



株式会社 リンシュンドウ

RSD-SUNMAX FLシリーズ

FL1325LC

ハイパワーレーザー加工機

INDEX



manufactured goods について

- FLシリーズの紹介
- FLシリーズの特徴
- 他社レーザー機との違い
- FL1325LC機種の特徴
- 製品仕様
- 交換部品について
- 消耗品について
- よくある質問
- 購入までの流れ
- 会社概要

FLシリーズ

ファイバーレーザー加工機

RSD-SUNMAX FL1325L



RSD-SUNMAX FL3015E



RSD-SUNMAX FL3015CNR



RSD-SUNMAX FL3015LN



RSD-SUNMAX FL3015G



RSD-SUNMAX FL3015GA



RSD-SUNMAX FL3015GC



RSD-SUNMAX FL1325LC



RSD-SUNMAX FL60M



RSD-SUNMAX FL1800



RSD-SUNMAX FL1390



RSD-SUNMAX FL0640



RSD-SUNMAX FL30/FL50



RSD-SUNMAX FL-welding R1000



RSD-SUNMAX FLシリーズの特徴

FLシリーズはファイバーレーザー発振器を使用し、金属加工を可能としています。

豊富な製品ラインナップを取り揃えており、加工内容に応じて選ぶことができます。また、用途に応じてレーザー発振器の選択もできることに加え、ワークエリアなど各加工機をカスタマイズすることも可能です。ハイパワー発振器を選択することにより厚い金属板の切断や、発振器を選定することによりアルミニウムの切断も可能とし、製造の難しさを克服するのに役立ちます。



FLシリーズは、制御用パソコンが内蔵されており、専用の日本語アプリケーションソフトがインストールされています。

また、FL30・FL50-weldingを除く機種にはスタイリッシュなタテ型のフラットモニターと、制御用コントローラを使用し加工を行います。



水冷機や排送風機といった各種レーザー加工機に必要な付属品は、全て含まれております。また、必要に応じて付属品のオプション変更や追加も可能です。



アシストガスを使用することで、金属加工をよりスムーズに行うことができ、製品品質の向上に繋がります。

FLシリーズのファイバーレーザー発振器によって加工設定値が異なります。以下の表は加工時間目安です。

Raycus社製 レーザー発振器 (アルミ切断不可)			
定格出力[w]	切断素材	切断厚[mm]	加工速度[m/分]
500	炭素鋼	1	8.4 ~ 12
		2	3 ~ 3.6
		3	1.5 ~ 2.1
		4	1.2 ~ 1.5
		5	0.9 ~ 1.2
		6	0.72 ~ 0.96
	ステンレス	0.5	18 ~
		1	8.4 ~ 12
		2	1.8 ~ 2.4
		3	0.84 ~ 1.2
750	炭素鋼	1	12 ~ 18
		2	4.2 ~ 5.4
		3	3 ~ 3.9
		4	1.8 ~ 2.4
		5	1.2 ~ 1.8
		6	0.9 ~ 1.2
		8	0.72 ~ 0.84
		10	0.6
	ステンレス	0.5	21 ~
		1	12 ~ 18
1000	炭素鋼	2	3.6 ~ 4.2
		3	1.2 ~ 1.8
		4	0.78 ~ 1.2
		1	15 ~ 18
		2	5.1 ~ 6
		3	3.48 ~ 4.2
		4	2.28 ~ 2.7
		5	1.68 ~ 2.1
	ステンレス	6	1.2 ~ 1.8
		8	0.9 ~ 1.08
2000	炭素鋼	10	0.6 ~ 0.72
		0.5	24 ~
		1	16.8 ~ 21
		2	5.4 ~ 7.2
		3	2.1 ~ 3
		4	0.9 ~ 1.5
		5	0.6 ~ 0.9
		3	4.2 ~ 4.8
	ステンレス	5	3 ~ 3.3
		6	2.1 ~ 2.7
		8	1.2 ~ 1.8
		10	1.08 ~ 1.5
		12	0.96 ~ 1.2
		14	0.9 ~ 1.08
		16	0.78 ~ 0.9
		20	0.6 ~ 0.72

IPG社製 レーザー発振器 (アルミ切断可能)			
定格出力[w]	切断素材	切断厚[mm]	加工速度[m/分]
500	炭素鋼	0.5	10
		6	0.7
	ステンレス	0.5	10
		3	1.5
700	炭素鋼	0.5	16
		8	0.7
	ステンレス	0.5	15
		4	0.8
1000	炭素鋼	0.5	22
		10	0.4
	ステンレス	0.5	20
		6	0.3
	アルミニウム	0.5	20
		3	0.7
	真鍮	0.5	10
		2	0.5
	赤銅	0.5	10
		2	0.5
2000	炭素鋼	0.5	43
		16	0.4
	ステンレス	0.5	40
		10	0.3
	アルミニウム	0.5	30
		10	0.2
	真鍮	0.5	20
		5	0.5
	赤銅	0.5	20
		4	0.5
3000	炭素鋼	0.5	50
		16	0.4
	ステンレス	0.5	50
		12	0.3
	アルミニウム	0.5	40
		12	0.5
	真鍮	0.5	30
		8	0.7
	赤銅	0.5	30
		6	0.7
4000	炭素鋼	0.5	60
		20	0.7
	ステンレス	0.5	60
		15	0.5
	アルミニウム	0.5	50
		14	0.5
	真鍮	0.5	40
		8	0.7
	赤銅	0.5	40
		6	0.7

※上記加工時間は参考数値です。加工環境により異なります。

FLシリーズのファイバーレーザーのランニングコストの目安です。

電気代目安	定格出力		
	500	1000	2000
レーザーモジュール [KW] (レーザー発振器)	2	4	8
自動水冷機 [KW]	2.2	2.8	3.1
機体制御 [KW] (コントローラ・軸駆動等)	5.4	5.4	6
排送風機 [KW]	0.75	0.75	3
合計消費電力 [KW]	10.35	15.2	20.1
平均消費電力 [KW] (合計消費電力 X 80%)	8.28	12.16	16.08
電気料金 [円 / 時間]	207	304	402

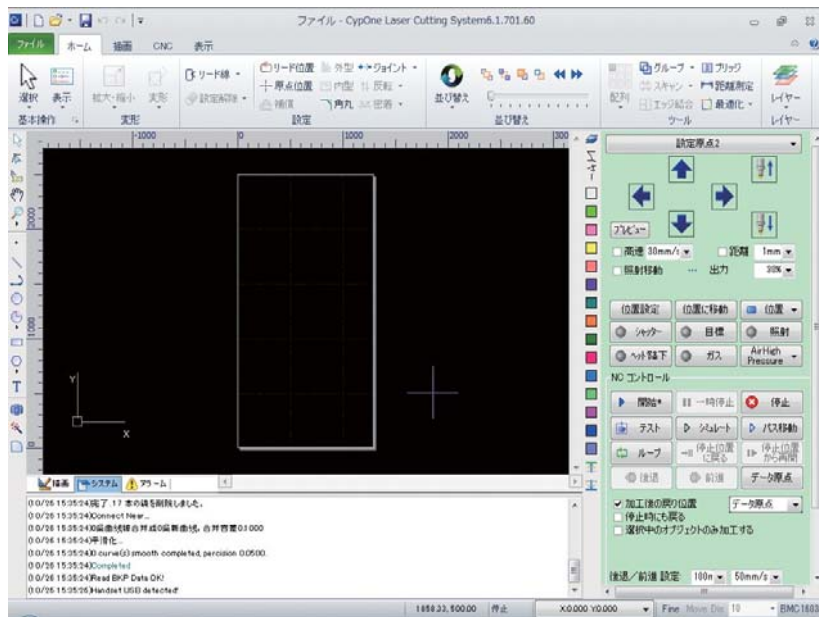
※ 電気料金は 1[KWh] = 25 円で換算。電気料金は地域・契約により異なります。
※ 使用電力は概算です。構成機器・部品により変動します。

アシストガス消費量		定格出力		
		500	1000	2000
窒素	ボンベ本数 [本 / 時間]	2	2	2.5
	価 格 [円 / 時間]	6000	6000	9000
酸素	ボンベ本数 [本 / 時間]	1	1	1.25
	価 格 [円 / 時間]	3000	3000	4500

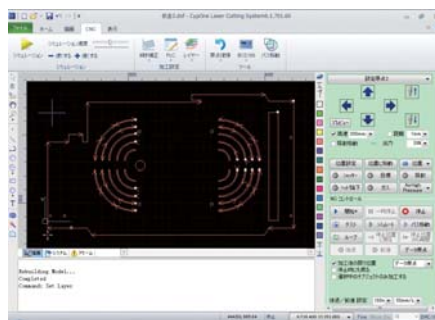
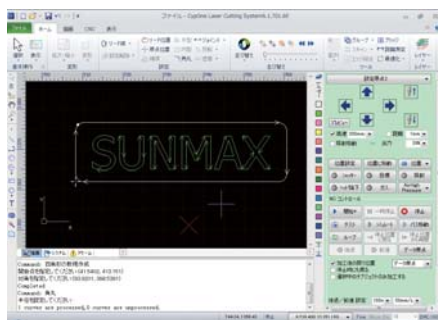
※ ボンベ本数は、7[m3] のボンベを使用して連続噴射した場合の、1 時間当たりの概算使用本数です。
※ 価格は、ボンベ 1 本当たり 3000 円で計算しています。
※ 窒素は主にステンレス、酸素は主に鉄鋼を加工する際に使用します。

RSDレーザー加工機FLシリーズ 制御ソフトウェア CypOne

CypOneは、RSD-SUNMAX-FLシリーズ用の制御用ソフトウェアです。

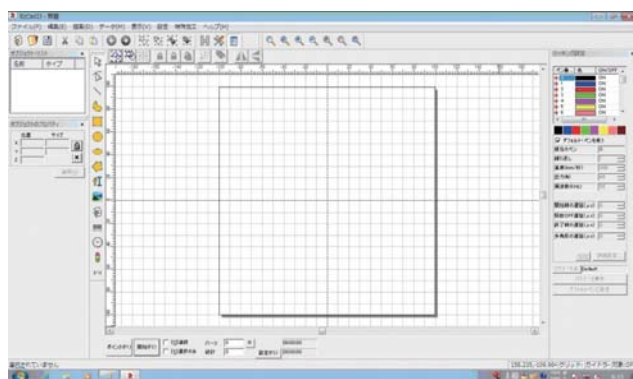


CypOneは、RSD-SUNMAX-FLシリーズ平板加工専用の制御ソフトウェアです。機体に搭載されている制御用パソコンにインストールされており、更新はありません。RSD-SUNMAX-FLシリーズの回転加工(パイプ加工)が付帯している機種については、回転加工専用の制御ソフトウェア(TubePro・TebeS-T-Lite)が別途インストールされています。

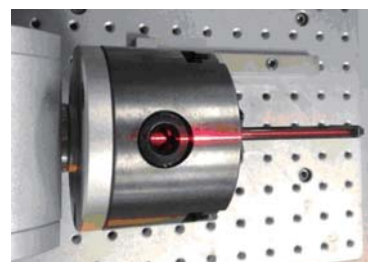
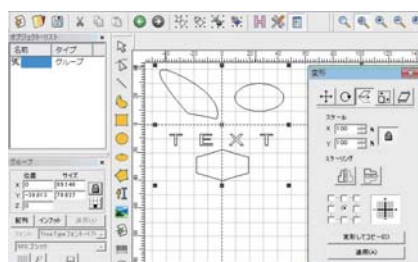
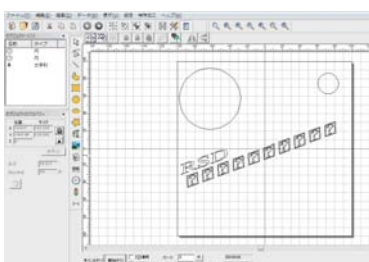


RSDレーザー加工機 FL30/FL50/UVZH 制御ソフトウェア EzCad2J

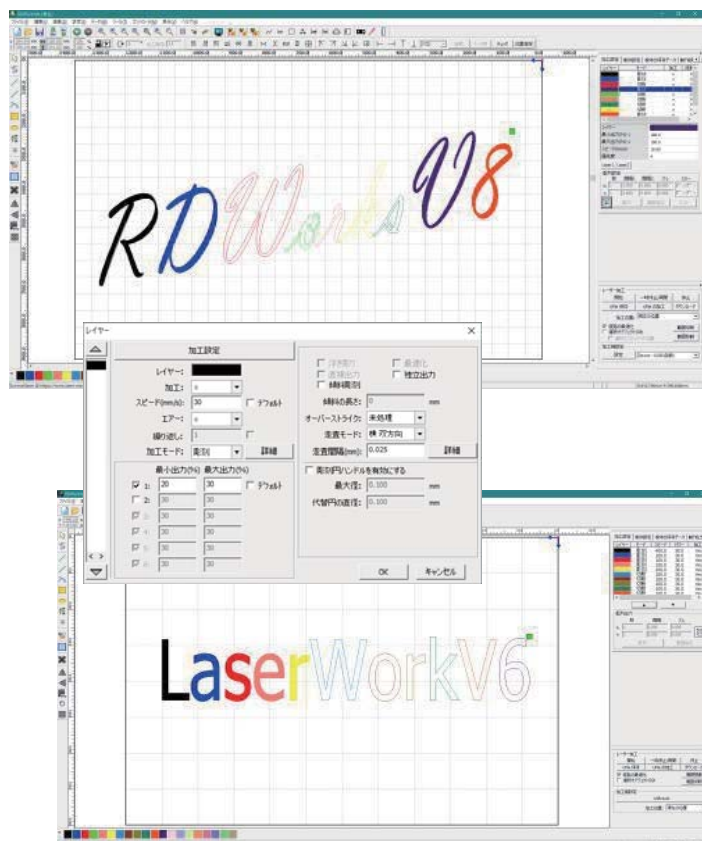
EzCad2Jは、レーザーマーカーRSD-SUNMAX-FL30、RSD-SUNMAX-FL50およびRSD-SUNMAX-UVZH用の制御用ソフトウェアです。



EzCad2Jはレーザー加工用の汎用制御ソフトウェアです。Co2、YAG等、4種類のレーザータイプに対応していますが、EzCad2Jは機種に合わせて設定されています。一般的なマーキング加工は、外部ソフトウェアを使用することなく、EzCad2Jだけでデザインデータ作成から加工まで可能です。外部ソフトウェアで作成したアウトラインデータの読み込んで加工できます。アウトラインデータは、輪郭のみ、またはハッチングによる塗りつぶし加工ができます。画像ファイルをインポートして、写真やロゴなどのマーキングを行えます。画像ファイルは、「階調による出力調整」、または「ディザ変換」による加工が行えます。回転加工機をサポートしています。バーコードのマーキングをサポートしています。



RSDレーザー加工機シリーズ 制御ソフトウェア RDWorks V8 / V6



■RSD-SUNMAX-RDシリーズには制御ソフトウェアとして「RDWorksV8」が付属します。
「RDWorksV8」はWindows 7、10、11に対応しています。

■RSD-SUNMAX-LT-ST908シリーズには制御ソフトウェアとして「LaserWorkV6」が付属します。
「LaserWorkV6」はWindows 7、8、10、11に対応しています。

基本的な使用方法として、デザイン用ソフトウェアやCADソフトで作成したデータをRDWorksV8やLaserWorkV6に読み込むことにより、レーザー加工を行います。

またRDWorksV8やLaserWorkV6自体にも簡易的な作図機能を備えているため、デザイン用ソフトウェアで作成したデータを編集したり、RDWorksV8やLaserWorkV6単体でデザインを作成することが可能です。

4種類の制御モードを備え、用途に合わせて、最適な制御が可能となります。

ひとつのデータ内に複数の制御モードを混在させることが可能です。

ゴム印作成などショルダーが必要な彫刻加工にも、一度のスキニングで適切な傾斜を付けることができます(傾斜彫刻モード)。

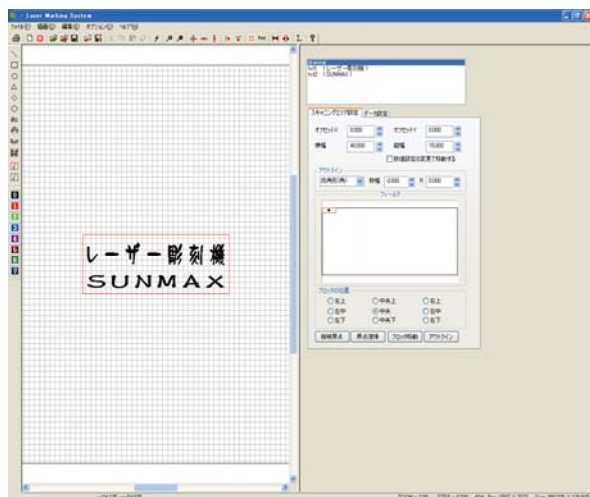
カラー写真等の画像ファイルを読み込んだ場合、レーザー加工を行うために、モノクロ二値・アミ化を行うことができます。

階調付きモノクロ画像ファイルを使用して、色の濃淡によりレーザー出力を変えます。濃い部分と薄い部分で彫刻の深さが変更できます。

レイヤーごとだけでなく、加工内容に応じて、加工順序を自動で最適化できます。

日本語だけでなく、複数の言語に対応しています。

SUNMAX 専用版下作成ソフト Laser Marking System



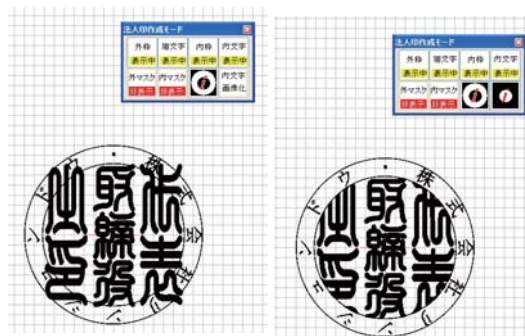
Laser Marking System 編集画面例

LaserMark V4 には、Laser Marking System とLaser marking Designerの2種類の実行ファイルが含まれています。

Laser Marking SystemはSUNMAXシリーズを制御するための機能および、デザイン作成機能が含まれており、通常はこちらを使用してください。

Laser Marking Designer はLaser Marking System からSUNMAXシリーズを制御するための機能を省いたソフトウェアで、デザインを作成する機能のみとなっております。

SUNMAXシリーズを接続していないコンピュータでデザインをしたい場合などは、Laser Marking Designerを使用してください。



Laser Marking System 法人印作成ツール 編集画面例

他社のレーザー機と どんな違いがあるの？

サンマックスレーザー機は他のレーザー機と
何が違うのか、比べてみました。

RSD-SUNMAXシリーズは水冷レーザー管を
使用しています。

水冷レーザー管のメリット



- レーザーガスの交換が不要で寿命が長い彫刻3000時間切断1000時間
- 本体購入時新品保証は1年付
- 部品価格が安く明朗会計で安心
- 自分で部品交換が可能
- 修理期間が短い（最短1日で部品が届くため即日修理可能）
- 水冷式なのでレーザー管の温度を一定に保つことが出来るため彫刻、切断面が安定している
- ローコストでハイパワー

空冷式レーザー発振器のデメリット

- 保証継承ができない。
- 出力と比較して費用対効果が悪い（コスト高すぎる）
- 故障時の修理代が高く修理に長い時間がかかる。（本国に送るため）
- 外気温に左右されるため切断面、レーザー光が不安定



RSD-SUNMAXレーザー加工機は

即時原点設定にてお好きな場所から加工が開始が可能。

XY数値入力不要。

リース会社のご紹介も可能です。

		RSD-SUNMAX	E社
CO2レーザー	無償保証期間	【全部品】 1年間	【全部品】 1年間
	保証期間内の 無償交換回数	【全部品】※1 制限なし	【全部品】 1回のみ ※2回目以降 有料
ファイバーレーザー	無償保証期間	【レーザー発振器】※2 2年間 【その他部品】 1年間	【レーザー発振器】 2年間 【その他部品】 1年間
	保証期間内の 無償交換回数	【レーザー発振器】※2 2回まで 【その他部品】 制限なし	1回のみ ※2回目以降 有料
修理期間 (センドバックの場合)		弊社到着から 2営業日以内に発送	1～2ヶ月待ち
基本技術料		【保証期間内】※3 無料 【保証期間外】 サイト内に明記	3ヶ月まで 無料 3ヶ月目以降 有料
機体配送料		サイト内に明記	サイト内に記載なし (高額の可能性あり)
出張費			
部品代		【保証期間内】 無料 【保証期間外】 有料 レーザー館にて購入可	【保証期間内】 無料 【保証期間外】 有料
延長保証		あり 3年・5年長期保証	なし
転売時の保証継承		継承あり	継承なし

※1 部品提供の判断については保証対象の詳細及びレーザー管の無料保証交換についてをご参照ください。

※2 レーザー出力が60%以下に低下している場合

※3 消耗部品等の交換には「発送によるお客様の交換作業」となります。交換をお客様都合で交換ができず、センドバック修理、出張修理等行う場合は、交換部品代金以外の料金は、保証期間外と同等となります。

Sunmax laser
LASER TECHNOLOGY

ファイバー & CO2ハイブリット仕様

FL1325LC



**RSD-SUNMAX-FL1325LCは
“ファイバーレーザー”と“CO2レーザー”の
2つを併せ持つ、
まったく新しいレーザーマシンです。**

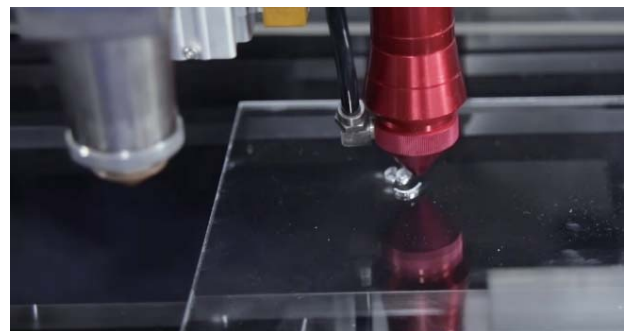
Hybrid Type

ファイバー&CO₂ ハイブリッドタイプ



FL1325LC は、1 台のマシンにファイバーレーザー光源とCO₂レーザー管を備えたモデルです。金属非金属材料に適した2つのマシンデュアルを使用しています。異なう素材ごとにレーザー加工機を用意する必要が無く、省スペースで効率的です。

衣類生地、革、木材、アクリル、紙などCO₂レーザーでの加工と、ステンレス鋼、炭素鋼、合金鋼銅、真鍮などファイバーレーザーでの加工を行うことができます。



製品に含まれている主な部品

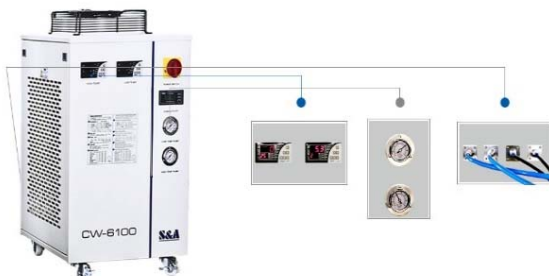


中・小型のファイバーレーザー。

光学部分は塵が付着しにくくなっています。
カム構造となっており、焦点調整が正確です。
引き出しには保護用レンズがあり、交換が簡単です。

au3techシステム

あらゆる種類の暗号化問題に対する完璧なソリューション。
豊富な繊維のレーザー切断プロセスとパラメータは、カット
効果の質を向上させます。



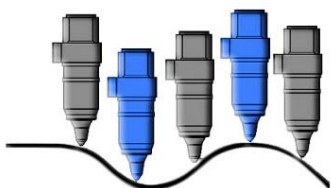
2つの温度計でダブルコントロール

2つの水温表示と2つの水圧計でレーザー源
とレーザーヘッドの冷却を行います。

レーザー光源

レーザー光源はRaycus社製またはRECI社製の物になります。
コスト効率が高く、より安定しています。
※事前のお申し出があれば、IPGのレーザー発振器を搭載できます。





自動表面追従機能（オプション）

プレートの高さに応じて自動的に加工表面の距離を調整する機能が備わっているため、より精度の高い仕上がりが可能。

サーボモーター

高精度サーボモーターで、力強い出力で高速な動作を実現。
安定したトルクは低慣性で回転はなめらか。
効率がよく、動作温度も高くなりになっています。



レデューサー

サーボモーターの出力を効率よく増加させ、また慣性に対する負荷を軽減し、処理速度を向上させます。



構 成

Au3techヘッド&コントローラー、TBIボールネジ、HIWINガイドリニア、デルタサーボ、AIRTECH空気圧部品。コンピューターとアームコントローラーは不要、RECI CO2 150W

自動水冷機 仕様





型 名	CWFL-1000
電 源	220V/50Hz／220V/60Hz
消 費 電 流	0.9～6.3 [A]
タ ン ク 容 量	10L
冷 却 方 式	強制空冷式ラジエーター
パ ワ ー	1.31kw
循 環 方 式	強制循環
ポ ン プ 力	0.14kw
給排水口直径	10mm
外 寸	590×380×740mm
重 量	約50kg



製品の特長

- ・ 電源断・冷却水の加熱への警告
- ・ 水温温度をモニタリング表示
- ・ 全自動運転
- ・ メインテナンスフリー

※ ファ이버レーザーの出力に応じて型番が異なります。

製品仕様



製品に含まれている装備

- ✓ レーザー機本体
- ✓ 水冷機
- ✓ 排送風機
- ✓ 変圧器

本体以外に必要なもの

- ☐ 単相 200V40A の電源
- ☐ アシストガス

オプション

- ☐ 保護メガネ
- ☐ サーボモーターグレードアップ
- ☐ 衝突防止切断機能の追加

型式	RSD-SUNMAX-FL1325LC
外寸 [mm]	4200 X 2700 X 1850 (本体) 1300 x 800 x 800(外付けレーザーボックス)
重量	1650kg
レーザー形式	水冷ファイバーレーザー+CO2レーザー
レーザー出力	ファイバーレーザー (Raycus または ipg)1000・1500W/CO2レーザー150W±10%
加工エリア [mm]	1300 X 2500
最大切断可能厚[mm]	～6 (鋼板)※500Wファイバーレーザー使用の場合
ワークエリアサイズ [X x Y x Z mm]	1300 x 2500 x 100
最大速度 [m/min]	30
電源	AC220V/50Hz/60Hz/60A
インポート対応ファイルフォーマット	DXF, PLT, AI, Gerber, NC (Gコード)
フォロー(倣いセンサー)	自動キャリブレーションあり
位置決め精度[mm]	±0.03
波長	1090nm(ファイバー)・10600nm(CO2)
プロッタ駆動方式	ボールネジ

制御装置	指令単位 0.001mm以下 指令方式 Gコード/Mコード方式 プログラム転送方式 USB ※ネット接続は禁止してます
操作装置	カラー10.4インチ以上。 キーボード・マウス・リモコン タッチパネルはオプション装備可能
同梱 噴射ノズル	下記のサイズのシングルおよびダブルの噴射ノズル が一つずつ付属します Φ0.8、Φ1.0、Φ1.2、Φ1.5、Φ1.8、Φ2.0、Φ2.5、 Φ3.0
動作気温 [°C]	0 ～ 40
加工可能素材	ステンレス鋼、炭素鋼、合金鋼銅、真鍮、シリコン 鋼、亜鉛メッキ鋼板、ニッケルチタン合金、インコ ネル、チタン合金金属材料など
FL1325LC梱包用木箱外寸 (幅 x 奥行 x 高さ)	4150 x 2300 x 2010 個体により±20mm 程度の誤差があります 変圧器580×380×750 IPG電源990×600×570 外付けレーザーボックス 1300 x 800 x 800 自動水冷機 440 x 700 x 950
設置場所の広さ	本体外寸に対して、前後左右にそれぞれ最低1.5m 以上の空きスペースが必要です。

オプションについて

アップグレードできるのいくつかオプションがあります。

サーボモーター

サーボモーターはinovanceが標準装備となります。
オプションで安川モーターへ変更が可能です。（要見積）



衝突防止切断機能の追加

衝突防止切断機能（レーザーヘッドの接触回避）が備わっているシステムへ、
オプションでアップグレードできます。（要見積）

オートフォーカス

オートフォーカス装備には事前のお申し出が必要となります。（要見積）

交換部品について

■ FLシリーズ用 ドアロックAタイプ



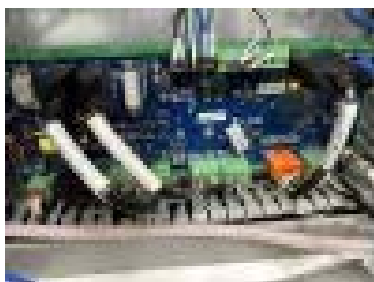
機種
FLシリーズ用ドアロックAタイプ
サイズ115mm×30mm

■ FLシリーズ用 ドアロックBタイプ



機種
FLシリーズ用ドアロックBタイプ
サイズ85mm×30mm

■ FL1325LC用コントロール基板



機種
FL1325LC専用

交換部品について

■ FL1325LC用 Co2 レーザー管

https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/sunmax/product_lasertube.html



機種

150W Co2 レーザー管

実機に搭載されているレーザー管と形状が異なる場合がありますが、互換品ですので、そのまま換装していただけます。

GS、RS、RDシリーズ用 150W レーザー管と同一品です。

取り付けの際は、レーザー管の向きに注意してください。

逆向きに取り付けると、加工はできませんし、そして非常に危険です。

レーザー管の種類により外観が異なりますので、レーザー管の両端をみて方向を確認してください。

レーザー管の両端を見て、照射口がある端が機体背面から向かって右側になります。照射口がある端は凹形状になっています。凹みの奥にレンズがあります。

照射口ではない端が機体背面から向かって左側になります。照射口ではない端は、ガラスで封じきりになっているか、樹脂または金属で覆われています。凹形状ではなく、ほぼ平らな端です。



交換部品についてはsunmax laser
レーザー館ホームページにてご購入いただけます。

消耗部品について

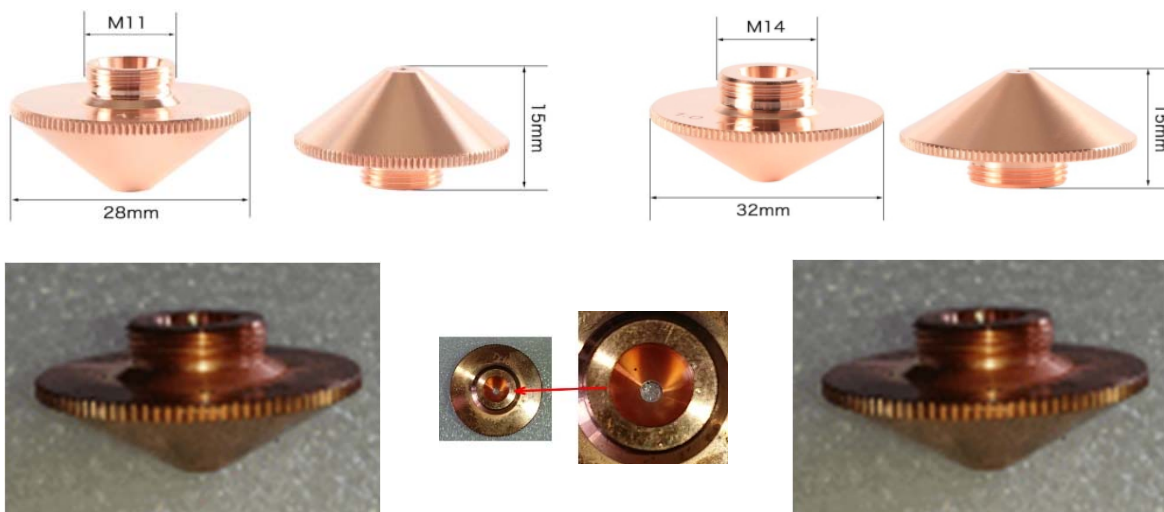
FLシリーズ(金属切断)用パーツ

https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/sunmax/product_flparts.html

金属切断用FLシリーズ用 噴射ノズルです。

ステンレスやアルミニウムなどの加工に用いるシングルタイプ(溝無し)です。

※ 外径がΦ28の噴射ノズルΦ32とは互換性がないので、注意してください。



Φ28の噴射ノズル

シングルノズルは窒素を使用して加工する際に使用します。ステンレス、アルミニウムなど。

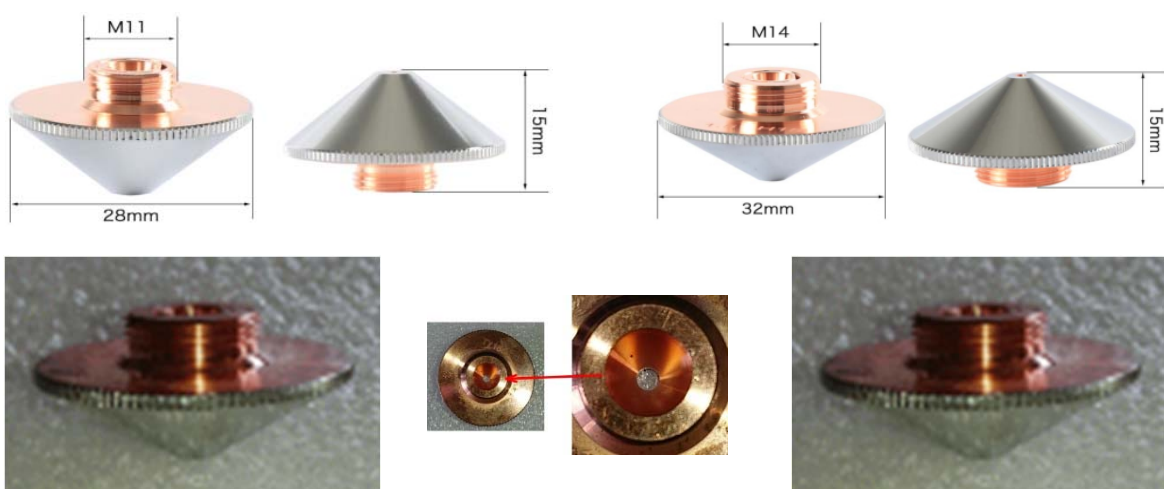
Φ32の噴射ノズル

シングルノズルは窒素を使用して加工する際に使用します。ステンレス、アルミニウムなど。

金属切断用FLシリーズ用 噴射ノズルです。

主に鉄鋼の加工に用いるダブルタイプ(溝有り)です。

ダブルノズルは酸素を使用して加工する際に使用します。鉄鋼など



Φ28の噴射ノズル

ダブルノズルは酸素を使用して加工する際に使用します。鉄鋼など。

Φ32の噴射ノズル

ダブルノズルは酸素を使用して加工する際に使用します。鉄鋼など。

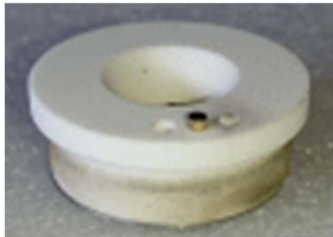
消耗部品について

セラミックリング

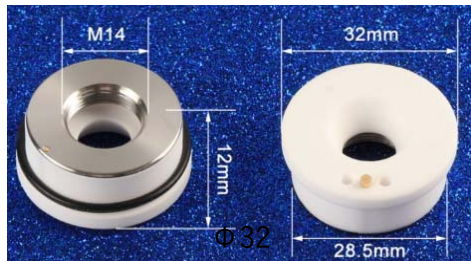
https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/sunmax/product_flparts.html#crmc_ring

FLシリーズの噴射ノズルを固定するセラミックリングです。

レーザーヘッドによりサイズ・形状が異なりますので、実機に搭載されているものを確認した上で注文してください。



タイプ
Φ32
Φ28 Aタイプ
Φ28 Bタイプ



Φ28 Aタイプ



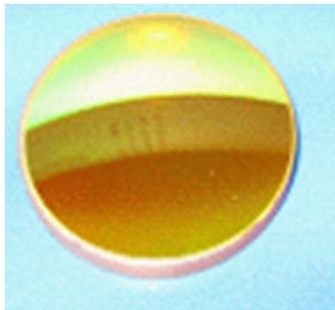
Φ28 Bタイプ

焦点レンズ

https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/sunmax/product_lens.html

φ20mm 63.5mm焦点レンズ

FL1325LC CO2レーザーヘッド標準 (80W以上)



平凸レンズ
直径 20mm
焦点距離 63.5mm(2.5インチ)
厚み 2mm

63.5mm 80W以上機用



φ20mmレンズ用ゴムパッキン

63.5mm 80W以上機用

■ FLシリーズ用レーザーヘッドレンズ分解清掃依頼

FLシリーズのレーザーヘッドレンズ分解清掃を弊社へ依頼する場合は、レーザー館によりご注文頂けます。ご注文完了後、弊社宛にレーザーヘッドを送付願います。

なお、配送料は各元払いにてお願い致します。

https://www.e-inzai.com/shop/www/shop/sunmax/product_flens.html

よくあるご質問

Q. 1つデータを作って、それを自動で並べて大量生産することはできますか？

はい、ソフトウェアの機能にあります。

Q. RSD-SUNMAXシリーズでこういった素材に加工することができますか？

ゴム・アクリル・ガラス・コルク・皮革・木材・紙・石材など、基本的に金属以外のほぼ全ての素材に加工可能です。

金属の塗装面やアルマイト処理などをけがくことは可能です。

また、RSD メタルマーカ―を使用すれば、金属生地に対してマーキング加工が可能になります。

「RSD-SUNMAXシリーズ 加工可否表」を参照してください。

Q. レーザー照射時に電流計はどのくらいの値が適正でしょうか？

LASER TIME SET : 0、POWER SET : 100に設定した状態で、「LASERボタン」を押下し続けたとき、機種にもよりますが、15mA以上ならば正常です。

Q. メンテナンス、及び保守点検が不安です？

写真付きの説明書を参照して行って頂ければ、困難な作業ではありませんし、特に手間がかかるものではありません。

Q. ランニングコストはどれくらいですか？

電気代 + ガス費 + 消耗部品費となります。

Q. どれくらいのサイズの文字まで作成可能ですか？

CO2レーザーの場合、漢字は2mm角、英数字は1mm角程度まで可能です。

ファイバーレーザーFL30/FL50の場合漢字は0.5mm、英数字は0.1mm角まで可能です。

大きい文字は、ワークエリアサイズの範囲内で可能です。

Q. 故障・不具合発生時はどのような対応になりますか？

基本的には弊社に製品を送っていただいての修理となります。ただ、簡単な修理であればお客様自身で修理をしていただくことも可能です。その際は、PDF マニュアルや動画、ビデオ通話などでの修理方法をお伝えいたします。弊社スタッフがお客様のもとに修理やメンテナンスサービスを行うことも可能です。



その他のよくあるご質問は

sunmax laserサポートをご参照ください

ご購入までの流れ

・まずはお気軽にお問い合わせください

電話または、メールでお問い合わせください。弊社スタッフがお客様にあった商品を選定いたします。

・ご購入前に実際にお客様の思い通りの加工できるか確認したい時

製品体験

完全予約制（有料）
平日 9:00～16:00
対応

お試し加工

レンタル工房
完全予約制（有料）
平日 9:00～16:00
対応



レンタル工房予約サイト

・お見積もりを提出させていただきます

・ご注文

オンラインショップでご購入していただくか、メール・FAX で注文の旨をご連絡ください。

・セットアップ

商品到着後、マニュアル・セットアップ動画などを確認しながらお客様自身でセットアップしていただきます。ご不明点などございましたら、弊社専任スタッフが電話・メールなどで丁寧にご案内させていただきます

会社概要

会社名	株式会社 リンシュンドウ (RSD Co., Ltd)
代表取締役	林 栄二
本社登記住所	502-0082 岐阜県岐阜市長良東2丁目37番地RSDビル
本社事務所 展示場	502-0013 岐阜県岐阜市中川原4丁目47番地サンマックスビル
長良工場	502-0012 岐阜県岐阜市長良志段見167番地
電話	058-294-7333
FAX	058-294-0020
設立	平成3年10月
資本金	1,000万円
年商	38,000万円
適格請求書	T6200001005823
URL	https://www.laser-machine.com/
e-mail	To: lasermachine.com@gmail.com



岐阜市中川原4丁目47番地サンマックスビル

TEL : 058-295-3353

Fax : 058-294-0020



レンタル工房

TEL : 058-294-7333

Fax : 058-294-0020

