

# 物品仕様書

物品

品名	レーザー加工機
数量	台

仕様等

区分	機能等(同等又はそれ以上であること)
<b>【主要仕様】</b>	
本体	据え置き式(キャスター付)
レーザー出力	IPG製 電源 IPG1KW 3M ROTARY (シングルモード)
冷却方式	水冷(自動水冷装置付き)
ワークエリア [mm]	3000 X 1500
回転加工機可動距離[mm]	3000
モーター	(X)安川電機製 850w (Y)Yaskawa 1800w*2 (Z)Panasonic 400
<b>【加工機能】</b>	
加工モード	切断(平板及び回転加工)
切断加工速度 [m/min]	~120
位置決め精度[mm]	0.01
<b>【加工材】</b>	
加工素材	炭素鋼・ステンレス・アルミニウム・その他金属類
<b>【切断能力】</b>	ステンレス 0.5mm厚 20m/min 6mm厚 0.3m/min アルミニウム 0.5mm厚 20m/min 3mm厚 0.7m/min 炭素鋼 0.5mm厚 22m/min 10mm厚 0.4m/min 真鍮 0.5mm厚 10m/min 2mm厚 0.5m/min 赤銅 0.5mm厚 10m/min 2mm厚 0.5m/min
<b>【制御用パソコン・コントローラー】</b>	一体型 (Windows10 日本語版)、操作用リモコン付属
<b>【制御ソフトウェア】</b>	・ CypCut日本語版(平板加工) ・ TubePro日本語版(回転加工) ・ TebesT-Lite日本語版(回転加工)
機能	加工シミュレーション・出力順序・レーザーヘッドの移動 原点復帰・加工範囲の移動 加工開始・加工停止・加工一時停止・加工再開 フォロー制御・レッドポインタ、シャッター データインポート・サイズ変更・描画機能・テキスト入力 コピー・切り取り・貼り付け・データ回転・データ反転 オブジェクトの整列・オフセット・ノードの編集・レイヤー設定 拡大縮小表示
対応ファイルフォーマット	平板加工 : DXF, PLT, AI, Gerber, NC ・ 回転加工 : IGES, DXF
消費電力 [KW]	待機時 : 0.2 ・ 加工時(平板) : 2.9 ・ 回転加工時 : 2.8
稼働時消費電力 [KW]	平板 : 7.2 (本体+水冷機+排送風機) ・ 回転加工時 : 5.7 (本体+水冷機)
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
外寸 [mm]	4600 X 2450 X 1700
注油	自動注油装置
付属品	自動水冷機・排送風機・ダクト・変圧器・保護メガネ、ノズル各種、保護レンズ、工具、 ガス圧レギュレータ、ジョイント付きガスホース、不凍液(初回分) 日本語マニュアル

その他特記事項

費用負担(電気工事を除く)	必要な搬入・設定・設置・講習等に要するすべての費用を含む。
かし担保責任	納入物品の引き渡し後1年間、正常な管理の元に生じた故障または発見された隠れたかしについて、無償修理または取り替え納入の責任を負うものとする。 また、上記期間経過後も納入物品の修理等にあたり誠意を持って対応する。
安全保護装置等	・非常停止ボタン ・運転キーによる使用管理
納入後必要な講習時間と人数	6日(内、講習のみの日数 3.5日) 3人/日(設置作業)
納入場所	