

製品仕様書

RSD-SUNMAX-8032 (ベンディングマシン (CNC 油圧ベンダー))

1. 概要

RSD-SUNMAX-8032 は、有効曲げ長さ 3200mm、最大曲げ力 800kN の CNC 油圧ベンディングマシンです。AC サーボモーター制御により、安定した曲げ加工を行います。

2. 主な特長

- AC サーボモーター制御の油圧ベンダー
- 標準構成 4+1 軸、2D タッチグラフィックスプログラミング
- ワンタイム成形/精密で安定な構造/高い安全率

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-8032
最大曲げ力[kN]	800
有効曲げ長さ[mm]	3200
サイドフレーム間隔[mm]	2600
のど厚[mm]	350
シリンダ最大ストローク[mm]	160
最大開口[mm]	460 (ワークテーブル～上スライダ)
下降速度[mm/s]	180
加工速度[mm/s]	0～10
戻り速度[mm/s]	160
主電動機出力[kW]	7.5
外形寸法[mm]	L3600 × W2450 × H1560
重量	約 6.5t
精度/軸仕様	角度精度 (全長) ± 30' (1° = 60') / 直線度 (全長) ± 0.15mm / 曲げ寸法 (全長) ± 0.15mm X 軸: 速度 400mm/s、繰返し位置決め ± 0.02mm、精度 ± 0.02mm R 軸: 速度 200mm/s、繰返し位置決め ± 0.05mm、精度 ± 0.05mm

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
上型・下型（標準金型）	-	標準付属
サイジングブロック	-	標準付属
フットスイッチ	-	標準付属
工具一式	-	調整レンチ／六角レンチ／スパナ／ドライバー等
システム操作マニュアル	-	標準付属
電気回路図	-	標準付属

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- レーザー加工機本体
- 制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- 自動水冷機（チラー）
- 排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。