

コントローラ (MPC-6535) の交換方法

何らかのトラブルにより、コントローラの交換が必要になった際の交換方法を説明します。

コントローラの交換は、接続ミスなどにより、レーザー加工機が稼働しなくなる恐れがあるので、慎重に行ってください。

コントローラを交換する際は、感電防止のため、必ず、レーザー加工機の電源を切り、電源コンセントを抜いた状態で行ってください。

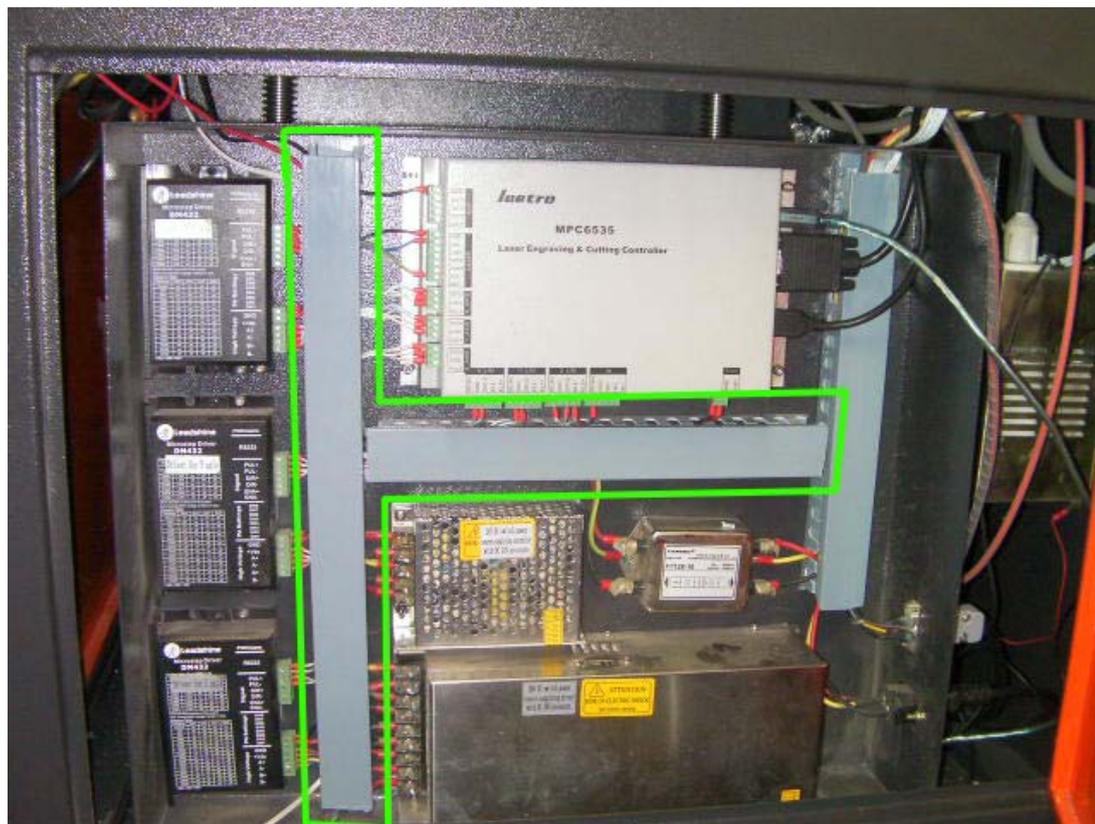
① レーザー加工機の右下扉を開きます



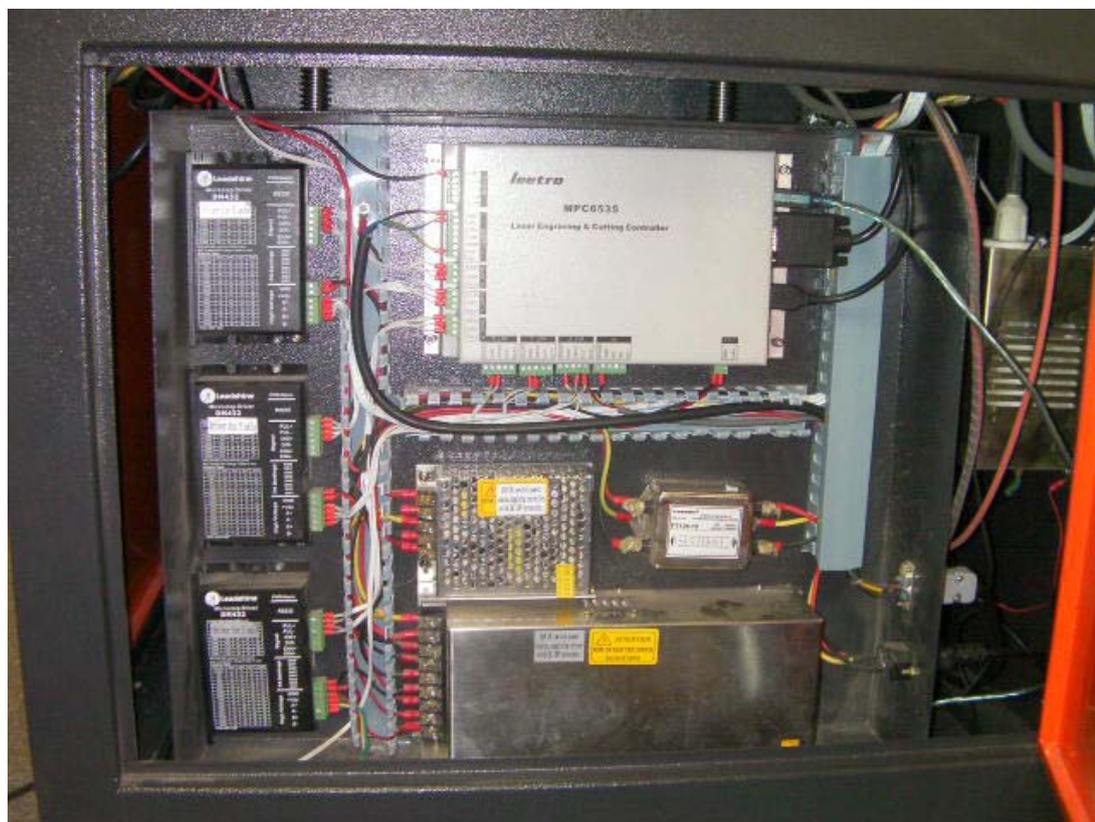


コントローラ

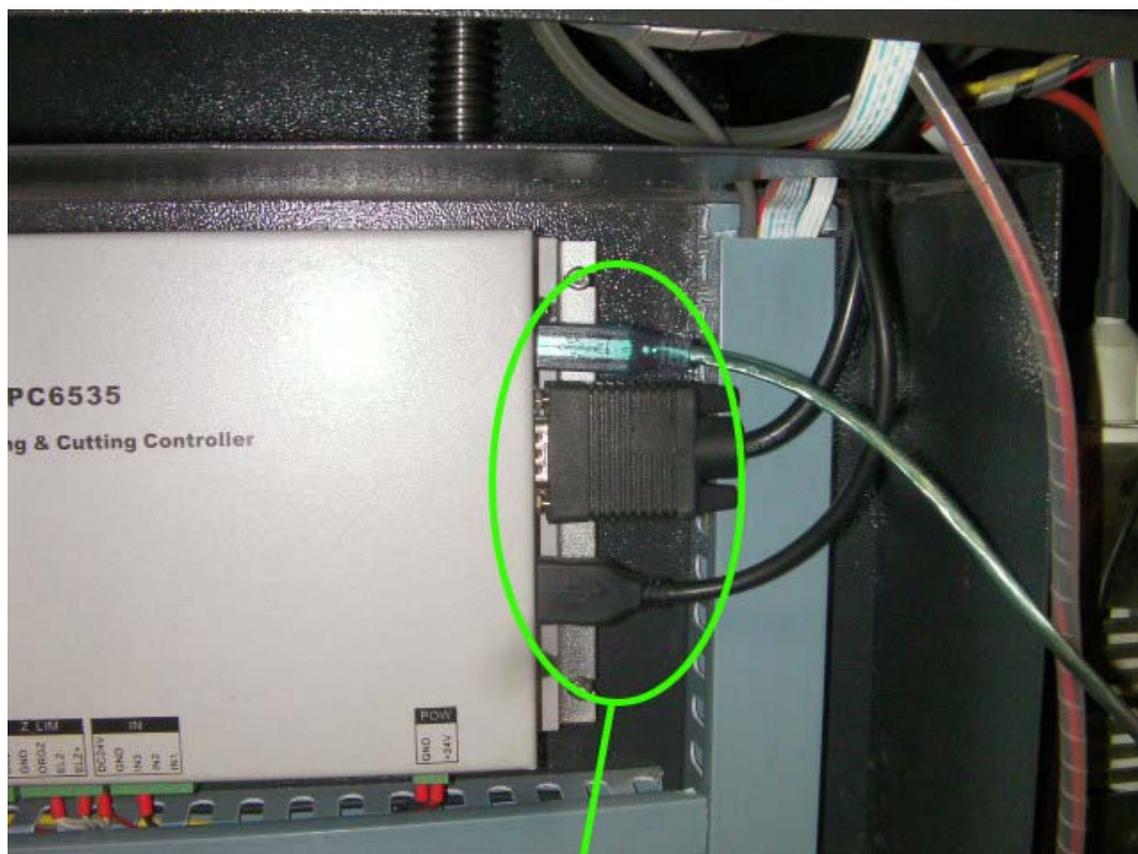
② ケーブルダクトの蓋を外します



ケーブルダクトの蓋を外します



③ USB および DSUB コネクタを外します。



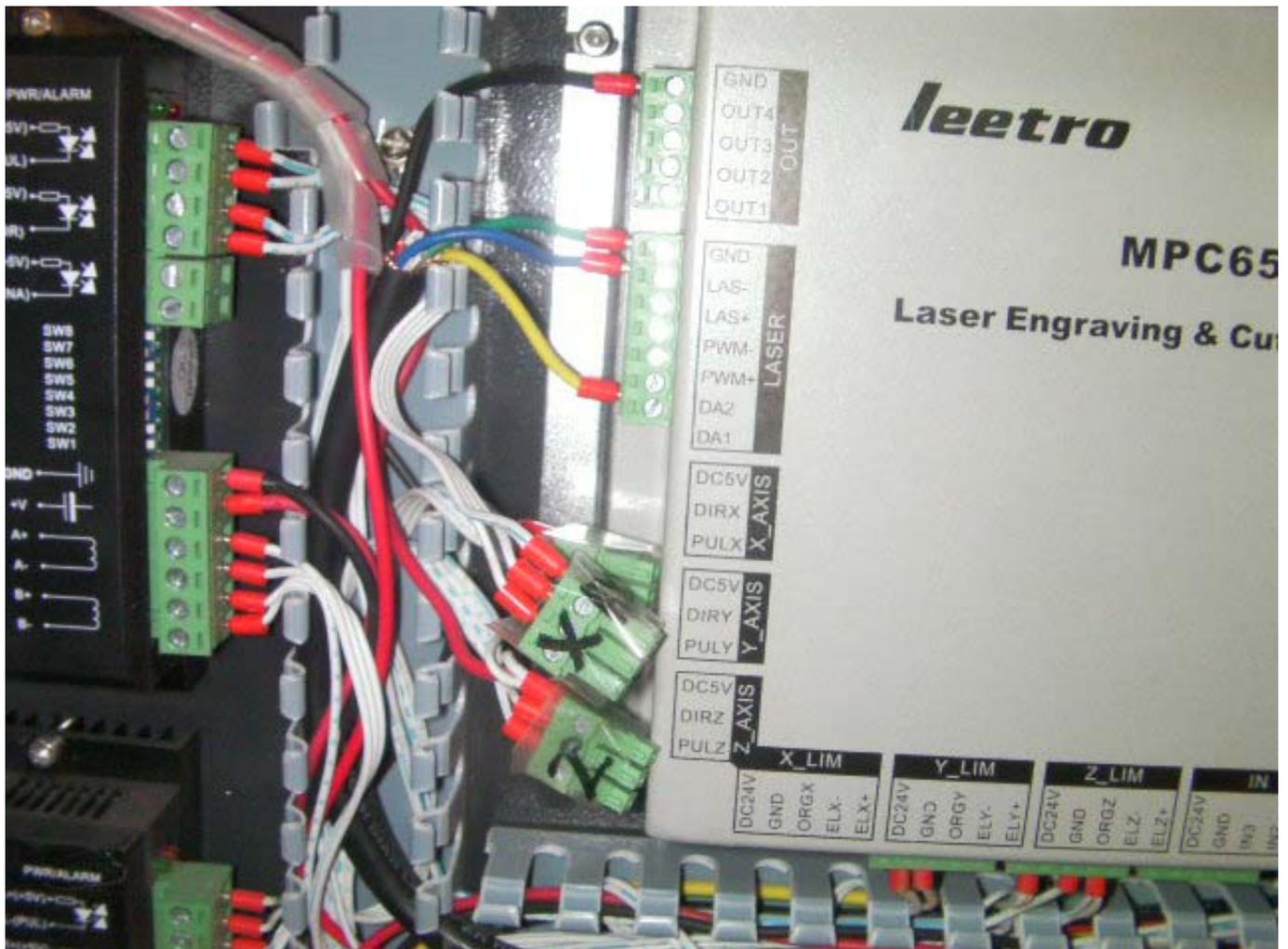
USB および DSUB コネクタ

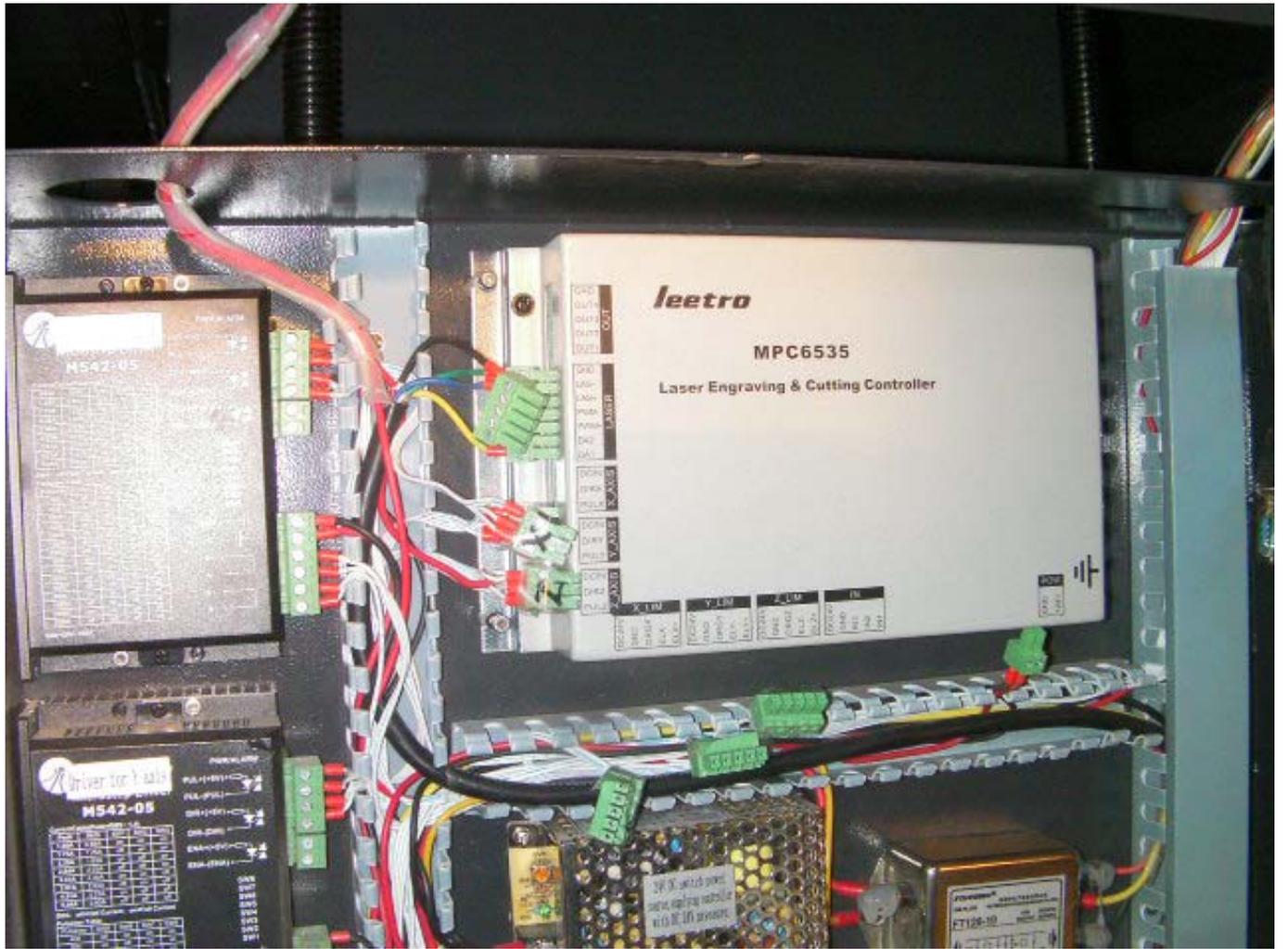


④ 各接続コネクタを外します

再度接続する際に接続位置を間違えないよう、テープなどで場所がわかるようにしておきます。
接続を間違えると正しく動作しません。

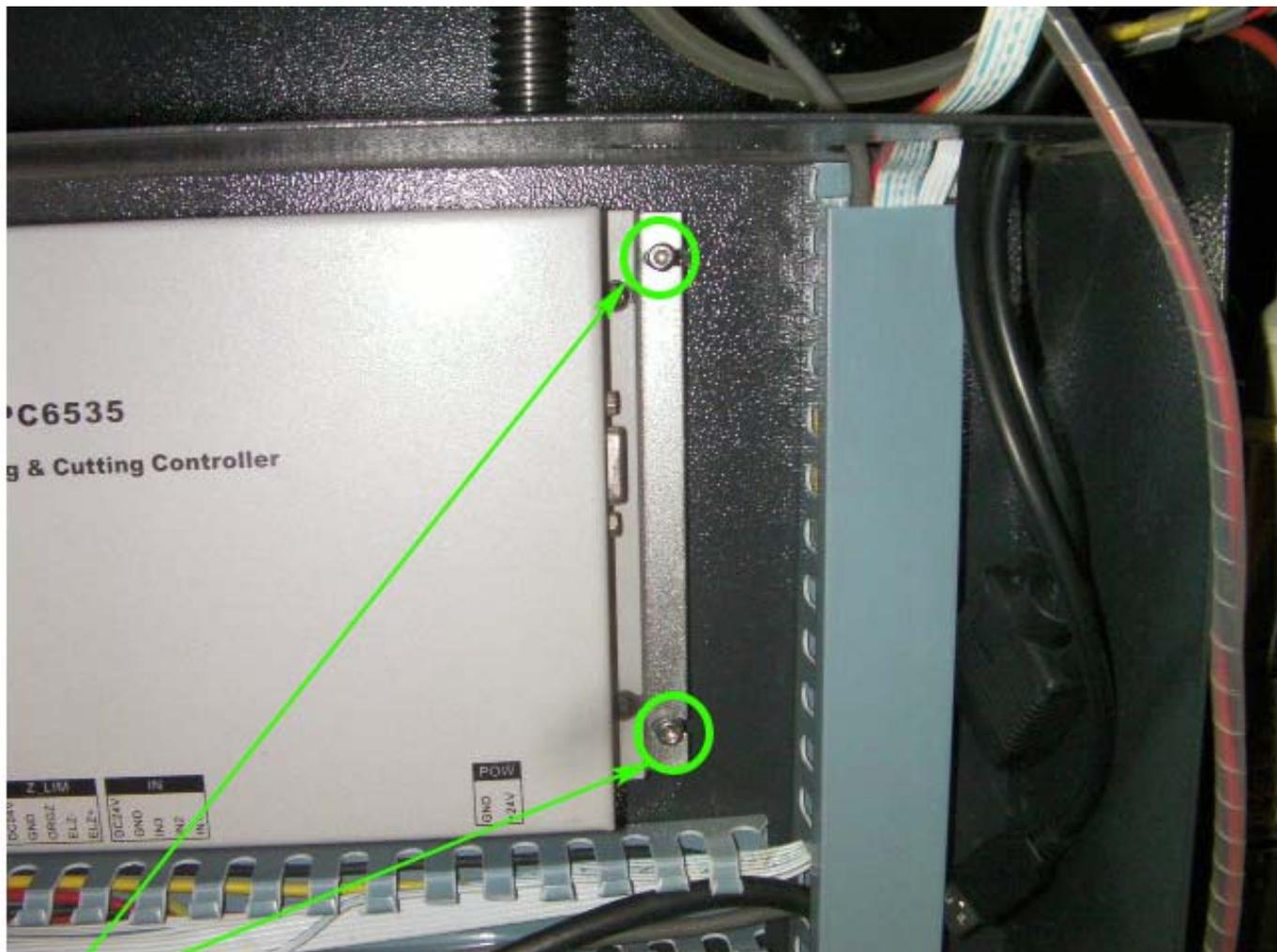
コネクタは、指でつまんで引き抜けば外れます。
コントローラにある緑色のコネクタは全て外します。





⑤ ネジを緩めます

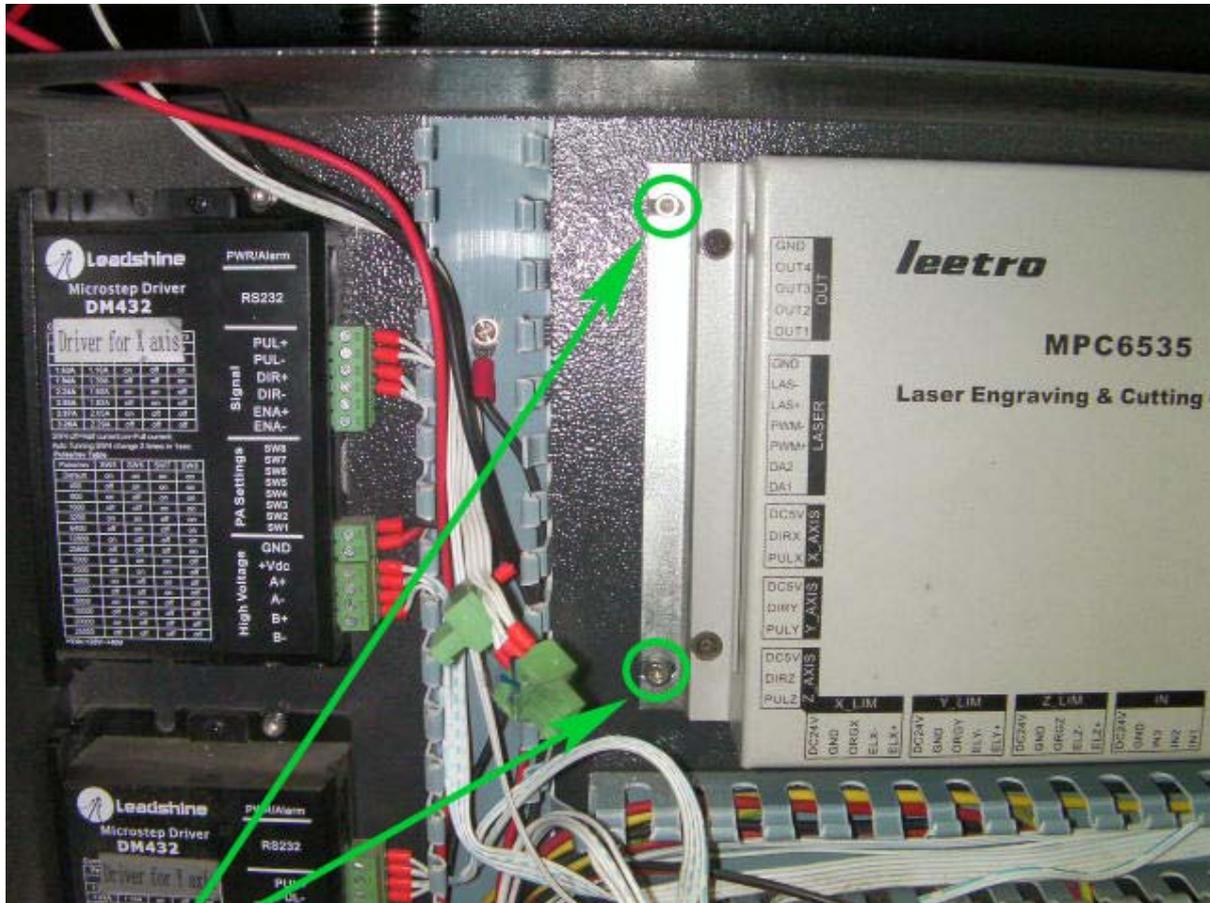
コントローラに向かって右側にある六角ネジを2つ、緩めます。
外してしまうと、換装時に難しくなるので、緩めるだけにして下さい。



ネジを緩めます

⑥ ネジを外します

コントローラに向かって左側にある六角ネジを2つ、外します。
コントローラの裏側に樹脂製のステーがあるので、落とさないように慎重に外して下さい。



ネジを外します



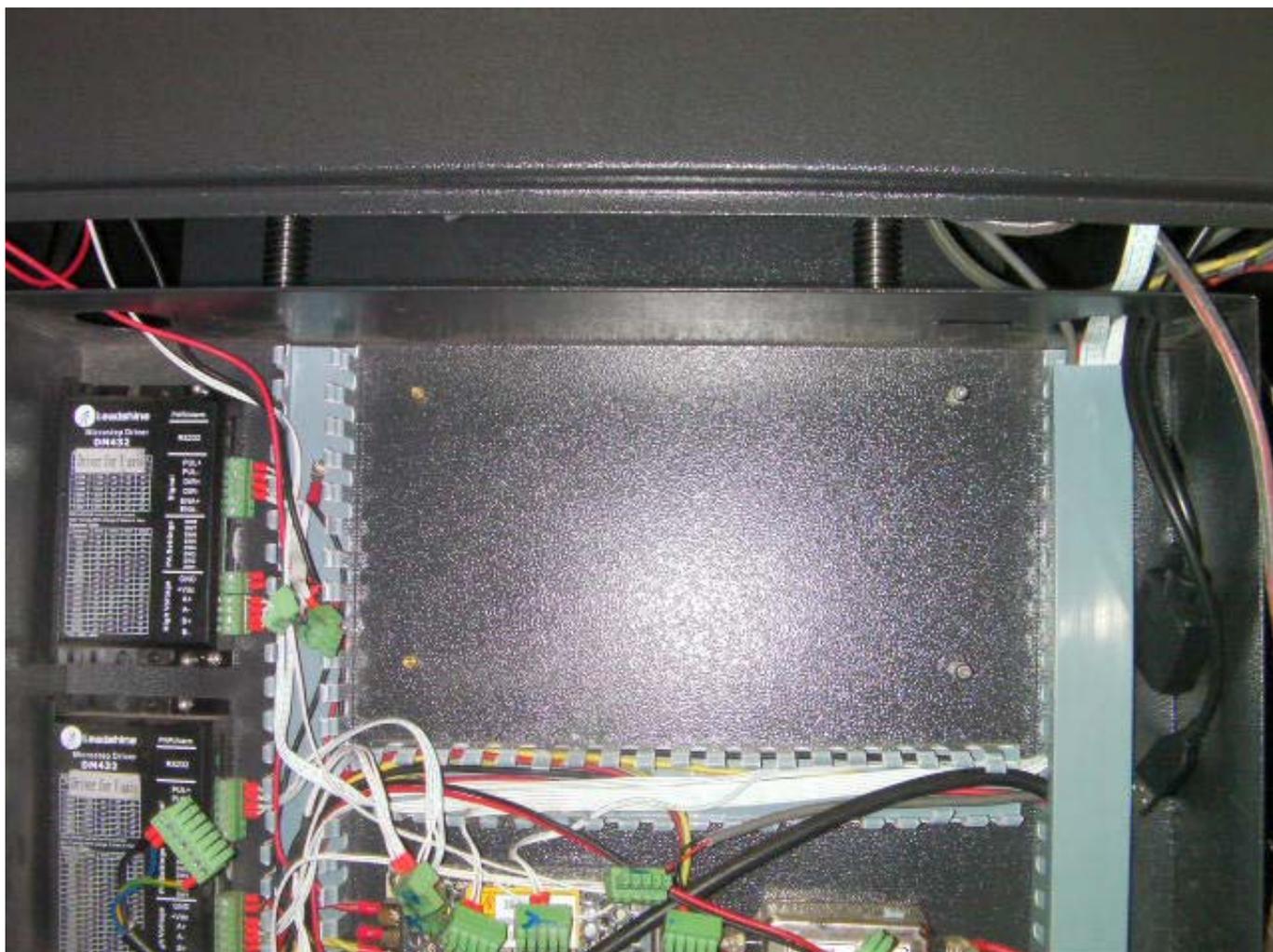
六角ネジ

防振ゴム

樹脂製ステー

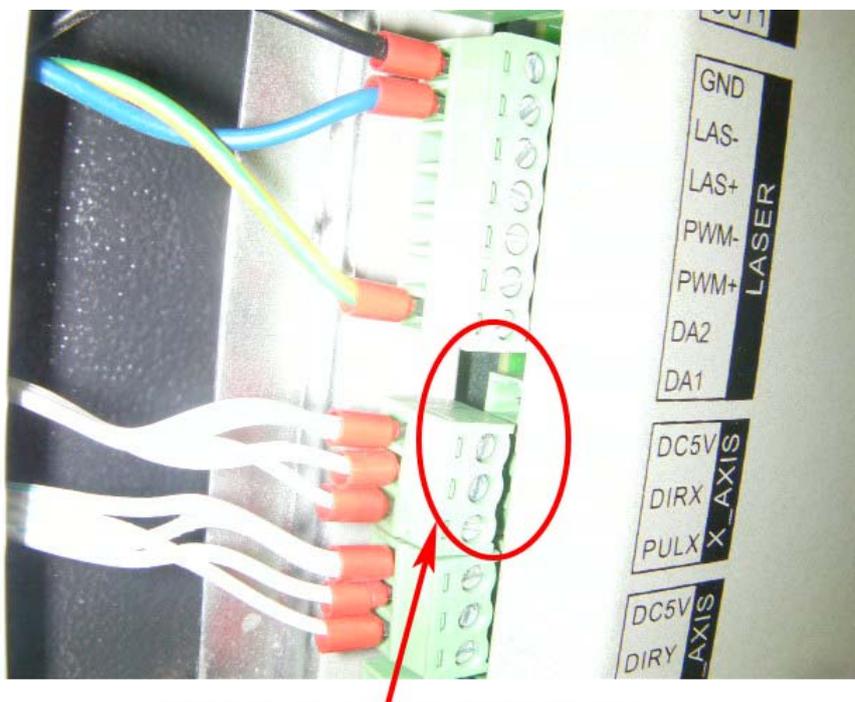
⑦ コントローラを外します。

コントローラを向かって左側にスライドさせて、外します。

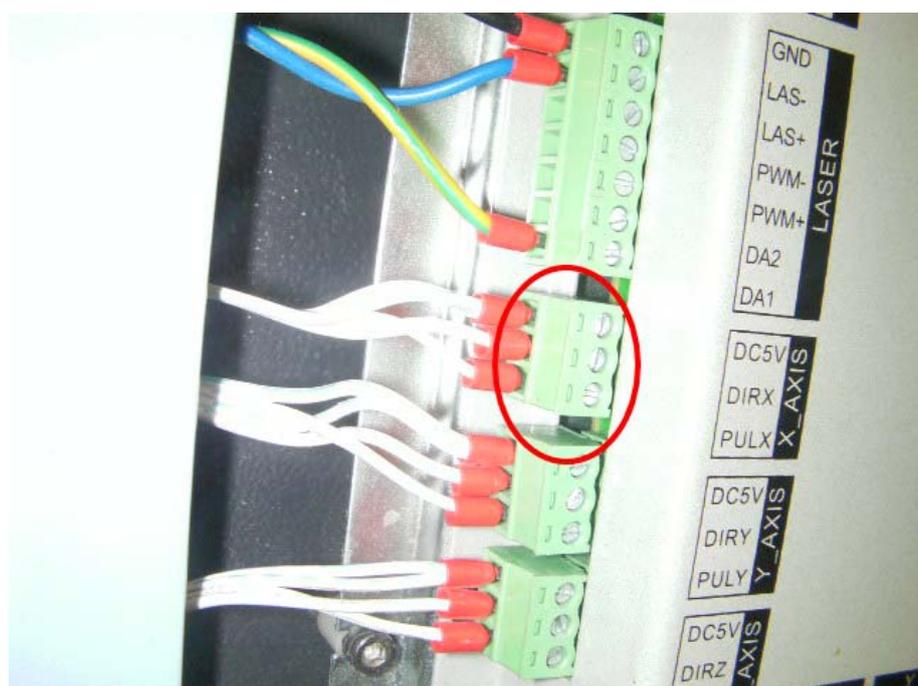


⑧ 逆の手順でコントローラを固定し、コネクタをはめます

- ・コントローラを固定する際は、防振ゴムがあるので、六角ネジをきつく締めすぎないで下さい。
- ・コネクタは、はめる場所は決して間違えないで下さい。
- ・コネクタをはめる際は、ズレなどに注意して下さい。



正しくはまっていない(ずれている)



正しくはまっている