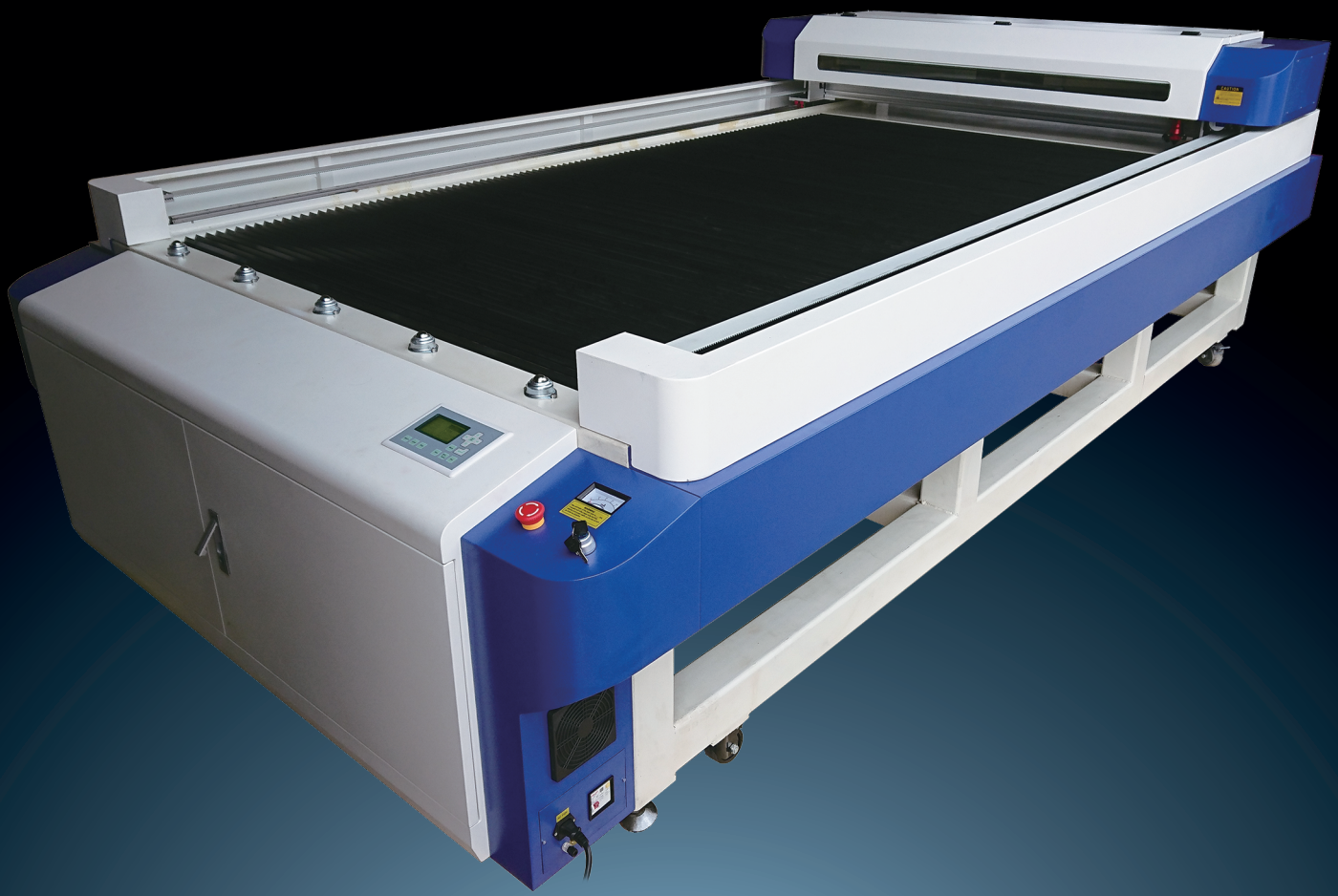
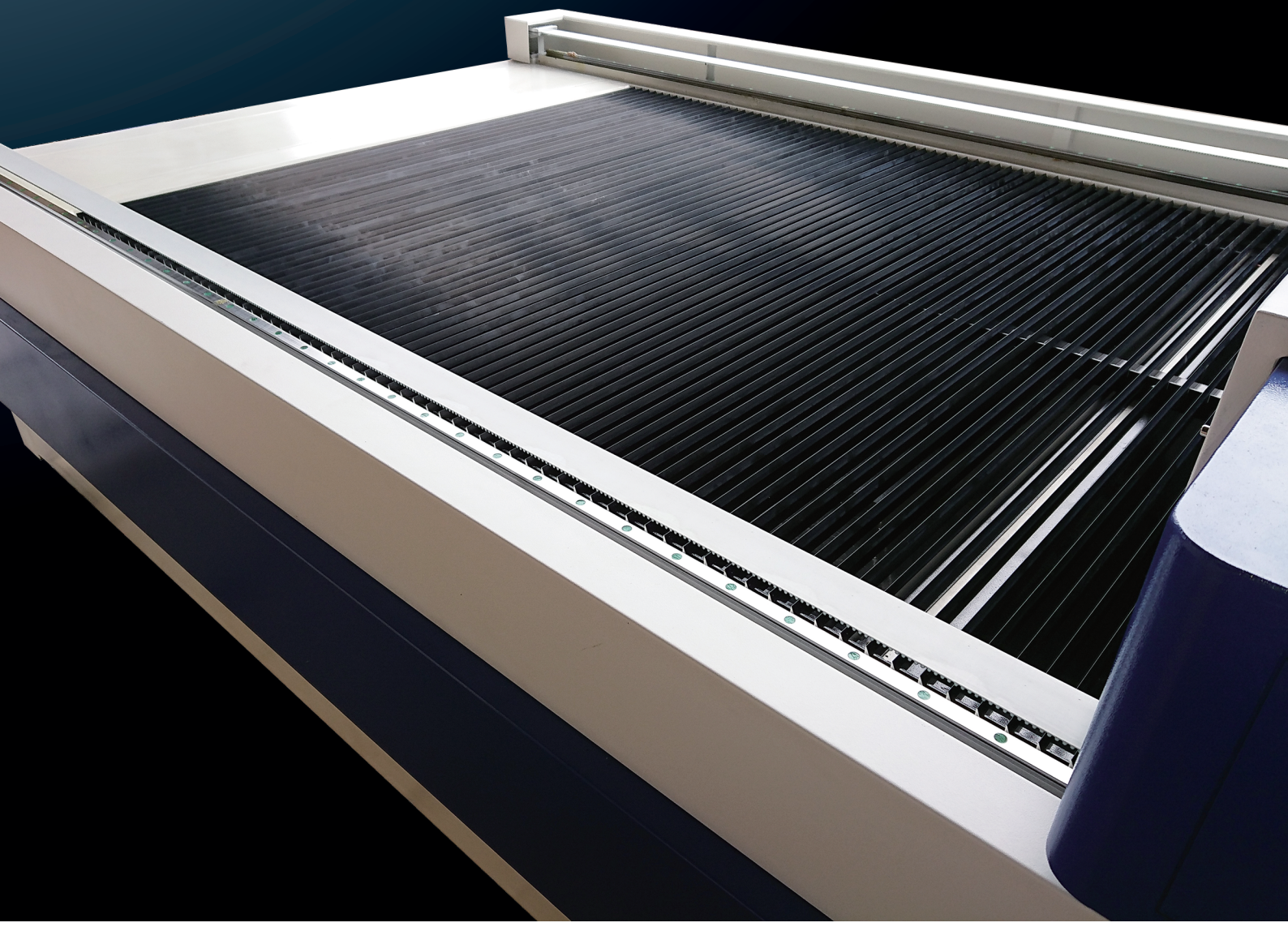
水冷式 CO_2 レーザー加工機

RSD-SUNMAX
GS1325D



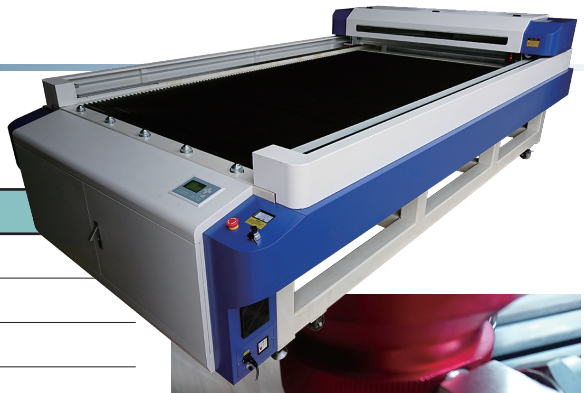
株式会社 リンシュンドウ

広いワークエリア
無駄のない設計

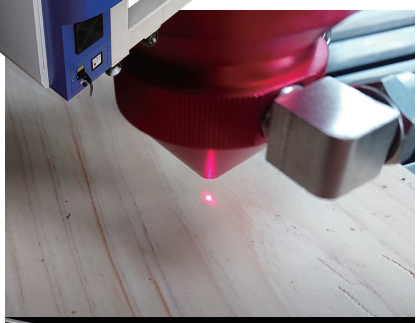


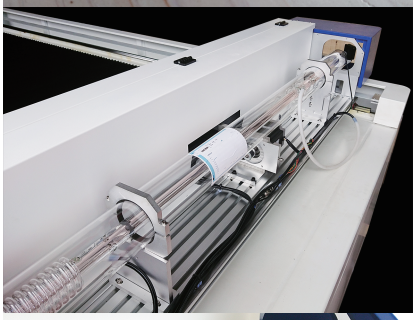
RSD-SUNMAX-GS1325Dは、産業として求められる効率のよいパフォーマンスを実現したハイパワータイプの水冷式CO_2レーザー加工機です。
衣類生地、革、木材、アクリル、紙などの切断と彫刻の加工を行うことができます。

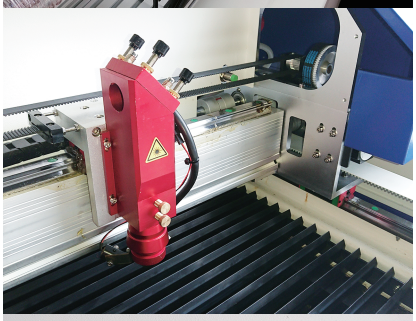
RSD-SUNMAX-GS1325D



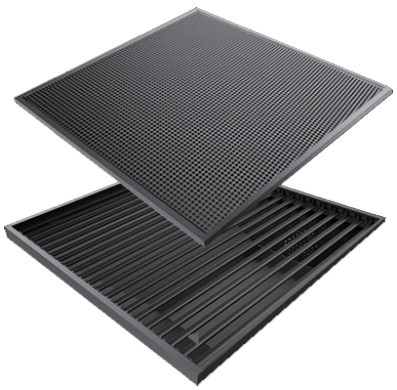
型　式	RSD−SUNMAX−GS1325D
外寸 [mm] 幅×奥行×高さ	1940×3500×1120
重量	1000 kg
レーザー形式	水冷 CO_2 レーザー管
レーザー出力	150 W
切断可能エリア [mm]幅×奥行	1300×2500
彫刻可能エリア [mm]幅×奥行	1250×2500
加工素材格納可能サイズ [mm] 幅×奥行×板厚	1470×無限長×40 ハニカムテーブル使用時は板厚が20mmまで
切断速度 [mm/sec]	0−400
電源	AC 100V ～ 110V
最小分解能[mm]	0.025
最高解像度[dpi]	1000
位置決め精度[mm]	≦±0.05
最小成型文字	漢字で2mm、英数字で1mm角程度
インポート対応ファイルフォーマット	BMP, PLT, DST, DXF, AI, NC, JPEG, GIF, PNG, TIFF, TGA, PCX
プロッタ駆動方式	X軸：3相ステッピングモータ　Y軸：2相ステッピングモータ
メモリ搭載量 [MB]	128
USB転送スピード[KB/s]	500
レーザー管寿命[時間]	彫刻　約3000 ～ 5000　切断　約1000 ～ 2000　(平均値)
消費電力[W]	＜ 720 W
力率[%]	84
気温[℃]	1 ～ 35
湿度[%]	5 ～ 95
制御用ソフトウェア	LaserCut5.5 R3
制御用PCとの接続	USBケーブル
付属装置	レッドポインタ ハニカムテーブル 切断テーブル 自動水冷機 エアーコンプレッサ 排送風機×2 ダクト
付属品	電源ケーブル USBケーブル USBメモリ(制御用ソフトウェア・マニュアル等) 工具・工具箱 LaserMarkingSystem
梱包用木箱外寸 (幅×奥行×高さ)	2070×3630×1350　個体により誤差があります
価格 (税別)	本体価格はお問い合せ下さい。※ 設置場所によって陸送費が異なりますので、設置住所をお知らせください。











ハニカムテーブル・切断テーブル



排送風機



ステッピングモーター・ドライバ



焦点レンズ

GS1325D 対応 自動水冷機の仕様



型　名	CW5200
電　源	AC100 ～ 120 [V] 50/60[Hz]
消費電流	4.5 ～ 6.5A
タンク容量	6L
冷却方式	強制空冷式ラジエター
冷　却　力	1307Kcal/h
循環方式	強制循環
最大ポンプ力	10 m
給排水口直径	10 mm
外　寸	580 × 290 × 470 mm
重　量	約 26 kg

製品の特長

・電源断・冷却水の加熱への警告

・水温温度をモニタリング表示

・全自動運転

・メインテナンスフリー

中国製

150W レーザー加工機の加工設定目安

注意）下表の設定値は、保証値ではありません。レーザー加工機のコンディションにより変化しますので、あくまでも目安として考えてください。

切断加工

素材		レーザー出力	スピード	備考
紙		15	500	※1
布		30	500	※1
アクリル	厚さ 5 mm	80	15	
	厚さ 10mm	80	3	
	厚さ 30mm	100	0.1 ～ 0.05	
木材	5 mm 厚 合板	90	6	
石材	5 mm 厚 大理石	100	0.01	※2
	2 mm 厚 大理石	100	0.1	※2
天然ゴム	3 mm 厚	100	8	※3、※4
二層板（Rowmark）		50	30	
コルク		70	12	
メラニン樹脂		20	20	
デルリン		90	18	

※1　種類、厚みによって大きく異なります
※2　切断面はシャープにならない可能性が高いです
※3　シリコンゴムの場合は、よりスピードを落とす必要があります
※4　スピードを速くして、数回の繰り返しで切り抜く方がきれいにできます。

彫刻加工

素材		レーザー出力	スピード	走査間隔	備考
厚紙		12	500	0.1	
アクリル	マーキング	30	600	0.05	
	彫刻	40	450	0.05	
木材		40	300	0.05	
ガラス		80	20	0.05	
クリスタル		50	30	0.05	※5
皮革		50	300	0.05	
石材		80	10	0.05	
天然ゴム	深さ 1.5mm	80	250	0.025	
	深さ 1.5mm（傾斜彫刻）	80	250	0.025	※6
二層板（Rowmark）		40	600	0.05	
コルク		40	600	0.05	
メラニン樹脂		90	210	0.05	
デルリン		90	120	0.05	
アルマイト処理のけがき		60	450	0.05	

※5　破砕する場合があります
※6　傾斜幅 0.3mm 程度

2020.03.25　改訂

RSD 株式会社 リンシュンドウ

FL/UV/YAG/CO_2 レーザー加工機
サンマックスレーザー
〒502-0082　岐阜県岐阜市長良東 2 丁目 37 番地
TEL 058-294-7333　FAX 058-294-0020
E mail webmaster@laser-machine.com



https://www.laser-machine.com/