

製品仕様書

RSD-SUNMAX-FL1325LC（ファイバー＋CO2 ハイブリッドレーザー加工機 ／低電力タイプ）

1. 概要

RSD-SUNMAX-FL1325LC は、ファイバーレーザーと CO2 レーザーを 1 台に搭載したハイブリッドタイプのレーザー加工機です。金属・非金属の両方の素材に対応できる構成を想定したモデルです。

2. 主な特長

- ファイバーレーザー＋CO2 レーザーの 2 光源を 1 台に搭載
- 加工エリア 2500 × 1300 mm
- 外付けレーザーボックス構成（本体＋外付けボックス）
- 温度/水圧表示による冷却状態の監視を支援
- 低電力タイプのため、シンプル設計でコスト効率を重視

3. 製品仕様

項目	仕様
型式	RSD-SUNMAX-FL1325LC
レーザー形式	ファイバーレーザー＋CO2 レーザー
ファイバーレーザー出力（例）	1000 / 1500 W（IPG または Raycus：仕様により）
CO2 レーザー出力	150 W
波長	1090 nm（ファイバー）／10600 nm（CO2）
加工エリア [mm]	2500 × 1300
最大速度 [m/min]	20
外寸 [mm]	3800 × 1850 × 1300（本体）／1300 × 800 × 800（外付けレーザーボックス）
電源	AC220V / 50Hz / 60Hz / 60A
位置決め精度	±0.03 mm
稼働時消費電力（参考）	6.3 kW（IPG 1000W 機：本体＋水冷機＋排送風機の例）

4. 設置条件・必要設備（抜粋）

- 設置スペース：本体外寸に加え、作業スペースとして前後左右それぞれ最低 1.5 m 以上の空きが必要
- 電源：仕様に記載の電源容量を満たすこと（必要に応じて昇圧トランスを使用）
- 排気：切断粉塵・ヒュームが発生するため、排気設備（排送風機・ダクト・集塵機等）を推奨
- エア：アシストガスを使用する場合、ガス供給設備（ボンベ・レギュレータ等）を準備

5. 推奨オプション（抜粋）

品名	型式	用途/備考
集塵機（切断用）	—	金属/非金属切断の粉塵・ヒューム対策
アシストガス関連	—	材質・板厚・加工条件に応じて選定

6. 注意事項

- 本機はレーザークラス 4 相当の安全対策が必要です。保護具の着用、管理区域の設定、反射物・可燃物の管理など、レーザー安全運用を徹底してください。
- 仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は見積書/受領仕様書にてご確認ください。

7. 構成（例）

- レーザー加工機本体（ファイバー + CO2）
- 外付けレーザーボックス
- 制御システム（例：au3tech 対応）
- 自動水冷機（チラー）
- 電源ケーブル／基本工具類（構成は納入仕様により異なります）

8. 保守・消耗品（参考）

- 使用状況に応じて、保護レンズ・ノズル・フィルタ等の点検/交換を推奨します。
- 集塵機フィルタ、排気系、冷却系（水冷機）等は定期点検を行ってください。
- 消耗品の型式・交換周期は、材質・粉塵量・稼働時間により変動します。

9. 免責

本書記載の仕様・外観は改良等のため予告なく変更される場合があります。最終仕様は、見積書／受領仕様書にてご確認ください。