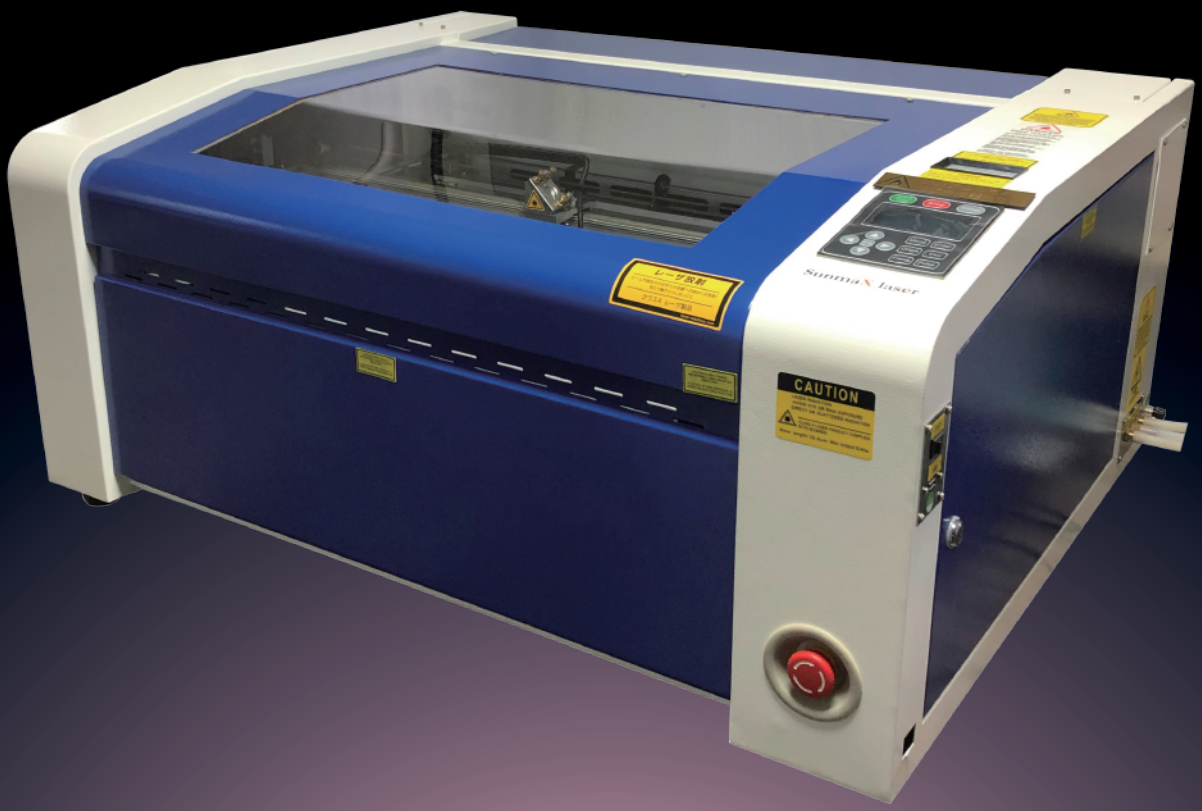
CO_2 レーザー加工機

RSD-SUNMAX
LT6040 ST908
40W



サンマックスレーザー
SunmaX laser

シンプル設計でリーズナブル
CO_2レーザー加工機の決定版



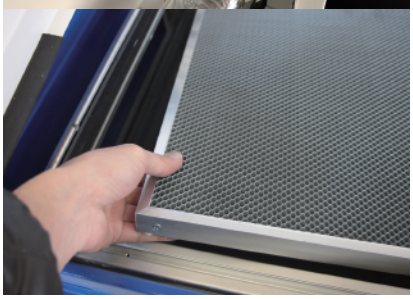
RSD-SUNMAX-LT6040 ST908は、サンマックスレーザーシリーズのCO_2レーザー加工機において、最もシンプルな設計でコストパフォーマンスに優れたレーザー加工機です。
機体の前後は開放が可能で、長い素材を加工することもできます。
シンプルな本体設計でコストを重視する一方、作業効率を維持するパワーを備えています。
木材・アクリル板・布・革・紙・ゴム板など、様々な素材の加工に対応しています。

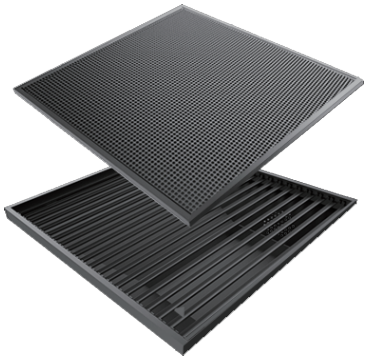
RSD-SUNMAX-LT6040 ST908

型　式	RSD−SUNMAX−LT6040 ST908
外寸 [mm] 幅×奥行×高さ	1000×790×450
重量	65 kg
レーザー形式	水冷 CO_2 レーザー管
レーザー出力	40 W±10%
切断可能エリア [mm]幅×奥行	600×400
彫刻可能エリア [mm]幅×奥行	奥行き 400（幅は彫刻速度によって変化します）
加工素材格納可能サイズ [mm]	700×500×100
背面貫通時の素材最大サイズ [mm]	幅: 470　長さ: 無限長　彫刻時の厚み:80 (彫刻テーブル) 切断時の厚み: 60 (ハニカムテーブル) ／ 30 (切断テーブル)
速度 [mm/sec]	0.1 ～ 2000（切断）／ 0.1 ～ 2000（彫刻）
電源	AC 100V ～ 110V
最小分解能[mm]	0.01
最高解像度[dpi]	1016
位置決め精度[mm]	≦±0.05
最小成型文字	漢字で2mm、英数字で1mm角程度
インポート対応 ファイルフォーマット	PLT、AI、DXF、DST、NC、DSB、EPS、DAT、BMP、RDB、GIF、JPG、JPEG、JPE、JFIF、PNG、MNG、ICO、CUR、 TIF、TIFF、TGA、PCX、WBMP、WMF、EMF、JBG、J2C、JPC、PGX、RAS、PNM、PGM、PPM、SKA、RAW
プロッタ駆動方式	2相ステッピングモータ
波長[nm]	10600
レーザー管寿命[時間]	彫刻　約 3000 ～ 5000　切断　約 1000 ～ 2000　(平均値)
消費電力[W]	260 W
力率[%]	76
気温[℃]	1 ～ 45
湿度[%]	5 ～ 95
制御用ソフトウェア	LaserWorkV6
制御用PCとの接続	USBケーブル
加工テーブル昇降	手動
付属装置	レッドポインタ テーブル昇降装置 ハニカムテーブル 切断テーブル 水冷ポンプ エアーコンプレッサ 排送風機 ダクト
付属品	電源ケーブル USBケーブル USBメモリ (制御用ソフトウェア・マニュアル等) 工具・工具箱
梱包用木箱外寸及び重量	1360×910×640mm　120kg　※個体により誤差があります
価格 (税別)	本体価格はお問い合せ下さい。※ 設置場所によって陸送費が異なりますので、設置住所をお知らせください。









ハニカムテーブル・切断テーブル



水冷ポンプ



排送風機



焦点レンズ

オプション可能 自動水冷機の仕様



型　名	CW3000
電　源	AC100 ～ 120 [V] 50/60[Hz]
消費電力	120W
タンク容量	9L
冷却方式	強制空冷式ラジエター
冷　却　力	50W/℃
循環方式	強制循環
最大ポンプ力	10 m
給排水口直径	10 mm
外　寸	470 × 270 × 370 mm
重　量	約 12 kg

製品の特長

・電源断・冷却水の加熱への警告

・水温温度をモニタリング表示

・全自動運転

・メインテナンスフリー

中国製

40W レーザー加工機の加工設定目安

注意）下表の設定値は、保証値ではありません。レーザー加工機のコンディションにより変化しますので、あくまでも目安として考えてください。

切断加工

素材		レーザー出力	スピード	備考
紙		14	20	※1
布		16	20	
アクリル	厚さ 3mm	90	5	
	厚さ 10mm	90	1	
木材	5mm 厚 合板	90	2	
天然ゴム	3mm 厚	100	2	※2、※3
二層板（Rowmark）		60	10	
コルク		45	2	
メラニン樹脂		15	4	
デルリン		75	3	

※1　種類、厚みによって大きく異なります
※2　シリコンゴムの場合は、よりスピードを落とす必要があります
※3　スピードを速くして、数回の繰り返しで切り抜く方がきれいにできます。

彫刻加工

素材		レーザー出力	スピード	走査間隔	備考
厚紙		35	80	0.1	
アクリル	マーキング	30	300	0.05	
	彫刻	75	600	0.05	
木材		75	200	0.05	
ガラス		75	5	0.05	
クリスタル		75	20	0.05	※4
皮革		45	100	0.05	
石材		75	10	0.05	
天然ゴム	深さ 1.5mm	75	120	0.025	
	深さ 1.5mm（傾斜彫刻）	75	50	0.025	※5
二層板（Rowmark）		25	100	0.05	
コルク		80	80	0.05	
メラニン樹脂		80	35	0.05	
デルリン		80	20	0.05	
アルマイト処理のけがき		35	80	0.05	

※4　破砕する場合があります
※5　傾斜幅 0.3mm 程度

2023.05.12　改訂

SunmaX laser
FL/UV/YAG/CO_2 レーザー加工機
サンマックスレーザー
〒502-0013　岐阜県岐阜市中川原 4 丁目 47 番地
TEL 058-294-7333　FAX 058-294-0020
E mail webmaster@laser-machine.com



https://www.laser-machine.com/