

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FLGKS6024T2（ファイバーレーザー加工機（パイプ切断））

1. 概要

RSD-SUNMAX-FLGKS6024T2 は、パイプ加工（回転加工）専用のファイバーレーザー加工機です。丸パイプ・角材の切断に対応し、DXF 等のデータを取り込み加工を行います。

2. 主な特長

- 大型パイプに対応（ホールド径：Phi20-240mm、角材：20-240mm）
- 最大加工長さ：6500mm
- レーザー出力：1500-6000W（仕様により）
- 最大付加重量：300kg（参考）
-

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FLGKS6024T2
レーザー形式	ファイバーレーザー（IPG または Raycus 社製発振器）
レーザー出力[W]	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000
波長	1090 nm
加工エリア[mm]	ホールド径：Phi20-240（角材：20-240） / 加工長さ：6500
外寸[mm]	要確認
重量	要確認
最高速度	要確認
最高加速度	要確認
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A（参考：旧機種 FL60M）
位置決め精度[mm]	± 0.03
消費電力[KW]（IPG 1000W 搭載機）	要確認
制御用ソフトウェア	専用制御ソフトウェア（要確認）
インポート対応ファイル	DXF 等（要確認）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（参考：旧機種 FL60M。設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
FL シリーズ用自動水冷機（チラー）	CWFL-3000/6000 相当	レーザーヘッド／光学系の冷却（機種・出力により型式が異なります）
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・レーザー加工機本体
- ・制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- ・自動水冷機（チラー）
- ・排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- ・電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。