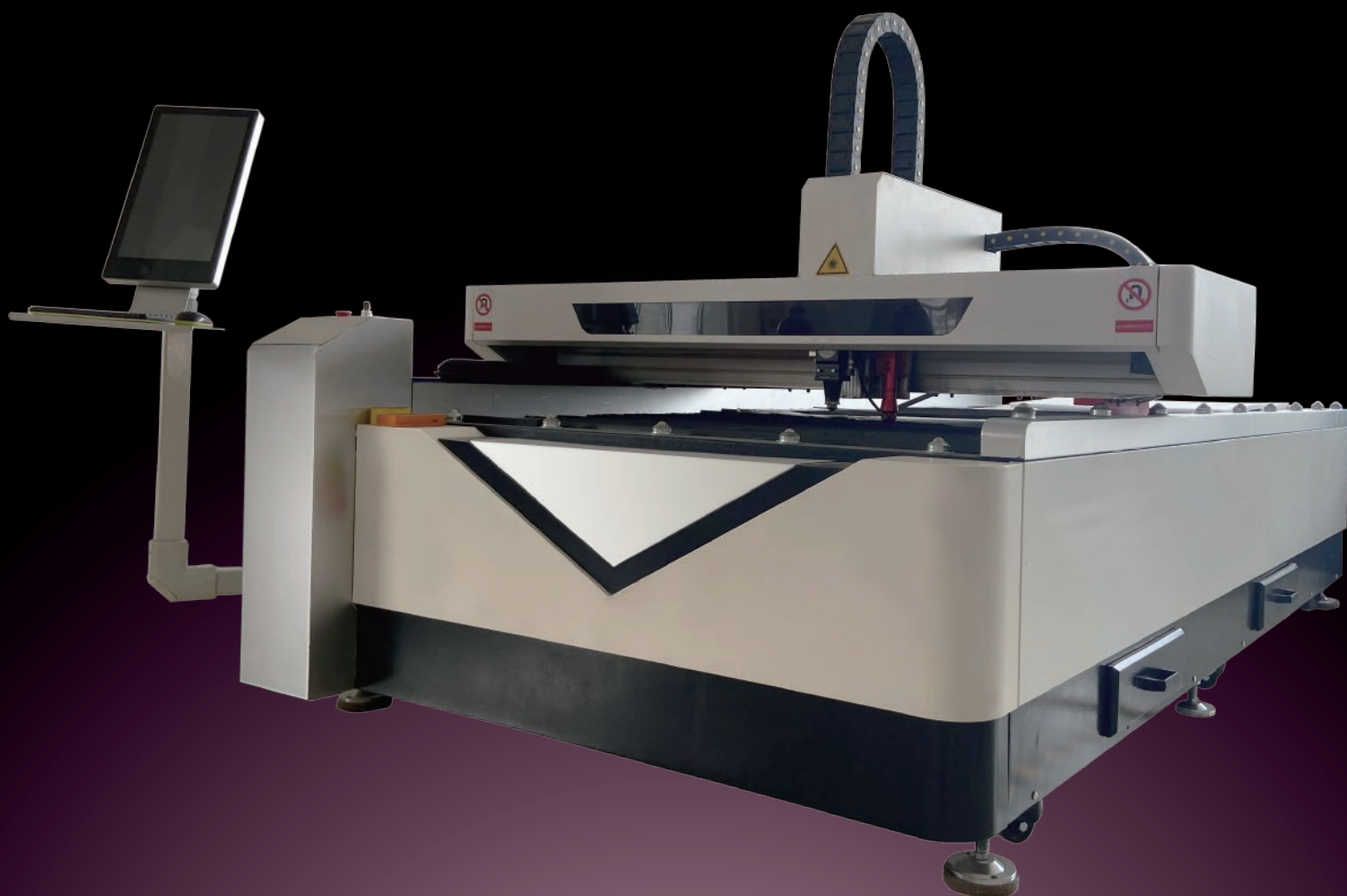


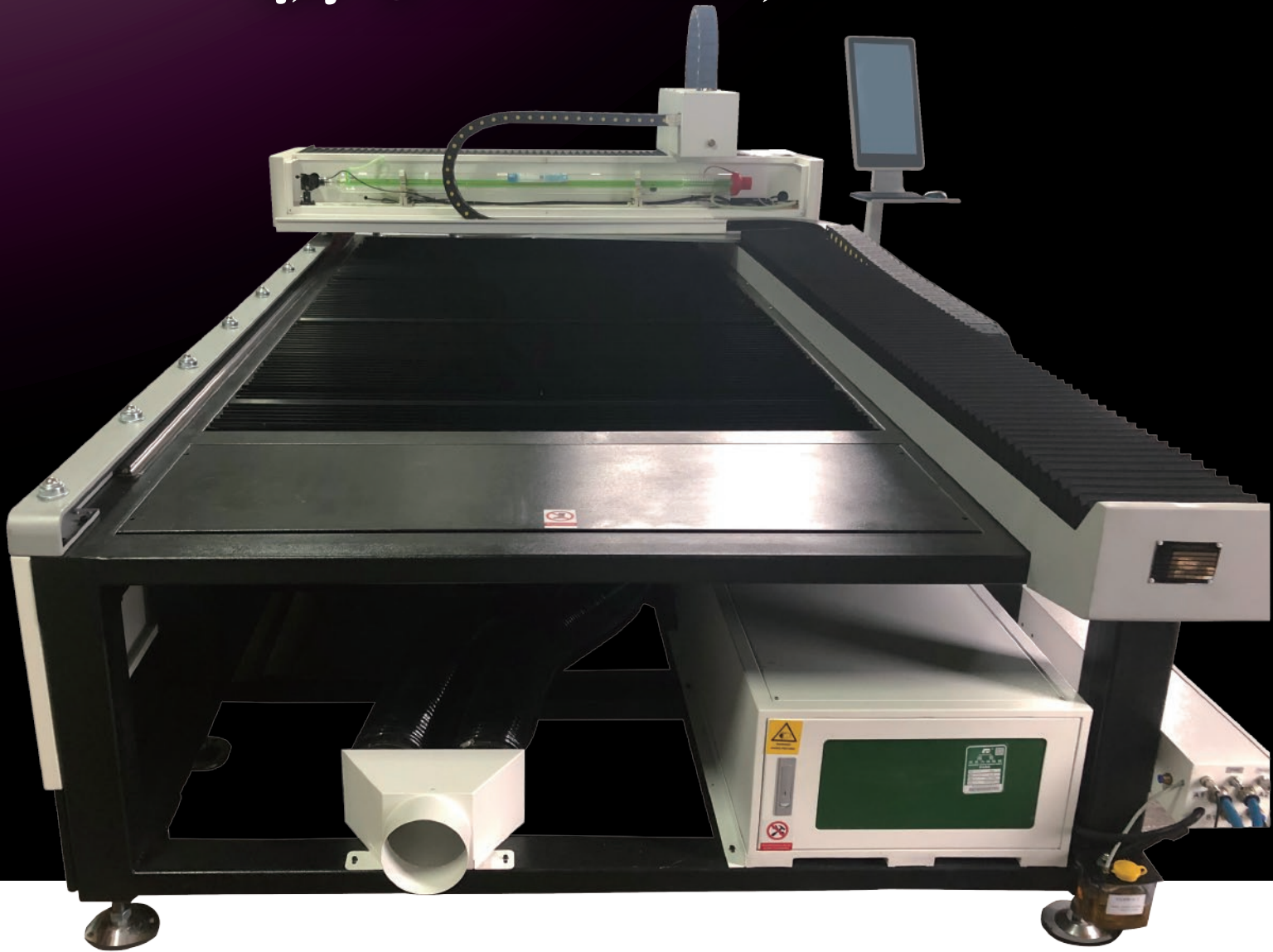
ファイバーレーザー
&
CO₂ レーザー加工機

RSD-SUNMAX
FL1325LC



サンマックスレーザー

ファイバーレーザーと CO2レーザーを併せ持つ 新しいレーザーマシン

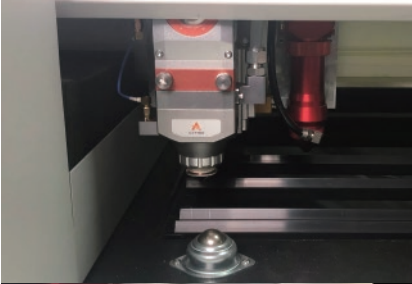
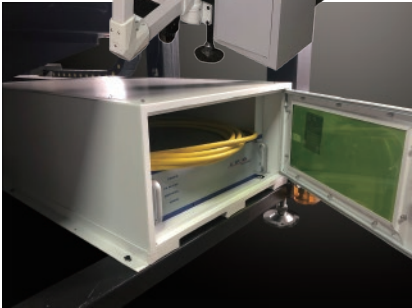


RSD-SUNMAX-FL1325LCは、ファイバーレーザー発振器とCO₂レーザーを併せ持つハイブリットタイプの水冷式レーザー加工機です。

衣類生地、革、木材、アクリル、紙などCO₂レーザーでの加工と、ステンレス鋼、炭素鋼、合金鋼銅、真鍮などファイバーレーザーでの加工を行うことができます。

RSD-SUNMAX-FL1325LC

型 式	RSD-SUNMAX-FL1325LC
外寸 [mm] 幅×奥行×高さ	3800×1850×1300
重量	1200 kg
レーザー形式	水冷 ファイバーレーザー + CO ₂ レーザー
レーザー出力	ファイバーレーザー (Raycus または IPG) 1000・1500W / CO ₂ レーザー 150W±10%
加工エリア [mm]幅×奥行	1300×2500
最大切断可能厚 [mm]	～ 6 (鋼板) ※500W ファイバーレーザー使用の場合
ワークエリアサイズ [mm]幅×奥行×高さ	2525×1325×100
最大速度 [m/min]	20
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
インポート対応ファイルフォーマット	DXF, PLT, AI, Gerber, NC (Gコード)
フォロー (倣いセンサー)	自動キャリブレーションあり
位置決め精度 [mm]	±0.03
波長 [nm]	1090nm (ファイバー) / 10600nm (CO ₂)
プロッタ駆動	ボールネジ
制御装置	指令単位 0.001mm 以下 / 指令方式 Gコード/Mコード方式 プログラム転送方式 USB ※ネット接続は禁止しています
操作装置	カラー 10.4 インチ以上パネルモニタ・キーボード・マウス・リモコン ※タッチパネルはオプション装備可能
梱包用木箱外寸 [mm] (幅×奥行×高さ)	4150×2300×2010 ※個体により ±20mm 程度の誤差があります 変圧器 580×380×750 / IPG 電源 990×600×570 自動水冷機 440×700×950
動作気温 [°C]	0 ～ 40
加工可能素材	ステンレス鋼、炭素鋼、合金鋼銅、真鍮、シリコン鋼、亜鉛メッキ銅板、 ニッケルチタン合金、インコネル、チタン合金金属材料など
設置場所の広さ	本体外寸に対して、前後左右にそれぞれ最低1.5m以上の空きスペースが必要です
価格 (税別)	本体価格はお問い合わせ下さい。 ※ 設置場所によって陸送費が異なりますので、設置住所をお知らせください。
オプション (税別)	・ 1500W 以上はオートフォーカスを標準装備していますが、1000W 以下の場合オートフォーカスはオプション (+150,000 円) です。1000W 以下のオートフォーカス装備には事前のお申し出が必要となります。 ・ サーボモーターは inoance が標準装備となります。オプションで安川モーターへ変更が可能です。 (+500,000 円) ・ 衝突防止切断機能 (レーザーヘッドの接触回避) が備わっているシステムへ、オプションでアップグレードできます。 (+75,000 円)



サーボモーター



レデューサー



リモコン操作装置



レーザー光源

FL1325LC 対応 自動水冷機の仕様



型 名	CWFL-1000
電 源	220V/50Hz / 220V/60Hz
消 費 電 流	1.4 ~ 8.4 [A]
タンク容量	15L
冷 却 方 式	強制空冷式ラジエーター
パ ワ ー	2.14kw
循 環 方 式	強制循環
ポ ン プ 力	0.55kw
給排水口直径	10 mm
外 寸	850 × 600 × 1030 mm
重 量	約 120 kg

製品の特長

- ・ 電源断・冷却水の加熱への警告
- ・ 水温温度をモニタリング表示
- ・ 全自動運転
- ・ メインテナンスフリー

中国製

※ファイバーレーザーの出力に応じて
型番が異なります。

ファイバーレーザーパラメータ (1000W)

切断素材	切断厚 [mm]	加工速度 [m/min]	アシストガス
炭素鋼	1	12.0-15.0	空気
	2	3.5-4.5	
ステンレス	1	15.0-25.0	
	2	4.0-7.0	
	3	2.5-3.5	
	4	0.6-1.0	
炭素鋼	5	0.5-0.8	窒素
	1	15.0-20.0	
	2	3.5-5.0	酸素
	3	2.5-3.5	
	4	2.0-3.3	
	5	1.4-2.0	
	6	1.2-1.6	
	8	0.8-1.1	
ステンレス	10	0.6-0.9	
	12	0.4-0.7	
	1	16.5-22.0	窒素
	2	4.5-6.1	
	3	2.0-3.1	
アルミニウム	4	1.0-1.6	
	5	0.4-0.7	
	1	10.0-13.0	窒素
	2	2.0-4.5	
真鍮	3	0.6-1.3	
	1	14.0-20.0	窒素
	2	3.0-4.5	
	3	1.0-1.2	

ファイバーレーザーパラメータ (1500W)

切断素材	切断厚 [mm]	加工速度 [m/min]	アシストガス
炭素鋼	1	15.0-20.0	空気
	2	5.0-8.0	
	3	1.5-3.0	
ステンレス	1	18.0-30.0	
	2	8.0-12.0	
	3	3.0-4.0	
	4	2.0-3.0	
炭素鋼	5	1.2-1.8	窒素
	6	0.5-0.8	
	1	18.0-25.0	酸素
	2	3.8-5.0	
	3	2.8-3.8	
	4	2.3-3.5	
	5	1.6-2.5	
	6	1.4-1.8	
	8	0.9-1.3	
	10	0.8-1.2	
	12	0.7-1.0	
	16	0.5-0.7	
ステンレス	1	20.0-26.0	窒素
	2	7.0-10.0	
	3	4.5-5.5	
	4	2.0-2.5	
	5	1.5-2.0	
アルミニウム	6	0.6-0.9	窒素
	1	15.0-27.5	
	2	7.0-8.6	
	3	2.5-4.0	
	4	1.0-1.6	
真鍮	5	0.6-0.9	窒素
	1	15.0-22.0	
	2	4.0-7.2	
	3	1.1-1.5	
	4	1.0-1.2	
	5	0.6-0.9	

FL シリーズの高反射素材の対応について

高反射素材（銅・アルミ・金・亜鉛メッキ ... 等）にレーザー光を照射した場合、レーザー光の一部が元の光路に沿って光源に戻り、レーザー光源に損傷を与えます。レーザー内部の保護を追加する独自の技術を備えているのは IPG 製発振器のみとなり、IPG 製の場合、高エネルギー光を感知するとアラームが鳴ります。Raycus 製も高反射素材のカットは可能ですが、発振器の故障リスクもあるため推奨していません。

レーザー発振器ブランド名	製造	備考
Raycus	中国	・ レーザーは独立して制御でき、異常切断の場合は緊急キーでレーザーをオフにすることができます。 ・ 安定性が高く、費用対効果が高い
IPG	USA ドイツ	・ より多彩な金属への切断を可能としています。（銅・アルミ・金・亜鉛メッキ ... 等） ・ 10,000 時間の長寿命で、より安定した出力を実現しています。

2023.05.18 改訂



FL/UV/YAG/CO₂ レーザー加工機
サンマックスレーザー
〒502-0013 岐阜県岐阜市中川原 4 丁目 47 番地
TEL 058-294-7333 FAX 058-294-0020
E mail webmaster@laser-machine.com



<https://www.laser-machine.com/>