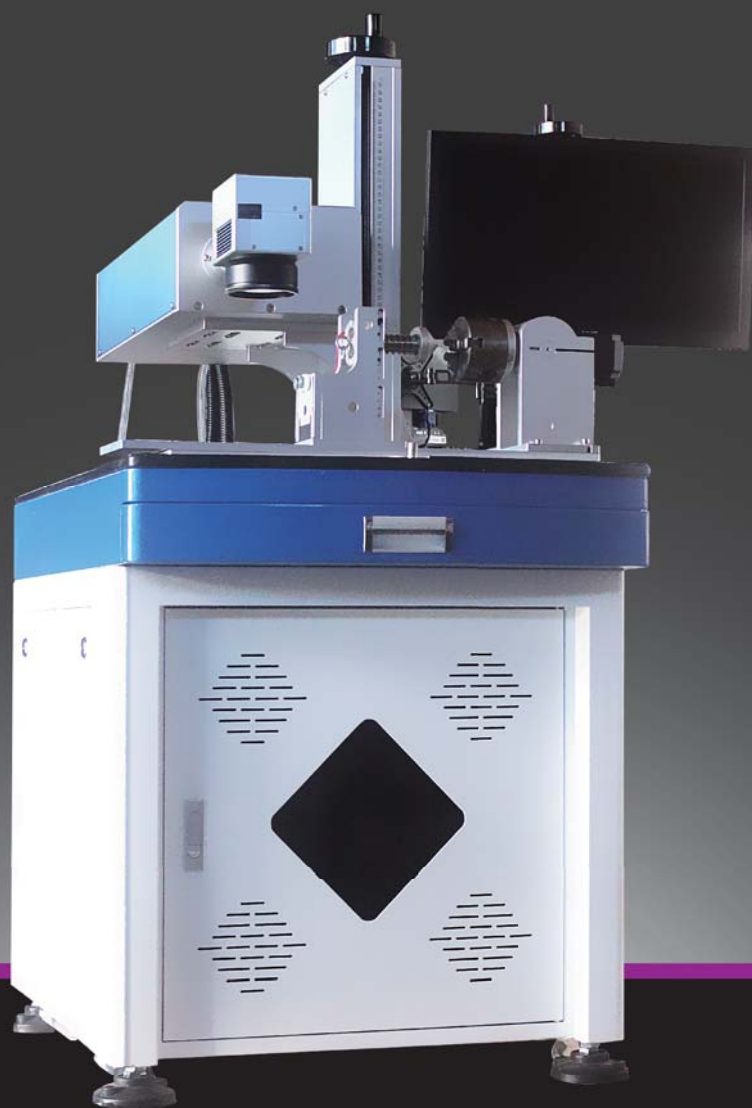


これまでになかったUVレーザー加工機。

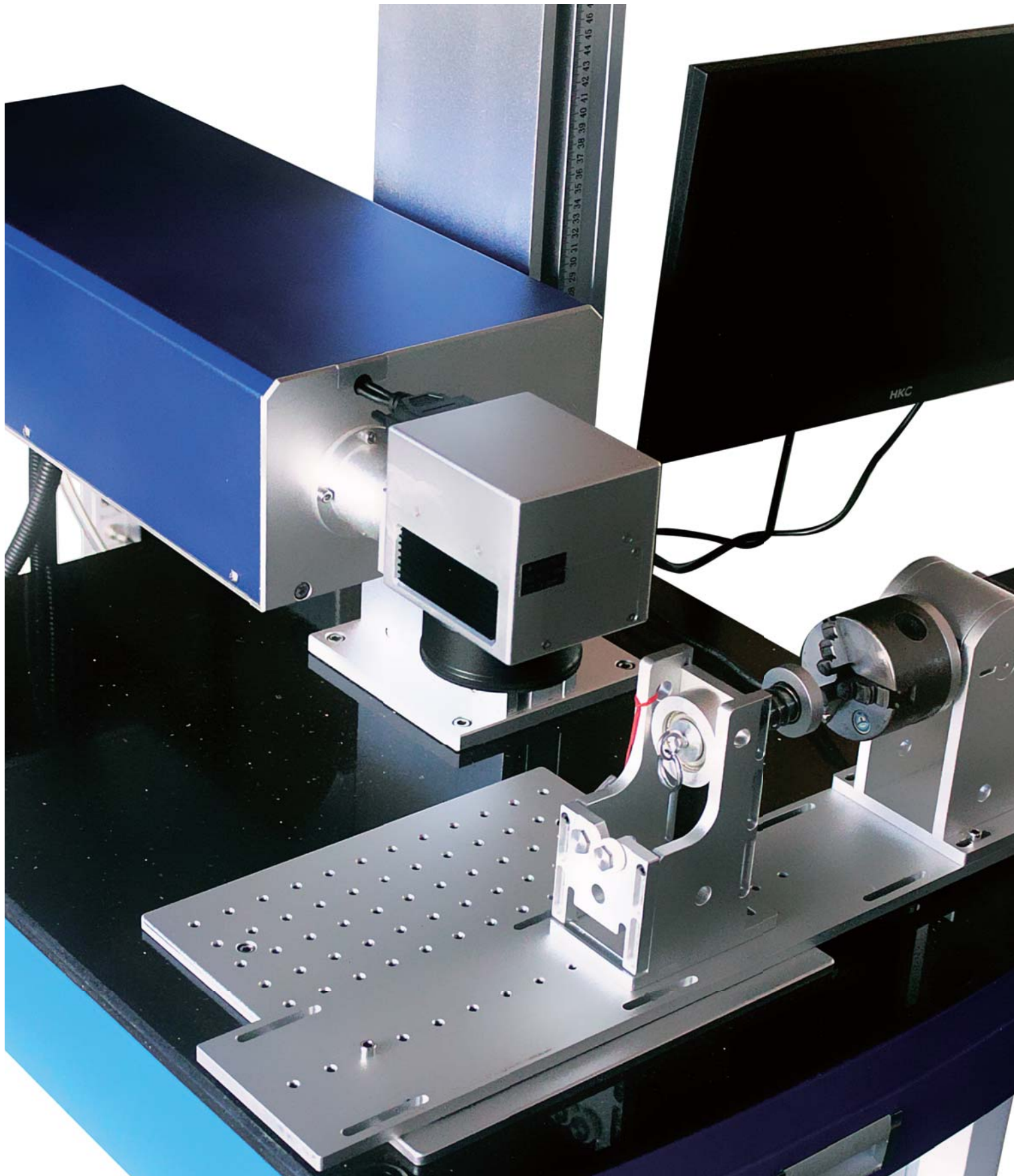


ガルバノ式紫外(UV)レーザー加工機

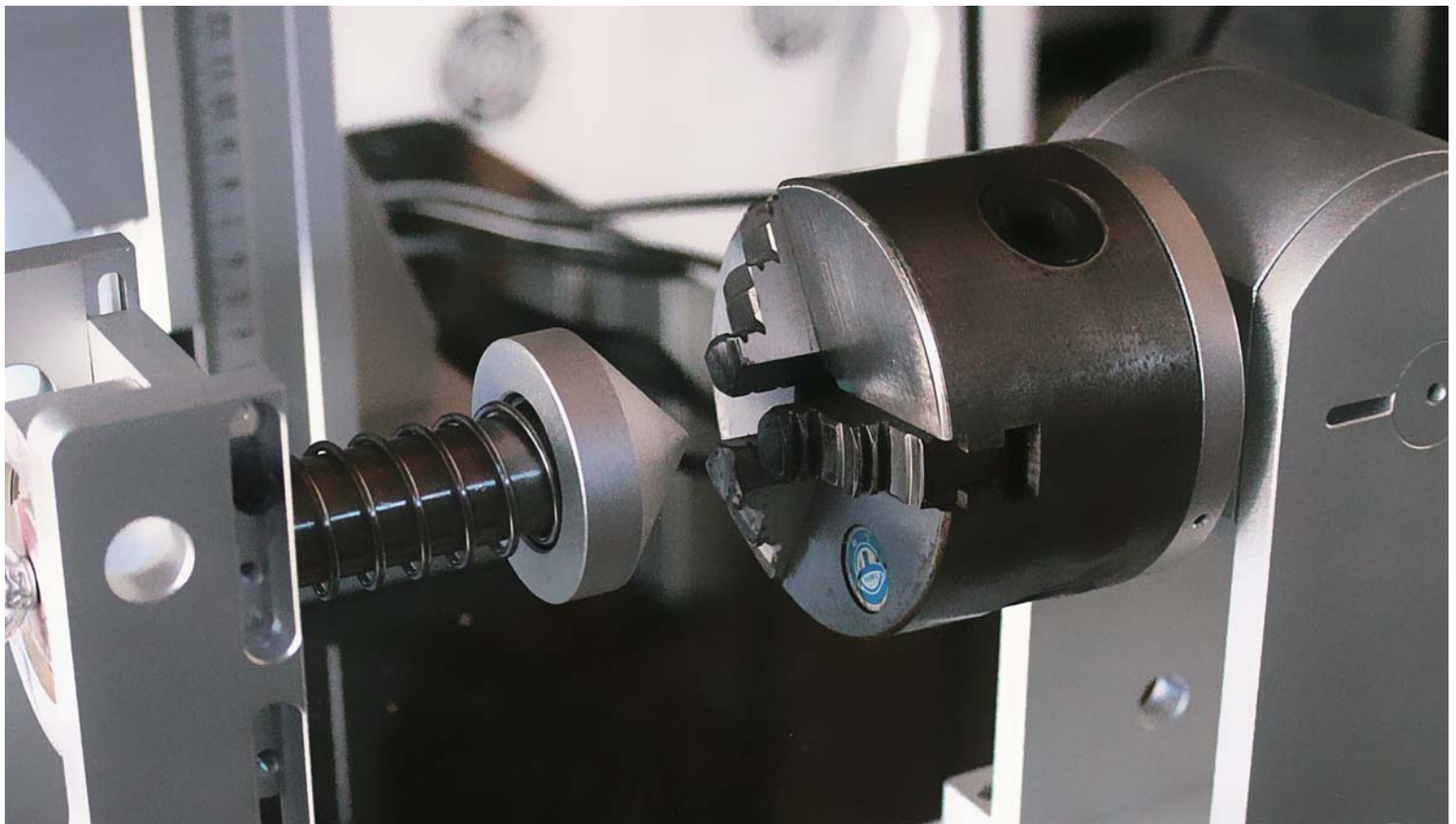
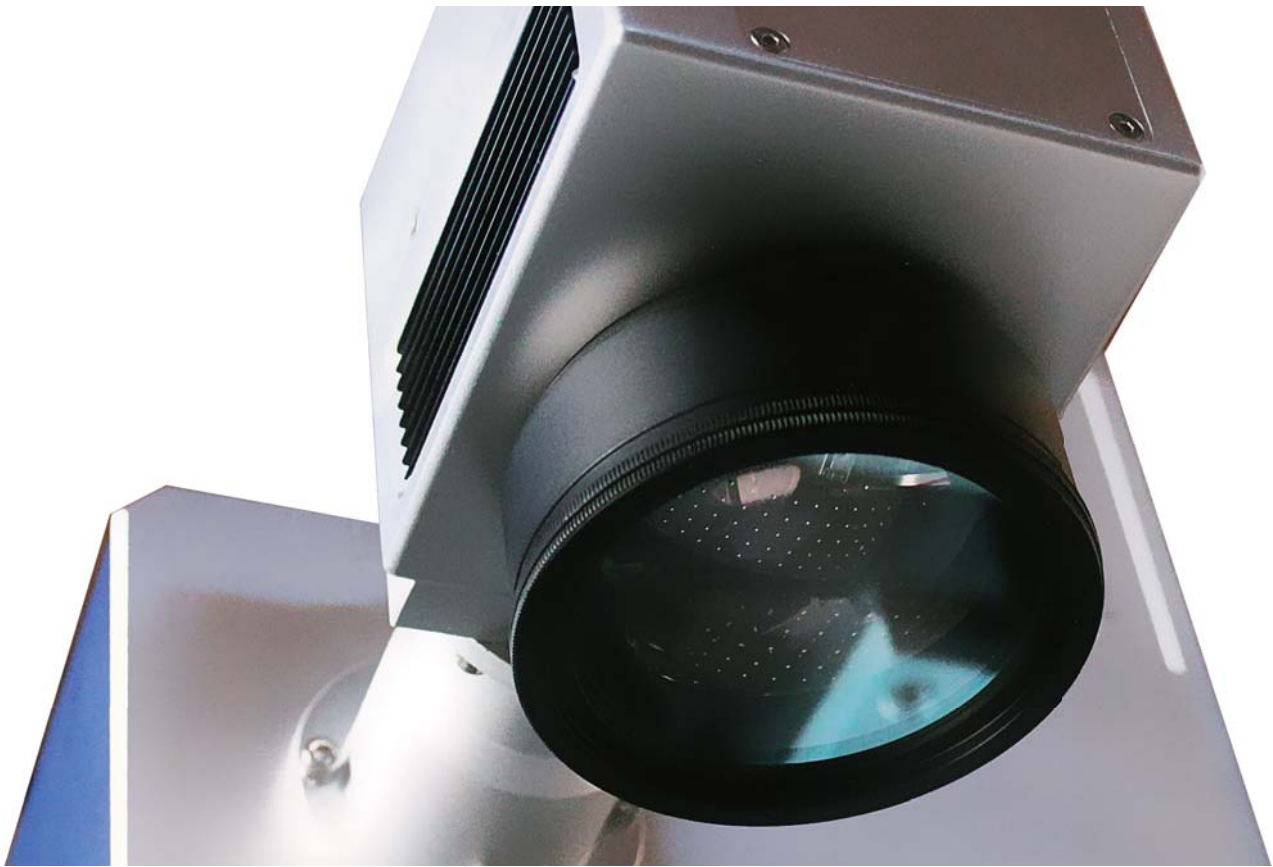
RSD-SUNMAX-UVZH



サンマックスレーザー

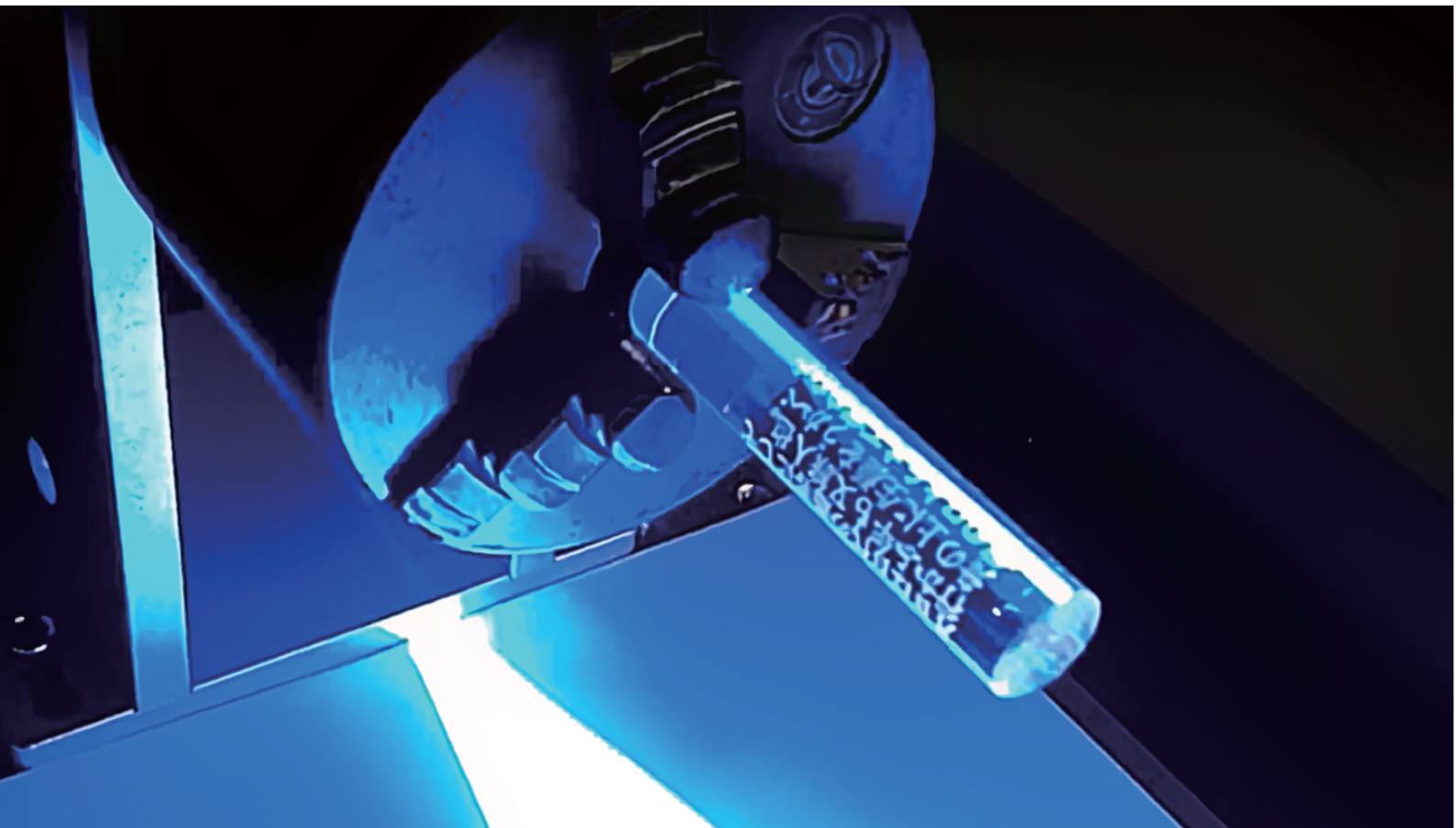


素材を選ばない。



UVZHだからできること。

355nmのUVレーザーで 今までできなかった素材への加工が可能に。



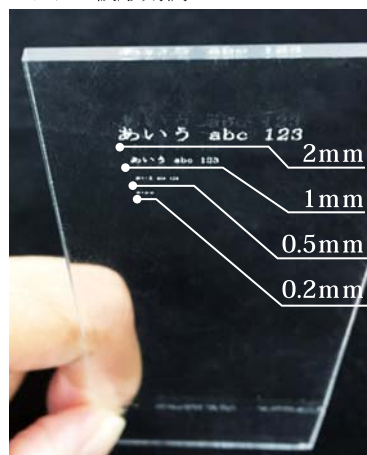
UVレーザーは、材質を問わず吸収率が高く、熱ストレスが少ないことが特長です。そのため、製品へのダメージは最小に抑えて、発色性の高い印字が可能です。また、波長が短いので加工品質が向上し、紫外線の特徴で、集光したときのスポット径を非常に小さくすることが出来るため、微細加工にとっても適しています。

そして、他のレーザー機でできなかった透明な素材や水晶への繊細な加工や印字が可能になり、新しい分野への加工を実現します。

水晶彫刻例

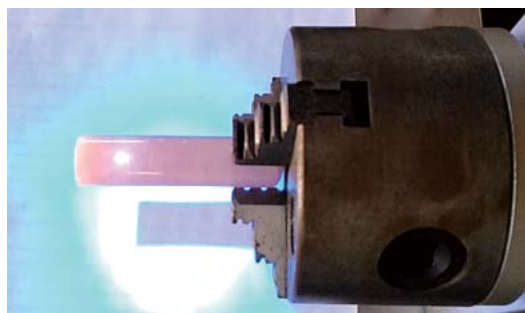


アクリル板彫刻例

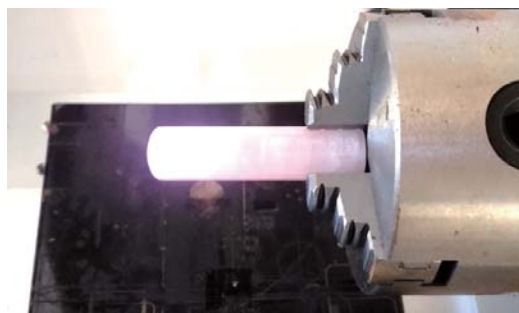


右から 2mm、1mm、0.5mm、0.2mmの文字サイズ

UVレーザーとファイバーレーザーの マーキング比較。



UVレーザー加工機(RSD-UVZH)



ファイバーレーザー加工機(FL30)

様々な印材で、UVレーザーとファイバーレーザーでマーキング比較を行いました。下の画像で赤い枠の部分が、ファイバーレーザーでマーキングしたものにになります。しかし、印材を透過し、下の材に照射してしまうものや、マーキング速度が遅いため素材がかなり高温になってしまうもの、マークはされるがかなり粗悪になってしまったもの、全くマーキングできていないものがありました。UVレーザーでマーキングしたものは、素材に熱を帯びることや印材を透過してしまうとこなく、ほぼ全ての印材に繊細に加工することが出来ました。



水晶印材

印材を透過し、下の材に照射。印材に熱。



黄水晶印材

文字・図のマーク無しにも拘らず、割れ・欠けが生じたので照射を中止。



アベンチュリン印材

マークできたが、非常に粗悪。



白メノウ印材

レッドポインタはきれいに投影さるがマーク不可。



紅水晶印材

時々レーザーが弾ける。



緑メノウ印材

レッドポインタはきれいに投影さるがマーク不可。



アメジスト印材

透過率が高く、下の材に照射の為、照射を中止。印材に熱。



赤メノウ印材

速度が遅いので、素材がかなり高温に。



ラピスラズリ印材

マークできたが、非常に粗悪。



ブルー水晶印材

透過率が高く、下の材に照射の為、照射を中止。



青メノウ印材

印材を透過し、下の材に照射。印材に熱。

※全て、QRコードの大きさ:8mm×8mm文字サイズ:SunmaxLaser RSD-UVZH 高さ2mm、幅15mm
UVレーザー設定値:速度30、Qパルス2、水晶印材のみ速度50、Qパルス2

各種レーザー加工機の素材・加工内容 対応表。

加工素材	加工	Co2レーザー機	ファイバーレーザー機			UVレーザー機
		GSシリーズ RSシリーズ LTシリーズ	FLシリーズ (Raycusレーザーユニット搭載機)	FLシリーズ (IPGレーザーユニット搭載機)	FL30/50	UVZH
木材	切断	○	×	×	△	△
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
アクリル	切断	○	×	×	△	△
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
皮革	切断	○	×	×	△	△
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
石材	切断	×	×	×	×	×
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
ガラス	切断	×	×	×	×	×
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
象牙	切断	×	×	×	×	×
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
牛角	切断	×	×	×	×	×
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
ゴム	切断	×	×	×	△	×
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	△
布	切断	○	×	×	△	○
	彫刻 マーキング	△	×	×	△	○
紙	切断	○	×	×	△	○
	彫刻 マーキング	○	×	×	△	○
鉄鋼	切断	×	○	○	△	×
	彫刻 マーキング	△	△	△	○	○
ステンレス	切断	×	○	○	△	×
	彫刻 マーキング	△	△	△	○	○
アルミニウム	切断	×	×	○	△	×
	彫刻 マーキング	△	△	△	○	○

ガルバノ式UV(紫外)レーザー加工機

RSD-SUNMAX-UVZH

- ・コンパクト卓上式
- ・加工エリア100mm角
- ・高速のレーザー加工
- ・素材への熱ストレスが少ない
- ・様々な素材への加工
- ・精度が高い繊細な加工
- ・水冷式でコストパフォーマンスが良く、レーザーのパワーが強い



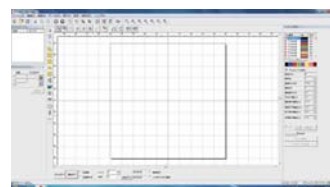
キーボード、マウス



回転加工機

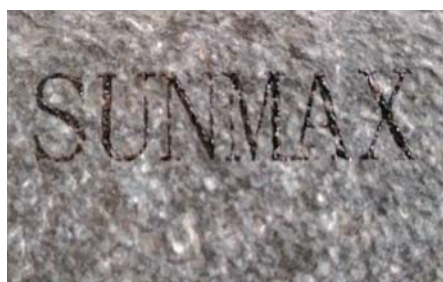


水冷パイプ



システムソフト(EzCad2)

様々な素材での加工サンプル。



石



大理石



竹



パイル布



ボトル



水晶印鑑

型式	RSD-SUNMAX-UVZH
標準マーキングエリア[mm]	100×100
冷却方式	水冷
レーザー出力[w]	1/3/5/7/8
波長[nm]	355
パルス周波数 [KHz]	8～15
最小線幅[mm]	0.01
最小文字サイズ[mm]	0.2
加工位置精度[mm]	±0.003
最高マーキング速度[mm/s]	7000
搭載オペレーティングシステム	Windows7 Ultimate
制御用ソフトウェア	EzCad2
サポートされているアウトラインデータ形式	PLT、DXF、AI、DST
サポートされている画像ファイル形式	Jpeg、Jpg、Gif、Tga、Png、Tiff、Tif
付属装置	水冷機、回転加工機、変圧器、フットスイッチ
電源電圧[V]	AC100
外寸 [mm]	幅1100(含 ディスプレイ展開) 奥行1020(含 コネクタ・水パイプ接続) 高さ1460
梱包用木箱外寸(幅×奥行×高さ) [mm]	850×1170×1570 個体により、±50程度の誤差があります ※木枠下のゲタ(90mm)を含んだ高さ



FL/UV/YAG/CO₂ レーザー加工機

サンマックスレーザー

〒502-0013 岐阜県岐阜市中川原4丁目47番地

TEL 058-294-7333 FAX 058-294-0020

E mail webmaster@laser-machine.com



<https://www.laser-machine.com/>