

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FLGKS6024TG

(3D ファイバーレーザーカッティングマシン (パイプ・形鋼切断))

1. 概要

RSD-SUNMAX-FLGKS6024TG は、丸鋼管 $\Phi 20 \sim \Phi 240\text{mm}$ (最大 6m 級) のパイプ・形鋼切断に対応した 3D ファイバーレーザーカッティングマシンです。TubePro/TubesT (3D ネスティング) を用いたデータ作成と、CypCut コントローラによる直感的な操作で高効率な切断加工を行います。

2. 主な特長

- 丸鋼管 $\Phi 20 \sim \Phi 240$ 、角鋼管 20~240、H 鋼 100~180、アングル 40~160、チャンネル 50~180 に対応
- ヘッドスイング切断により複雑形状の切断に対応 (ベベルカット $\pm 45^\circ$ はオプション)
- TubePro/TubesT (3D ネスティング) + CypCut 5000B (5000A はオプション) で簡単操作
- X/Y/Z 移動幅 500/6500/400mm、最大移動速度 (X・Y) 100m/min、最大加速度 1G、位置決め精度 $\pm 0.05\text{mm}$

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FLGKS6024TG
レーザー形式	ファイバーレーザー (IPG または Raycus 社製発振器)
レーザー出力[W]	1500 ~ 6000
波長	1090 nm
ホールド径サイズ[mm]	丸鋼管 $\Phi 20 \sim \Phi 240$ 四角鋼管 20~240 H 鋼 100~180 アングル鋼 40~160 チャンネル鋼 50~180
加工素材最長格納サイズ[mm]	6500
外寸[mm]	10670 × 2340 × 2560
重量	5300 kg
移動幅[mm] (X/Y/Z)	500 / 6500 / 400
最大移動速度 (X・Y)	100 m/min
最大加速度	1 G
位置決め精度 (X・Y) [mm]	± 0.05
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
ソフトウェア/コントローラー	TubePro, TubesT (3D ネスティング) CypCut 5000B (5000A はオプション)
インポート対応ファイルフォーマット	zx, zzx, ctds, igs, sat, jhb, yxy

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）
- ・エアー：チャック駆動用の圧縮空気源が必要（供給条件は仕様により異なります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
パイプ加工機用水冷機（チラー）	Hanli 相当	レーザーヘッド／発振器の冷却 (機種・出力により型式が異なります)
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・ レーザー加工機本体（チャック／回転装置含む）
- ・ 制御用パソコン／操作パネル（10.4 インチ以上、キーボード付属）
- ・ 水冷機（チラー）
- ・ 加工素材回収ラック／排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- ・ 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・ ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・ 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。