

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FL3015LN（ファイバーレーザー加工機（金属切断））

1. 概要

RSD-SUNMAX-FL3015LN は、ワークエリア 3000×1500mm の中・高出力ファイバーレーザー切断機です。発振器出力に応じた構成選択が可能で、鋼板・ステンレス等の切断加工に対応します。

2. 主な特長

- ワークエリア 3000×1500mm（仕様により 4500×1500mm 構成も対応）
- 最大速度 80m/min、最高加速度 1G
- 高反射素材への配慮を含む発振器（IPG / Raycus / TRUMPF）選択が可能
- 倣いセンサー自動キャリブレーション、オートフォーカス等に対応（仕様による）

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL3015LN
外寸[mm]	4440 × 2500 × 1860
重量	1400 kg
レーザー形式	ファイバーレーザー
レーザー出力 (Raycus 社製)[W]	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000(オプション)
レーザー出力 (IPG 社製)[W]	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000(オプション)
レーザー出力 (TRUMPF 社製)[W]	2000 / 3000(オプション)
波長	1090 nm
加工エリア[mm]	3000 × 1500（仕様により 4500 × 1500）
最大速度	80 m/min
最高加速度	1 G
電圧および周波数	AC220V/50Hz/60Hz/60A
位置決め精度[mm]	±0.02
制御用ソフトウェア	CypOne（仕様により CypCut E 等の場合があります）
インポート対応ファイル	DXF, DWG, PLT, AI, Gerber, NC（Gコード）
フォロー（倣いセンサー）	自動キャリブレーションあり

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（単相 200V40A の電源が別途必要となる構成があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）
サーボモーター グレードアップ	-	運用条件に応じて仕様変更 （例：安川モーター等）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- ・レーザー加工機本体
- ・制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- ・自動水冷機（チラー）
- ・排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- ・電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ・ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。