

自己診断表（マーキング機 FL30/50 / MOPA / UVZH）

- 弊社サイトの「トラブル解決」 <https://www.laser-machine.com/cspt/check.shtml> には症状別に原因を特定するための手順が記載してあります。まず、そちらをご確認ください。
- 「トラブル解決」を参照していただき、解決できない場合はこのシートとともに修理依頼をしてください。
- 詳細は、取扱説明書をご確認ください（全機種取説検索：https://www.laser-machine.com/manual_search/）。

このようなときは	セルフチェック	解決方法	結果 (○×)
【電源が入らない】	電源コードが本体と適切に接続されているか	電源コードを適切に接続する	
	元電源（ブレーカー）がONになっているか	ブレーカーをONにする	
	電源キーが回されているか	電源キーを回して起動する	
【制御用パソコンの問題】	制御用パソコンが起動するか	トラブル解決ページの「制御用パソコンが起動しません」を確認する	
	パソコンを交換・更新した場合、加工ソフトとドライバは再インストールしたか	トラブル解決ページの「制御用パソコンが故障したので換装したい」を確認する	
	Windows11に変更後、USB接続ができていないか	トラブル解決ページの「Windows11に変更したらUSBケーブル接続ができなくなりました」を確認する	
【レーザーが出ない・ソフトが認識しない】	加工ソフトが機体を認識しているか	USBケーブルを抜き差しする。パソコンと機体を再起動する。USBケーブルを交換する	
	出力・スピード等の設定値は適切か	設定値を取扱説明書記載の推奨値に戻す	
【位置決め・加工位置がずれる】	レッドポインターの輪郭表示は正常か（輪郭が表示されず左右に移動するだけではないか）	トラブル解決ページの該当項目を確認する	
	位置決め用当てで位置合わせをしたとき平行が出ているか	トラブル解決ページの「位置決め用当てで位置合わせをしても平行が出ていません」を確認する	
	焦点距離（ワークとの距離）は適切か	焦点合わせを行う	
【加工品質が安定しない】	彫りの深さが不安定ではないか	トラブル解決ページの「彫りの深さが不安定です」を確認する（UVZH）	
	素材によって仕上がりが変わるか（例：水晶の表面粉砕）	トラブル解決ページの素材別項目を確認し、出力・速度を調整する	
	レンズ・保護ガラスが汚れていないか	レンズ・保護ガラスを清掃する	
【その他】	機体・パソコンの再起動で症状が変わるか	再起動しても再発する場合は、症状・発生状況を修理依頼票に記入して修理を依頼する	