

1000W 加エパラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]
炭素鋼	0.8	18	1000	N2/Air	10	1.5S	0	1
	1	10			10	1.5S	0	1
炭素鋼	2	4	1000	O2	0.6	1.2D	+3	0.8
	3	3			0.6	1.2D	+3	0.8
	4	2.3			0.6	1.2D	+3	0.8
	5	1.8			0.6	1.2D	+3	0.8
	6	1.5			0.6	1.5D	+3	0.8
	8	1.1			0.6	1.5D	+3	0.8
	10	0.8			0.6	2.5	+3~+4	0.8
	0.8	20			12	1.5S	0	0.8
ステンレス	1	13	1000	N2	12	1.5S	0	0.5
	2	6			12	2.0S	-1	0.5
	3	3			12	3.0S	-1.5	0.5
	4	1			14	3.0S	-2	0.5
	5	0.6			16	3.5S	-2.5	0.5
	0.8	18			12	1.5S	0	0.8
アルミニウム	1	10	1000	N2	12	1.5S	0	0.5
	2	5			14	2.0S	-1	0.5
	3	1.5			16	3.0S	-1.5	0.5
	1	9			12	2.0S	0	0.5
真鍮	2	2	1000	N2	14	2.0S	-1	0.5
	3	0.8			16	3.0S	-1.5	0.5