

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FL3015P（ファイバーレーザー加工機（金属切断））

1. 概要

RSD-SUNMAX-FL3015P は、ワークエリア 3000×1500mm のファイバーレーザー加工機です。金属板の高精度切断を目的とした装置で、DXF/DWG 等のデータを取り込み加工を行います。

2. 主な特長

- ワークエリア 3000×1500mm、最高速度 80m/min の板金切断
- レーザー出力は 1000～3000W（各社共通）
- 制御用ソフトウェア CypCut E に対応
- DXF/DWG/PLT/AI/Gerber/NC（Gコード）等のデータインポートに対応

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL3015P
レーザー形式	ファイバーレーザー
レーザークラス	クラス 4
波長	1090 nm
レーザー出力[W]	1000/1500/2000/3000
加工エリア[mm]	3000 × 1500
外寸[mm]	4700 × 3330 × 2415
重量	3150 kg
最高速度	80 m/min
最高加速度	1.0 G
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
位置決め精度[mm]	±0.03
制御用ソフトウェア	CypCut E
インポート対応ファイル	DXF, DWG, PLT, AI, Gerber, NC（Gコード）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源／設備：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
FL シリーズ用自動水冷機（チラー）	CWFL-xxxx 相当	レーザーヘッド／光学系の冷却（レーザー出力により選定）
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L / TODC-6L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集（ワークサイズ・出力により選定）
排送風機	FL 用排送風機（標準/推奨）	加工時の排気（設置条件によりダクト・屋外排気が必要）
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・レーザー加工機本体
- ・制御用パソコン／操作パネル（仕様により異なります）
- ・自動水冷機（チラー）
- ・排送風機／集塵機（運用・設置条件により異なります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・作業内容に応じて、集塵機フィルタ類・保護部材等の定期点検／交換を推奨します。
- ・消耗品の型式・交換周期は、運用条件（粉塵量・材質・作業時間）により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。