

10000W 加エパラメータ

材料	素材厚[mm]	速度[m/min]	出力 [W]	アシストガス	ガス圧 [bar]	ノズル[mm]	焦点位置 [mm]	切断高度[mm]	周波数[Hz]	デューティ比[%]
炭素鋼	1	40-45	10000	N2 / Air	12	1.5S	0	1		
	2	30-35			12	2.0S	0	0.5		
	3	25-30			13	2.0S	0	0.5		
	4	18-20			13	2.5S	0	0.5		
	5	13-15			13	2.5S	0	0.5		
	6	10-12			13	2.5S	0	0.5		
	7-8	13			3.0S	-1	0.5			
	10	3.5-4.5			13	4.0S	-3	0.5		
炭素鋼	10	2-2.3	6000	O2	0.6	1.2E	+6	0.8		
	12	1.8-2	7500		0.6	1.2E	+7	0.8		
	14	1.6-1.8	8500		0.6	1.4E	+7	0.8		
	16	1.4-1.6	9500		0.6	1.4E	+8	0.8		
	20	1.2-1.4	10000		0.6	1.6E	+8	0.8		
	22	1.0-1.2			0.7	1.8E	+9	0.8		
	25	0.5-0.65			0.7	1.8E	+10	0.8		
	30	0.3-0.35			1.3	1.8E	+11	1.2		
	40	0.2			1.5	1.8E	+11.5	1.2		
ステンレス	1	45-50	10000	N2	10	2.0S	0	1		
	2	35-40			12	2.0S	0	0.5		
	3	25-30			13	2.0S	0	0.5		
	4	18-20			12	2.0S	0	0.5		
	5	12-15			15	2.5S	0	0.5		
	6	8-9			8	3.5B	0	0.5		
	8	5-6			7	5.0B	0	0.5		
	10	3.5-4			5	5.0B	-1	0.5		
	12	2.5-3			6	6.0B	-4	0.5		
	14	2-2.5			6	7.0B	-6	0.3		
	16	1.6-2			6	7.0B	-8	0.3		
	18	1.2-1.5			14	5.0B	-9	0.5		
	20	1-1.2			6	7.0B	-11	0.3		
	25	0.5-0.6			6	7.0B	-13	0.3		
	30	0.25			10	7.0B	+7	0.3	300-800	60-80
	40	0.15			15	7.0B	+9	0.3	300-800	60-80
ステンレス	1	45-50	10000	Air	10	2.0S	0	1		
	2	30-35			10	2.5S	0	0.5		
	3	20-25			10	2.5S	0	0.5		
	4	18-20			10	3.5B	0	0.5		
	5	15-17			10	3.5B	0	0.5		
	6	8-10			10	3.5B	0	0.5		
	8	6-7			10	3.5B	0	0.5		
	10	5-6			10	3.5B	-1	0.5		
	12	4-4.5			10	5.0B	-4	0.5		
	14	2.5-3			10	5.0B	-6	0.5		
	16	1.8-2			10	5.0B	-8	0.5		
	18	1.2-1.5			10	5.0B	-9	0.5		
	20	1-1.2			10	5.0B	-11	0.3		
	25	0.5-0.6			10	5.0B	-13	0.3		
	30	0.25-0.4			10	5.0B	-14	0.3		
	アルミニウム	1			45-50	10000	N2	12	2.0S	0
2		25-30	12	2.0S	-1			0.5		
3		20-25	12	2.0S	-1			0.5		
4		18-20	12	2.0S	-2			0.5		
5		14-16	14	2.5S	-3			0.5		
6		8-9	14	2.5S	-3			0.5		
8		5-6	14	2.5S	-4			0.5		
10		4-4.5	14	5.0B	-5			0.5		
12		1.6-2	16	5.0B	-5			0.5		
14		1.2-1.5	16	5.0B	-5			0.5		
16		1-1.2	16	5.0B	-5			0.5		
18		0.8-1	16	5.0B	-5			0.5		
20		0.6-0.8	16	7.0B	-5			0.3		
25		0.5-0.6	16	7.0B	-5			0.3		
30		0.25-0.45	18	7.0B	+7			0.3		
40		0.15-0.2	18	7.0B	+8			0.3		
真鍮	1	35-40	10000	N2	12	2.0S	0	1		
	2	22-27			12	2.0S	-1	0.5		
	3	15-20			12	2.0S	-1	0.5		
	4	12-15			12	2.0S	-2	0.5		
	5	10-11			14	2.5S	-3	0.5		
	6	6-7			14	2.5S	-3	0.5		
	8	4-5			14	2.5S	-4	0.5		
	10	3.5-4			14	5.0B	-5	0.5		
	12	1.6-2			14	5.0B	-5	0.5		
銅	1	25-30	10000	O2	14	2.0S	-0.5	1		
	2	16-20			14	2.0S	-1	0.5		
	3	12-15			14	2.0S	-2	0.5		
	4	8-10			12	2.0S	-3	0.5		
	5	5-6			12	2.5S	-4.5	0.5		
	6	3.5-4			12	2.5S	-5	0.5		
	8	1.5-2			12	3.0S	-6	0.5		
	10	0.5-0.7			12	4.0S	-8	0.5		