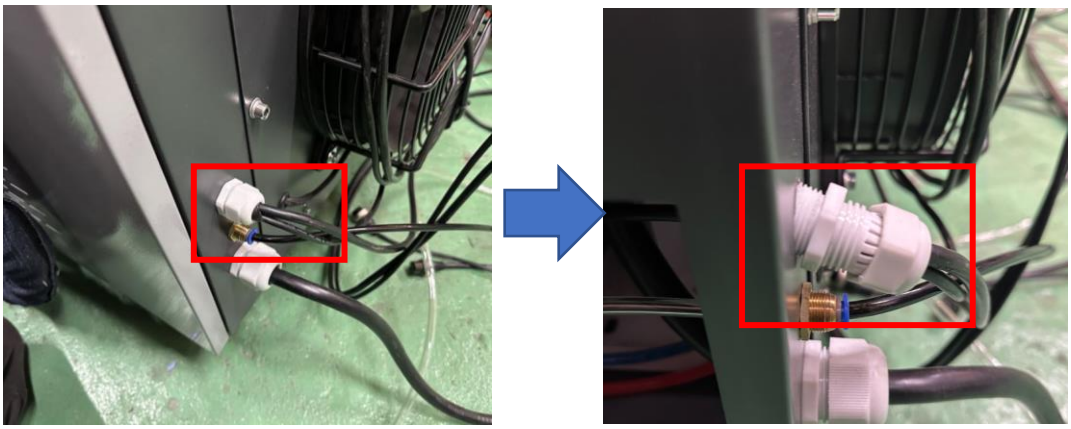
ファイバーレーザー溶接機 LCW

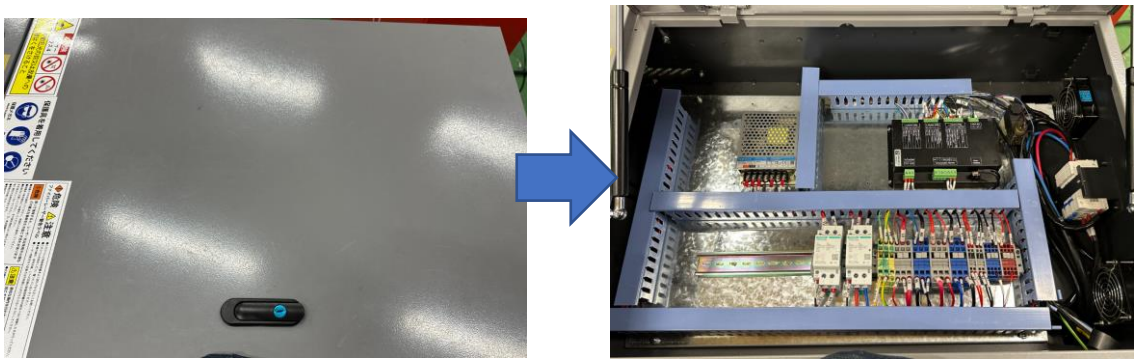
ワイヤーフィーダー信号線／電源線交換方法

必ず 200V 電源が供給されていないことを確認して下さい。
機体背面のブレーカーが下がっているか確認してから下記作業を行ってください

既存のワイヤーフィーダーの信号線と電源線を取り外します。機体背面のプラスチックカバーを緩めます。※側面カバーは取り外して作業して下さい。

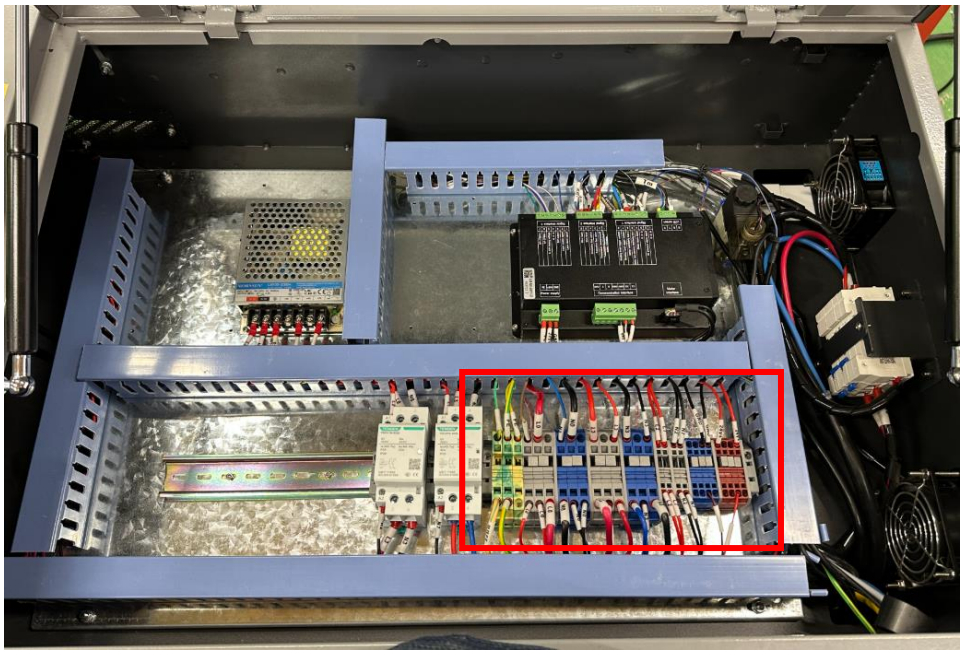


制御部を開放して下さい。

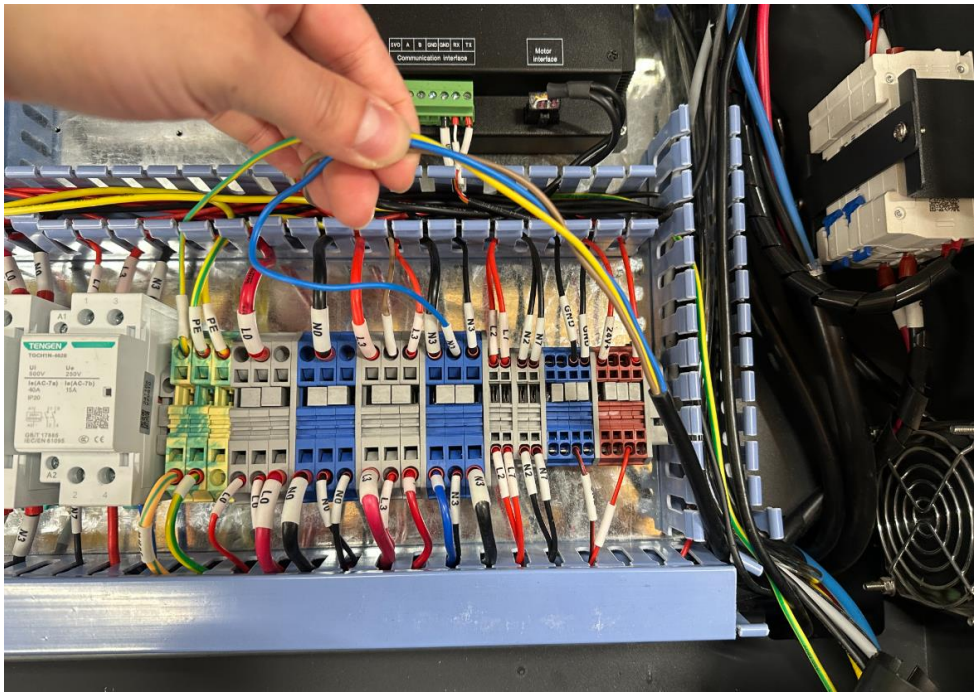


電源線の取り外し、接続方法

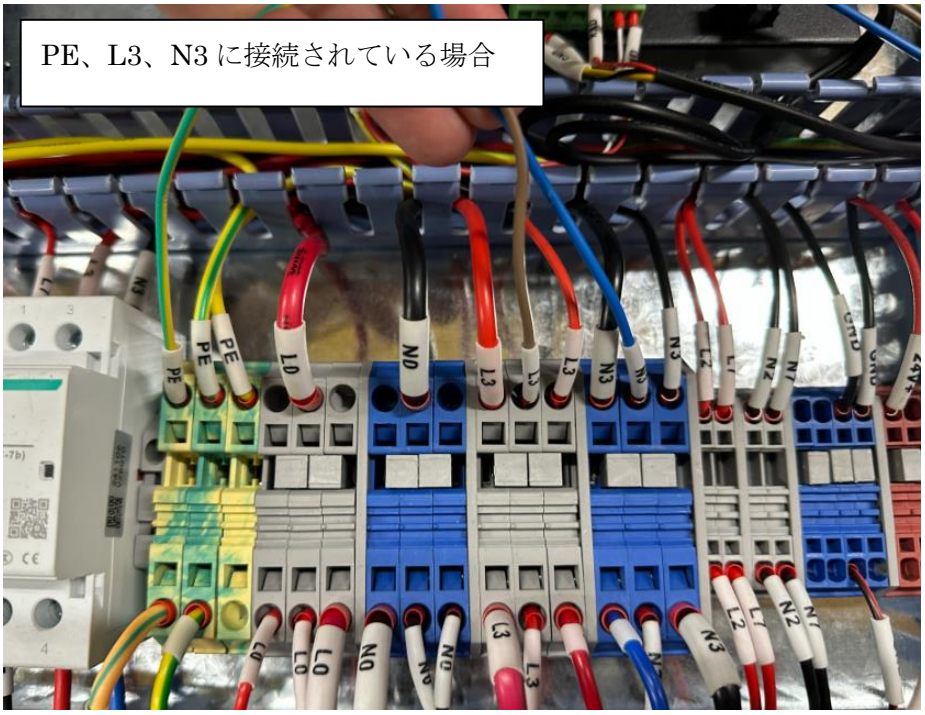
① 電源線を取り外します。電源線は端子台部分から 200V(単相)を取っています。

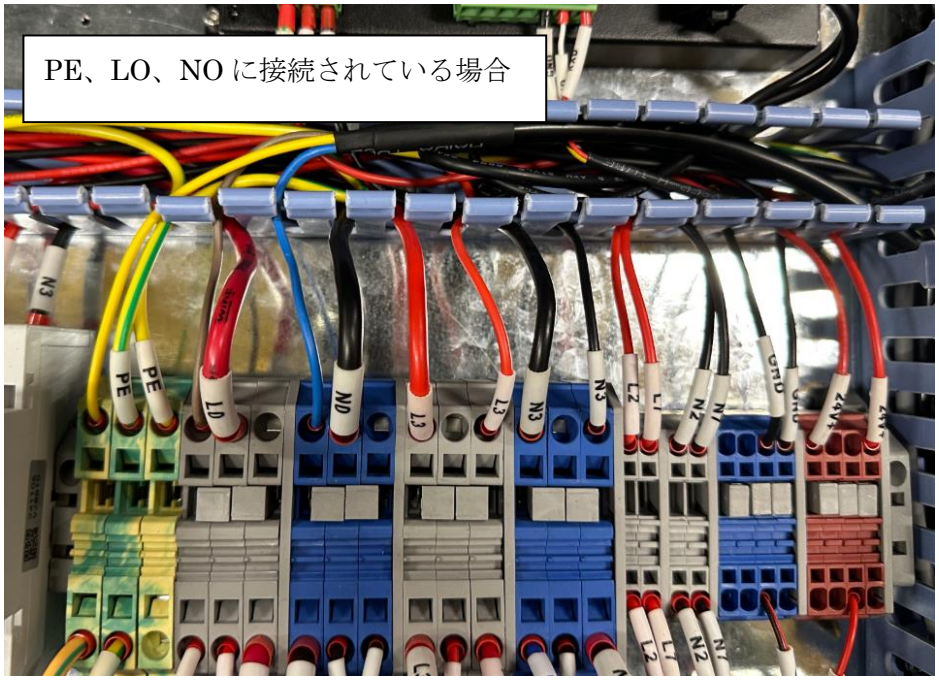


カバーを取り外して、電源線を確認して下さい。

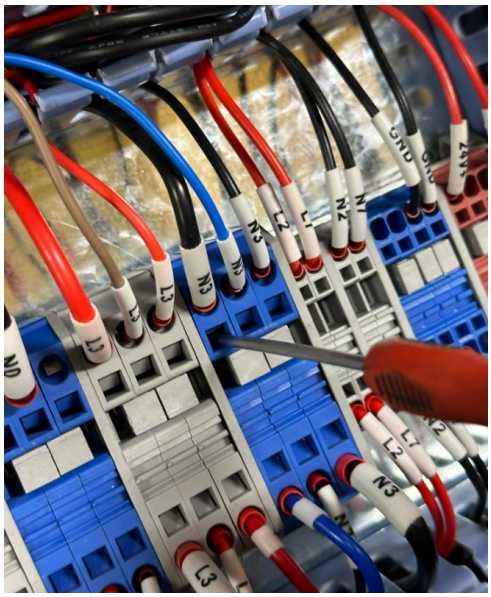


電源線が接続されている箇所を確認して下さい。電源線は PE、LO、NO、又は L３、N3 に接続されています。

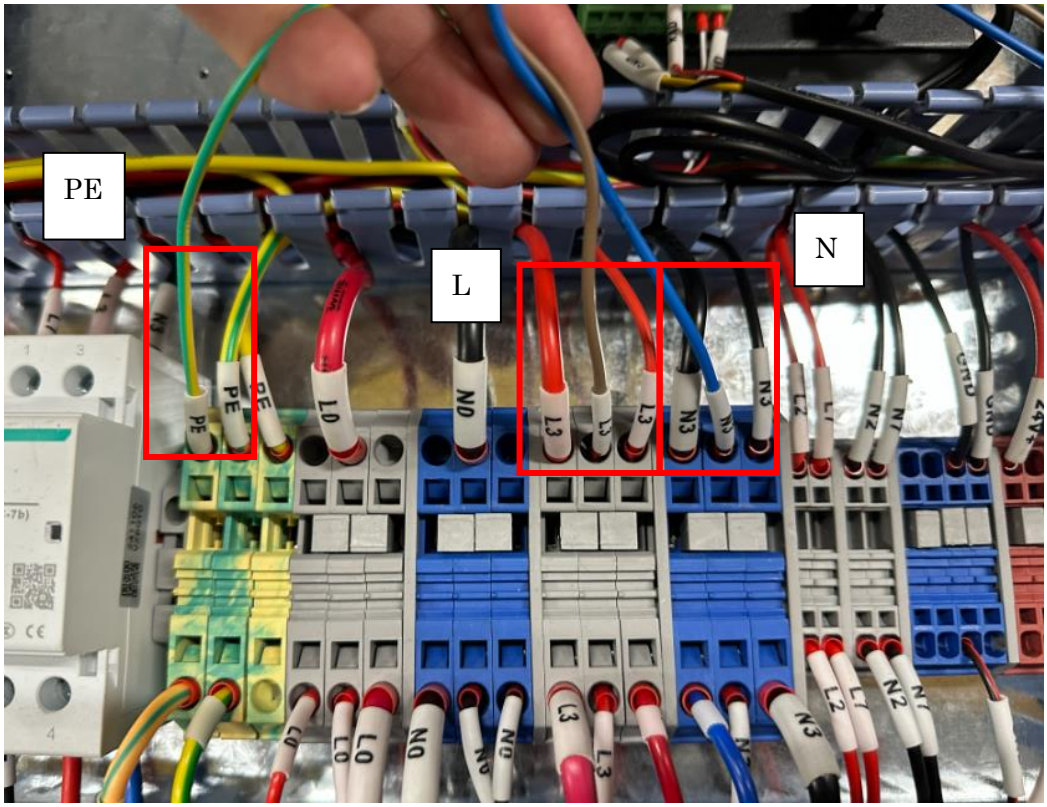




マイナスドライバーを用意して、配線を外してください。

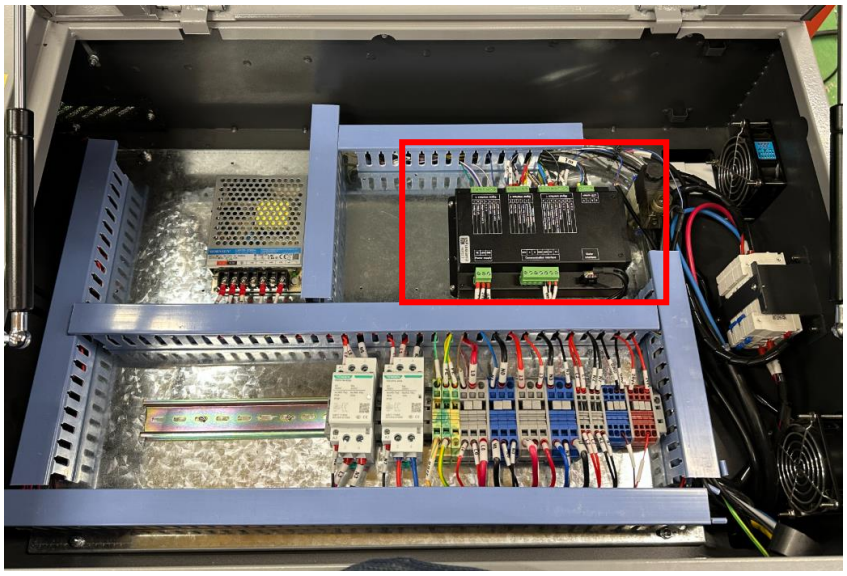


20m 仕様の電源線を取り付けて下さい。取り付け位置は PE、L3、N3 になります。L と N の取り付けは間違わないように注意して下さい。

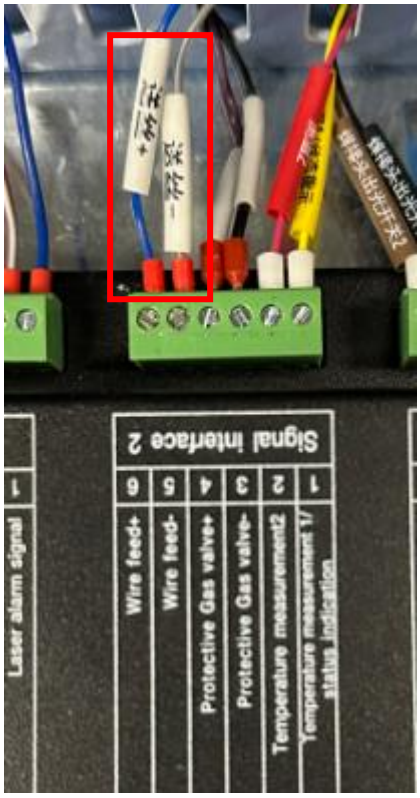


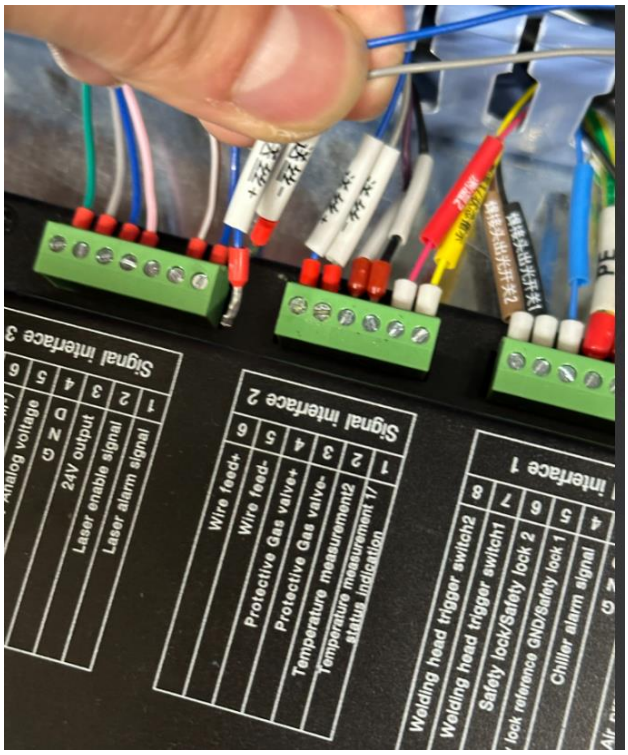
信号線の取り外し、接続方法

信号線はコントローラーに接続されています。

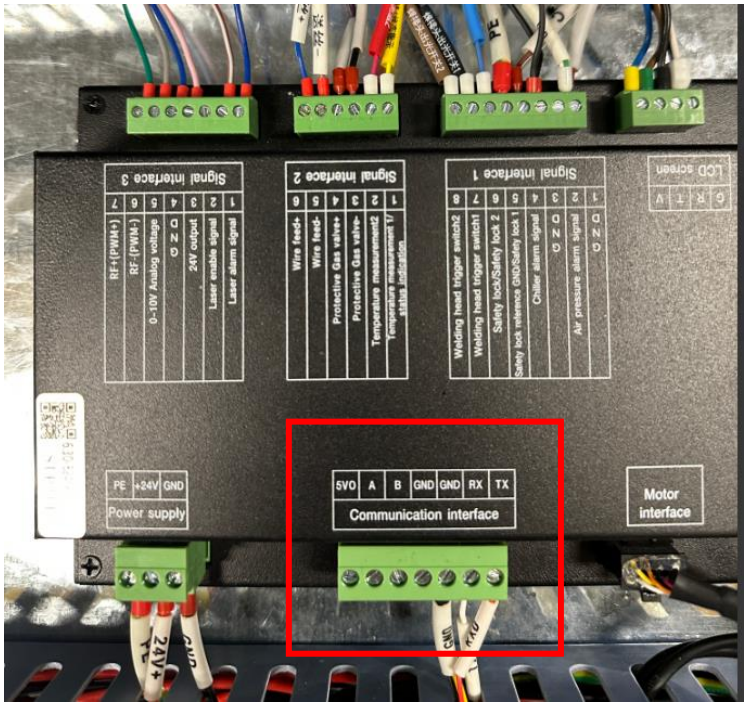


一つは「Signal interface2」の「Wire feed－／Wire feed＋」に接続されています。こちらの既存の 2 本を取り外して、20m 仕様のものを接続させます。

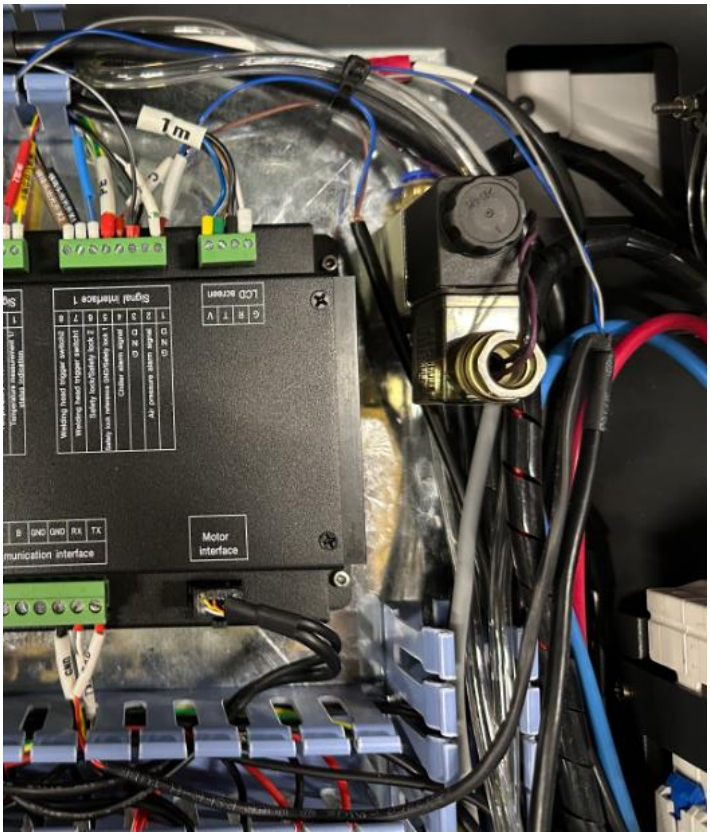




二つ目の接続箇所は、「Communication interface」の「GND / RX / TX」になります。



配線は下図のように取り廻してください。



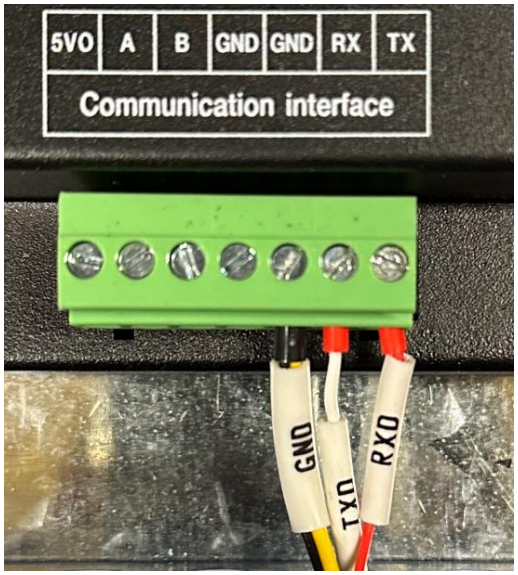
配線を接続します。

「GND」は「GND」を接続して下さい。

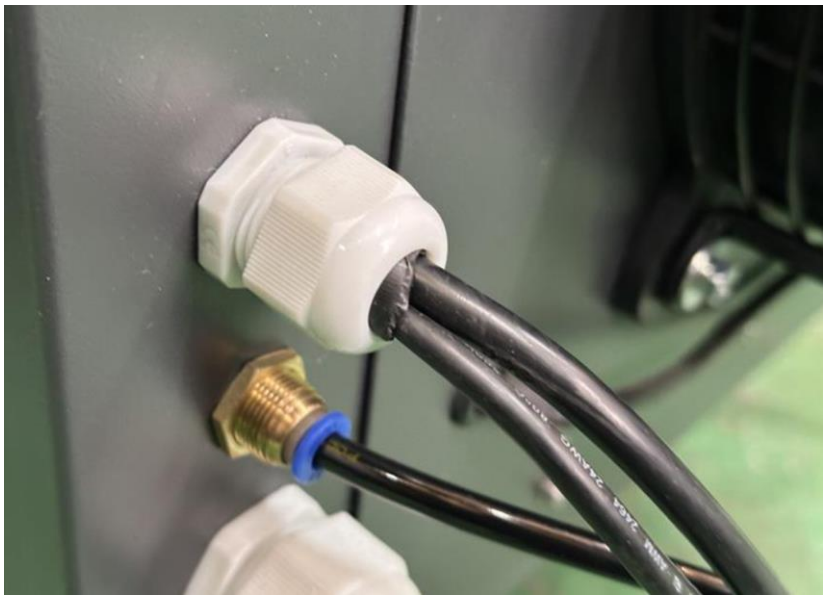
「RX」には「TXD」を接続して下さい。

「TX」には「RXD」を接続して下さい。





配線をプラスチックコネクタを通して取り付け直します。



ワイヤーフィーダーに配線を接続して動作を確認して下さい。

