

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FLGKS6036T3（ファイバーレーザーパイプ切断機）

1. 概要

RSD-SUNMAX-FLGKS6036T3 は、大型パイプの加工に対応したサイドマウント 3 チェック構造のファイバーレーザーパイプ切断機です。丸管 $\phi 30 \sim \phi 360\text{mm}$ 、最大ブランキング長 6500mm の長尺ワークに対応し、加工素材の最大重量 1200kg までの重量物加工に適しています。

2. 主な特長

- 360 度回転に対応し、安定クランプとゼロテーリング切断に対応（最高回転速度 60 r/min）
- 加工素材の自動装填・取り出し機能により、搬入出作業性を向上（仕様により）
- 3 点支持方式により、長尺ワークのたわみを抑え安定加工を実現
- 最高移動速度 60 m/min、最大加速度 0.5 G、X・Y 軸位置決め精度 $\pm 0.03\text{ mm}$ （代表値）

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FLGKS6036T3
レーザー形式	ファイバーレーザー（パイプ切断）
レーザー出力[W]	3000～12000（構成により）
波長	1090 nm（代表値）
対応ワーク	丸管（ $\phi 30 \sim \phi 360\text{mm}$ ）
切断範囲（丸管）	$\phi 30 \sim \phi 360\text{mm}$
最大ブランキング長	6500 mm
最高回転速度	60 r/min
加工素材の最大重量	1200 kg
軸移動幅[mm]	Y:6500 / Z:750
X・Y 軸 位置決め精度[mm]	$\pm 0.03\text{ mm}$
インポート対応ファイルフォーマット	zx / zzx / ctds / igs / sat / jhb / yxy
ソフトウェア	TubePro, TubesT
電源	AC380V 50/60Hz（三相）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペース（搬入・段取り動線を含む）
- ・電源：AC380V 50/60Hz（三相）※設備条件により変圧器等が必要な場合があります（最終仕様は受領仕様書で確認）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
半自動ローディング／アンロード	-	長尺・重量物ワークの搬送／段取り支援（仕様により）
集塵機（ダストコレクタ）	-	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ／安全柵	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・レーザーパイプ切断機本体
- ・制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- ・自動水冷機（チラー）
- ・排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- ・電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。