

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FLGKS12036T3（ファイバーレーザーパイプ切断機）

1. 概要

RSD-SUNMAX-FLGKS12036T3 は、サイドマウント3チャック構造の高剛性ファイバーレーザーパイプ切断機です。丸管 $\phi 30 \sim \phi 350\text{mm}$ 、角管 $30 \times 30 \sim 350 \times 350\text{mm}$ の切断に対応し、最大単体パイプ支持能力 1200kg の重量物・長尺ワーク加工に適しています。

2. 主な特長

- 360角精密空気圧3チャックにより、安定クランプとゼロテーリング切断に対応
- サイドマウント設計で重心・振動を低減し、切断安定性と搬入出作業性を向上
- 長尺パイプ（最大 12m クラス）ワークの全長加工に対応（仕様構成により）
- 丸管・角管に加え、Iビーム／チャンネル鋼／アングル鋼など型材の切断に対応

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FLGKS12036T3
レーザー形式	ファイバーレーザー（パイプ切断）
レーザー出力[W]	3000 / 6000 / 12000（オプション）
波長	1080 nm（代表値）
対応ワーク	丸管・角管・型材（Iビーム、チャンネル鋼、アングル鋼等）
切断範囲（丸管）	$\phi 30 \sim \phi 350\text{mm}$
切断範囲（角管）	$30 \times 30 \sim 350 \times 350\text{mm}$
最大回転数	60 r/min
最大単体パイプ支持能力	1200 kg
有効切断長	12500 mm
繰返し位置決め精度	$\pm 0.03 \text{ mm}$
対応データ	DXF/DWG 等（構成ソフトにより）
制御ソフト	CypCut 等（構成により）
電源	AC380V 50/60Hz（三相）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペース（搬入・段取り動線を含む）
- ・電源：AC380V 50/60Hz（三相）※設備条件により変圧器等が必要な場合があります（最終仕様は受領仕様書で確認）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
半自動ローディング／アンロード	-	長尺・重量物ワークの搬送／段取り支援（仕様により）
集塵機（ダストコレクタ）	-	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ／安全柵	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- レーザーパイプ切断機本体
- 制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- 自動水冷機（チラー）
- 排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。