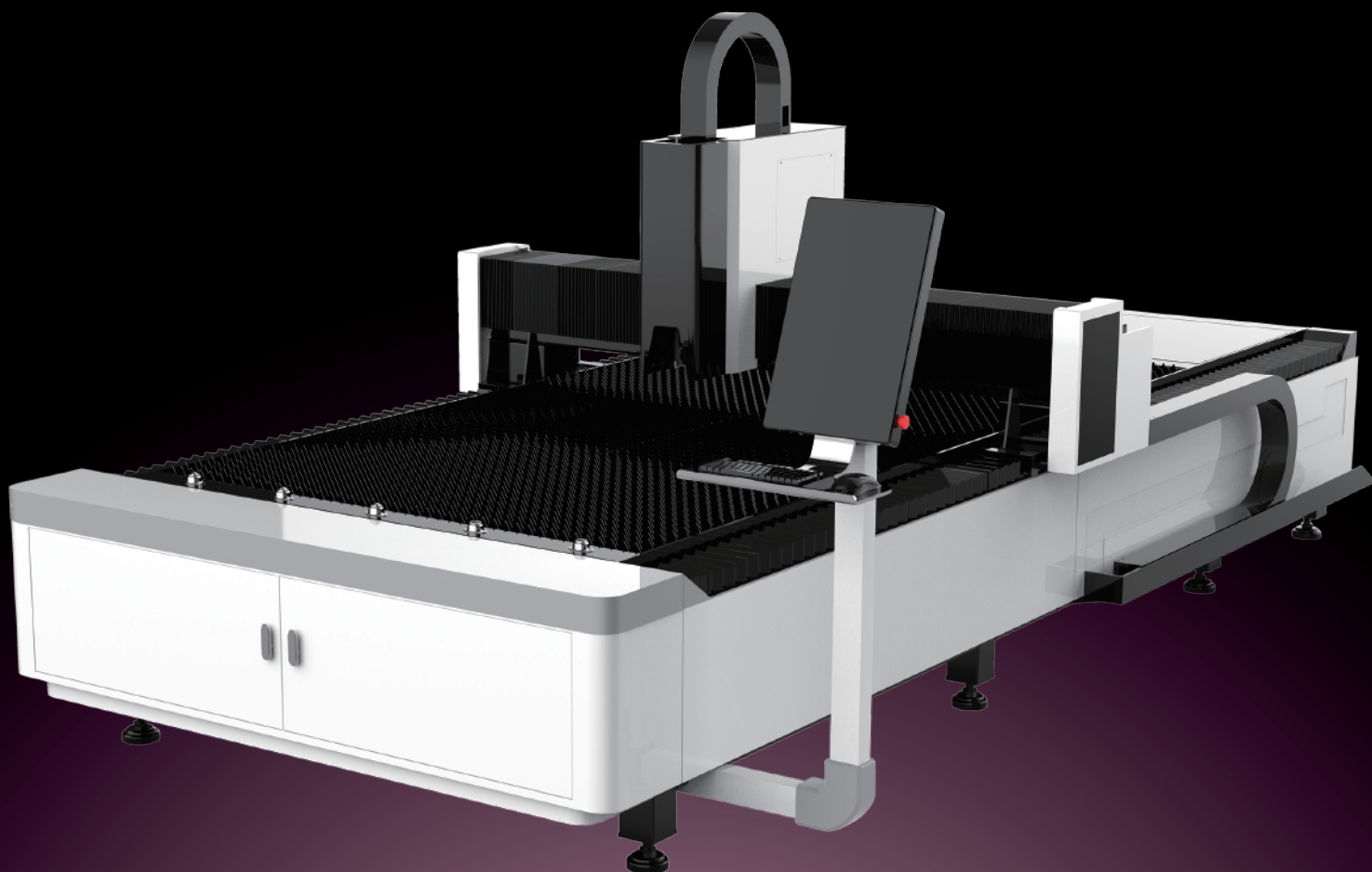


ファイバーレーザー加工機

RSD-SUNMAX  
FL3015E Pro



サンマックスレーザー

# 本体を極限まで抑えた シンプル設計。



RSD-SUNMAX-FL3015E Pro は、簡易設計でありながら加工に十分なパワーを搭載可能としているファイバーレーザー加工機です。

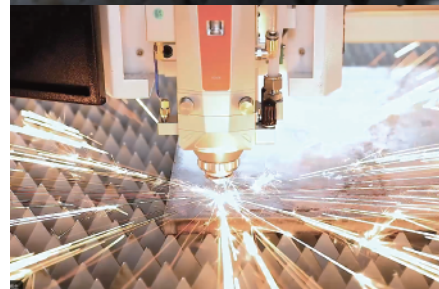
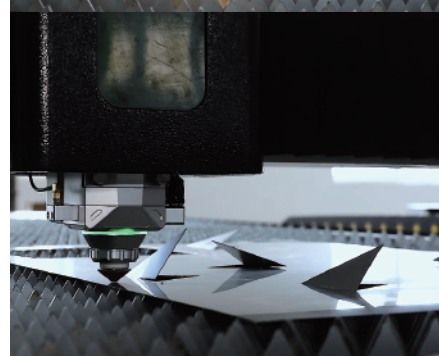
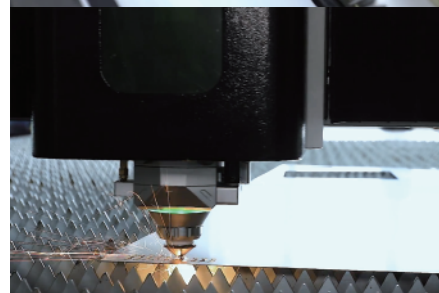
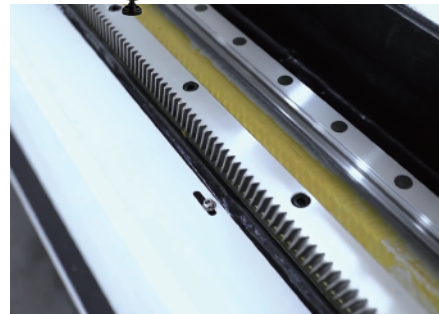
ステンレス鋼、炭素鋼、合金鋼銅、真鍮など加工を行うことができます。

低予算での導入を検討している方に最適です。



# RSD-SUNMAX-FL3015E Pro

型 式	RSD-SUNMAX-FL3015E Pro
外寸 [mm] 幅×奥行×高さ	4480×2600×1900
重量	1400 kg
レーザー形式	水冷 ファイバーレーザー
レーザー出力	ファイバーレーザー (Raycus または IPG または RECI) 1000～3000W
加工エリア [mm] 幅×奥行	3000×1500
最大切断可能厚 [mm]	～20 (鋼板) ※3000W ファイバーレーザー使用の場合
貫通時の素材最大サイズ [mm]	幅：1500 長さ：無限長 厚み：20 ※ 前後ともに貫通させる場合は、切断テーブルのブレードすべてと前面の板設置用のコロを取り外す必要があります。
最高速度 [m/min]	30
最高加速度 [G]	0.4
電源	三相 または 単相 220V 50Hz/60Hz/60A ※AC200V 変換用トランス (付属) を使用します。
インポート対応ファイルフォーマット	DXF, PLT, AI, Gerber, NC (Gコード)
フォロー (微いセンサー)	自動キャリブレーションあり
位置決め精度 [mm]	±0.03
波長 [nm]	1064
プロック駆動	サーボモーター+ボールねじ
制御ソフトウェア	Au3tech
制御装置	指令単位 0.001mm 以下 / 指令方式 Gコード/Mコード方式 プログラム転送方式 USB ※ネット接続は禁止しています
操作装置	27インチ液晶モニター・キーボード・マウス・リモコン ※タッチパネルはオプション装備可能
梱包用木箱外寸 [mm] (幅×奥行×高さ)	4580×2700×2010 ※個体により誤差があります
動作気温 [°C]	0～40
加工可能素材	ステンレス鋼、炭素鋼、合金鋼、真鍮、シリコン鋼、亜鉛メッキ鋼板、 ニッケルチタン合金、インコネル、チタン合金金属材料など
設置場所の広さ	本体外寸に対して、前後左右にそれぞれ最低1.5m以上の空きスペースが必要です
価格 (税別)	本体価格はお問い合わせ下さい。※ 設置場所によって陸送費が異なりますので、設置住所をお知らせください。
オプション (税別)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・1500W 以上はオートフォーカスを標準装備していますが、1000W の場合オートフォーカスはオプション (+150,000 円) です。1000W のオートフォーカス装備には事前のお申し出が必要となります。</li> <li>・衝突防止切断機能 (レーザーヘッドの接触回避) が備わっています。</li> <li>・ビームを航空アルミニウムビームへ変更できます。 (+150,000 円)</li> <li>・Cypcut 制御システムと Raytools レーザーヘッドへ変更できます。 (+700,000 円)</li> </ul> <p>※3015E PRO は簡易設計のため、オプションに限りがあります。オプション内容によってはハイグレード機種への変更をご提案する場合があります。</p>



オペレーションモニター



レーザーヘッド



リモコン操作装置



レーザー光源

## FL3015E Pro 対応 自動水冷機の仕様



型名	CWFL-1500
電源	220V/50Hz / 220V/60Hz
消費電流	0.91 ~ 9.31 [A] (50Hz)
タンク容量	10 L
冷却精度	±0.3 °C
最大消費電力	1.8 kw (50Hz)
定格流量	1.5 L/min + >12L/min
ポンプ力	0.2 kw
最大ポンプ圧力	40 M
本体外寸	590 × 380 × 740 mm
総重量	約 52 kg

※ファイバーレーザーの出力によって型番が異なります。  
また、S&A 社製水冷機以外の取り扱いもごさいます。

## FL3015E Pro 対応 集塵機の仕様



型名	TODC-4L
電源	三相 200 ~ 220V
ファン出力	5.5KW シーメンスモーター
風量	3200m³/h
空気圧	0.6MPa オイルと水を含まない圧縮空気
吸入口数	1 または 2
吸入口フランジ径	φ 350mm
コレクター容量	45L
カートリッジ交換	稼働 2000 時間毎
カートリッジの数	4
本体外寸	1300 × 1400 × 2200 mm
重量	約 72 kg

※ファイバーレーザーの出力によって型番が異なります。  
また、その他集塵機の取り扱いもごさいます。

## ファイバーレーザーパラメータ (1000W)

切断素材	切断厚 [mm]	加工速度 [m/min]	アシストガス	
炭素鋼	1	12.0-15.0	空気	
	2	3.5-4.5		
ステンレス	1	15.0-25.0		
	2	4.0-7.0		
	3	2.5-3.5		
	4	0.6-1.0		
	5	0.5-0.8		
炭素鋼	1	15.0-20.0		酸素
	2	3.5-5.0		
	3	2.5-3.5		
	4	2.0-3.3		
	5	1.4-2.0		
	6	1.2-1.6		
	8	0.8-1.1		
ステンレス	1	16.5-22.0	窒素	
	2	4.5-6.1		
	3	2.0-3.1		
	4	1.0-1.6		
	5	0.4-0.7		
アルミニウム	1	10.0-13.0		
	2	2.0-4.5		
	3	0.6-1.3		
	1	14.0-20.0		
真鍮	2	3.0-4.5		
	3	1.0-1.2		

## ファイバーレーザーパラメータ (1500W)

切断素材	切断厚 [mm]	加工速度 [m/min]	アシストガス	
炭素鋼	1	15.0-20.0	空気	
	2	5.0-8.0		
	3	1.5-3.0		
ステンレス	1	18.0-30.0		
	2	8.0-12.0		
	3	3.0-4.0		
	4	2.0-3.0		
	5	1.2-1.8		
炭素鋼	6	0.5-0.8		酸素
	1	18.0-25.0		
	2	3.8-5.0		
	3	2.8-3.8		
	4	2.3-3.5		
	5	1.6-2.5		
	6	1.4-1.8		
	8	0.9-1.3		
ステンレス	10	0.8-1.2	窒素	
	12	0.7-1.0		
	16	0.5-0.7		
	1	20.0-26.0		
	2	7.0-10.0		
	3	4.5-5.5		
アルミニウム	4	2.0-2.5		
	5	1.5-2.0		
	6	0.6-0.9		
	1	15.0-27.5		窒素
	2	7.0-8.6		
3	2.5-4.0			
4	1.0-1.6			
5	0.6-0.9			
真鍮	1	15.0-22.0		
	2	4.0-7.2		
	3	1.1-1.5		
	4	1.0-1.2		
	5	0.6-0.9		

## FL シリーズの高反射素材の対応について

高反射素材 (銅・アルミ・金・亜鉛メッキ...等) にレーザー光を照射した場合、レーザー光の一部が元の光路に沿って光源に戻り、レーザー光源に損傷を与えます。レーザー内部の保護を追加する独自の技術を持っているのは IPG 製発振器のみとなり、IPG 製の場合、高エネルギー光を感知するとアラームが鳴ります。Raycus 製も高反射素材のカットは可能ですが、発振器の故障リスクもあるため推奨していません。

レーザー発振器ブランド名	製造	備考
Raycus	中国	・レーザーは独立して制御でき、異常切断の場合は緊急キーでレーザーをオフにすることができます。 ・安定性が高く、費用対効果が高い
IPG	USA ドイツ	・より多彩な金属への切断を可能としています。(銅・アルミ・金・亜鉛メッキ...等) ・10,000 時間の長寿命で、より安定した出力を実現しています。

2023.08.01 改訂



FL/UV/YAG/CO2 レーザー加工機

**サンマックスレーザー**

〒502-0013 岐阜県岐阜市中川原 4 丁目 47 番地

TEL 058-294-7333 FAX 058-294-0020

E mail webmaster@laser-machine.com



<https://www.laser-machine.com/>