

株式会社 リンシュンドウ

総合カタログ

INDEX

■ 事業内容 …… 2

■ サンマックスレーザー加工機とは …… 4

■ RSD-SUNMAX-FLシリーズ …… 5

■ RSD-SUNMAX-UVシリーズ …… 11

■ RSD-SUNMAX-GS・RSシリーズ …… 12

■ RSD-SUNMAX-LT シリーズ …… 14

■ SUNMAXシリーズの主要相違点 …… 15

■ 制御ソフトウェア・版下作成ソフト …… 16

■ オプション・機器 …… 18

■ オプション・塗料 …… 19

■ レーザー加工機専用集塵機 …… 20

■ 法的耐用年数について・関連商品販売サイト …… 21

■ 会社案内 …… 22

ごあいさつ

弊社は平成３年会社設立から現在まで印章・象牙印材・ゴム印、に関わる業務を行ってまいりました。印材製造、印鑑、ゴム印製造、レーザー加工機を使用した物づくりを進め契約社会に貢献してきました。

今後も契約の支えとして地域社会、業界、仕入先、販売先、お客様に貢献し、仕事を通じ社会に奉仕します。

我が社の考え方、お客様の常識が会社の常識であるようにやれば出来るの精神で困難な仕事に直面しても最後までやり遂げます。

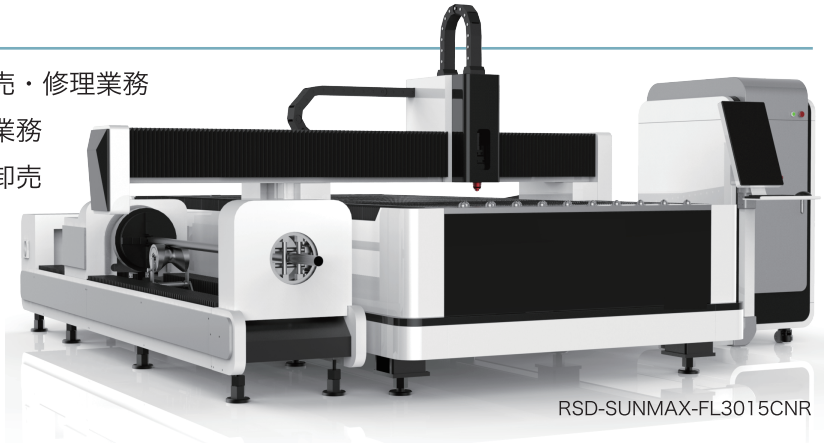
お客様に笑顔で喜んでいただける会社であるよう日々前進してまいります。

代表取締役　林　栄二

事業内容

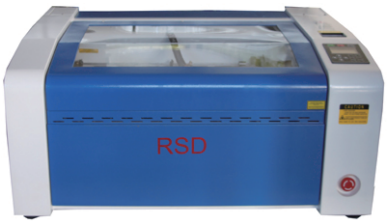
レーザー加工機

レーザー彫刻機のシステム開発・製造・販売・修理業務
インターネット販売システムの受託、管理、業務
印材・印鑑・ゴム印材料・彫刻機関連用品卸売
レーザー安全用品販売
レーザー安全講習・加工講習・デモ加工
RSD-SUNMAX シリーズの中古機販売
RSD-SUNMAX シリーズのレンタル


RSD-SUNMAX-FL3015CNR


RSD-SUNMAX-RS1490


レーザー専用集塵機

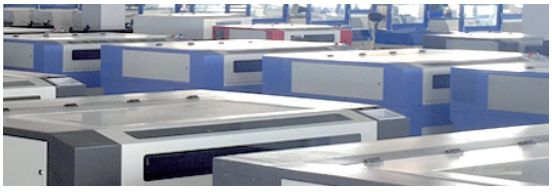


RSD-SUNMAX-LT6040

RSD-SUNMAX シリーズの主な納入先

愛工業 (株)
大阪産業大学
(株) 真田　長野支店
(株) シーイーシー
静岡県立富士見学園
成安造形大学
ダイマック (株)
千代田機工
筑波技術大学
東京藝術大学
トヨタ自動車 (株)
テクノプラスジャパン (株)
長野県中野立志館高等学校
(株) 日本テクノス
日比機械 (株)
富士フィルム (株)
米軍横田基地
名城大学
(株) ミズノインダストリー波賀
山形県立山形聾学校
(株) ユメックス

(50 音順)
その他、個人・法人納入先多数

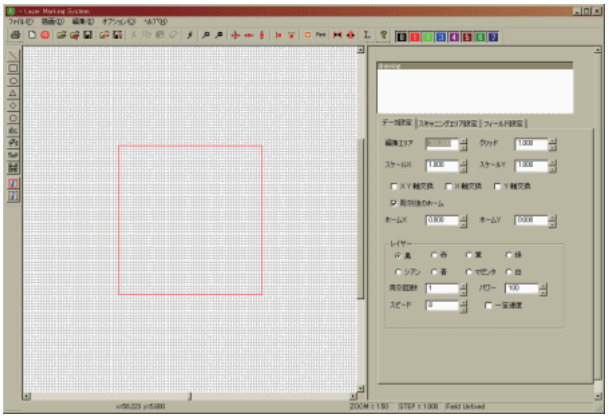

レーザー加工機製造工場


システム開発室

ソフトウェア開発

Windows ソフトウェア開発（C、C++、Java、VB）
VB + DB アプリケーション（販売管理、工程管理、在庫管理など）
Java を OS として使う工業機器などの制御プログラム 等

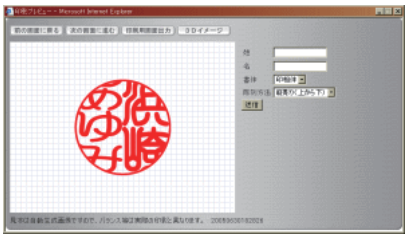
LaserMarkingSystem



LaserMarkingSystem

レーザー彫刻機サンマックス専用の描画・制御機能が搭載されたソフトウェアです。
描画機能では、レーザー彫刻機へ出力するデザインデータの作成を行うことができます。
イラストレーター・フォトショップ・CorelDRAW 等で作成したモノクロＢＭＰを読み込んで彫刻することができますので、いつもの使い慣れたソフトウェアでデザインを作成し、彫刻することができます。
制御機能では、彫刻の速度の設定・解像度の設定・アウトライン / スキャニング彫刻の選択・凹凸彫刻の選択等があります。
これらの値を設定することにより、レーザー彫刻機をソフトウェアから制御することができます。

印影プレビューツール



印影プレビューツール

印鑑の印影のプレビューするためのソフトです。
WEB ブラウザより文字列を入力することにより印影のプレビューが作成されます。

その他レーザー加工機関連商品販売

アクリルプレート・クリッキー・ノーリツピン、その他レーザー彫刻機用アクリル材
ボールチェーン・皮バンド・根付紐、その他オプション品
クリスタル盾・ペーパーウエイト・インテリア・表札
印材・印鑑関連商品、ゴム印材料・工具・製作機器、ゴム印開業用各種セット









印鑑ゴム印販売

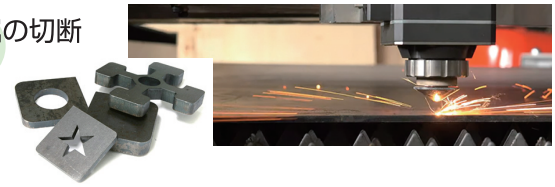
印鑑・ゴム印・表札等の販売を行っている店舗です。
「こういった用途でこういったデザインの商品が欲しい」等、お客様ご要望にお客様の立場になってお答え致します。
また、御注文頂いた商品は自社にて制作しておりますので、即日お渡しすることも可能です。※一部の商品は除く
世界に一本しかない手彫印鑑から一本 86 円の認印、高級天然木表札から重厚感溢れる鋳物表札、氏名印からオリジナルロゴ入りゴム印まで、幅広いお客様のニーズにお応えいたします。



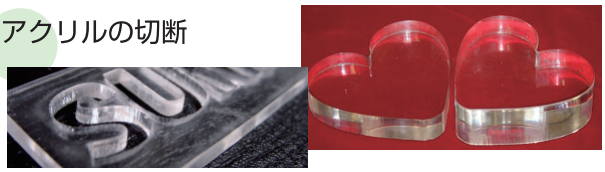


サンマックスレーザー シリーズは
様々な素材に手軽に彫刻、加工が可能です！

金属の切断



アクリルの切断



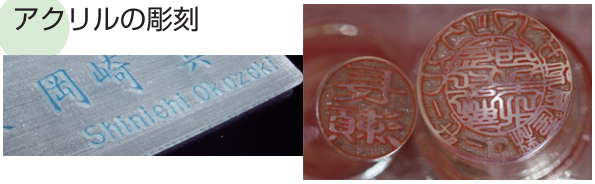
木材の加工



石材の加工



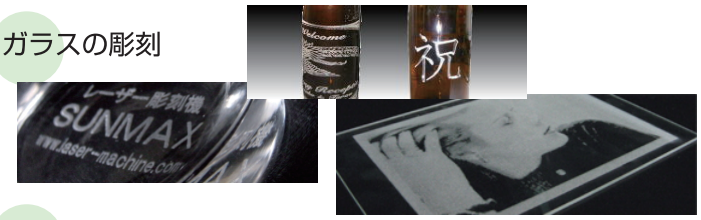
アクリルの彫刻



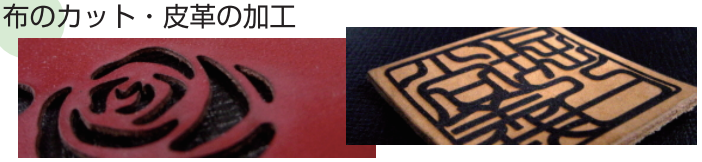
コルクの加工



ガラスの彫刻



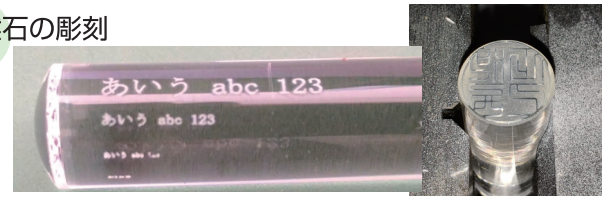
布のカット・皮革の加工



金属の彫刻



天然石の彫刻



ゴム印製作



- **豊富なオプション**
- **広いワークエリア**
- **高出力・高速加工**
- **複数の加工モードで作業効率が大幅にアップ**

その他サービスも充実！

初期費用を抑えたい方はRSD-SUNMAXシリーズをレンタルいたします。
安心長期保障プラン(3年･5年)もご用意しています。
トラブルの際には出張修理を致します(有償※1)。
使い方にお困りの方には出張講習･来社講習もございます(有償※2)。
加工素材を持参の上､弊社へ来社頂ければ､加工のデモ実演を行います(無料)。
RSD-SUNMAXシリーズを使用したレーザー加工の受託を行っています(有償※3)。
不要となったレーザー加工機を査定の上､買い取ります！

※1 保障期間等により費用が異なります。 ※2 出張先等により費用が異なります。
※3 弊社レーザー加工機をお持ちの方､お持ちでない方と見積りが異なります。

SUNMAXシリーズ対応ファイルフォーマット※

PLT - HPGL Plotter File (Corel Draw)
AI - Adobe Illustrator
DXF - Autodesk AutoCAD
DST - Tajima
BMP - Windows BITMAP (カラーBMP対応)
NC - Mastercum
JPG､JPEG - JPEG フォーマットファイル
GIF - GIF フォーマットファイル
PNG - PNG フォーマットファイル
TIF､TIFF - TIFF フォーマットファイル
TGA - TGA フォーマットファイル
PCX - PCX フォーマットファイル

※機種及び加工モードにより異なります

個人の方・ご家庭でも手軽に使えるリーズナブルで、操作も簡単なレーザー機です。
加工に必要なものはすべてセットになっていますので、制御用パソコンをご用意いただければ、セットアップ後にすぐに使用できるようになります。

FLシリーズ

ファイバーレーザー加工機

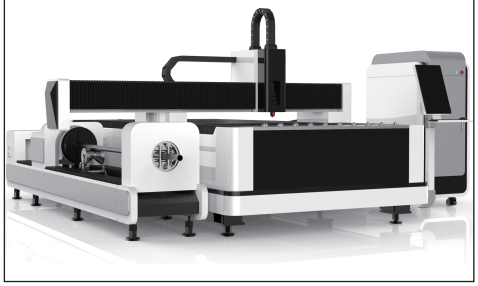
RSD-SUNMAX FL1325L



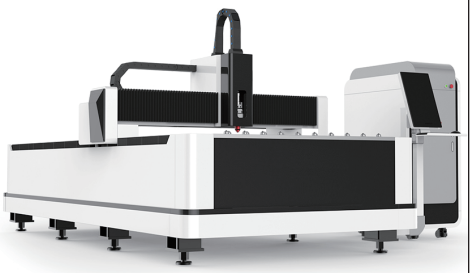
RSD-SUNMAX FL3015E



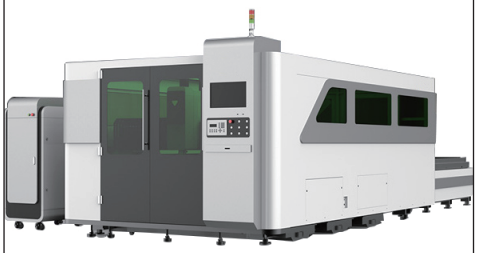
RSD-SUNMAX FL3015CNR



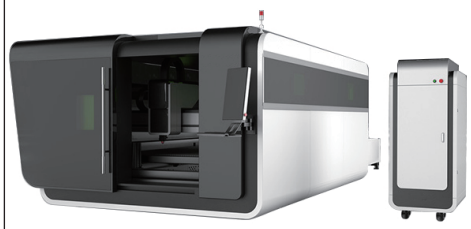
RSD-SUNMAX FL3015LN



RSD-SUNMAX FL3015G



RSD-SUNMAX FL3015GA



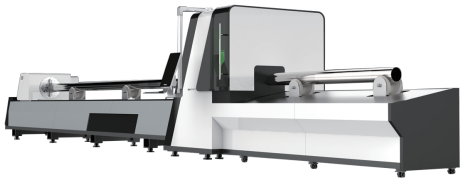
RSD-SUNMAX FL3015GC



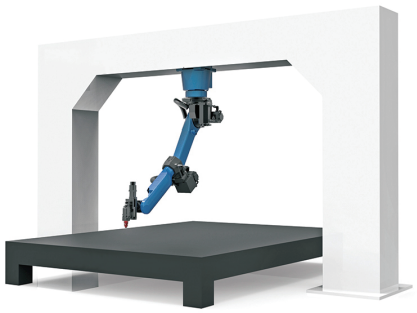
RSD-SUNMAX FL1325LC



RSD-SUNMAX FL60M



RSD-SUNMAX FL1800



RSD-SUNMAX FL1390



RSD-SUNMAX FL0640

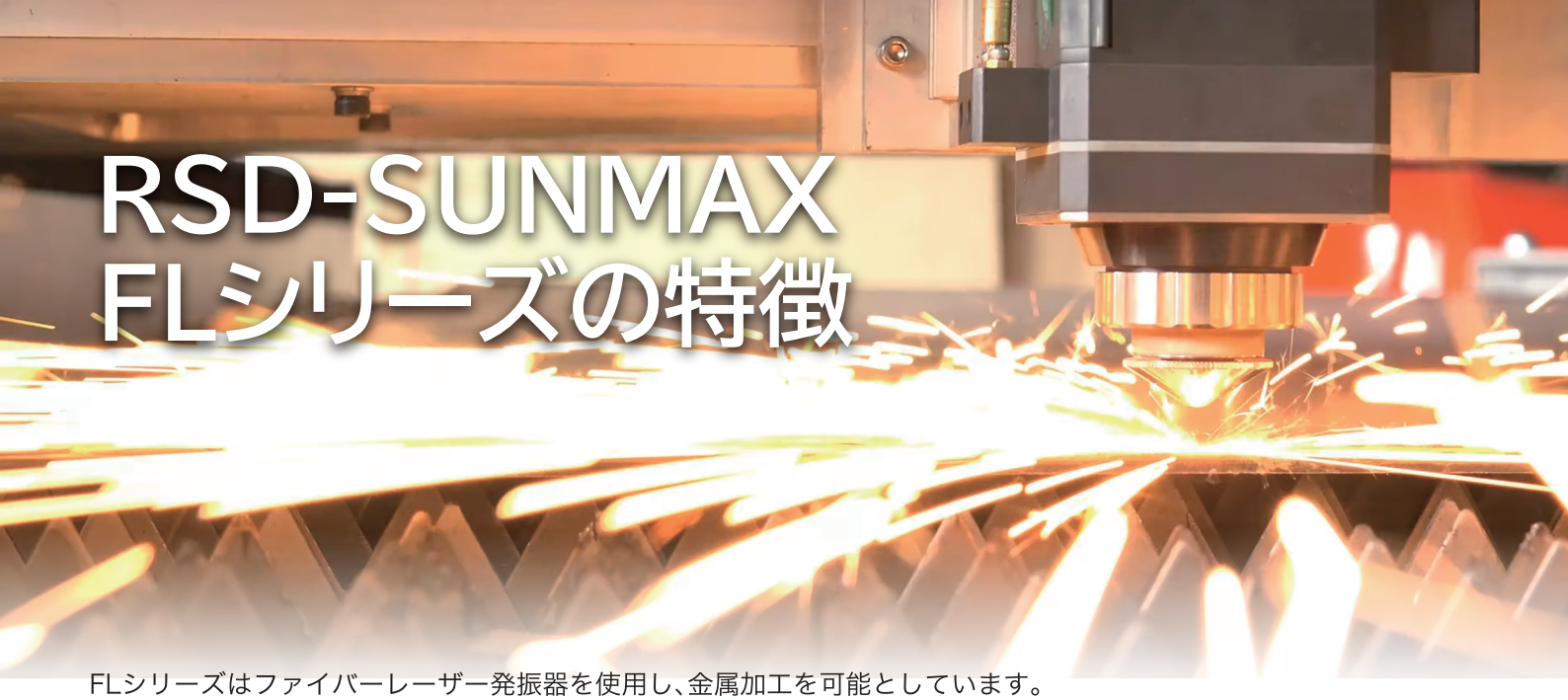


RSD-SUNMAX FL30/FL50



RSD-SUNMAX FL-welding R1000





RSD-SUNMAX FLシリーズの特徴

FLシリーズはファイバーレーザー発振器を使用し、金属加工を可能としています。
豊富な製品ラインナップを取り揃えており、加工内容に応じて選ぶことができます。また、用途に応じてレーザー発振器の選択もできることに加え、ワークエリアなど各加工機をカスタマイズすることも可能です。ハイパワー発振器を選択することにより厚い金属板の切断や、発振器を選定することによりアルミニウムの切断も可能とし、製造の難しさを克服するのに役立ちます。



FLシリーズは、制御用パソコンが内蔵されており、専用の日本語アプリケーションソフトがインストールされています。
また、FL30・FL50・FL-weldingを除く機種にはスタイリッシュなタテ型のフラットモニタと、制御用コントローラを使用し加工を行います。

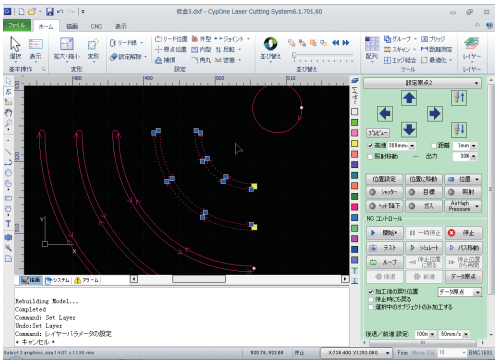


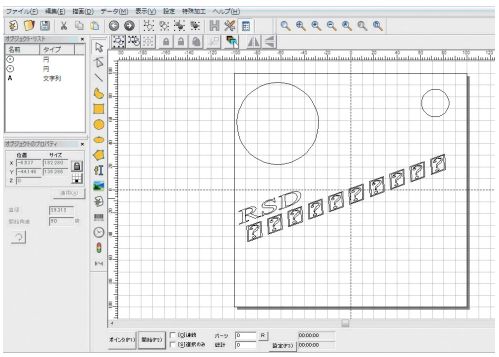
水冷機や排送風機といった各種レーザー加工機に必要な附属品は、全て含まれております。また、必要に応じて附属品のオプション変更や追加も可能です。





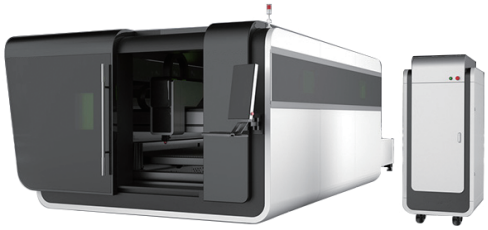
アシストガスを使用することで、金属加工をよりスムーズに行うことができ、製品品質の向上に繋がります。



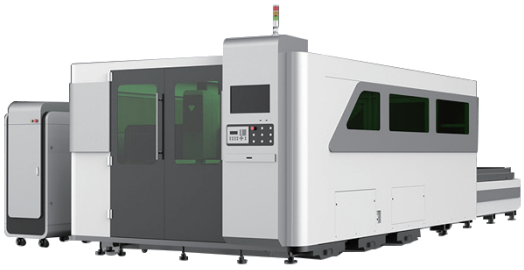


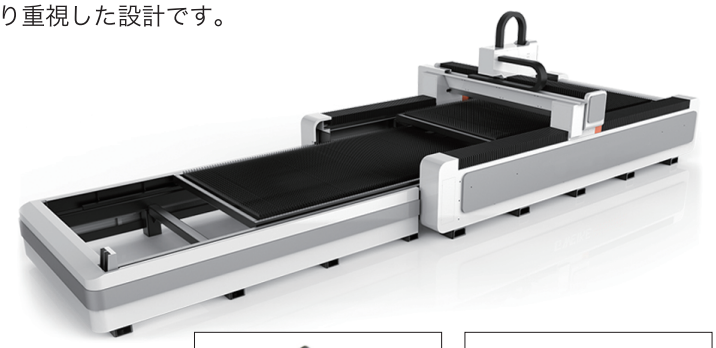
FL30・FL50・FL-weldingを除く専用制御ソフトウェアCypOne(上)とFL30・FL50専用制御ソフトウェアEzCad2J(下)

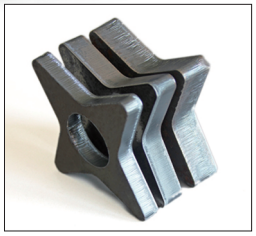
High power
ハイパワータイプ



ハイパワータイプは独自に開発した高出力光ファイバーレーザー切断機です。
FL3015G、FL3015GAはマシン全体が保護カバーで覆うように設計されています。
ハイパワータイプは加工板材を入れ替えるための二層式ワークテーブルとなっており、作業効率をより重視した設計です。









Medium power
ミディアムパワータイプ





FL3015LNなどのミディアムパワータイプは十分なワークエリアと、使いやすさを重視したファイバーレーザー切断機です。カスタマイズもしやすく、幅広いアイテムの製造に利用されています。

High precision
高精度タイプ



FL6040やFL1390は高精度切断用に特別に設計されている高精度タイプで、切断精度を高く求められるマイクロエレクトロニクス・眼鏡フレーム・電子工学などの産業での使用に適しています。作業エリアを全て覆うように設計されており、観測用の窓ガラスは欧州CE規格のレーザー保護ガラスを採用しています。

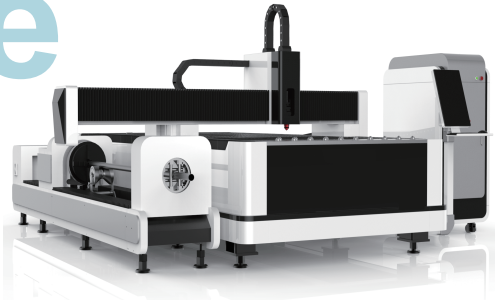


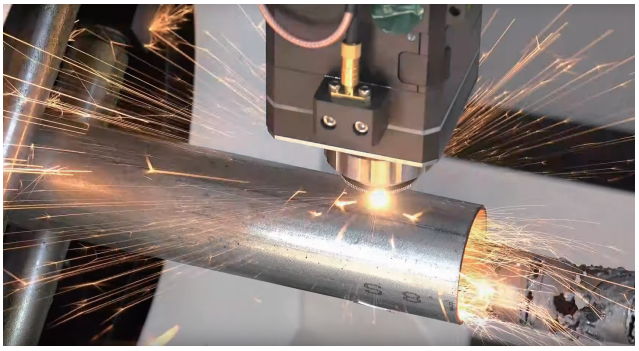


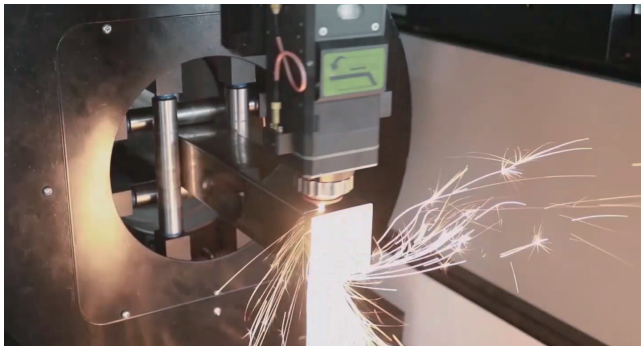
Tube & Plate

パイプ加工(回転加工)付帯タイプ

FL3015CNRなどのパイプ加工付帯タイプは金属の板材だけでなく金属パイプも回転加工機能によって切断できます。機能を付帯させることによって、スペースを節約でき、効率の良い生産性が期待できます。







Economy Type

エコノミータイプ

FL1325LやFL3015Eは主に広告業界向けに設計されており、特に薄板カット用に設計されています。全体のセットとしてコストパフォーマンスを重視したモジュラー設計を採用しているため、メンテナンス時のコストを削減するのに役立ちます。

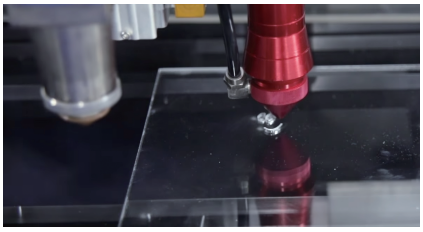


Hybrid Type

ファイバー&CO_2 ハイブリッドタイプ



FL1325LCは、1台のマシンにファイバーレーザー光源とCO_2レーザー管を備えたモデルです。金属、非金属材料に適した2つのマシンデュアルを使用しています。異なる素材ごとにレーザー加工機を用意する必要が無く、省スペースで効率的です。



For Tube

パイプ加工(回転加工)専用タイプ

FL60Mはパイプ切断に特化したファイバーレーザーマシンです。筒状の加工素材を両サイドで固定する設計となっています。



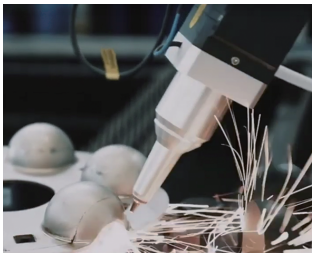


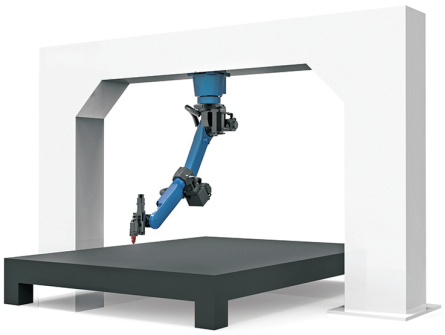
その他のファイバーレーザー加工機

3D Robot

3D加工機タイプ

FL1800は３Dファイバーレーザー切断機です。フレキシブルなメカニカルアームは、マルチアングルの精密加工が行えます。

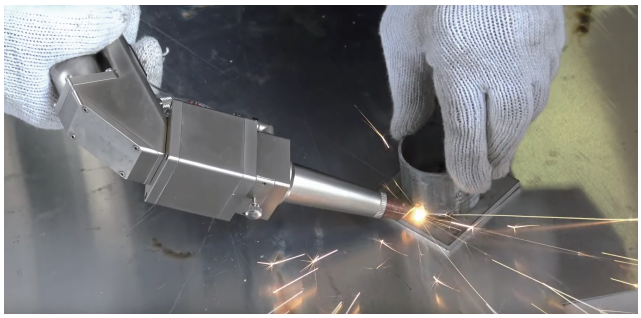




welding machine

ファイバーレーザー溶接機

FL-welding R1000は、ファイバーレーザー溶接機です。操作が簡単で、溶接速度が速く、消耗品がないという利点があります。薄いステンレス鋼板、鉄板、アルミニウム板、その他の金属材料での溶接は、従来の溶接と置き換えることができます。

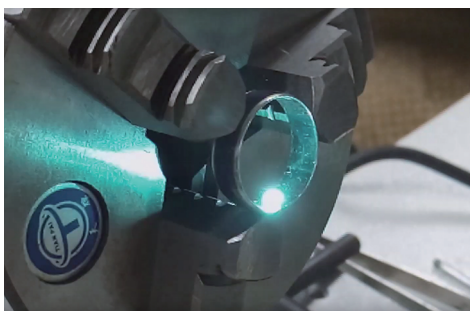


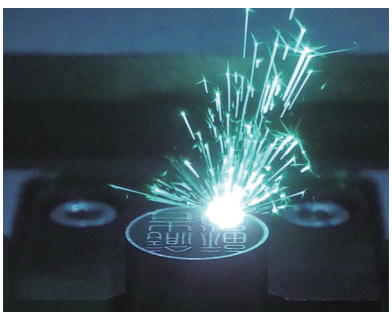


marking machine

ファイバーレーザーマーカー

FL30･FL50は、陽極酸化彫刻、手工具深刻彫刻、アルミニウム深刻彫刻、ステンレス鋼表面彫刻（黒色彫刻）、ICテーブル彫刻などを行うことができます。







RSD-SUNMAX FLシリーズ　参考数値 FL30・FL50・FL-weldingを除く

FLシリーズのファイバーレーザー発振器によって加工設定値が異なります。以下の表は加工時間目安です。

Raycus社製 レーザー発振器（アルミ切断不可）

定格出力[w]	切断素材	切断厚[mm]	加工速度[m/分]
500	炭素鋼	1	8.4 ～ 12
		2	3 ～ 3.6
		3	1.5 ～ 2.1
		4	1.2 ～ 1.5
		5	0.9 ～ 1.2
		6	0.72 ～ 0.96
	ステンレス	0.5	18 ～
		1	8.4 ～ 12
		2	1.8 ～ 2.4
		3	0.84 ～ 1.2
750	炭素鋼	1	12 ～ 18
		2	4.2 ～ 5.4
		3	3 ～ 3.9
		4	1.8 ～ 2.4
		5	1.2 ～ 1.8
		6	0.9 ～ 1.2
		8	0.72 ～ 0.84
		10	0.6
	ステンレス	0.5	21 ～
		1	12 ～ 18
		2	3.6 ～ 4.2
		3	1.2 ～ 1.8
		4	0.78 ～ 1.2
1000	炭素鋼	1	15 ～ 18
		2	5.1 ～ 6
		3	3.48 ～ 4.2
		4	2.28 ～ 2.7
		5	1.68 ～ 2.1
		6	1.2 ～ 1.8
		8	0.9 ～ 1.08
		10	0.6 ～ 0.72
	ステンレス	0.5	24 ～
		1	16.8 ～ 21
		2	5.4 ～ 7.2
		3	2.1 ～ 3
		4	0.9 ～ 1.5
		5	0.6 ～ 0.9
2000	炭素鋼	3	4.2 ～ 4.8
		5	3 ～ 3.3
		6	2.1 ～ 2.7
		8	1.2 ～ 1.8
		10	1.08 ～ 1.5
		12	0.96 ～ 1.2
		14	0.9 ～ 1.08
		16	0.78 ～ 0.9
		20	0.6 ～ 0.72
	ステンレス	0.5	30 ～
		1	24 ～ 27
		2	9 ～ 10.8
		3	5.1 ～ 6
		4	3 ～ 3.6
		5	1.5 ～ 2.1
		6	0.9 ～ 1.2
		8	0.54 ～ 0.72

IPG社製 レーザー発振器（アルミ切断可能）

定格出力[w]	切断素材	切断厚[mm]	加工速度[m/分]
500	炭素鋼	0.5	10
		6	0.7
	ステンレス	0.5	10
		3	1.5
700	炭素鋼	0.5	16
		8	0.7
	ステンレス	0.5	15
		4	0.8
1000	炭素鋼	0.5	22
		10	0.4
	ステンレス	0.5	20
		6	0.3
	アルミニウム	0.5	20
		3	0.7
	真鍮	0.5	10
		2	0.5
	赤銅	0.5	10
		2	0.5
2000	炭素鋼	0.5	43
		16	0.4
	ステンレス	0.5	40
		10	0.3
	アルミニウム	0.5	30
		10	0.2
	真鍮	0.5	20
		5	0.5
	赤銅	0.5	20
		4	0.5
3000	炭素鋼	0.5	50
		16	0.4
	ステンレス	0.5	50
		12	0.3
	アルミニウム	0.5	40
		12	0.5
	真鍮	0.5	30
		8	0.7
	赤銅	0.5	30
		6	0.7
4000	炭素鋼	0.5	60
		20	0.7
	ステンレス	0.5	60
		15	0.5
	アルミニウム	0.5	50
		14	0.5
	真鍮	0.5	40
		8	0.7
	赤銅	0.5	40
		6	0.7

※上記加工時間は参考数値です。加工環境により異なります。

FLシリーズのファイバーレーザーのランニングコストの目安です。

電気代目安	定格出力		
	500	1000	2000
レーザーモジュール [KW] (レーザー発振器)	2	4	8
自動水冷機 [KW]	2.2	2.8	3.1
機体制御 [KW] (コントローラ・軸駆動等)	5.4	5.4	6
排送風機 [KW]	0.75	0.75	3
合計消費電力 [KW]	10.35	15.2	20.1
平均消費電力 [KW] (合計消費電力 X 80%)	8.28	12.16	16.08
電気料金 [円 / 時間]	207	304	402

※　電気料金は 1[KWh] = 25 円で換算。電気料金は地域・契約により異なります。
※　使用電力は概算です。構成機器・部品により変動します。

アシストガス消費量		定格出力		
		500	1000	2000
窒素	ボンベ本数 [本 / 時間]	2	2	2.5
	価　　格 [円 / 時間]	6000	6000	9000
酸素	ボンベ本数 [本 / 時間]	1	1	1.25
	価　　格 [円 / 時間]	3000	3000	4500

※　ボンベ本数は、7[m3] のボンベを使用して連続噴射した場合の、1 時間当たりの概算使用本数です。
※　価格は、ボンベ 1 本当たり 3000 円で計算しています。
※　窒素は主にステンレス、酸素は主に鉄鋼を加工する際に使用します。

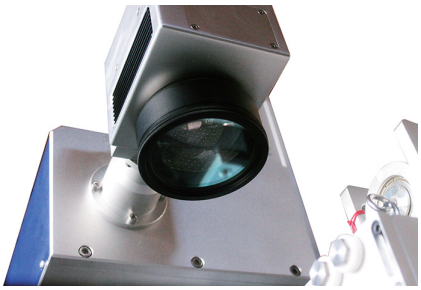
UVシリーズ

UVレーザー彫刻機



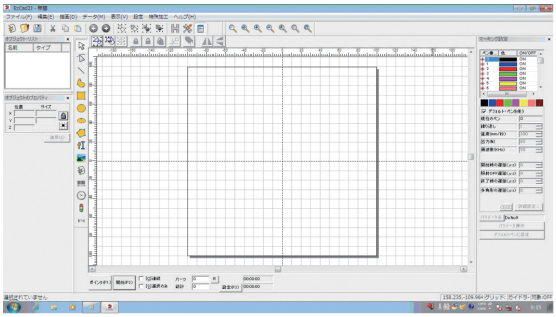
RSD-SUNMAX UVZHの特徴

UVZHは、ガルバノ式UV(紫外)レーザー彫刻機です。UVレーザーは、材質を問わず吸収率が高く、熱ストレスが少ないことが特長です。そのため、製品へのダメージは最小に抑えて、発色性の高い印字が可能です。また、波長が短いので加工品質が向上し、紫外線の特徴で、集光したときのスポット径を非常に小さくすることが出来るため、微細加工にとても適しています。そして、他のレーザー機でできなかった透明な素材や水晶への繊細な加工や印字が可能になり、新しい分野への加工を実現します。



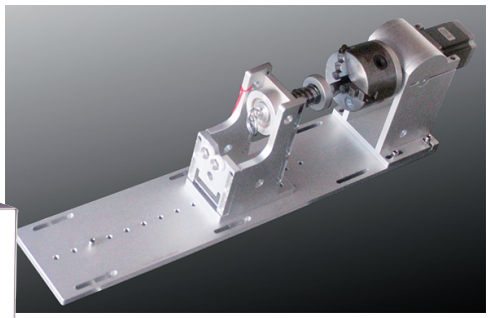
RSD-SUNMAX UVZHの制御ソフトウエア　EzCad2J

EzCad2JはUVZH及び、FL30･FL50の制御ソフトウエアです。ガルバノ式レーザー加工機専用のソフトウェアで、精密な加工を実現します。UVZHとFL30･50との設定内容は一部異なりますが、操作は同一です。
外部ソフトウェアで作成したアウトラインデータを読み込んで加工できます。また画像ファイルをインポートして、写真やロゴなどのマーキングを行えます。画像ファイルは、「階調による出力調整」、または「ディザ変換」による加工が行えます。



RSD-SUNMAX UVZHの装備品

UVZHは、変圧器、自動水冷機、回転加工機が標準で装備されています。また、オプションで、消臭集塵機を装備することも可能です。消臭集塵機は、室内排気でも加工によるいやな臭いを最小限に抑えて作業を行なえます。







GS・RSシリーズ

CO_2レーザー加工機

RSD-SUNMAX GS1325D



RSD-SUNMAX GS・RS4030



RSD-SUNMAX GS・RS7050



RSD-SUNMAX GS・RS9060



RSD-SUNMAX GS・RS1290



RSD-SUNMAX GS1290-CMOS



RSD-SUNMAX GS・RS1490



RSD-SUNMAX GS・RS1812



RSD-SUNMAX-GS・RS 各機種の主な仕様比較

型式	GS1325D	GS・RS4030 GS4030C	GS・RS7050	GS・RS9060	GS・RS1290 GS1290-CMOS	GS・RS1490	GS・RS1812
ワークエリア[mm]	1300 × 2500	400 × 300	700 × 500	900 × 600	1200 × 900	1400 × 900	1800 × 1200
レーザー形式	密閉式CO_2 レーザーチューブ	水冷 CO_2レーザー管					
レーザー出力[W]	150	25 / 50	60	80		80/100/130/150/200	
プロッタ駆動方式	ステッパー	3相ステッピングモータ					
コントローラ型式	GSシリーズ：MPC6535 または MPC9595(1290-CMOSはMPC2816)／RSシリーズ：MPC6585						
制御用ソフトウェア	GSシリーズ：LaserCut 5.5x(1290-CMOSはVisionLaserCut)／RSシリーズ：LaserCut6.1J						
電源	AC110V～220V	AC100V～110V					
外寸(幅×奥行)[mm]	3500×2000	865×710(25W) 1260×710(50W)	1460×910	1360×1010	1720×1310	1920×1310	2320×1810
外寸(高さ)[mm]	990	1210					
重量[Kg]	約1000	約150	約210	約250	約300	約350	約350

RSD-SUNMAX-GS・RS 各機種の共通付属装置 RSD-SUNMAX-GS・RSには下記付属装置が含まれています

名　称	説　明
レッド・ポインター	レーザーの照射スポットを赤色光で指し示し、位置決めを容易にします。
オートフォーカス (GS-CMOSを除く)	ワークテーブルを自動で上下させ、焦点合わせを行います。
テーブル昇降装置	様々な厚みの素材の加工に対応するため、電動でワークテーブルの高さを変化させます。
切断テーブル	切断加工用のテーブルです。レーザーの照り返しによる損傷を低減します。
バキュームハニカムテーブル	蜂巣状の吸気ワークテーブルです。加工素材の吸着や加工時の粉塵・破片の除去が可能です。
自動水冷却機	レーザー管の水冷に使用します。水温管理機能により、レーザー出力を安定させます。
エアーコンプレッサ	レーザー照射スポットにエアーを吹き付け、消炎を行います。
排送風機	機体内のエアーを排風します。
ダクト	ハニカムテーブルと排送風機をつなぎます。
MPC2816 (GS-CMOSのみ)	制御用パソコンのPCIバススロットに装着し、GS-CMOSシリーズを制御します。
ダミーコネクタ (GS-CMOSのみ)	ネットワークカードのLANポートに装着します。
ネットワークカード (GS-CMOSのみ)	制御用パソコンのPCIスロットに装着します。
制御用接続ケーブル (GS-CMOSのみ)	RSD-SUNMAX-GS-CMOSシリーズと制御用パソコンを接続します。

RSD-SUNMAX-GS 共通オプション・消耗部品 RSD-SUNMAX-RSシリーズは一部仕様が異なります

名　称	説　明
3爪式回転加工機	円筒形の加工素材を回転させることにより、全周に彫刻・切り抜き加工を行うことが可能になります。 加工素材を固定するので、軽いものでもセットできます。
ローラー式回転加工機	円筒形の加工素材を回転させることにより、全周に彫刻・切り抜き加工を行うことが可能になります。 固定しないので、型くずれしやすいものにも使用できます。
反射鏡	交換用の反射鏡です
焦点レンズ(50mm)	交換用の焦点レンズです
焦点レンズ(100mm)	厚物切断用のオプション焦点レンズです
蛍光灯	交換用の蛍光灯です
マックスクリーンボー2	加工時に発生した粉塵や煙を機体外に排出します。完全消臭タイプです (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
マックスクリーンボー3	低価格で発売された加工時の匂いを取り除く集塵機です (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
マックスクリーンボー4	加工時に発生した粉塵や煙を機体外に排出します。完全消臭タイプです (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
マックスクリーンボー5	加工時に発生した粉塵や煙を機体外に排出します。完全消臭タイプです (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
自動水冷機 CW5200	冷却能力の高い水冷機です
CMOSカメラ位置決めキット	カメラを使用して、精度の高い位置決めを行います。

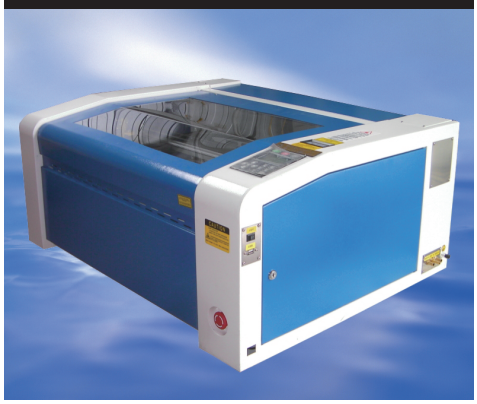
RSD-SUNMAX-GS・RSシリーズの特徴

- 傾斜彫刻に対応
- レイヤー加工に対応
- 2種類の加工原点を選択可能
- 水冷レーザー管を使用
- 高性能レーザー管を使用
- 必要な機材が付属
- 3種類のワークテーブルが付属
- オートフォーカスを搭載
- レッドポインターを搭載
- 自動水冷機が水温を管理・調整
- キャスター付で移動が容易
- 外部ソフトウェア・データが使用可能
- 制御用ソフトウェアは多言語対応
- 制御用ソフトウェアは加工の軌跡を最適化
- データの配列化が可能
- レーザー加工機に加工データを保存可能
- USBメモリでデータの受け渡しが可能
- 回転加工機(オプション)が使用可能
- 完全消臭集塵機(オプション)を使用可能
- 厚物切断用レンズ(オプション)を使用可能
- 安全スイッチ・運転キーを装備
- 耐火ガラスを使用
- 火災報知器を内蔵
- ご購入後1年間の保証付

LTシリーズ

CO2レーザー加工機

RSD-SUNMAX LT6040



RSD-SUNMAX LT1390



RSD-SUNMAX-LT シリーズの特徴

本格的なレーザー加工機が手軽な金額で入手可能
レイヤー加工に対応
水冷レーザー管を使用
高性能レーザー管を使用
必要な機材が付属
複数種のワークテーブルが付属
外部ソフトウェア・データが使用可能
データの配列化が可能
レーザー加工機に加工データを保存可能
USBメモリでデータの受け渡しが可能
LANケーブル接続でデータのダウンロードが可能
安全スイッチを装備
耐火ガラスを使用
火災報知器を内蔵
ご購入後１年間の保証付

RSD-SUNMAX-LT 各機種の主な仕様比較

型式	LT6040	LT1390
ワークエリア[mm]	600 × 400	1300 × 900
レーザー形式	水冷 CO2レーザー管	水冷 CO2レーザー管
レーザー出力[W]	40	80
焦点距離[mm]	50	63.5
プロッタ駆動方式	2相ステッピングモータ	3相ステッピングモータ
電源	AC100V～110V	AC100V～110V
外寸[mm]　幅 X 奥行	1000 X 790	1880 X 1460
外寸[mm]　高さ	450	1060
重量[Kg]	約65	約300

RSD-SUNMAX-LT 各機種の共通付属装置

名　　称	説　　明
テーブル昇降装置	様々な厚みの素材の加工に対応するため、電動でワークテーブルの高さを変化させます。 ※ LT1390は搭載されていません。
切断テーブル	切断加工用のテーブルです。レーザーの照り返しによる損傷を低減します。
ハニカムテーブル	スタンダードに使えるワークテーブルです。(吸着タイプではありません)
水冷ポンプ	レーザー管の水冷に使用します。
エアーコンプレッサ	レーザー照射スポットにエアーを吹き付け、消炎を行います。
排送風機	機体内のエアーを排風します。
ダクト	機体と排送風機をつなぎます。

RSD-SUNMAX-LT 共通オプション・消耗部品

名　　称	説　　明
反射鏡	交換用の反射鏡です
焦点レンズ(50mm)	交換用の焦点レンズです
焦点レンズ(63.5mm)	交換用の焦点レンズです
焦点レンズ(100mm)	厚物切断用のオプション焦点レンズです
LEDライト	交換用のLEDライトです
マックスクリーンボー2	加工時に発生した粉塵や煙を機体外に排出します。完全消臭タイプです (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
マックスクリーンボー3	低価格で発売された加工時の匂いを取り除く集塵機です (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
マックスクリーンボー4	加工時に発生した粉塵や煙を機体外に排出します。完全消臭タイプです (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
マックスクリーンボー5	加工時に発生した粉塵や煙を機体外に排出します。完全消臭タイプです (RSD SUNMAXシリーズ共通オプション)
自動水冷機 CW3000	自動水冷機です
自動水冷機 CW5200	冷却能力の高い水冷機です

SUNMAXシリーズ（CO_2レーザー）の主要相違点

項目	GSシリーズ QSシリーズ	RSシリーズ	LT MPC搭載機 LT1390	LT5030 LT6040
USBキー(ドングル)	必要	不要	不要	不要
加工機との接続	USBケーブル	USBケーブル LANケーブル	USBケーブル LANケーブル	USBケーブル
コントローラ	MPC6535 MPC6565	MPC6585	MPC6585	LNC-LS240A
制御用ソフトウェア	LaserCut 5.x	LaserCut 6.1J	LaserCut 6.1J	LaserCutLT

SUNMAX シリーズの機体は水冷レーザー管を使用しているので、水の循環が必要になります。
LT シリーズには水冷ポンプ、GS・RS シリーズには自動水冷機が付属装置として初期搭載されています。

LT シリーズの場合、ポリバケツ等の水を収容出来る物を用意して頂き、そこで循環させます。
GS・RS シリーズの場合は、ホースとケーブルを直接機体に接続させるだけで、循環させる事が可能です。

GS・RS シリーズは自動水冷機の電源コンセントを機体に直接接続する事が出来るので機体起動と同期して稼働・終了させる事が出来ます。
LT シリーズはオプションとして自動水冷機を付属させる事が出来ます。



主要なSUNMAX シリーズの「制御用ソフトウェア」の機能の差異は下表のとおりです。制御用ソフトウェアの差異により、加工制御機能が異なります。

項目	GSシリーズ QSシリーズ	RSシリーズ	LT MPC搭載機 LT1390	LT5030 LT6040
モノクロビットマップデータの傾斜彫刻	○	×	×	×
アウトラインデータの傾斜彫刻	○	○	○	×
加工モードの作成	×	○	○	×
デザイン画面の印刷	○	×	×	○
データの一部のみの加工	×	○	○	×

LaserCut5.5 と LaserCut6.1J 比較表

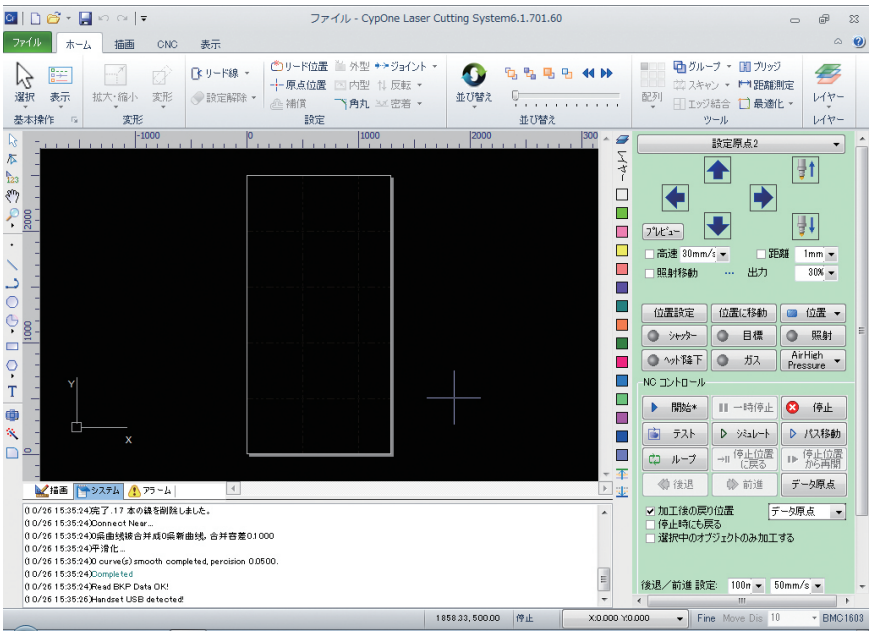
機能	LaserCut 5.5(5.5、5.5R2、5.5R3)	LaserCut 6.1J
対象機種	SUNMAX-QSシリーズ SUNMAX-GSシリーズ	SUNMAX-RSシリーズ SUNMAX-LT1390 SUNMAX-LT5030 MPC搭載機
対象コントローラ	MPC6535、MPC6565	MPC6585
操作パネル	全バージョン対応	PAD-03(Ver. 5.0.7 以降)、PAD-04、PAD-LT
レーザー加工機との接続	USBケーブル	USBケーブル、LANケーブル
加工データのダウンロード方法	USBケーブル接続 USBフラッシュメモリ経由	USBケーブル接続 LANケーブル接続
USBキー（ドングル）	必須	不要
加工モード	・切断・彫刻・傾斜彫刻・ホール(ペンカット)	・切断・彫刻・彫刻+切断※1・傾斜彫刻※5 ・ホール※2
ファイル形式	*.ECP※3	*.FTP※3
インポート可能ファイル形式	**切断・彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット** PLT、AI、DXF、DST、NC	**切断・彫刻・彫刻+切断・傾斜彫刻が可能なフォーマット** PLT、HPG、AI、DXF、DST、NC
	彫刻・傾斜彫刻が可能なフォーマット BMP(モノクロビットマップ)	**彫刻・彫刻+切断・傾斜彫刻が可能なフォーマット**※4 BMP、DIB
	インポート後にLaserCutで「網化」を行うことにより写真彫刻が可能なフォーマット(そのままでは加工できません) BMP(モノクロビットマップ以外)、JPG・JPEG、GIF、PNG、TIF・TIFF、TGA、PCX	
エクスポート可能ファイル形式	PLT、DXF	PLT、DXF
レイヤー数	40	50

※1「彫刻＋切断」は、加工データを彫刻した後、その最も外側の輪郭に沿って切断加工を行います。
※2 任意の加工設定を加工モードとして作成・登録し、加工時に選択することができます。
※3 相互にデータの互換性はありません。画像データが含まれていない加工データは PLT ファイル等にエクスポートし、インポートすることによりコンバートは可能です。
※4 カラー画像、階調付きモノクロデータの場合、色の濃淡により自動的に白と黒を判別してベタ加工を行います。階調によりレーザー出力値を変更することはできません。
彫刻＋切断の場合、切断は画像データのサイズの四角形が切断されます。
※5 傾斜彫刻はアウトラインデータのみ可能です。インポートしたモノクロビットマップデータの傾斜彫刻は行えません。

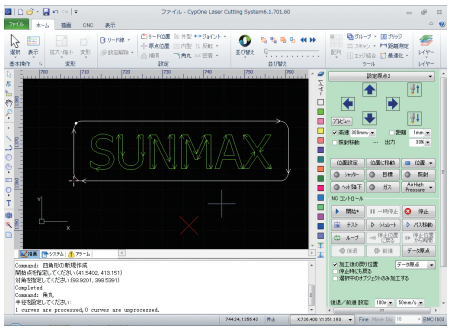
RSD-SUNMAX シリーズの諸元比較表は PDF ファイルで作成しています。
https://www.laser-machine.com/std/cmp20160624.pdf

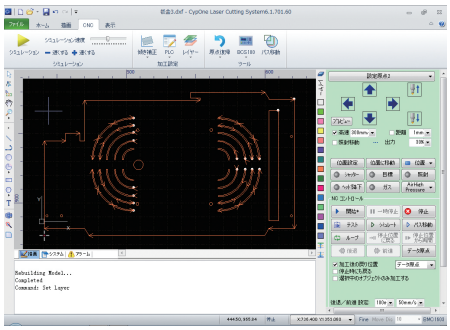
RSDレーザー加工機FLシリーズ　制御ソフトウェア　CypOne

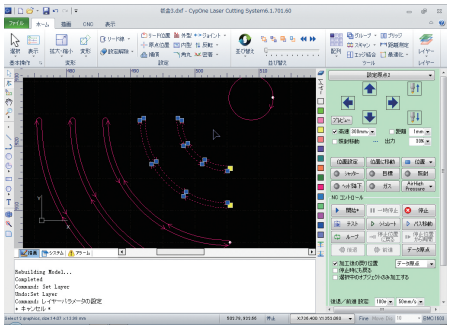
CypOneは、RSD-SUNMAX-FLシリーズ用の制御用ソフトウェアです。



CypOneは、RSD-SUNMAX-FLシリーズ平板加工専用の制御ソフトウエアです。機体に搭載されている制御用パソコンにインストールされており、更新はありません。
RSD-SUNMAX-FLシリーズの回転加工（パイプ加工）が付帯している機種については、回転加工専用の制御ソフトウエア（TubePro・TebesT-Lite）が別途インストールされています。

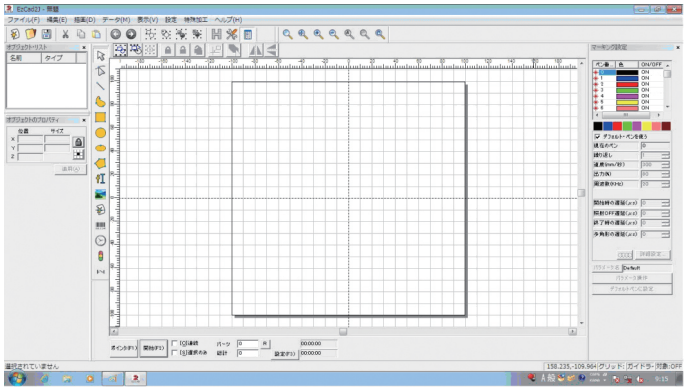




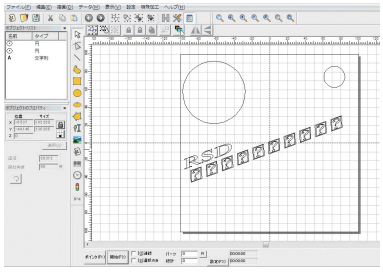


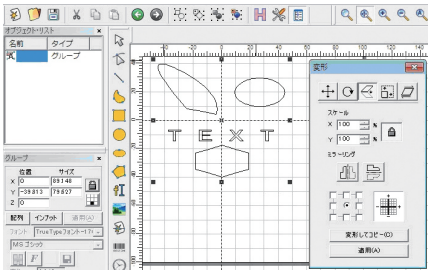
RSDレーザー加工機 FL30/FL50/UVZH　制御ソフトウェア　EzCad2J

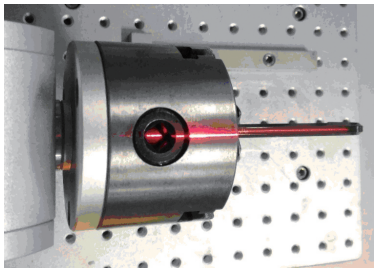
EzCad2Jは、レーザーマーカーRSD-SUNMAX-FL30、RSD-SUNMAX-FL50およびRSD-SUNMAX-UVZH用の制御用ソフトウェアです



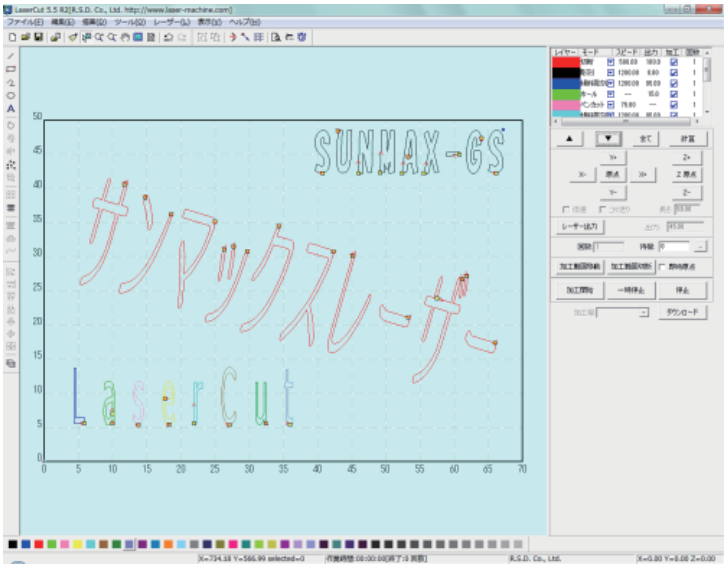
EzCad2Jはレーザー加工用の汎用制御ソフトウェアです。
Co2、YAG等、４種類のレーザータイプに対応していまが、EzCad2Jは機種に合わせて設定されています。
一般的なマーキング加工は、外部ソフトウェアを使用することなく、EzCad2Jだけでデザインデータ作成から加工まで可能です。
外部ソフトウェアで作成したアウトラインデータの読み込んで加工できます。
アウトラインデータは、輪郭のみ、またはハッチングによる塗りつぶし加工ができます。
画像ファイルをインポートして、写真やロゴなどのマーキングを行えます。画像ファイルは、「階調による出力調整」、または「ディザ変換」による加工が行えます。
回転加工機をサポートしています。
バーコードのマーキングをサポートしています。



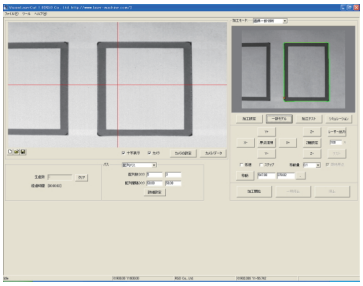




RSDレーザー加工機シリーズ　制御ソフトウェア　LASERCUT



LaserCut 編集画面例



VisionLaserCut 画像一致切断モード 画面例

■RSD-SUNMAX-GSシリーズには制御用ソフトウェアとしてLaserCut 5.5 R2またはLaserCut 5.5 R3が付属します。Windows2000、XP、Vista、7、8、8.1および 10 に対応しています。

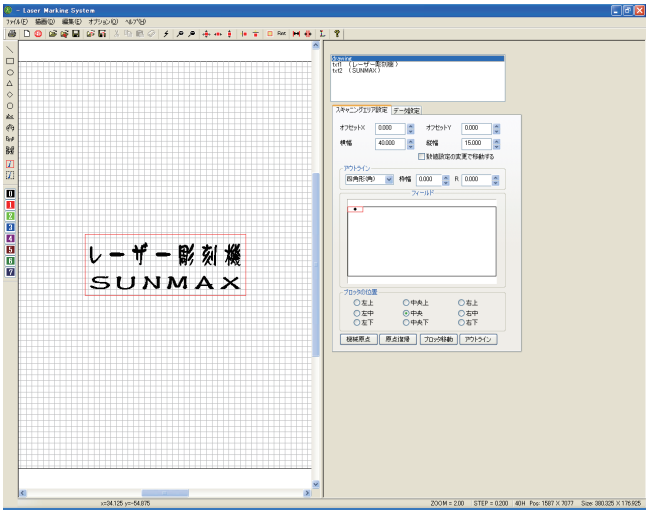
■LaserCut 6.1Jは、MPC6585コントローラを搭載したRSD-SUNMAXシリーズの制御用ソフトウェアです。Windows XP、Vista、7、8、8.1、10 に対応しています。
※MPC6535およびMPC6565コントローラを搭載したRSD-SUNMAXシリーズは使用できません。LaserCut 5.xを使用します。

■RSD-SUNMAX-LTシリーズには制御用ソフトウェアとしLaserCut LT 5.1が付属します。Windows XP、Vista、7、10に対応しています。
※ Windows8および8.1には対応していません。

■RSD-SUNMAX-GS-CMOSシリーズには制御用ソフトウェアとしてVisionLaserCut Ver. 1.0が付属します。Windows2000、XPに対応しています。

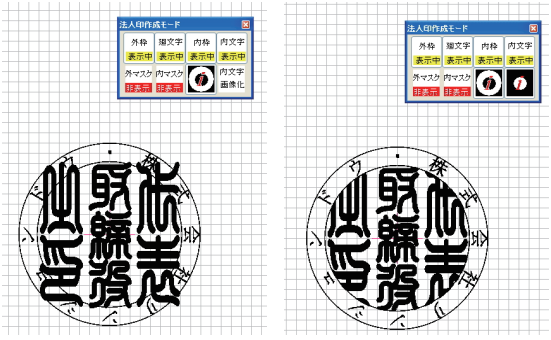
基本的な使用方法として、デザイン用ソフトウェアやCADソフトで作成したデータをLaserCutに読み込むことにより、レーザー加工を行います。
またLaserCut自体にも簡易的な作図機能を備えているため、デザイン用ソフトウェアで作成したデータを編集したり、LaserCut単体でデザインを作成することが可能です。
4～5種類の制御モードを備え、用途に合わせて、最適な制御が可能となります。
ひとつのデータ内に複数の制御モードを混在させることが可能です。
インターバル繰り返しが可能なので、稼動と停止を一定間隔で繰り返し行い、生産性が向上します。
ゴム印作成などショルダーが必要な彫刻加工にも、一度のスキャニングで適切な傾斜を付けることができます(傾斜彫刻モード)。
カラー写真等の画像ファイルを読み込んだ場合、レーザー加工を行うために、モノクロ２値・アミ化を行うことができます。
デュアルヘッド機に対応しているため、それぞれのレーザーヘッドの出力を個別に制御できます(LaserCut 5.5 R2のみ)。

SUNMAX専用版下作成ソフト　Laser Marking System



Laser Marking System 編集画面例

LaserMark V4 には、Laser Marking System とLaser marking Designerの２種類の実行ファイルが含まれています。
Laser Marking SystemはSUNMAXシリーズを制御するための機能および、デザイン作成機能が含まれており、通常はこちらを使用してください。
Laser Marking Designer はLaser Marking System からSUNMAXシリーズを制御するための機能を省いたソフトウェアで、デザインを作成する機能のみとなっております。
SUNMAXシリーズを接続していないコンピュータでデザインをしたい場合などは、Laser Marking Designerを使用してください。



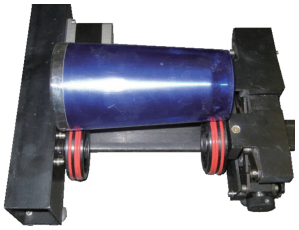
Laser Marking System 法人印作成ツール 編集画面例

■ローラー式回転加工機・３爪式回転加工機　GSシリーズ・RSシリーズ対応

円柱や円錐、ボトルの形状をした素材に対して、円周に沿って、彫刻・切断が可能になります。グラスや花瓶、茶葉缶のようなものに使えます。

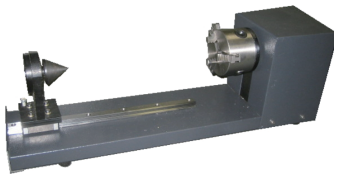


ローラー式回転加工機





加工例



３爪式回転加工機

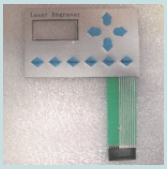
■GS-CMOS 化 改造キット　GSシリーズ対応

「GS-CMOS化 改造キット」とは、RSD-SUNMAX-GSシリーズをGS-CMOSに改造(変更)するためのパーツ一式です。
「GS-CMOS化 改造キット」を使用して改造を行うことにより、既存のGSシリーズ機種をGS-CMOS機として使用することができるようになります。

GS-CMOS化 改造キットのパーツ一覧



操作パネルベース



操作パネル ボタンシート



操作パネル−接続基板
フラットケーブル



接続基板P62-01



CMOSカメラ



レンズ



カメラ取り付けステー



MPC2816



ネットワークカード



ダミーコネクタ



カメラ用USBケーブル



USBケーブル 用マグネット



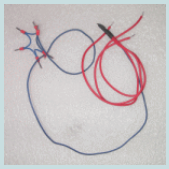
御用パソコン接続ケーブル



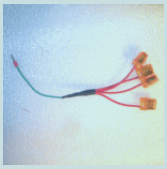
USBキー(ドングル)



P62-01取り付け板



配線ケーブル１



配線ケーブル２



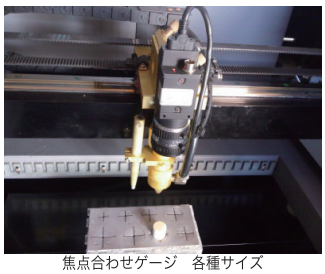
トーメーコネクタ



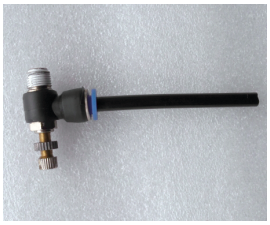
VisionLaserCut CD-ROM

■便利グッズ紹介　GSシリーズ・RSシリーズ対応

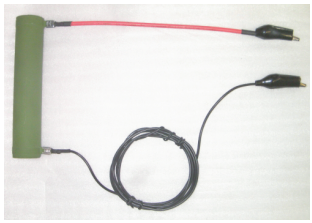
サンマックスレーザーシリーズの便利グッズをご用意しております。弊社ホームページよりダウンロードやご購入が可能です。



焦点合わせゲージ　各種サイズ



風量調節機構付きエアーバルブ



レーザー出力異常判定ツール



不凍液

■金属加工塗料・RSD メタルマーカー

RSD メタルマーカーは、金属素材に塗布してレーザー加工することにより、通常では困難な金属へのマーキング加工を可能にします。
液状タイプなので塗りむらの影響が少なく、簡単に金属マーキングが行えます。

主な加工対象素材
ステンレス鋼／ステンレスBA鋼／亜鉛メッキ鋼／真鍮／アルミニウム／銅／チタン／メッキ素材(クロムメッキ、ニッケルメッキ、金メッキ、銀メッキ)／半田

金属加工塗料・RSDメタルマーカー　一覧



RSD メタルマーカーLMM14
RSDメタルマーカーLMM14を使用した金属マーキングは、彫刻ではなく、半永久的に消えない焼き付けです。ただし、加工面が擦れると消える場合があります。高速加工により、バーコード、シリアルナンバー、ロゴやその他の情報の刻印に最適です。
切断加工はできません。



RSD メタルマーカーLMM6000
RSDメタルマーカーLMM6000は、レーザーマーキングする前にこすり落ちることがなくハードコートで乾燥するように特別に設計されています。これにより、LMM6000でコーティングされた部品をレーザーマーキングする前に保管、移動、または積み重ねることができます。切断加工はできません。



RSD メタルマーカーLMM6000　スプレー缶
RSDメタルマーカーLMM6000スプレー缶は、希釈不要でそのままお使いいただけます。よく振ってからお使いください。



金属彫刻テープ　RSD メタルマーカーLMM6018 テープ
RSDメタルマーカーLMM6018テープは、レーザーマーキングする前に素材に貼り付けてマーキングを行います。使用したい大きさにカットし、希釈が必要なリキッドタイプや換気が必要とするスプレータイプと異なり、そのままお使いいただけ大変便利なマーキング剤です。幅は3種類ご用意しています。



金属、ガラス彫刻剤　RSD メタルマーカーUltra Aerosol スプレー
RSDメタルマーカーUltra Aerosol スプレーは、金属、ガラス、セラミック(艶出しまたは素焼き)、石、レンガ(艶出しまたは素焼き)などに使用可能です。塗装された木材、プラスチック、アクリルには使用できません。

■その他レーザー加工塗料・RSD レーザーマーカー

RSD レーザーマーカーは、ガラス＆セラミックやプラスチック等に塗布してレーザー加工することにより、通常では困難なカラーマーキング加工を可能にします。液状タイプなので塗りむらの影響が少なく、簡単に色入れが行えます。

LMC6044P･LMC98･LMC94 の主な加工対象素材 ： ガラス／セラミック

その他レーザー加工塗料・RSDレーザーマーカー　一覧



RSD レーザーマーカーLMC6044P　ブラック
RSDレーザーマーカーLMC6044Pは、ガラスとセラミックに「黒色」のマークを作成する場合に推奨されます。素早く乾燥し、濃い灰色の粉状のコーティングとなります。マーキング後に塗料を洗い流してください。また、加工後は静置される素材に適しています。加工面が擦れたり、振動する場所に使用するには適しません。



RSD レーザーマーカーLMC6044P　スプレー缶
RSDレーザーマーカーLMC6044Pスプレー缶は、希釈不要でそのままお使いいただけます。よく振ってからお使いください。



RSD レーザーマーカーLMC98　ブライトホワイト
RSDレーザーマーカーLMC98は、ガラスとセラミックに「白色」のマークを作成する場合に推奨されます。素早く乾燥し、白い粉のようなコーティングとなります。マーキング後に塗料を洗い流してください。
加工後は静置される素材に適しています。加工面が擦れたり、振動する場所に使用するには適しません。



RSD レーザーマーカーLMC94　模造ホワイト
RSDレーザーマーカーLMC94は、エッチングまたはサンドブラストマークに似たガラス上に「白色」のマークを作成する場合に推奨されます。素早く乾燥し、白い粉のようなコーティングとなります。マーキング後に塗料を洗い流してください。
加工後は静置される素材に適しています。加工面が擦れたり、振動する場所に使用するには適しません。

レーザー加工機専用集塵機



マックスクリンボー5

ゴム等の加工時のいやな臭いを完全にカットし、しかも屋外への排気は不要です。
マックスクリーンボー5は臭いを完全に取り除く集塵機です。

出力	1500 W	
電源･相	200V 単相	
周波数	50/60 Hz	
定格電流	9.0 A	吸込み口(ホースサイズ)大きさと口数 :φ100 X 1
最大風量	6.3 m3/min	集塵収集可能量(L) :13
最大静圧	5.6 kPa	本体寸法(D×W×H) :705×702×1450
騒音値	53 ～ 63 dB	本体質量:220.0 kg



マックスクリンボー4

ゴム等の加工時のいやな臭いを完全にカットし、しかも屋外への排気は不要です。
マックスクリーンボー4は臭いを完全に取り除く集塵機です。

出力	900 W	
電源･相	200V 単相	
周波数	50/60 Hz	
定格電流	6.5 A	吸込み口(ホースサイズ)大きさと口数:φ75 X 1
最大風量	6.3 m3/min	集塵収集可能量(L) :17
最大静圧	5.6 kPa	本体寸法(D×W×H) :590×660×1286
騒音値	54 ～ 60 dB	本体質量:123.0 kg



マックスクリンボー3

マックスクリーンボー2より大幅に低価格化にされました。
加工時のいやな臭いをカットします。

マックスクリーンボー3は臭いを取り除く集塵機です。

電源:AC 100 [V]
本体寸法(D×W×H:645×970×735※幅と高さは吸気口、排気口を含めると約8cm増加します。
吸入口径:φ150
消費電力(起動時):2000W以上
消費電力(定常運転時) :約800W
騒音レベル :70[dB]以下
重量 :60[kg]
風量 :820[m3/h]
風圧 :2400[Pa]
内蔵ファンの型式:CZ-LD550(GSシリーズ付属の排送風機の内蔵ファンと同一)



マックスクリンボー2

マックスクリーボー2は弊社販売のマックスクリーンボーおよびマックスクリーンボーminiの後継機種です。
両機種よりも高性能化し、マックスクリーボーよりも大幅に小型化、低価格化を実現しました。
ゴム等の加工時のいやな臭いを完全にカットし、しかも屋外への排気は不要です。

マックスクリーンボー2は臭いを完全に取り除く集塵機です。

出力	450 W		
電源･相	100V単相		
周波数	50/60 Hz		
定格電流	6.5 A	本体材質	SS-401 焼き付け塗装
最大風量	3.2 m3/min	吸気口 大きさと口数	φ75(フランジ付) X 1
最大静圧	9.5 kPa	本体寸法(D×W×H)	404×360×463
騒音値	54 ～ 59 dB	本体質量	31.0 kg

法的耐用年数について

法的耐用年数につきましては、「減価償却資産の耐用年数等に関する省令」により決められています。

耐用年数は、どのような製品を製造するのか、という観点で決定されますが、レーザー加工機は汎用機であるため、特定素材・用途のみの加工に限定されるわけではありません。従いまして、レーザー加工機の場合、耐用年数はユーザーがどのような製造品目で使用するか、によって変化します。

主な生産用途は下表のようになります。

用途	設備の種類	細目	耐用年数
食品	食料品製造業用設備		10年
布、生地	繊維工業用設備	その他の設備	7年
木材	木材　又は 木製品(家具を除く)製造業用設備	その他の木製品製造設備	8年
紙	パルプ、紙　又は 紙加工品製造業用設備		12年
樹脂	プラスチック製品製造業用設備	合成樹脂成形加工　又は 合成樹脂製品加工業用設備	8年
ゴム	ゴム製品製造業用設備		9年
皮革	なめし革、なめし革製品　又は 毛皮製造業用設備		9年
金属 メタルマーカー使用	金属製品製造業用設備	金属被覆及び彫刻業　又は 打はく及び金属製ネームプレート製造業用設備	6年

関連商品販売サイト

レーザー加工機関連商品及び、印鑑・ゴム印関連商品販売サイトの運営を行っております。



■ **レーザー館**　サンマックスレーザー部品販売
https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/sunmax/

■ **印材館**　印鑑・ゴム印製作関連商品販売
https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/rsd/

■ **プレート館**　アクリルプレート・クリスタル盾・石板材等販売
https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/plate/

■ **はんこ堂ドットコム**　印鑑・ゴム印関連商品販売
https://www.hankodo.com/

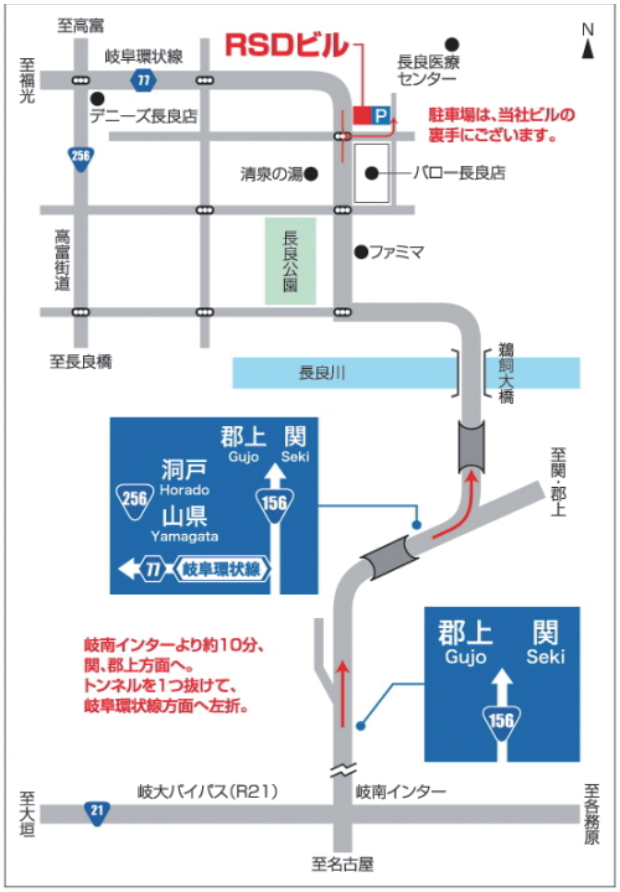
会社案内 Corporate information

会　社　名	株式会社リンシュンドウ
代表取締役	林　栄二
設　　立	平成３年 10 月
本　　社	502-0082 岐阜県岐阜市長良東２丁目 37 番地
資　本　金	1,000 万円
年　　商	21,000 万円
D-U-N-S(R)Number	691915546
電　　話	058-294-7333　レーザー加工機 058-295-5755　RSD 058-295-3353　印章・ゴム印 0088-222-822　サポートセンター 0120-777-737　サポートセンター 058-295-3344　サポートセンター
F　A　X	058-294-0020
U　R　L	https://www.rinsyundou.com/ https://www.laser-machine.com/

ア　ク　セ　ス

- ●JR 岐阜 ⑬のりば名鉄岐阜④のりばより岐阜バス【おぶさ墨俣線】にご乗車下さい。
- ●【おぶさ】行きにご乗車の場合【長良堀田】停で下車環状線を北進 徒歩約５分です。
- ●【長良医療センター】行きにご乗車の場合【長良東】停で下車徒歩約３分です。

名古屋方面より車でお越しの場合



■帝国データーバンク企業コード
450252698 企業名 株式会社リンシュンドウ

■公安委員会発行　古物営業許可
第 531050000842 号

■一般第二種電気通信事業者番号
C-15-1161

■特定国際種事業届出に係る事業者番号
A-210

■会員
スイートバレー推進協議会 会員
岐阜商工会議所 会員
情報通信システム協同組合 会員
東京象牙美術工芸協同組合 組合員

■代理店
株式会社サイバー・コミュニケーションズ代理店
enom 代理店
インターリンク販売代理店

■加盟店
アプラス加盟店
オリコ加盟店

■オークション会員
株式会社　GCA
株式会社　CAA
株式会社　NASA
株式会社　JAA
日本外国自動車輸入整備協同組合
神戸オートオークション
株式会社　HAA 神戸

■HP 販売代理店






30th
SunmaX laser