)	中国 広東省 東莞市 紅福西路 8 号 東江星商業中 心 #3201 (523000)	CO2 レーザー機器 (30W 等)	継続取引
④	無錫超強偉業科技有限公司 (WUXI SUPER LASER TECHNOLOGY CO., LTD.)	中国 江蘇省 無錫市 新呉区 鴻山街道 西協路 201 号	ハンディレーザー クリーニングヘッド (SUP22C 等)	継続取引
⑤	蘇州群達激光科技有限公司 (SUZHOU QUNDA LASER TECHNOLOGY CO., LTD.)	中国 江蘇省 蘇州市 呉江区 友明路 508 号 太湖新城エリア	レーザー部材 (J40 等)	継続取引
⑥	青島ピッカ プラスチック工業有限 公司 (QINGDAO PICKA PLASTIC INDUSTRY CO., LTD.)	中国 山東省 青島市 北京路 63 号 天志広場 (青島自由貿易区)	パルスレーザー クリーニングマシン ノズル・保護レンズ等	継続取引

### 2-3. 周辺機器・付属品サプライヤー

No.	会社名 / 略称	所在地	主要供給品	取引状況
⑦	LASERPAIR CO., LIMITED (镭屏科技有限公司)	中国 広東省 深セン市 龍崗区 南湾街道 平吉路 慧 富園 B 棟 5 階 (518000)	レーザーセーフティ カーテン	継続取引
⑧	深圳博瑞電子設備有限公司 (Shenzhen BoRui Electronic Equipment Co., Ltd.)	中国 広東省 深セン市 龍華新区 大浪街道 越鴻ビル 13 階 ／鹽田区 沙頭角 金融路 74 号	レーザー煙塵除去 システム (集塵機)	継続取引
⑨	山東博創動力設備有限公司 (Shandong Bocreat Power Equipment Co., Ltd.)	中国 山東省	ディーゼル発電機 (25KVA)	継続取引
⑩	台州伊森納機械設備有限公司 (Taizhou Yisener Machinery Equipment Co., Ltd.)	中国 浙江省 台州市 温嶺市 城東街道 万昌中路 1333 号 創業大廈 I 棟 803-1 号	溶接ワイヤー 保護レンズ・各種部材	継続取引

#### 【協力工場 全 10 社の意義】

- ・ 主要協力工場 2 社 (XT LASER/G-WEIKE) から主力レーザー本体を継続調達
- ・ 副次協力工場 4 社により副次製品ラインおよび供給リスク分散を実現
- ・ 周辺機器サプライヤー 4 社により安全装置・補機・消耗品を多角的に確保
- ・ 全 10 社とも継続取引中 (請求書・取引履歴 等で確認可能)

### ■ 3. 製造体制の概要

当社の製造体制は以下のフローで構成される。

工程	実施場所	内容	責任者
① 部材調達	海外協力工場 10 社 (中国各地)	ファイバーレーザー機器・主要部材・周辺機器・消耗品を調達。主要協力工場(XT LASER / G-WEIKE)を中心に分散調達。	海外サプライヤー
② 輸入・受入検査	長良工場 (岐阜県岐阜市)	受入時に外観検査・動作確認・付属品照合を実施。不適合品は返送。	製造・技術担当
③ アセンブリ・調整・カスタマイズ	長良工場	部品交換・カスタマイズ工程・治具を用いた組立調整。	製造・技術担当 9 名
④ 品質検査	長良工場	溶接性能・出力・安全装置動作確認、最終品質判定。	製造・技術担当
⑤ 在庫管理	長良工場	実地棚卸・最終仕入原価法による評価。トレサビリティ管理。	製造・技術担当
⑥ 出荷・納品・保守	長良工場 → 全国	サンマックスレーザーブランドで全国出荷。納品設置講習・保守対応。	製造・技術担当 / カスタマーサービス

#### 【ポイント】

- ・海外 10 社は単なる「部材調達先・周辺機器調達先」であり、最終製品の責任は当社が負う。
- ・当社の自社工場（長良工場）で実質的な製造行為（アセンブリ・調整・検査）を行う。
- ・国内製造責任・自社保証・自社サポート体制を完備。
- ・補助対象事業者（中小企業）への納品実績は全て当社→国内顧客の直販。

## ■ 4. 在庫管理体制

当社の在庫管理は以下の通り実施される。

棚卸方法	実地棚卸（年次・期末）
評価基準	低価法
評価方法	最終仕入原価法
保管場所	長良工場（岐阜市長良志段見 167 番地 RSD 長良ビル）
在庫種別	製品（完成品・検査済）／部材在庫（受入後・組立前）
期末製品在庫額	¥117,043,004（第 34 期決算）
管理担当	製造・技術担当 9 名
追跡管理	シリアル番号・型番・受入日・検査日・出荷日を記録

## ■ 5. 供給能力（量産体制）

量産体制および在庫確保により、補助事業者からの発注に対し、12 ヶ月以内の納品・検収・支払完了を確実に実施できる体制を整えている。

項目	内容
年間納品実績	加工機売上¥179,846,328（第 34 期）
標準納期	4～8 週間（発注～出荷）
在庫確保	完成品在庫 約¥117M を常時保有
受注対応能力	月 10～20 台規模の継続供給可能
海外調達リードタイム	約 4～6 週間（協力工場 10 社による分散調達でリスク軽減）
国内保守対応	全国対応・電話・メール・リモート・オンサイト

以 上