

12000S (50u) 加工パラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]	周波数[Hz]	デューティ比[%]
炭素鋼	1	50-60	12000	N2/Air	12	1.5S	0	1		
	2	45-50			12	2.0S	0	0.5		
	3	40-45			13	2.0S	0	0.5		
	4	30-35			13	2.5S	0	0.5		
	5	20-28			13	2.5S	0	0.5		
	6	16-20			13	2.5S	0	0.5		
	8	12-15			13	3.0S	-1.5	0.5		
	10	8-9			13	4.0S	-3	0.5		
炭素鋼	12	5-6.5	12000	O2 ポジティブフォーカス	13	5.0B	-4	0.3		
	10	2.2-2.4			0.6	1.2E	+8	0.8		
	12	1.8-2.1			0.6	1.2E	+8	0.8		
	14	1.6-1.9			0.6	1.4E	+9	0.8		
	16	1.4-1.6			0.6	1.4E	+11	0.8		
	20	1.2-1.4			0.6	1.6E	+11	0.8		
	22	0.9-1			0.7	1.8E	+9	0.8		
	22	1-1.2			0.7	1.4SP	+11	0.5		
	25	0.6-0.7			0.7	1.8E	+11	0.8		
	25	0.8-1.1			0.7	1.5SP	+12	0.5		
	30	0.4-0.5			1.3	1.8E	+11	1.2		
	30	0.7-0.9			0.8	1.5SP	+12	0.5		
炭素鋼	40	0.3-0.35	12000	O2 ネガティブフォーカス	1.5	1.8E	+11.5	1.2		
	12	3-3.5			1	1.6SP	-10	1.5		
	14	3-3.2			1	1.6SP	-10	1.5		
	16	2.8-3			1	1.6SP	-12	1.5		
	20	2-2.3			1.2	1.6SP	-12	1.5		
ステンレス	25	1.1-1.3	12000	N2	1.3	1.8SP	-14	1.5		
	30	0.9-1			1.4	1.8SP	-14	1.5		
	1	50-60			10	2.0S	0	1		
	2	45-50			12	2.0S	0	0.5		
	3	40-45			13	2.0S	0	0.5		
	4	35-40			12	2.0S	0	0.5		
	5	25-30			15	2.5S	0	0.5		
	6	15-20			8	3.5B	0	0.5		
	8	12-15			7	5.0B	0	0.5		
	10	8-10			5	5.0B	-1	0.5		
	12	5-6			6	5.0B	-4	0.5		
	14	3.5-4			6	5.0B	-6	0.3		
ステンレス	16	2-2.5	12000	Air	6	5.0B	-8	0.3		
	18	1.3-1.5			6	5.0B	-9	0.5		
	20	1.2-1.4			6	5.0B	-11	0.3		
	25	0.7-0.9			6	6.0B	-13	0.3		
	30	0.25-0.3			10	7.0B	+7	0.3	200-800	60-75
	40	0.15-0.2			15	7.0B	+8	0.3	200-800	60-75
	1	50-60			10	2.0S	0	1		
	2	45-50			10	2.5S	0	0.5		
	3	40-45			10	2.5S	0	0.5		
	4	35-40			10	3.5B	0	0.5		
	5	25-30			10	3.5B	0	0.5		
	6	15-20			10	3.5B	0	0.5		
アルミニウム	8	12-15	12000	N2	10	3.5B	0	0.5		
	10	8-11			10	3.5B	-1	0.5		
	12	5-6.5			10	5.0B	-4	0.5		
	14	3.5-4			10	5.0B	-6	0.5		
	16	2.2-3			10	5.0B	-8	0.5		
	18	1.5-2			10	5.0B	-9	0.5		
	20	1.2-1.6			10	5.0B	-11	0.3		
	25	0.7-1			10	5.0B	-13	0.3		
	30	0.3-0.6			10	5.0B	-14	0.3		
	1	50-60			12	2.0S	0	0.8		
	2	35-40			12	2.0S	-1	0.5		
	3	30-35			12	2.0S	-1	0.5		
真鍮	4	25-30	12000	N2	12	2.0S	-2	0.5		
	5	20-25			14	2.5S	-3	0.5		
	6	16-20			14	2.5S	-3	0.5		
	8	12-15			14	2.5S	-3	0.5		
	10	6-8			14	2.5S	-4	0.5		
	12	4-5.5			14	5.0B	-5	0.5		
	14	1.8-2			14	5.0B	-5	0.5		
	16	0.8-1.4			16	5.0B	-8	0.5		
	18	0.8-1			16	5.0B	-11	0.3		
	1	30-35			5	2.0S	-0.5	1		
	2	25-30			5	2.0S	-1	0.5		
	3	18-22			6	2.0S	-2	0.5		
銅	4	12-15	12000	O2	8	2.0S	-3	0.5		
	5	7-9			8	2.5S	-4.5	0.5		
	6	5-6			8	2.5S	-5	0.5		
	8	2.5-3			10	3.0S	-6	0.5		
	10	1.2-1.5			12	4.0S	-8	0.5		
	12	0.8-1			12	4.0S	-8	0.5		