

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FL3015GALW（ファイバーレーザー加工機（金属切断））

1. 概要

RSD-SUNMAX-FL3015GALW は、最大加工エリア 3000×1500mm の中・高出力タイプファイバーレーザー加工機です。金属板の切断加工を目的とした装置で、FL3015GA に自動昇降機能が付加された構造により、素材交換作業の省力化とオペレータの安全性向上を図ります。

2. 主な特長

- 最大加工エリア 3000×1500mm、FL3015GA ベースの自動昇降機能付き構造
- 最高速度 120m/min、最高加速度 1.5G の高速加工
- 制御用ソフトウェア CypCut E に対応し、DXF/DWG/PLT/AI/Gerber/NC（G コード）等の図面データ読込が可能（倣いセンサーは自動キャリブレーション対応）
- レーザー出力 1500～4000W（オプション 6000W/8000W）、波長 1090nm（発振器：IPG/Raycus/MAX 等）

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL3015GALW
レーザー形式	ファイバーレーザー（IPG/Raycus/MAX 社製発振器 等）
レーザー出力[W]	1500 / 2000 / 3000 / 4000（オプション：6000 / 8000）
波長	1090 nm
加工エリア[mm]	3000 × 1500
外寸[mm]	要望に応じて異なります。
重量	要望に応じて異なります。
最高速度	120 m/min
最高加速度	1.5 G
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
位置決め精度[mm]	±0.03
消費電力[KW]	レーザー出力・構成により異なります。
制御用ソフトウェア	CypCut E
インポート対応ファイル	DXF, DWG, PLT, AI, Gerber, NC（G コード）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- ・設置スペース：本体外寸に対して、前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きスペースが必要
- ・電源：AC220V/50Hz/60Hz/60A（設備条件により変圧器等が必要な場合があります）

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
FL シリーズ用自動水冷機（チラー）	CWFL-6000 相当	レーザーヘッド／光学系の冷却（機種・出力により型式が異なります）
集塵機（ダストコレクタ）	TODC-4L 等	切断時に発生する煙・粉塵の捕集
保護メガネ	-	レーザー安全対策（波長・クラスに適合するもの）

6. 注意事項

- ・本機はレーザークラス 4 機器です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- ・仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- レーザー加工機本体
- 制御用パソコン／操作パネル（付属構成は仕様により異なります）
- 自動水冷機（チラー）
- 排送風機／集塵機（仕様・運用により異なります）
- 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なる場合があります）

8. 保守・消耗品（参考）

- ノズル・保護レンズ・セラミックリング・フィルタ等は消耗品です。運用条件に応じて定期点検／交換を推奨します。
- 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・加工時間等により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。