

自己診断表（溶接機・洗浄機 LCW / CLC / PLC）

- 弊社サイトの「トラブル解決」 <https://www.laser-machine.com/cspt/check.shtml> には症状別に原因を特定するための手順が記載してあります。まず、そちらをご確認ください。
- 「トラブル解決」を参照していただき、解決できない場合はこのシートとともに修理依頼をしてください。
- 詳細は、取扱説明書をご確認ください（全機種取説検索：https://www.laser-machine.com/manual_search/）。

このようなときは	セルフチェック	解決方法	結果 (○×)
【電源が入らない】	電源コードが本体と適切に接続されているか	電源コードを適切に接続する	
	元電源（ブレーカー）がONになっているか	ブレーカーをONにする	
	変圧器を使用している場合、変圧器の電源・配線は適切か	変圧器の接続・容量を確認する	
	電源キーが回されているか	電源キーを回して起動する	
【レーザーが出ない・アラーム表示】	本体パネルにアラーム(エラー番号)が表示されていないか	アラーム番号・発振器の種類(Raycus/IPG/MAX)を控えて、トラブル解決ページの「アラームが表示された場合の対処方法」を確認する	
	水冷機が稼働しているか・水量は適切か	水冷機を稼働し、水量を補充する	
	水温が適温になってから発振器キーを入れたか	レーザー発振器のキー/スイッチは水温が適温になってから入れる	
	出力・スピード等の設定値は適切か	設定値を取扱説明書記載の推奨値に戻す	
【溶接が上手くいかない】	保護ガスの残量・流量は適切か(ガス調整器の確認)	ガス残量を確認し、流量を調整する	
	ワイヤーが正常に送給されているか(ワイヤーフィーダー・ワイヤーチューブの折れ/詰まり)	ワイヤーチューブの取り回しを直し、詰まりを除去する。ワイヤー先端を切り直して再セットする	
	溶接パラメータ(出力・送給速度)は材料・板厚に合っているか	トラブル解決ページの「溶接が上手くいかない場合の対処法」を確認する	
	保護レンズが汚れ・損傷していないか	保護レンズを清掃または交換する	
【リモート・遠隔サポート】	リモート(遠隔)サポート用の出力の接続は適切か	トラブル解決ページの「リモートの出力の接続」を確認する	
【その他】	機体の再起動で症状が変わるか	再起動しても再発する場合は、症状・発生状況を修理依頼票に記入して修理を依頼する	