

RSD-SUNMAX- FLGKS12036T3

**3000W-12000W
THREE-CHUCK HEAVY DUTY PIPE CUTTING MACHINE**

TECHNICAL PROPOSAL

Sunmax laser

PRODUCT OVERVIEW

GKS 12036T3 は、サイドマウント 3 チャックの強力レーザーパイプ切断機です。

360 度の精密空気圧 3 チャックを備えており、ゼロテーリング切断プロセスを（合理的なプロセスレイアウトの条件の場合）実現でき、最大の単体パイプの支持能力は 1200KG です。

管径切断範囲：丸管 $\phi 30 \sim \phi 350\text{mm}$ 、角管 30X30-350X350mm

丸パイプ、角パイプ、角パイプなどの一般パイプから、I ビーム、チャンネル鋼、アングル鋼などの型材の切断に最適なパイプ切断機です。3 番目のチャックは貫通穴チャックとして設計されており、パイプ素材全体を切断でき、パイプ頭部を傾斜面の形状でクランプできます。チャックはサイドマウントとして取り付けられているため、チャックの中心高さが効果的に低くなり、ロードとアンロードが容易になり、機械の安定性が向上します。

ADVANTAGE

- 空気圧チャックとゼロテーリング材料設計
- 重量のある長尺チューブワークの加工に注力

TECHNICAL PARAMETERS

Model	FLGKS-12036T3
Pipe diameter range (diameter of circumscribed circle)	Φ30-350mm (Round tube) 30×30-350×350mm (Square tube)
Max single tube bearin	1200KG
X-axis travel	425mm
Y-axis travel	12500mm
Z-axis travel	750mm
Fully Automatic	Optional
Single tube feeding	Yes
feeding length	1500 - 12500mm
Maximum blanking length	6500mm (Optional blanking length9500 or12500)
Maximum speed of chuck	60 r/min
Idle speed	60m/min
Acceleration	0.5G
Repeat positioning accuracy	±0.03
Voltage	380V/50HZ
Dimensions (L×W×H)	24m×8.5m×3.6m

Main Specification

No.	Name	Quantity	Brand
1	Laser source	1 set	Raycus
2	Control system	1 set	Cypcut FSCUT5000A
3	Laser cutting head	1 set	Raytools
4	Servo motor	5	YASKAWA
5	Linear Guides	6	HIWIN
6	Rack and pinion	some	Taiwan APEX/YYC
7	Front and rear pneumatic chuck	1 set	Gweike
8	Water-cooler	1 set	Hanli
9	Reducer	4	Motoreducer
10	Main pneumatic component	some	Taiwan AirTAC
11	Main electrical component	some	CHNT
12	Automatic lubrication system	1 set	Gweike
13	Machine body	1 set	Gweike

Cypcut 5000A CNC system function

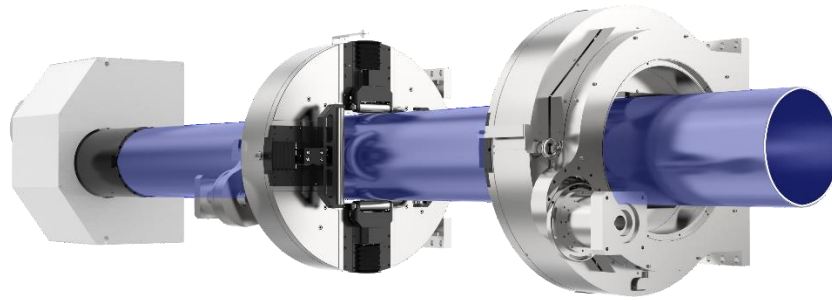
No.	Name	No.	Brand
1	Integrated follow-up and control/Imputation following	14	Single sided centering
2	Tube center deviation compensation	15	Script centering
3	Chuck avoidance	16	Three chuck cutting
4	Cutting head avoidance	17	Seven-axis material stripping
5	Error measurement	18	Bevel cutting
6	One-click alignment of tube heads	19	Knife lifting and retraction process
7	Support follow-up	20	Pre perforation/film removal cutting
8	Flying cutting	21	Pipe corner process
9	Correction of pipe surface profile	22	Real-time power curve
10	Visual monitoring	23	Focus spot control
11	Support for blanking	24	Noninductive perforation
12	DA gas correction	25	Bevel technology
13	Special steel centering (L steel/Channel steel/I-beam...)		

PRODUCT ADVANTAGES

3 空気圧チャック設計、テールカットゼロ

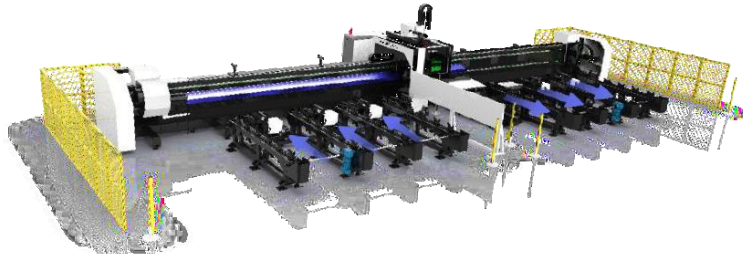
ゼロテール材料設計により、顧客の原材料コストを節約します。

360 角精度を搭載、空気圧 3 チャック、単一パイプの最大耐荷重は 1200KG です。

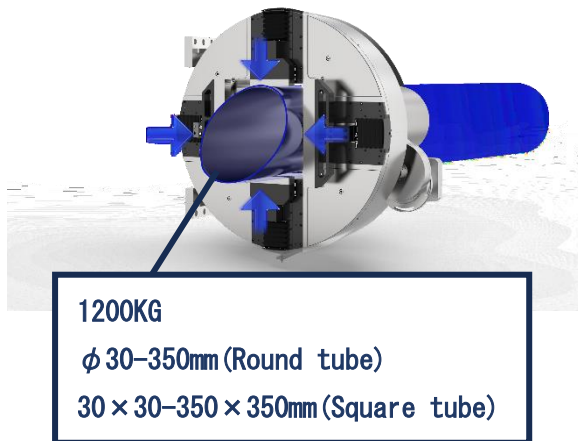


自動積み下ろし機能

サイドマウントの半自動ロードおよびアンロード設計により、重心と振動が軽減され、切断がより安定し、ロードおよびアンロードがより便利になります。



重量のある長尺管ワークの加工精度を向上



360 角の精密空気圧 3 チャックを装備しており、単一パイプの最大耐荷重は 1200KG で、3 番目のチャックは貫通穴チャックとして設計されており、パイプヘッドを傾斜面の形状でクランプできます。固定ジョーはパイプをよりしっかりと保持します。

※チャックは最大 360 mm のため 350 mm 以下を推奨

MAIN CONFIGURATION



▼ RAYCUS Laser Source

- High Electro-optic Conversion Efficiency
- High reliability, long service life
- Maintenance-free Operation



▼ Raytools Cutting Head

- Auto focus
- Optimized optical configuration
- Protect modules for calibration and focus lens
- Drawer-type of lens mount, quick and easy use



▼ Taiwan - YYC

- High precision
- Accurate instantaneous transmission ratio
- High transmission efficiency;
- Long life



▼ Han Li Water Chiller

- Machine protection
- large cooling capacity
- Stable performance

MAIN CONFIGURATION



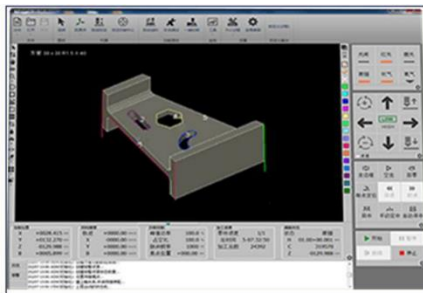
▼ Square Rail-Taiwan HIWIN

- Low noise
- Wear-resistant
- Smoothly, enable fast speed



▼ Servo Motor-Japan YASKAWA

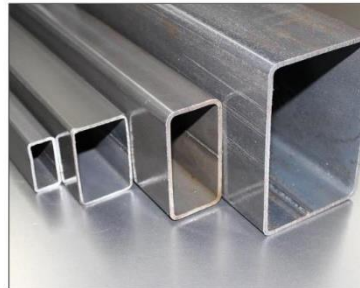
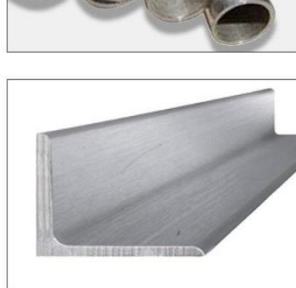
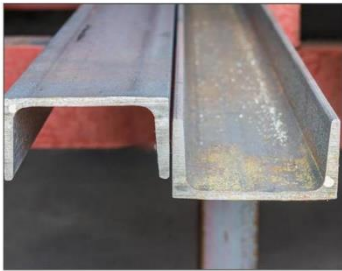
- High accuracy
- High-speed performance
- High adaptability & stability
- Timeliness, short dynamic response time of motor



▼ FSCUT5000A control system

- Support angle steel, channel steel cutting
- Support to set separate corner craft
- Real-time alarm and protection

SAMPLES



COST ANALYSLS

8-30KW FIBER LASER USING COST																			
Mode		8KW			10KW			12KW			15KW			20KW			30KW		
		Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2	Air cutting	O2	N2
Power Consumption	Laser module (KW)	24			30			36			45			57			85		
	Water Chiller Group (KW)	11			13			14			15			20			32		
	Host Machine (KW)	16			16			16			16			16			16		
	Dust Exhausting Equipment (KW)	11			11			11			11			11			11		
Quick-wear Part (RMB/h)		2.5			2.5			2.5			2.5			5			5		
Gas Consumption		15kw	(About) 40 RMB/h	(About) 100 RMB/h	22kw	(About) 25 RMB/h	(About) 100 RMB/h	22kw	(About) 25 RMB/h	(About) 100 RMB/h	22kw	(About) 25 RMB/h	(About) 100 RMB/h	22kw	(About) 40 RMB/h	(About) 150 RMB/h	37kw	(About) 40 RMB/h	(About) 150 RMB/h
Total Power (KW)		77	62	62	92	70	70	99	77	77	109	87	87	126	104	104	181	144	144
Average Power Consumption (Take 60% Cutting Efficiency) KW		46.2	37.2	37.2	55.2	42	42	59.4	46.2	46.2	65.4	52.2	52.2	75.6	62.4	62.4	108.6	86.4	86.4
All Cost (1RMB/kwh)		46.2 +2.5 = 48.7	37.2 +25 +2.5 = 64.7	37.2 +100 +2.5 = 139.7	55.2 +2.5 = 57.7	42 +25 +2.5 = 69.5	42 +100 +2.5 = 144.5	59.4 +2.5 = 61.9	46.2 +25 +2.5 = 73.7	46.2 +100 +2.5 = 148.7	65.4 +2.5 = 67.9	52.2 +25 +2.5 = 79.7	52.2 +100 +2.5 = 154.7	75.6 +5 = 80.6	62.4 +40 +5 = 107.4	62.4 +150 +5 = 217.4	108.6 +5 = 113.6	86.4 +40 +5 = 131.4	86.4 +150 +5 = 241.4

会社案内

株式会社 リンシュンドウ(RSD Co., Ltd)	
代表取締役	林 栄二
本社事務所・来社展示場	502-0013 岐阜市中川原 4 丁目 47 番地 サンマックスビル
長良工場	502-0012 岐阜市長良志段見 167 番地（自社整備工場） 岐阜市長良志段見 96-1（自社倉庫）
代表電話	058-294-7333
代表 FAX	058-294-0020
会社設立	平成 3 年 10 月
適格請求書	T6200001005823
DUNS Number	691915546
URL	https://www.laser-machine.com/
e-mail	lasermachine.com@gmail.com

古物営業法に基づく表示	古物商許可証の番号	531050000842
	公安委員会	岐阜県公安委員会
象牙に関する登録 (特別国際種事業)	登録番号	第 00297 号
	特別国際種事業者の住所	岐阜市長良東 2-37
	法人の代表者または個人事業主の氏名	代表取締役 林 栄二
	譲渡または引渡しの業務の対象とする 特別特定器官等の種別	そう科の牙及びその加工品

