

# 製品仕様書

## RSD-SUNMAX-RD9060-80W（CO2 レーザー加工機）

### 1. 概要

RSD-SUNMAX-RD9060-80W は、切断可能エリア 900×600mm の CO2 レーザー加工機です。  
木材・アクリル・布・革・紙などの切断／彫刻加工に適したスタンダードサイズの装置です。

### 2. 主な特長

- 切断可能エリア 900×600mm、加工素材格納可能サイズ 910×610×400mm
- レーザー出力 80W（±10%）、水冷 CO2 レーザー管（波長 10600nm）
- 彫刻速度 0.1～2000 mm/sec、切断速度 0.1～2000 mm/sec
- 最小分解能 0.01mm、最高解像度 1016dpi、位置決め精度  $\leq \pm 0.05\text{mm}$

### 3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-RD9060-80W
レーザー形式	水冷 CO2 レーザー管
レーザー出力[W]	80W $\pm 10\%$
波長	10600 nm
切断可能エリア[mm]	900 × 600
加工素材格納可能サイズ[mm]	910 × 610 × 400
外寸[mm]	1360 × 1010 × 1210
重量	約 250 kg
電源	AC100V～110V / 50Hz・60Hz
最小分解能[mm]	0.01
最高解像度[dpi]	1016
位置決め精度[mm]	$\leq \pm 0.05$
作業台	昇降可動式（保護カバー付）
彫刻速度 [mm/sec]	0.1 ～ 2000
切断速度 [mm/sec]	0.1 ～ 2000
加工モード	切断・彫刻（傾斜彫刻も可能）・ホール
最小成型文字	漢字で 2mm、英数字で 1mm 角程度
対応 OS	Windows7・8・8.1・10・11

#### 4. 設置条件・必要設備（抜粋）

設置スペース：搬入・保守作業のため、本体外寸に対して前後左右に十分な空きスペースを確保してください。

電源：仕様表の電源条件に適合する電源をご用意ください。

排気：加工時に発生する煙・臭気・粉塵の排出のため、排送風機・ダクト等による換気設備を推奨します。

#### 5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
自動水冷機（チラー）	付属／相当品	レーザー管の冷却（水冷式）
排送風機／ダクト	付属／相当品	加工時に発生する煙・臭気の排出
エアーコンプレッサ	付属／相当品	エアーアシスト（消炎・切断品質向上）
回転加工機	オプション	円柱・円錐素材への彫刻（ローラー式／三爪式等）
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

#### 6. 注意事項

本機はレーザークラス4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。

仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書／受領仕様書にてご確認ください。

#### 7. 構成（例）

レーザー加工機本体

制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）

自動水冷機（チラー）（水冷式の場合）

エアーコンプレッサ（エアーアシスト）

排送風機／ダクト（仕様・運用により異なります）

保護メガネ

#### 8. 保守消耗品（考）

集光レンズ・反射鏡・ベルト・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。

消耗品の型式・交換周期は、素材・粉塵量・加工時間等により変動します。

#### 9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。