

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FL4515L（ファイバーレーザー加工機（金属切断））

1. 概要

RSD-SUNMAX-FL4515L は、ワークエリア 4500×1500mm のファイバーレーザー切断機です。広い作業領域と中・高出力レーザーユニットにより、大型板材の切断に対応します。

2. 主な特長

- ワークエリア 4500×1500mm の大型サイズ
- 最高速度 80m/min、最高加速度 0.8G
- 発振器（IPG / Raycus / MAX）および出力構成の選択が可能
- CypCut E 対応、DXF/DWG 等のデータインポートに対応
-

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL4515L
外寸[mm]	6240 × 3124 × 1860
重量	5000 kg
レーザー形式	ファイバーレーザー（IPG / Raycus / MAX 社製発振器）
レーザー出力[W]	(1000)/ 1500 / 2000 / 3000 / 4000
波長	1090 nm
加工エリア[mm]	4500 × 1500
最高速度	80 m/min
最高加速度	0.8 G
電圧および周波数	AC220V/50Hz/60Hz/60A
位置決め精度[mm]	±0.02
制御用ソフトウェア	CypCut E
インポート対応ファイル	DXF, DWG, PLT, AI, Gerber, NC（Gコード）
フォロー（倣いセンサー）	自動キャリブレーションあり

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-6L 等	大型ワークの切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）
排送風機	-	切断時の排気（設置環境に応じて選定）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- レーザー加工機本体
- 制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- 自動水冷機（チラー）
- 排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。