

## 12000w 切断パラメーター

素材	厚さ	アシストガス	速度(m/min)
炭素鋼	0.5	窒素	80.0-100.0
	1.0		50-80
	2.0	酸素	8
	3.0		5
	4.0		4
	5.0		3.5
	6.0		3.2
	8.0		2.3-2.5
	10.0		2.3
	12.0		2
	16.0		1.6
	20.0		1.4
	22.0		1.2
	25.0		0.85
	30.0		0.4
	40.0 (リミッターカット)		0.3
	ステンレス		0.5
1.0		60	
2.0		42	
3.0		33	
4.0		27	
5.0		18	
6.0		15	
8.0		10	
10.0		7.5	
12.0		5.5	
14.0		3.5	
16.0		2.3	
20.0		1.45	
25.0		0.9	
30.0 (リミッターカット)		0.26	