

# 製品仕様書

## RSD-SUNMAX-FL3015GCR (ファイバーレーザー加工機 (金属切断／パイプ切断) )

### 1. 概要

RSD-SUNMAX-FL3015GCR は、平板加工エリア 3000×1500mm に対応し、回転軸によるパイプ切断（回転加工）も可能なファイバーレーザー加工機です。平台ワークテーブルは交換台タイプ（平台入替機能）で、連続加工を効率良く行えます。

### 2. 主な特長

- 加工エリア 3000×1500mm（平板）+パイプ切断（回転加工）対応
- 最高速度 120m/min、最大加速度 1.5G
- CypCut（平板加工）/ TubePro、TebesT-Lite（回転加工）に対応
- インポート対応：平板加工（DXF, PLT, AI, Gerber, NC（G コード））／回転加工（IGES, DXF）

### 3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL3015GCR
レーザー形式	ファイバーレーザー
レーザー出力[W]	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000
加工エリア[mm]	3000 × 1500
外寸[mm]	7800 × 3580 × 2150
最高速度	120 m/min
最高加速度	1.5 G
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
制御用ソフトウェア	CypCut（平板加工） TubePro（回転加工） TebesT-Lite（回転加工）
インポート対応ファイル	平板加工：DXF, PLT, AI, Gerber, NC（G コード） 回転加工：IGES, DXF ※IGES 形式ファイルは、SOLIDWORKS で保存されたファイルのみ対応

#### 4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

#### 5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
自動水冷機（チラー）	CWFL-6000 相当	レーザーヘッド／光学系の冷却
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L 等	煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

#### 6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

#### 7. 構成（例）

- ・ レーザー加工機本体
- ・ 制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- ・ 自動水冷機（チラー）
- ・ 排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- ・ 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

#### 8. 保守・消耗品（参考）

- ・ ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- ・ 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

#### 9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。