

# 製品仕様書

## RSD-SUNMAX-FL3015LNR

(ファイバーレーザー加工機 金属切断／パイプ加工（回転加工）付帯タイプ<sup>°</sup>）

### 1. 概要

RSD-SUNMAX-FL3015LNR は、ワークエリア 3000×1500mm のファイバーレーザー加工機です。金属板の切断に加え、パイプ加工（回転加工）にも対応するモデルで、省スペース設計と高い生産性を両立します。

### 2. 主な特長

- ワークエリア 3000×1500mm（板材加工）／パイプ加工（回転加工）付帯タイプ<sup>°</sup>
- 最高速度 80m/min、最大加速度 1.0G
- レーザー出力は 1000～3000W（構成により選択）
- 制御用ソフトウェアや対応ファイル形式は構成により異なります（要確認）

### 3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL3015LNR
レーザー形式	ファイバーレーザー（IPG または Raycus または RECI 社製発振器）
レーザー出力[W]	1000 / 1500 / 2000 / 3000
波長	1090 nm
加工エリア[mm]	3000 × 1500
外寸[mm]	5315 × 3930 × 1950
重量	4500 kg
最高速度	80 m/min
最高加速度	1.0 G
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
位置決め精度[mm]	±0.02
消費電力[KW]	要確認
制御用ソフトウェア	要確認
インポート対応ファイル	要確認

#### 4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

#### 5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
FL シリーズ用自動水冷機（チラー）	CWFL-1500 相当	レーザーヘッド／光学系の冷却（機種・出力により型式が異なります）
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

#### 6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

#### 7. 構成（例）

- ・ レーザー加工機本体
- ・ 制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- ・ 自動水冷機（チラー）
- ・ 排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- ・ 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

#### 8. 保守・消耗品（参考）

- ・ ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・ 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

#### 9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。