

製品仕様書

RSD-SUNMAX-PSE6060I（ピコ秒レーザーガラス加工機）

1. 概要

RSD-SUNMAX-PSE6060I は、ガラスを高精度・高速で切断／穴あけ／微細加工するためのピコ秒レーザー加工機です。ワークエリアは 600 × 600mm で、各種光学ガラス、強化ガラス、カバーガラスなどの高品質加工に対応します。

2. 主な特長

- ワークエリア 600 × 600mm
- 高精度ガルバノスキャナ+CCD 視覚位置決めシステム搭載
- 非接触加工による欠け・クラックの低減
- 水冷方式・高安定レーザー出力
- 各種ガラス（ソーダライム／石英／強化ガラス等）に対応
- 切断・マーキング・微細穴あけ加工が可能

3. 製品仕様

型式	RSD-SUNMAX-PSE6060I
レーザー形式	ピコ秒レーザー IR（赤外線）、CO2（分割用）
レーザー出力	IR 60W / CO2 100W
波長	1064 nm
ワークエリア	600 × 600 mm
加工可能厚み	0.01 ~ 50 mm（材質・条件による）
冷却方式	水冷
最小切断線幅	< 5 μm
最大速度	> 1200 mm/s
最大加速度	12000 mm/s ² (1.22 G)
X/Y 軸位置決め精度	≤ ± 3 μm
作業台最大荷重	20 kg
外観	全密閉型
電源	AC 220 V
外寸（参考）	約 2060 × 1820 × 1920 mm

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

本体外寸に対し、前後左右それぞれ 1.5m 以上の空きスペース推奨

電源：AC220V / 50Hz / 60Hz

十分な接地（アース）必須

排気設備の設置推奨

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
自動水冷機（チラー）	要確認	レーザー・光学系の冷却（出力/構成により型式が異なります）
排気装置／集塵機	要確認	加工時の煙・粉塵の排出/捕集（必要に応じて）
CCD 視覚位置決め	要確認	高精度アライメント
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

本機はレーザークラス 4 機器です。安全管理区域の設定、保護具の着用を徹底してください。

反射物・可燃物の管理を徹底してください。

仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。

7. 構成（例）

- レーザー加工機本体
- 制御用パソコン／操作パネル
- 水冷機（チラー）
- 排気装置（必要に応じて）
- 基本工具類

8. 保守・消耗品

- 保護レンズ／ノズル／フィルター類は消耗品です。
- 運用条件により交換周期は異なります。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書／受領仕様書にてご確認ください。