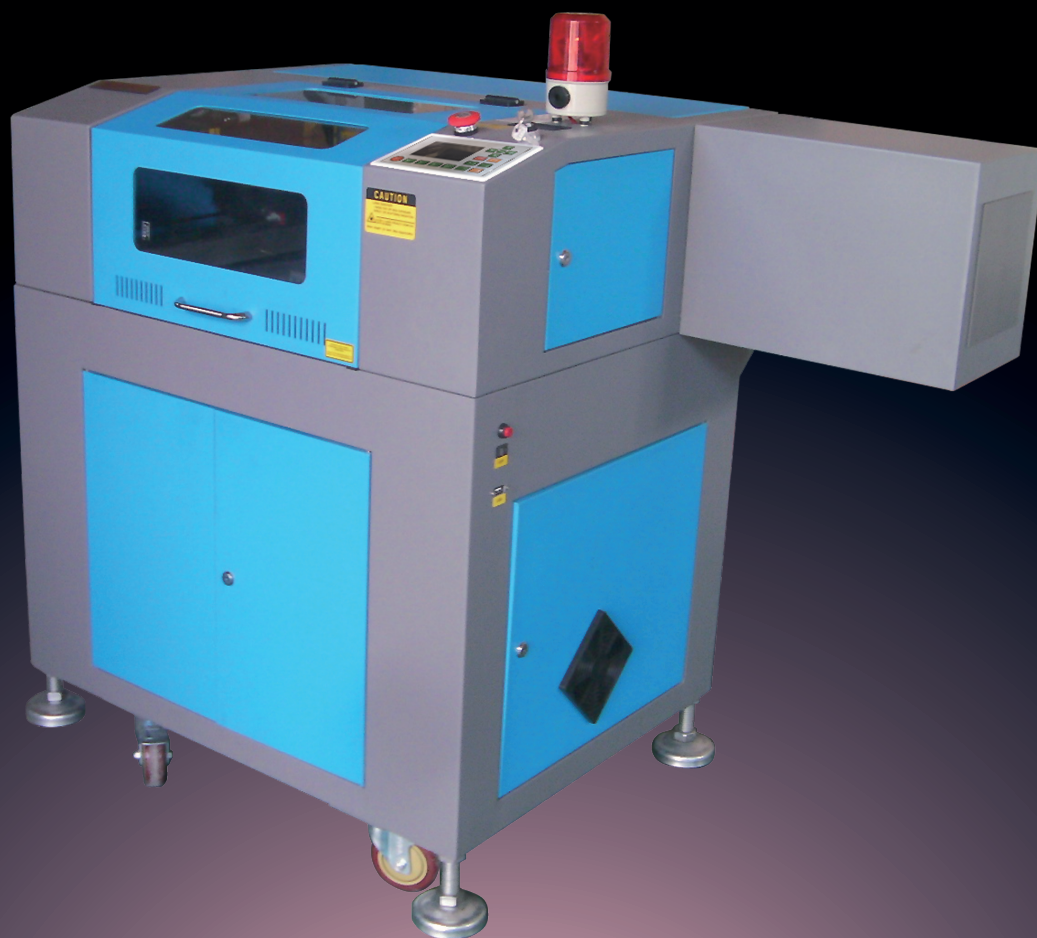


CO₂ レーザー加工機

RSD-SUNMAX
RD4030
50W



サンマックスレーザー

小型機なのに高スペック 使いやすい省スペース加工機



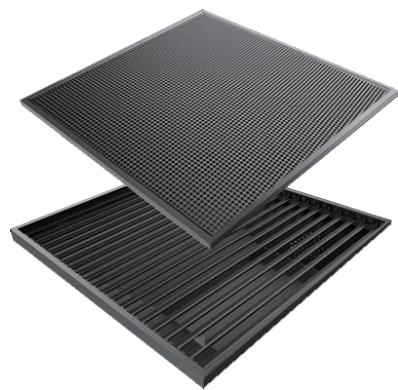
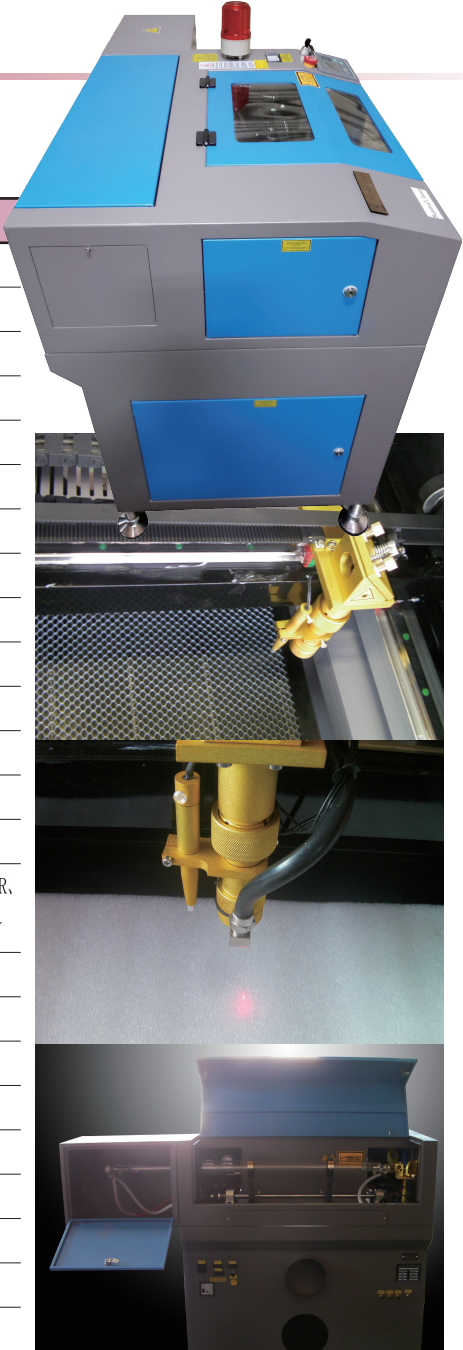
RSD-SUNMAX-RD4030は、サンマックスレーザーシリーズにおけるCO₂レーザー加工機で、最も省スペースな加工機でありながら、機能は他機種と同じ仕様です。

レーザー出力は50W と、小型機でありながら十分なパワーを兼ね備えています。

木材・アクリル板・布・革・紙・ゴム板など、様々な素材の加工に対応しています。

RSD-SUNMAX-RD4030

型 式	RSD-SUNMAX-RD4030		
外寸 [mm] 幅×奥行×高さ	1260×710×1210		
重量	90 kg		
レーザー形式	水冷 CO ₂ レーザー管		
レーザー出力	50 W ± 10%		
切断可能エリア [mm]幅×奥行	400×300		
彫刻可能エリア [mm]幅×奥行	奥行き 300（幅は彫刻速度によって変化します）		
加工素材格納可能サイズ [mm]	410×310×400		
背面貫通時の素材最大サイズ [mm]	幅:400	長さ:無限長	厚み: 40（切断）／ 30（彫刻）
速度 [mm/sec]	0.1 ～ 2000（切断）／ 0.1 ～ 2000（彫刻）		
電源	AC 100V ～ 110V ／ 50・60Hz		
最小分解能[mm]	0.01		
最高解像度[dpi]	1016		
位置決め精度[mm]	≒ ± 0.05		
最小成型文字	漢字で2mm、英数字で1mm角程度		
インポート対応 ファイルフォーマット	PLT、AI、DXF、DST、NC、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、 TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW		
プロッタ駆動方式	3相ステッピングモータ		
最大データ保存数	99（+1 一時データ）（メモリ容量 128MB）		
波長[nm]	10600		
レーザー管寿命[時間]	彫刻 約 3000 ～ 5000	切断 約 1000 ～ 2000	（平均値）
消費電力[W]	540 W		
気温[℃]	1 ～ 35		
湿度[%]	5 ～ 95		
制御用ソフトウェア	RDWorksV8		
制御用PCとの接続	USBケーブル LANケーブル		
加工テーブル昇降	電動		
付属装置	レッドポインタ オートフォーカス テーブル昇降装置 ハニカムテーブル 切断テーブル 自動水冷機 エアコンプレッサ 排送風機 ダクト		
付属品	電源ケーブル USBケーブル USBメモリ（制御用ソフトウェア・マニュアル等） 工具・工具箱		
梱包用木箱外寸（幅×奥行×高さ）	1370×820×1260 個体により誤差があります		
価格（税別）	本体価格はお問い合わせ下さい。※ 設置場所によって陸送費が異なりますので、設置住所をお知らせください。		



ハニカムテーブル・切断テーブル



排送風機



ステッピングモーター・ドライバ



焦点レンズ

RD4030対応 自動水冷機の仕様



型 名	CW3000
電 源	AC100 ～ 120 [V] 50/60[Hz]
消 費 電 力	120W
タンク容量	9L
冷 却 方 式	強制空冷式ラジエーター
冷 却 力	50W/℃
循 環 方 式	強制循環
最大ポンプ力	10 m
給排水口直径	10 mm
外 寸	470 × 270 × 370 mm
重 量	約 12 kg

製品の特長

- ・ 電源断・冷却水の加熱への警告
- ・ 水温温度をモニタリング表示
- ・ 全自動運転
- ・ メンテナンスフリー

中国製

50W レーザー加工機の加工設定目安

（注意）下表の設定値は、保証値ではありません。レーザー加工機のコンディションにより変化しますので、あくまでも目安として考えてください。

切断加工

素材	レーザー出力	スピード	備考
紙	13	20	※1
布	15	20	※1
アクリル	厚さ 3mm	90	5
	厚さ 10mm	90	1
	厚さ 30mm	100	0.1 ～ 0.05
木材	5mm 厚 合板	90	2
天然ゴム	3mm 厚	100	2
二層板（Rowmark）		50	10
コルク		70	4
メラニン樹脂		25	8
デルリン		90	6

- ※1 種類、厚みによって大きく異なります
※2 シリコンゴムの場合は、よりスピードを落とす必要があります
※3 スピードを速くして、数回の繰り返しで切り抜く方がきれいにできます。

彫刻加工

素材	レーザー出力	スピード	走査間隔	備考
厚紙	12	160	0.1	
アクリル	マーキング	30	250	0.05
	彫刻	80	300	0.05
木材	80	200	0.05	
ガラス	80	5	0.05	
クリスタル	80	20	0.05	※4
皮革	50	100	0.05	
石材	80	10	0.05	
天然ゴム	深さ 1.5mm	80	120	0.025
	深さ 1.5mm （傾斜彫刻）	80	50	0.025
二層板（Rowmark）		40	200	0.05
コルク		80	400	0.05
メラニン樹脂		90	70	0.05
デルリン		90	40	0.05
アルマイト処理のけがき		60	150	0.05

- ※4 破砕する場合があります
※5 傾斜幅 0.3mm 程度

2023.05.12 改訂



FL/UV/YAG/CO₂ レーザー加工機
サンマックスレーザー
〒502-0013 岐阜県岐阜市中川原 4 丁目 47 番地
TEL 058-294-7333 FAX 058-294-0020
E mail webmaster@laser-machine.com



<https://www.laser-machine.com/>