



RSD-SUNMAX-LWR

**1000W-3000W
3D Fiber Laser Welding ROBOT**

Technical Proposal



溶接の品質

安定した溶接品質、高精度、変形を最小限に抑え、溶け込みが良く、美しい仕上がり。



扱い易いマシン

オペレーター的环境を改善し、オペレーターの操作スキルを軽減します。



生産性を高める

生産量の増加とコストパフォーマンスの向上。



インテリジェントな操作

インテリジェントな操作、柔軟で信頼性の高い6軸リンケージ、平面溶接に限定されないあらゆる形状に対応した溶接が可能。

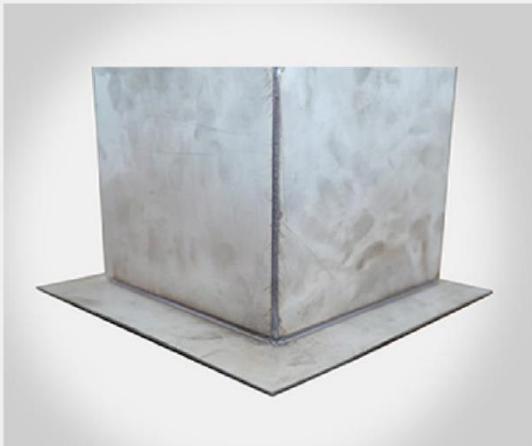


マルチステーションも利用可能

ダブルステーションまたはマルチステーション溶接作業により、製品の取り付け時間を節約し、生産効率を大幅に向上させます。

産業用途

自動車板金、浴室ハードウェア、農薬農業機械ポンプ本体部品、自動車フェンダー、ヨット
金属バックプレート溶接などに適しています。



Technical Parameters

Product name	Robot fiber laser welding machine
Laser power	1000W, 1500W, 2000W, 3000W
Welding head	WSX, Raytools
Robotic arm	FANUC
Control system	FANUC
Working radius	1800mm
Work type	6 axis
Repeat positioning accuracy	±0.05mm
Load	Load 8kg-20kg
Electrical components	Schneider
Fiber core	50um -200um
Welding penetration depth	0.5mm-7mm
Welding speed	≤20m/min (Depends)
Voltage	380V /50HZ / 60HZ
Machine power	10KW-40KW
Welding materials	carbon steel, stainless steel, galvanized sheet, aluminum, etc.
Cooling method	Industrial water cooling
Working temperature	0°C-40°C
Type of workbench	Floor type, etc

Welding Parameters

3D robot 1000W welding parameters		
Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)
Stainless steel	1.0	6-10
	1.5	4-5
	2.0	2.5-3.5
	2.5	0.8-1
	3.0	0.6
Low-carbon steel	1.0	5-8
	1.5	3-4
	2.0	2-3
	2.5	0.8-1
	3.0	0.5

Welding Parameters

3D robot 1500W welding parameters		
Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)
Stainless steel	1.0	8-12
	1.5	5-6
	2.0	3.5-4.5
	2.5	2-3
	3.0	1-2
	3.5	0.8-1.0
	4.0	0.5-0.6
Low-carbon steel	1.0	8-10
	1.5	4-5.5
	2.0	3-4
	2.5	1.5-2.5
	3.0	1-1.5
	3.5	0.7-0.8
	4.0	0.4-0.6

Welding Parameters

3D robot 2000W welding parameters		
Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)
Stainless steel	1.0	12-15
	1.5	8
	2.0	6
	2.5	5
	3.0	1.8
	3.5	1.2
	4.0	0.7
	4.5	0.6
	5.0	0.4
Low-carbon steel	1.0	10-12
	1.5	7
	2.0	5
	2.5	3
	3.0	1.8
	3.5	1
	4.0	0.7
	4.5	0.5

Welding Parameters

3D robot 3000W welding parameters		
Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)
Stainless steel	1.0	15-18
	1.5	10-12
	2.0	7-9
	2.5	6-7
	3.0	4-5
	3.5	3
	4.0	2
	4.5	1.5
	5.0	0.8-1
	5.5	0.5-0.7
Low-carbon steel	1.0	16
	1.5	8-10
	2.0	6.5-7.5
	2.5	5-6
	3.0	3.5-4.5
	3.5	3
	4.0	1.8
	4.5	1.2
	5.0	0.8
	5.5	0.6

Welding Parameters

3D robot 4000W welding parameters		
Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)
Stainless steel	1.0	20
	1.5	15
	2.0	10
	2.5	8
	3.0	6
	3.5	5
	4.0	4
	4.5	3
	5.0	2
	5.5	1.5
	6	1
	6.5	0.8-1
	7	0.6-0.8
Low-carbon steel	1.0	18
	1.5	14
	2.0	7.5
	2.5	6
	3.0	5
	3.5	4.5
	4.0	3.5
	4.5	2.5
	5.0	1.8
	5.5	1.2
	6	1
	6.5	0.8
7	---	

Welding Parameters

3D robot 6000W welding parameters		
Material	Thickness (mm)	Speed (m/min)
Stainless steel	1.5	15
	2.0	12
	2.5	10
	3.0	9
	3.5	8
	4.0	7
	4.5	6
	5.0	5
	5.5	3.5
	6	3
	6.5	2
	7	1.5
	7.5	1
	8	0.8
	8.5	0.5
Low-carbon steel	9	0.4
	1.5	12
	2.0	10
	2.5	9
	3.0	8
	3.5	7
	4.0	6
	4.5	5.5
	5.0	4.5
	5.5	4
	6	3
	6.5	2
	7	1.5
	7.5	1
	8	0.5
8.5	0.3	

会社案内

株式会社 リンシュンドウ(RSD Co., Ltd)	
代表取締役	林 栄二
本社事務所・来社展示場	502-0013 岐阜市中川原 4 丁目 47 番地 サンマックスビル
長良工場	502-0012 岐阜市長良志段見 167 番地 (自社整備工場) 岐阜市長良志段見 96-1 (自社倉庫)
代表電話	058-294-7333
代表 FAX	058-294-0020
会社設立	平成 3 年 10 月
適格請求書	T6200001005823
DUNS Number	691915546
URL	https://www.laser-machine.com/
e-mail	lasermachine.com@gmail.com

古物営業法に基づく表示	古物商許可証の番号	531050000842
	公安委員会	岐阜県公安委員会
象牙に関する登録 (特別国際種事業)	登録番号	第 00297 号
	特別国際種事業者の住所	岐阜市長良東 2-37
	法人の代表者または個人事業主の氏名	代表取締役 林 栄二
	譲渡または引渡しの業務の対象とする 特別特定器官等の種別	ぞう科の牙及びその加工品

