

ローラー式回転加工機のコネクタの接続について (2相ステップモータの場合)

本技術資料では、RSD-SUNMAX-QS シリーズ (2相ステップモータの場合) の回転加工機ローラー式回転加工機のコネクタの接続について説明します。

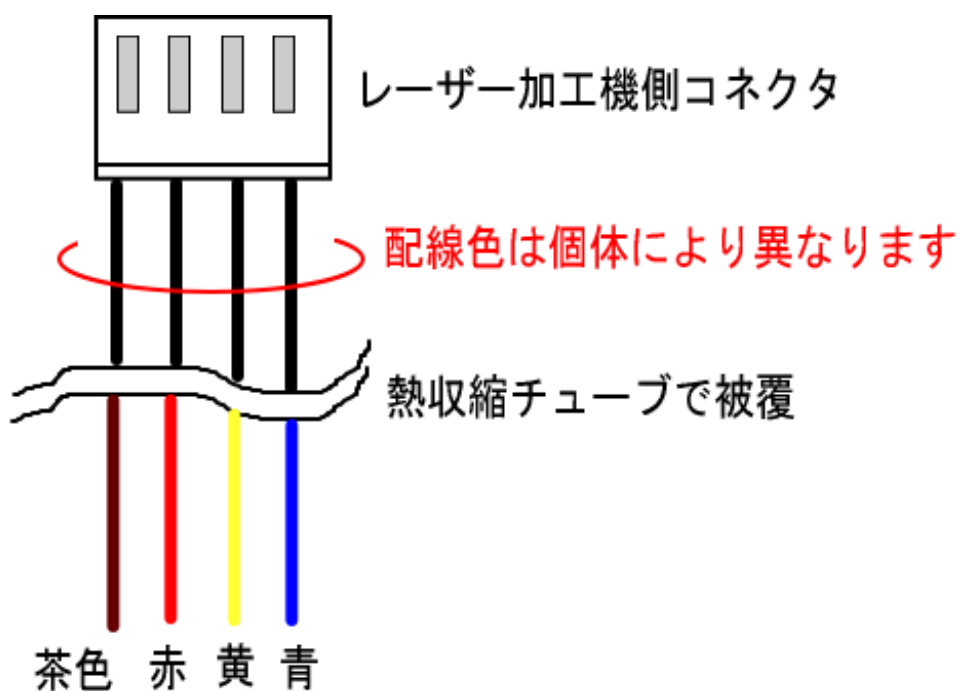
何らかの状況により、逆回転する、正常に動作しない(脱調する)などの症状がある場合は、コネクタ配線が間違っている場合がありますので、確認してください。

配線について

ローラー式回転加工機のステップモータからは4本のリード線(以下、モータ側線)が出ており、レーザー加工機との接続を行うコネクタまでの間で、別の長い線(以下、加工機側線)に一本一本接続され、収縮チューブで被覆されています。

モータ側線の配線色は常に同じですが、加工機側線の配線色は個体によって異なります。従って、モータ側線の線色と加工機側コネクタのピン番号を確認する必要があります。

下図のように配線できていれば正常です



回転加工機のステップモータ線配線色