

製品仕様書

RSD-SUNMAX-LT1390 RD (CO2 レーザー加工機 (切断・彫刻))

1. 概要

RSD-SUNMAX-LT1390 RD は、水冷 CO2 レーザー管を搭載したレーザー加工機です。切断・彫刻加工に対応し、設置スペースや用途に応じた運用が可能です。

2. 主な特長

- 水冷 CO2 レーザー管 / レーザー出力 80W ± 10%
- 切断可能エリア 300 × 900mm
- 彫刻速度 / 切断速度 : 0.01 ~ 2000mm/sec
- 位置決め精度 $\leq \pm 0.05$ mm

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-LT1390 RD
レーザー形式	水冷 CO2 レーザー管
レーザー出力	80W ± 10%
波長	10600[nm]
焦点距離[mm]	50
切断可能エリア[mm]	300 × 900
彫刻可能エリア[mm]	幅は彫刻速度によって変化 / 奥行き 900
加工素材格納可能サイズ[mm]	要確認
外寸[mm]	1880 × 1460 × 1060 (脚部取り外し時 1880 × 1460 × 690)
重量	本体重量 300kg
彫刻速度	0.01 ~ 2000 [mm/sec]
切断速度	0.01 ~ 2000 [mm/sec]
電源	AC100V~110V
最小分解能[mm]	0.01
最高解像度[dpi]	1016
位置決め精度[mm]	$\leq \pm 0.05$
最小成型文字	漢字で 2mm、英数字で 1mm 角程度

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.0 m 以上の空きスペースを推奨
- ・電源／排気：指定電源の確保に加え、排送風機・ダクト等による排気経路の確保を推奨

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
自動水冷却機（チラー）	-	レーザー管の冷却／水温管理（仕様により付属またはオプション）
ハニカムテーブル	-	薄物・柔軟素材の切断に使用
切断テーブル	-	反射低減・素材保護のために使用
エアーコンプレッサ	-	照射点へのエアー吹き付け／消炎補助
排送風機・ダクト	-	加工時の煙・臭いの排気
集塵機（室内排気用）	-	室内排気対応（必要に応じて）
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・レーザー加工機本体
- ・制御用パネル／制御ソフト（仕様により異なります）
- ・切断テーブル／ハニカムテーブル（仕様により付属内容が異なります）
- ・水冷装置（ポンプ／チラー）、エアーコンプレッサ、排送風機／ダクト等（仕様により異なります）
- ・電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。