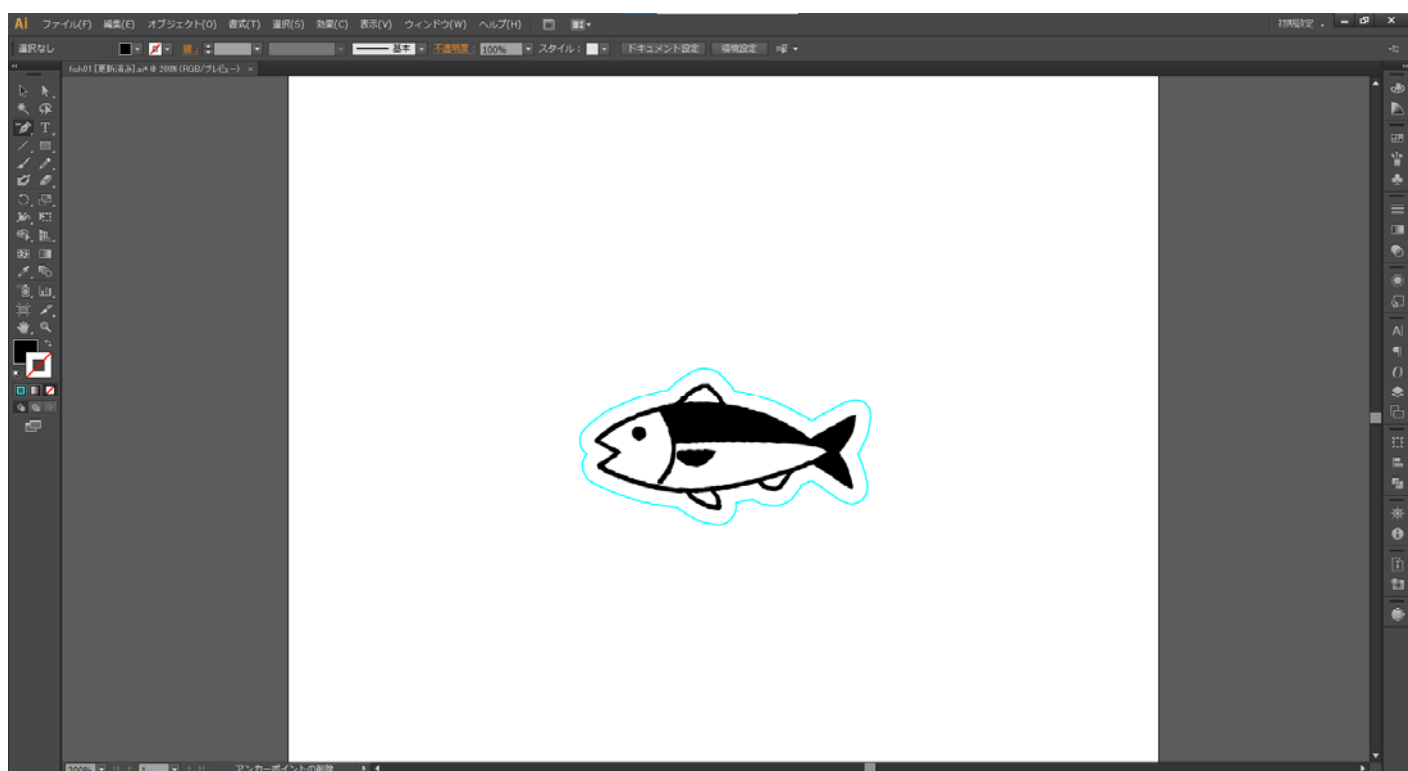


作業事例集一切断と彫刻の同時加工(Adobe Illustrator-RDWorks6 編)

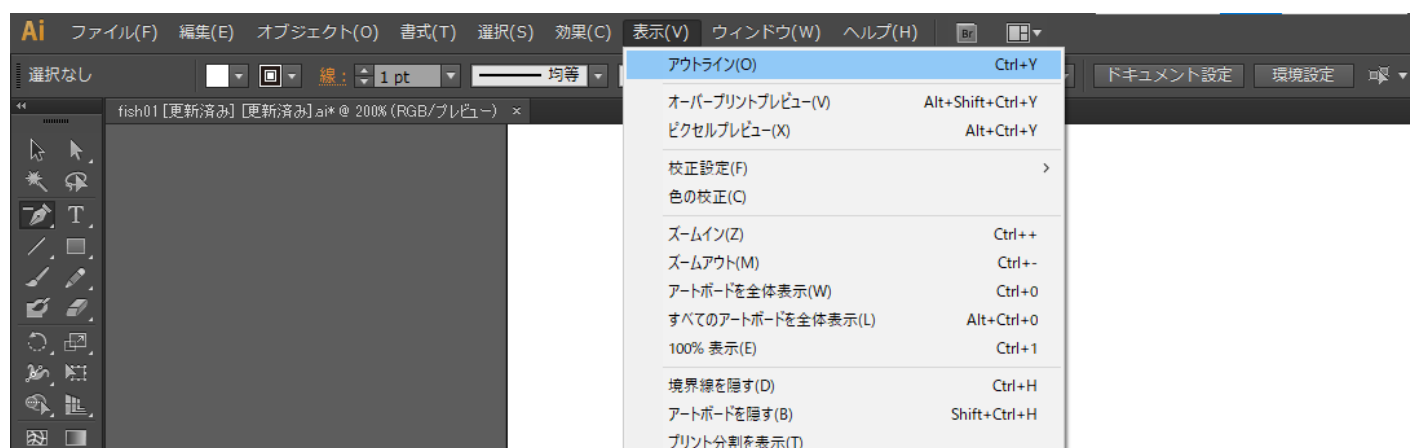
- ・本資料は、レーザー加工機が正常にセットアップされていることが前提になります。
- ・本資料は、LT6040ST908 用制御ソフト RDWorks6 が正常にインストールされていることを前提にしています。
- ・本資料は、Adobe Illustrator CS6 を使用しています。
- ・本資料の設定値は参考値です。各自加工素材に応じて設定値を変更してください。

① Adobe Illustrator で切断用データと彫刻用のデータを準備する

はじめに、加工データを作成します。このとき、切断したいデータと彫刻したいデータの線の色は、異なる色に設定します。(RDworks6 では、線の色を判定しレイヤー分けをします。)

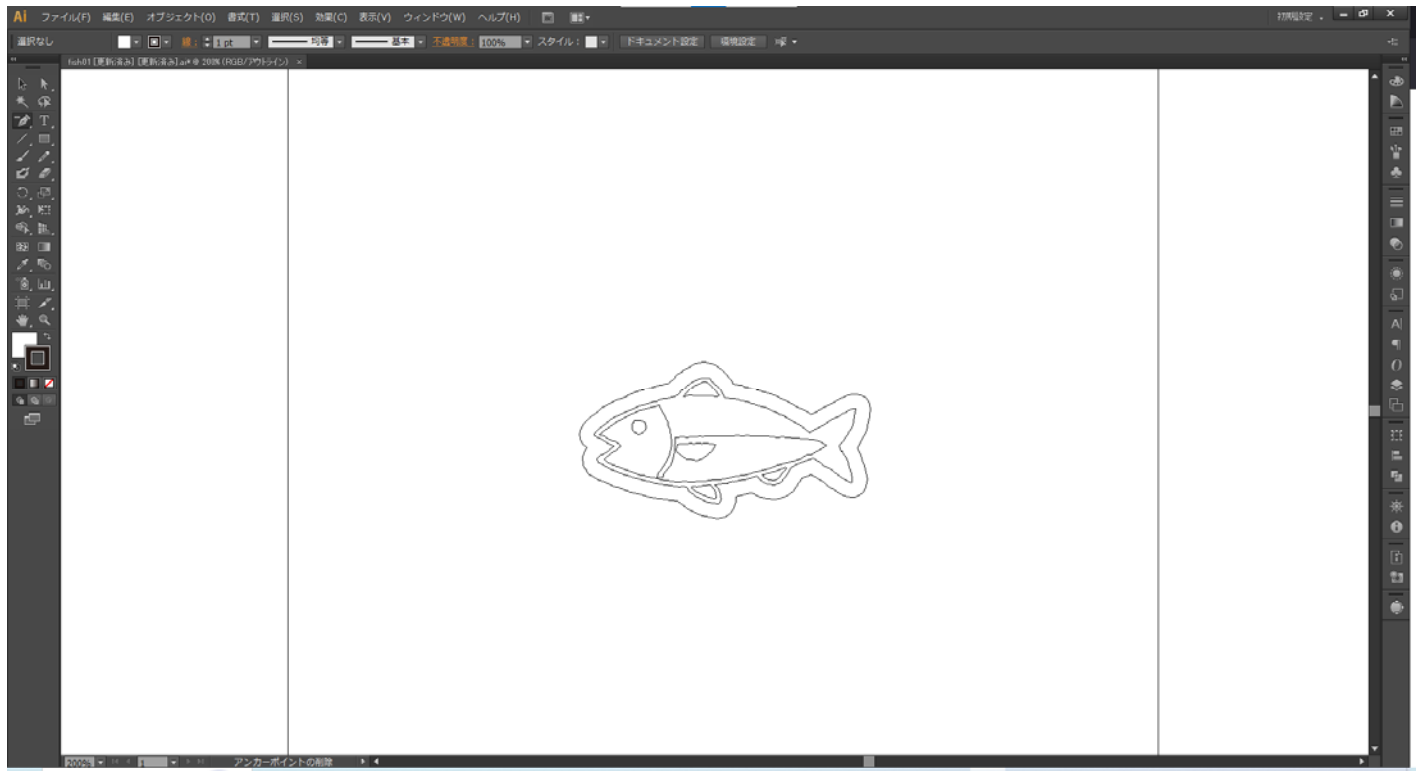


※Adobe Illustrator の編集画面上では、色の塗り設定をしている場合、データの重なりがないか注意が必要です。



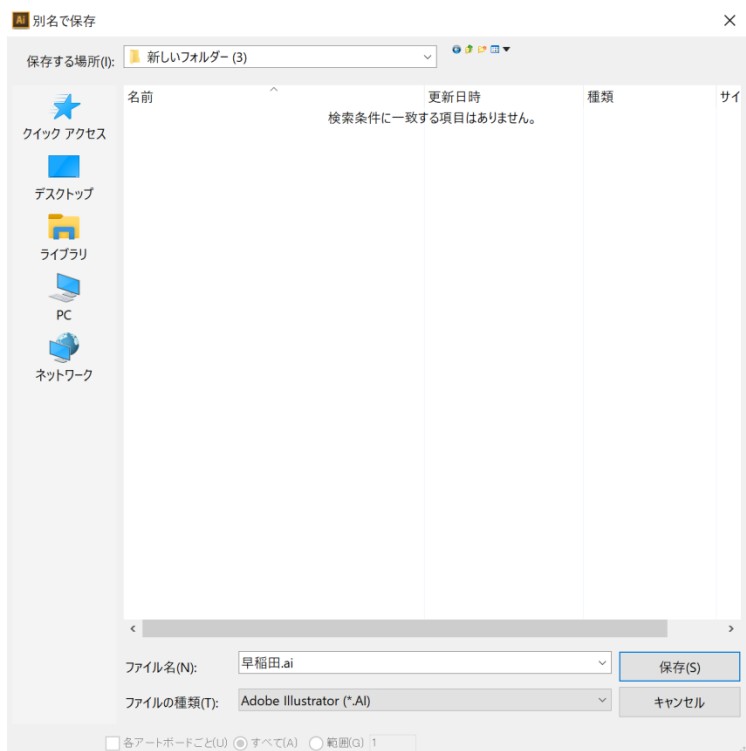
表示メニューから、「アウトライン」を選択（または Ctrl+Y）で、アウトライン表示にし、データの重なりがないか確認してください。

<https://www.laser-machine.com/LT-ST908/manual2/workinfo007.pdf> 参照

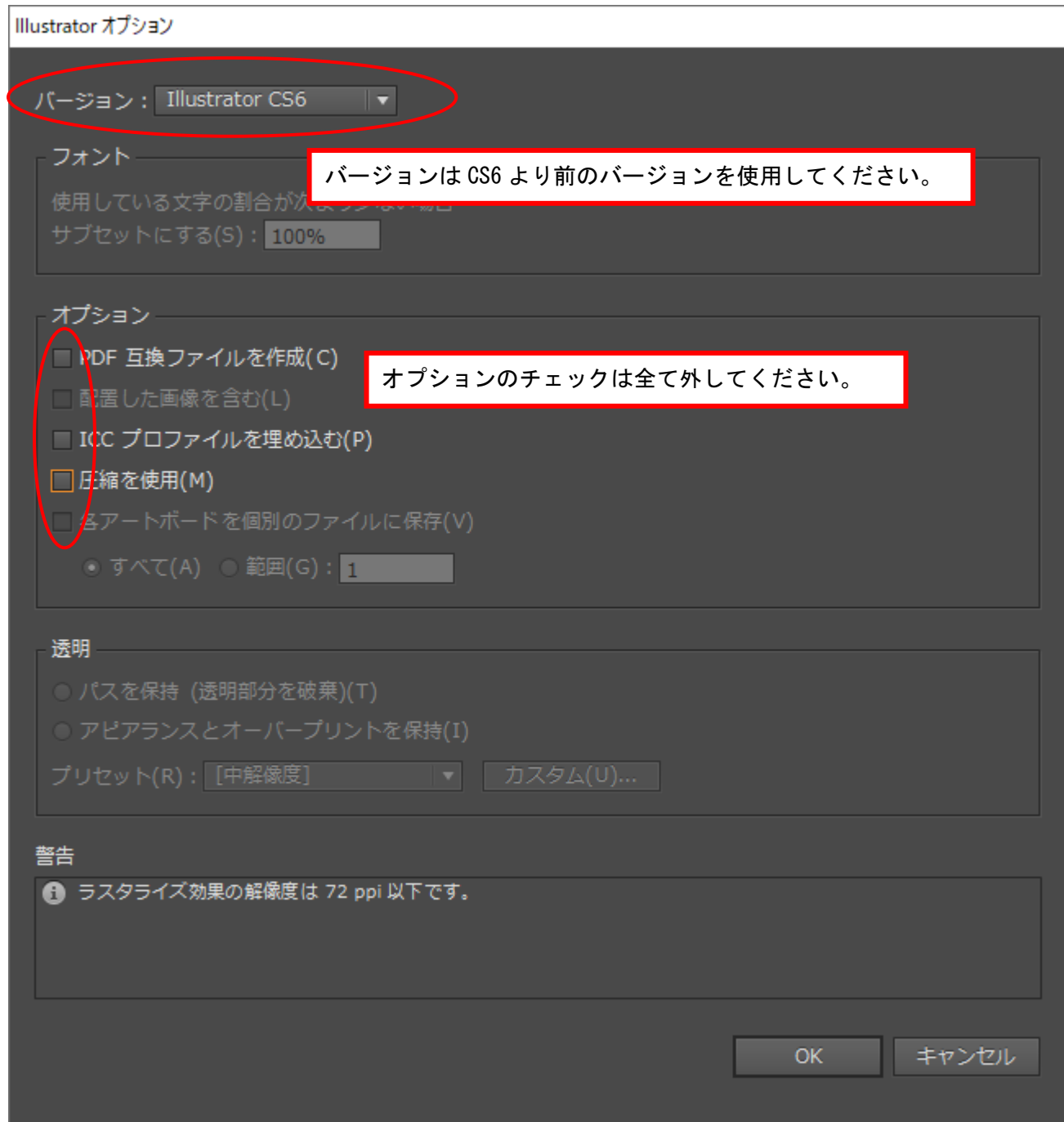


データに問題がないことが確認出来たら、ファイルから「別名で保存」をクリックします。

「別名で保存」ダイアログが表示されるので、ファイルの種類を「Adobe Illustrator (*.AI)」に設定します。
任意のファイル名を指定して、「保存」ボタンをクリックします。



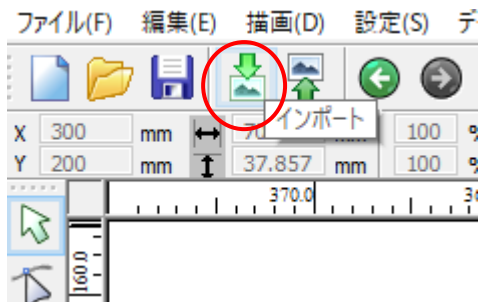
オプションダイアログが表示されます。



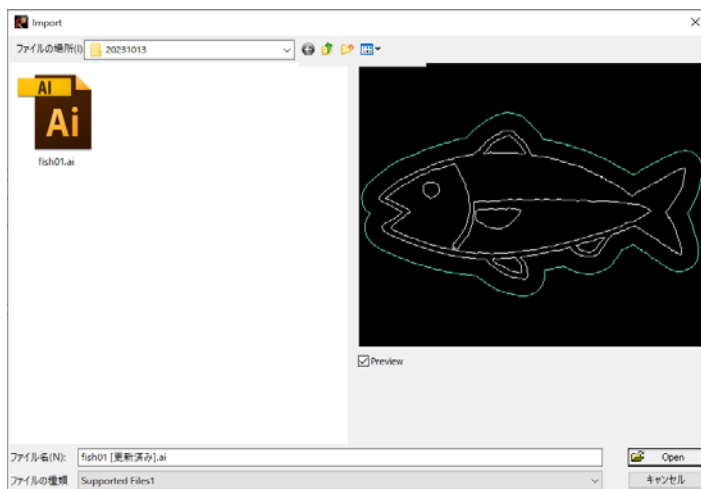
OK をクリックし、データを保存し Adobe Illustrator を終了します。

② データファイルのインポート

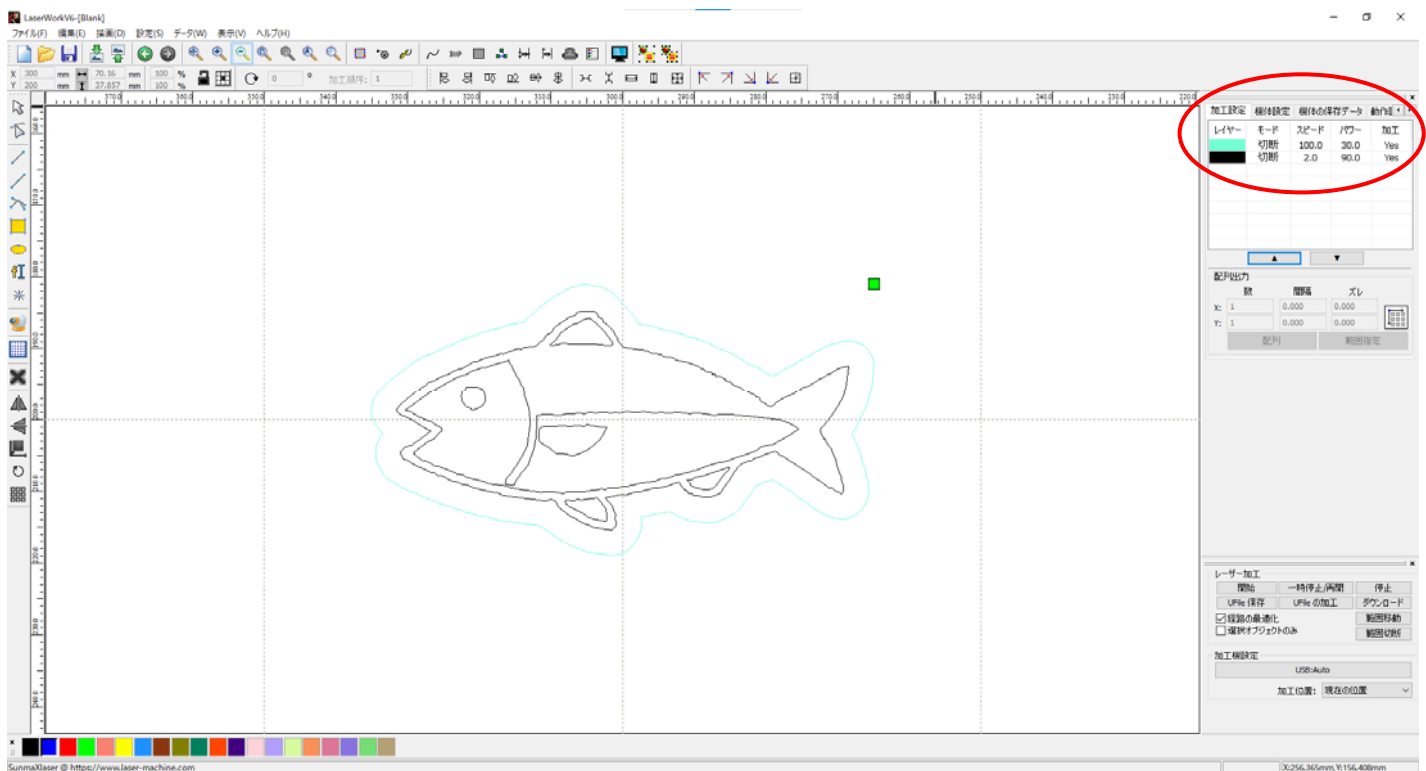
RDworks6 を起動し、①で作成したデータをインポートします。



インポート可能なデータが表示されます。加工を行いたいデータを選択し、Open をクリックします。



イラストレータで設定した線の色ごとにレイヤー分けされてインポートされます。



※RDworks6 は Adobe Illustrator で設定した塗りの情報は継承しません。

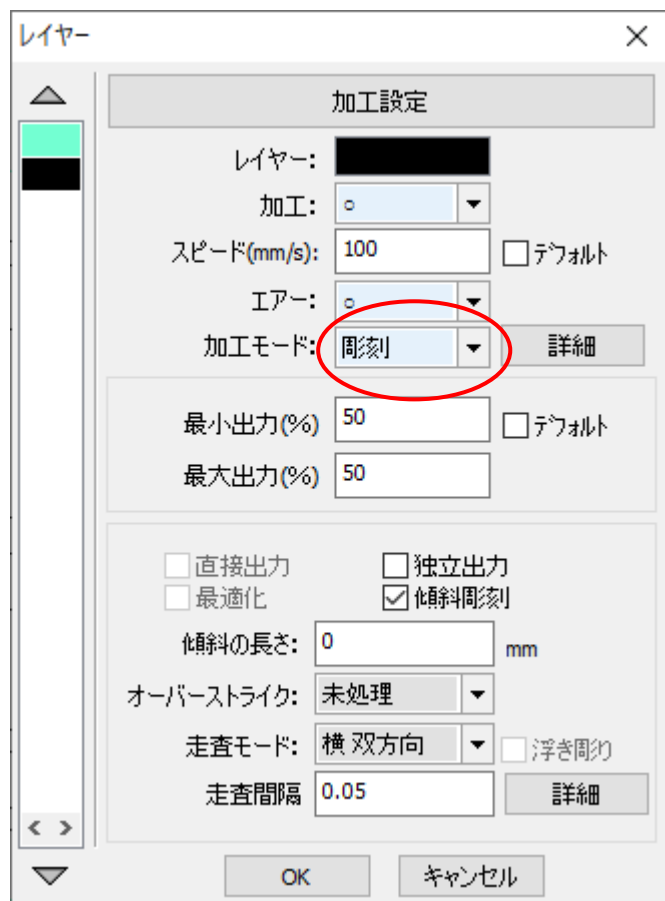
③ レイヤーごとに加工設定をする

各色分けされたレイヤーに加工設定をおこないます。本資料では、黒を彫刻、ブルーを切断としています。画面上右上に表示されている加工設定のレイヤーをダブルクリックし、レイヤーダイアログを表示します。



レイヤー	モード	スピード	パワー	加工
青	切断	2.0	90.0	Yes
黒	彫刻	100.0	50.0	Yes

各設定値は参考値です。実際の加工素材に応じて設定値を変更して加工を行って下さい。



レイヤー

加工設定

レイヤー: 黒

加工: [o] ▼

スピード(mm/s): 100 ☐ デフォルト

エア: [o] ▼

加工モード: 彫刻 ▼

最小出力(%) 50 ☐ デフォルト

最大出力(%) 50

☐ 直接出力 ☐ 独立出力

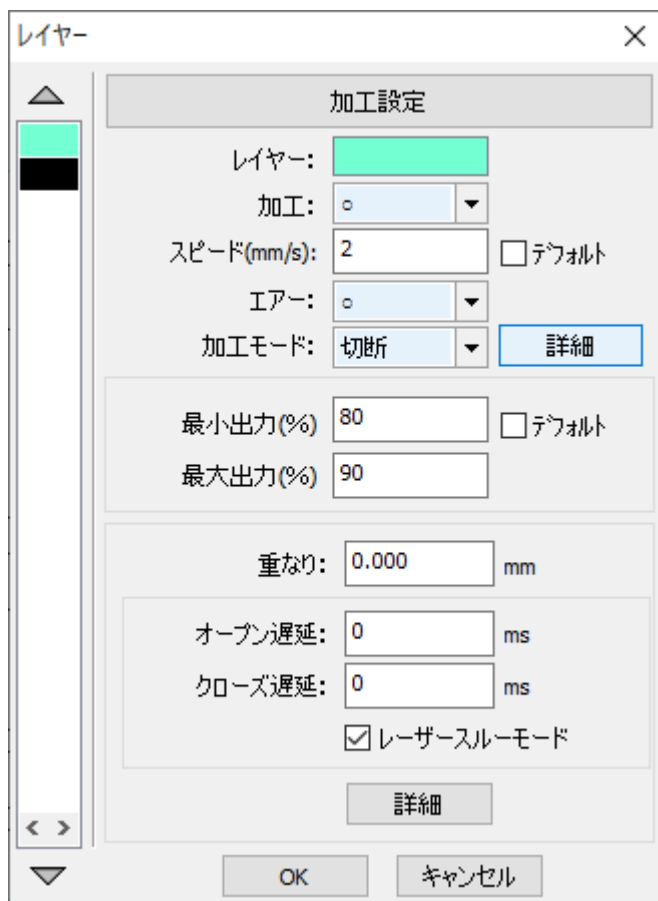
☐ 最適化 ☒ 傾斜彫刻

傾斜の長さ: 0 mm

オーバーストライク: 未処理 ▼

走査モード: 横 双方向 ▼ ☐ 浮き彫り

走査間隔: 0.05



レイヤー

加工設定

レイヤー: 青

加工: [o] ▼

スピード(mm/s): 2 ☐ デフォルト

エア: [o] ▼

加工モード: 切断 ▼

最小出力(%) 80 ☐ デフォルト

最大出力(%) 90

重なり: 0.000 mm

オープン遅延: 0 ms

クローズ遅延: 0 ms

☒ レーザースルーモード

各設定値が入力できたら、OK をクリックして設定を確定します。

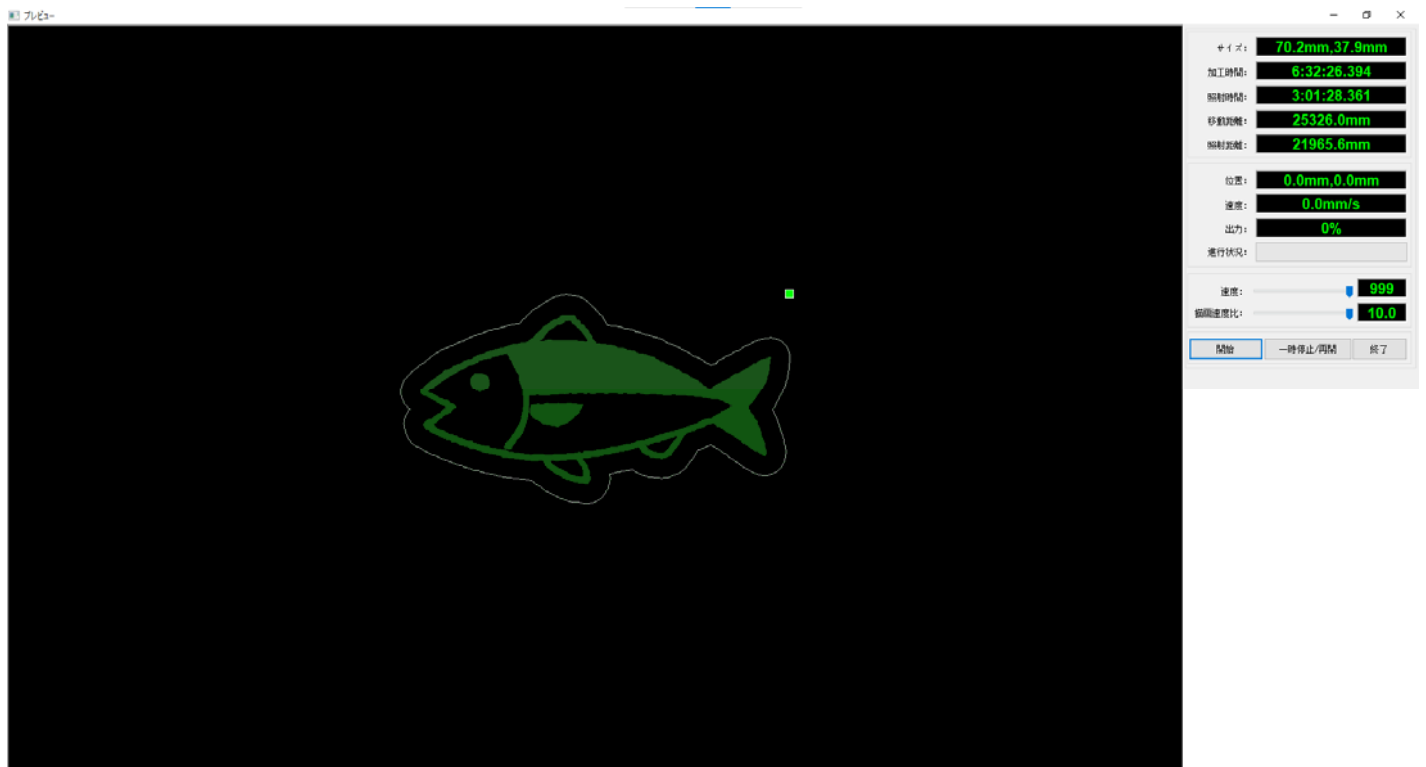
④ プレビューで確認

彫刻・切断の設定ができたら、実際の加工を行う前にプレビューで確認することができます。

編集メニューのプレビュー またはプレビューアイコンをクリックして、プレビュー画面を表示します。



切断設定のデータは線で色が表示され、彫刻設定のデータは塗りつぶされて表示されます。



※プレビューで表示されている加工時間については、計算上の数値のため、実際の加工とは大きく異なる場合があります。

開始 ボタンは実際の加工経路を動画でプレビュー確認することができます。

一時停止/再開 ボタンはプレビュー動画を一時停止または再開します。

終了 ボタンはプレビュー動画を終了するボタンです。

プレビュー画面を消して RDworks6 の作業画面に戻る場合は、右上のクローズ「×」をクリックします。

上記設定データについては、

https://www.laser-machine.com/LT-ST908/manual2/fish_cut_and_engraving_data.rld

をダウンロードしていただけます。