

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FL6025C（ファイバーレーザー加工機（金属切断））

1. 概要

RSD-SUNMAX-FL6025C は、ワークエリア 6000×2500mm のファイバーレーザー加工機です。金属板の高精度切断を目的とした装置で、DXF/DWG 等のデータを取り込み加工を行います。

2. 主な特長

- ワークエリア 6000×2500mm の大型加工に対応
- レーザー出力は 2000～8000W（機種・構成により選定）
- 制御用ソフトウェアは CypCut E または HypCut に対応
- DXF/DWG/PLT/AI/Gerber/NC（G コード）等のデータインポートに対応

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL6025C
レーザー形式	ファイバーレーザー
レーザークラス	クラス 4
波長	1090 nm
レーザー出力[W]	(1000)/2000/3000/4000/(6000/8000) ※6000/8000 は 6025C
加工エリア[mm]	6000 × 2500
外寸[mm]	7770 × 3530 × 2300
重量	5500 kg
最高速度	120 m/min
最高加速度	1.5 G
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
位置決め精度[mm]	±0.03
制御用ソフトウェア	CypCut E / HypCut
インポート対応ファイル	DXF, DWG, PLT, AI, Gerber, NC（G コード）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源／設備：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
FL シリーズ用自動水冷機（チラー）	CWFL-xxxx 相当	レーザーヘッド／光学系の冷却（レーザー出力により選定）
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L / TODC-6L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集（ワークサイズ・出力により選定）
排送風機	FL 用排送風機（標準/推奨）	加工時の排気（設置条件によりダクト・屋外排気が必要）
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・レーザー加工機本体
- ・制御用パソコン／操作パネル（仕様により異なります）
- ・自動水冷機（チラー）
- ・排送風機／集塵機（運用・設置条件により異なります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・作業内容に応じて、集塵機フィルタ類・保護部材等の定期点検／交換を推奨します。
- ・消耗品の型式・交換周期は、運用条件（粉塵量・材質・作業時間）により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。