

## GS用3爪式回転加工機の回転を逆に変更する方法

### 必要な工具

- ・精密ドライバー
- ・半田ゴテ

### 注意事項

弊社は技術資料として提供し、作業に伴う一切の責任は負いません。ご自身の責任にて作業を行って下さい。

**回転加工機の回転方向を逆にするための変更になります。**

### 作業箇所



今回の作業はコネクタの配線を変更します。

## 【 作業工程 】

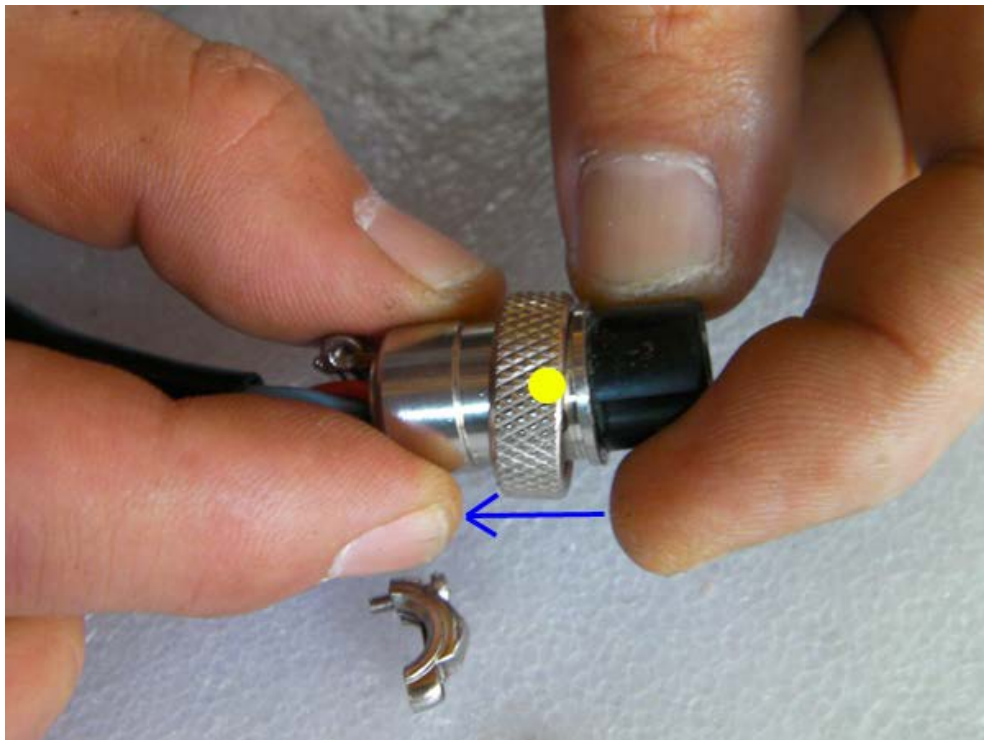
① 丸印内で囲まれた2箇所のネジをドライバーで取り外して下さい。



ネジとネジで固定されていた部品を取り外す事が出来ました。

② 黄色の丸印内の位置にネジがあるのでドライバーで取り外して下さい。

部品が邪魔をして見えない状態になってしまったら青矢印方向に軽く引いて下さい。



ネジをドライバーで取り外して下さい。

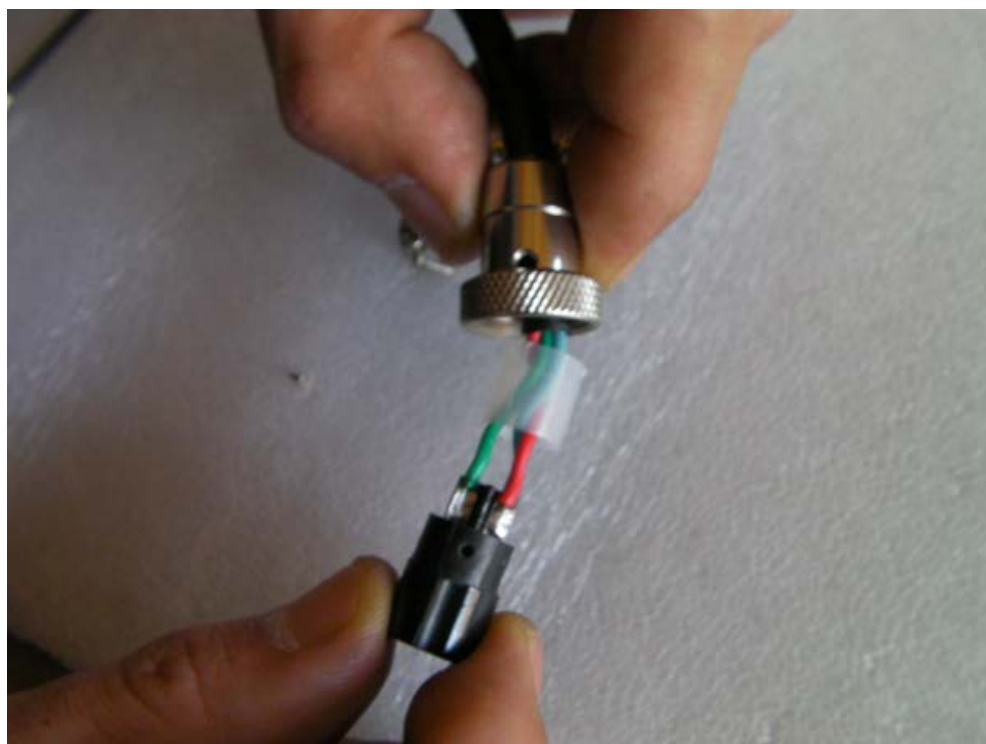


ネジを取り外す事が出来ました。



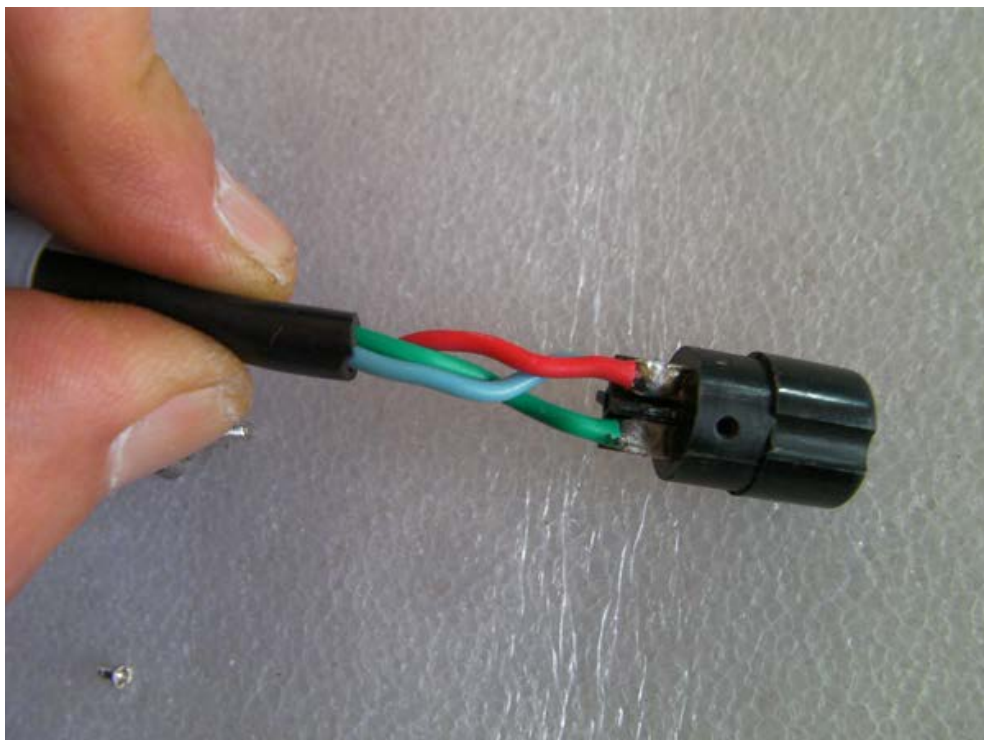
③ コネクタの上下を分解させて下さい。

軽く引くだけでコネクタの上下が分離出来ます。

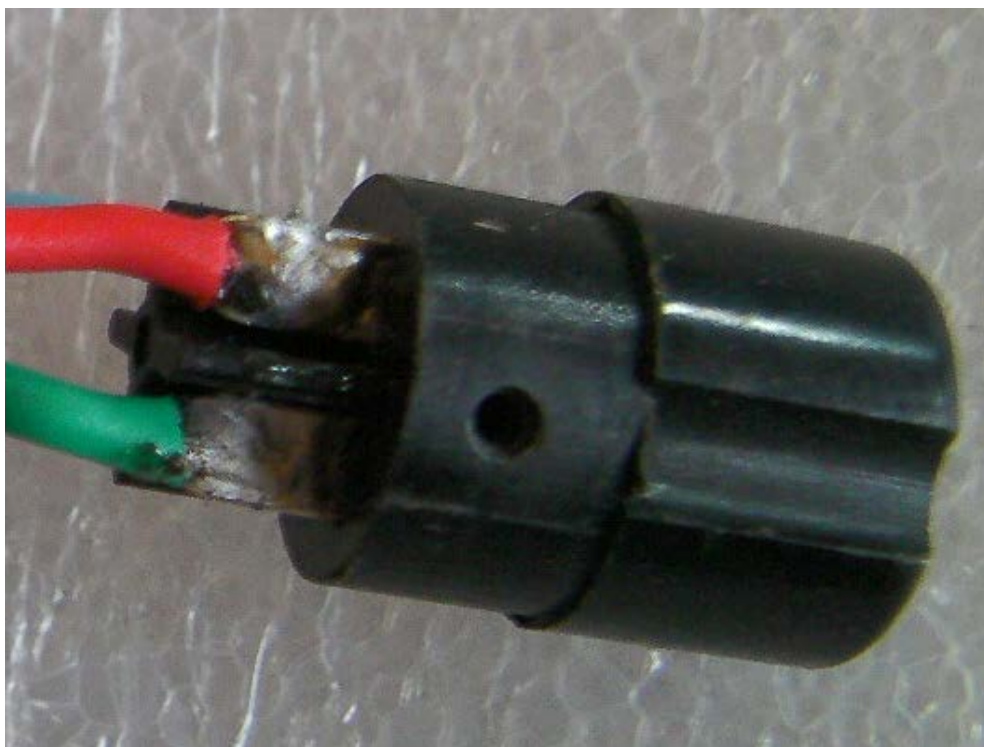


分離させる事が出来ました。

配線が半田付けされている事が確認出来ます。  
赤色、緑色、水色の計3本です。  
今回の作業で水色の配線は使用しません。

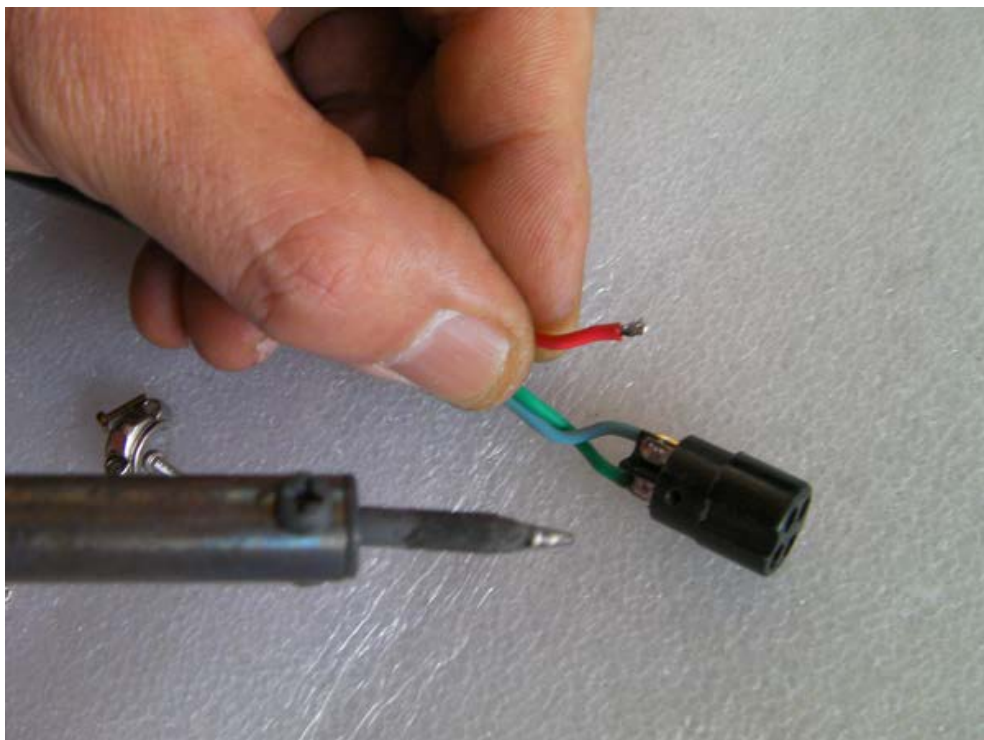


<配線が半田付けされている部分の拡大画像>



#### ④ 赤色と緑色の配線を入れ替えて半田付けして下さい

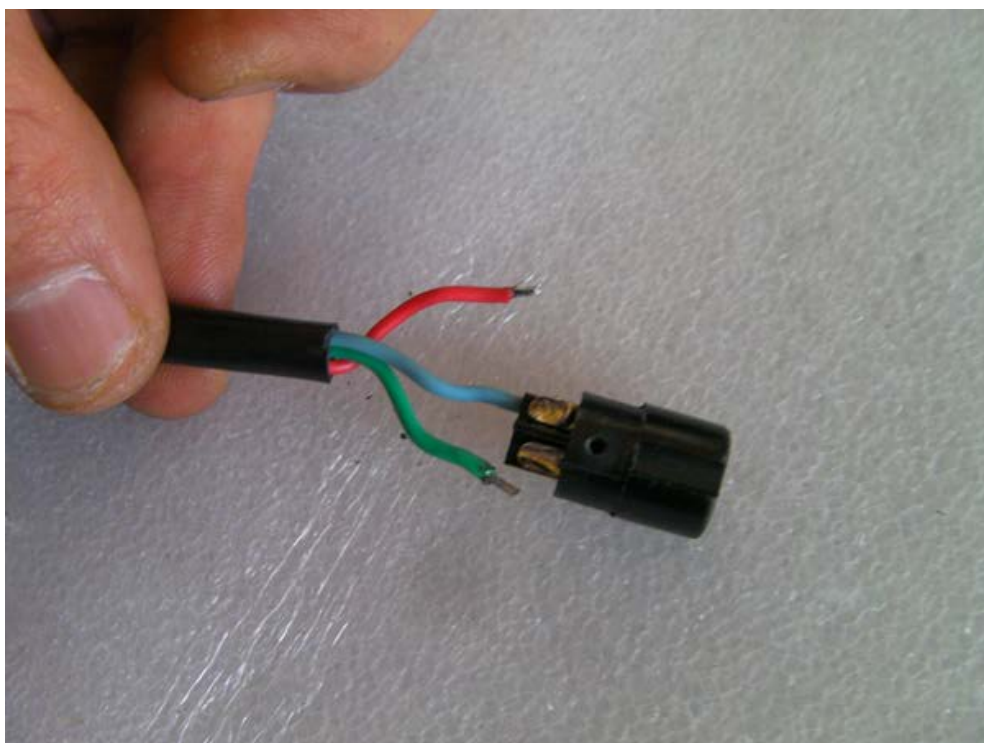
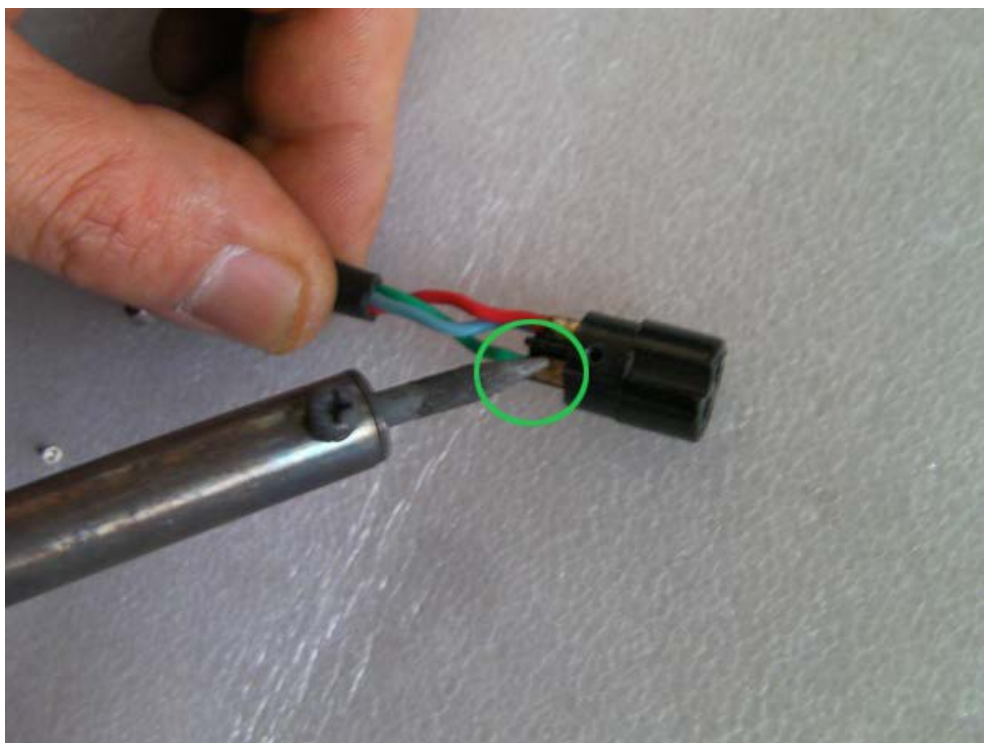
半田付けされている赤色の配線を取り外して下さい。



赤色の配線を取り外す事が出来ました。



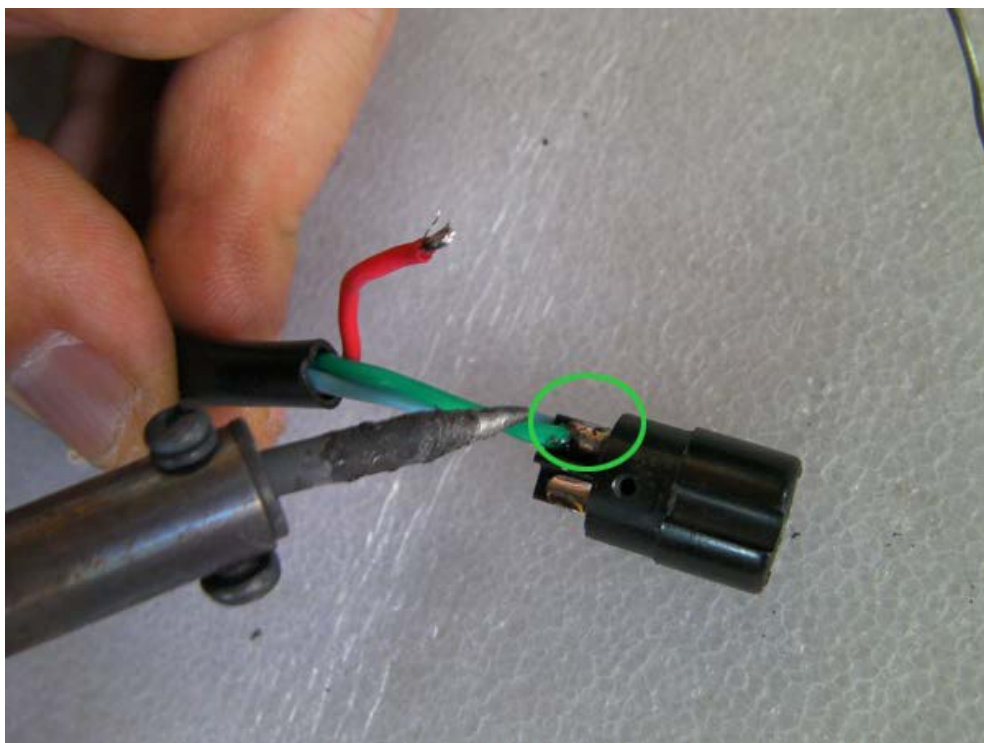
半田付けされている緑色の配線を取り外して下さい。



緑色の配線も取り外す事が出来ました。

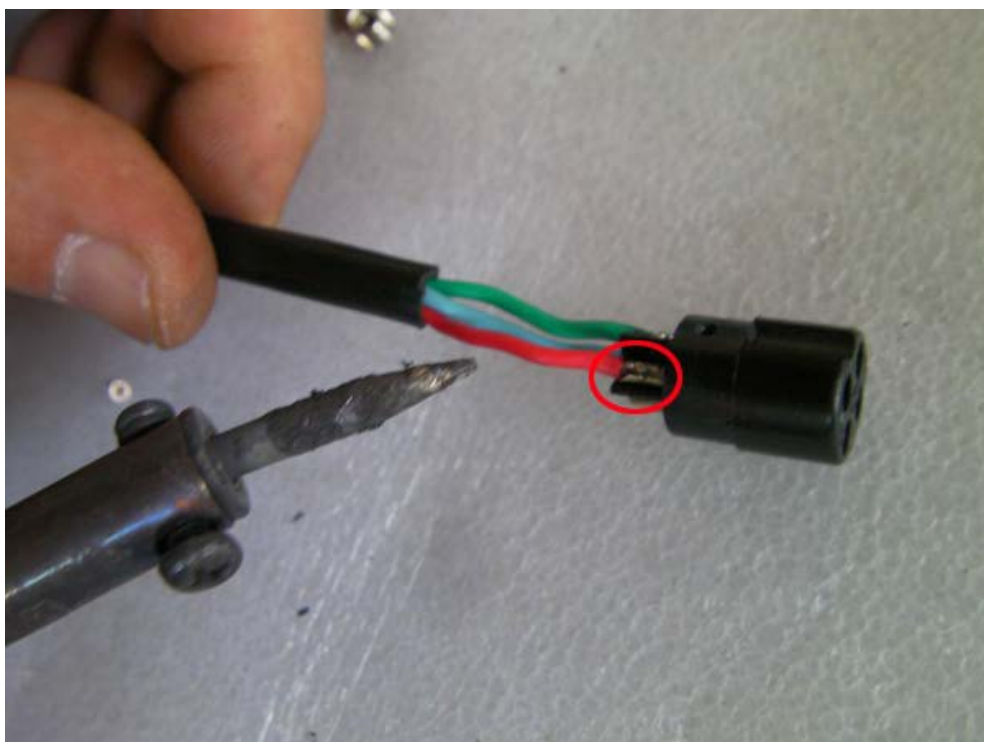


赤色の配線が半田付けされていた箇所に緑色の配線を半田付けして下さい。



緑色の配線の半田付けが完了しました。

緑色の配線が半田付けされていた箇所に赤色の配線を半田付けして下さい。

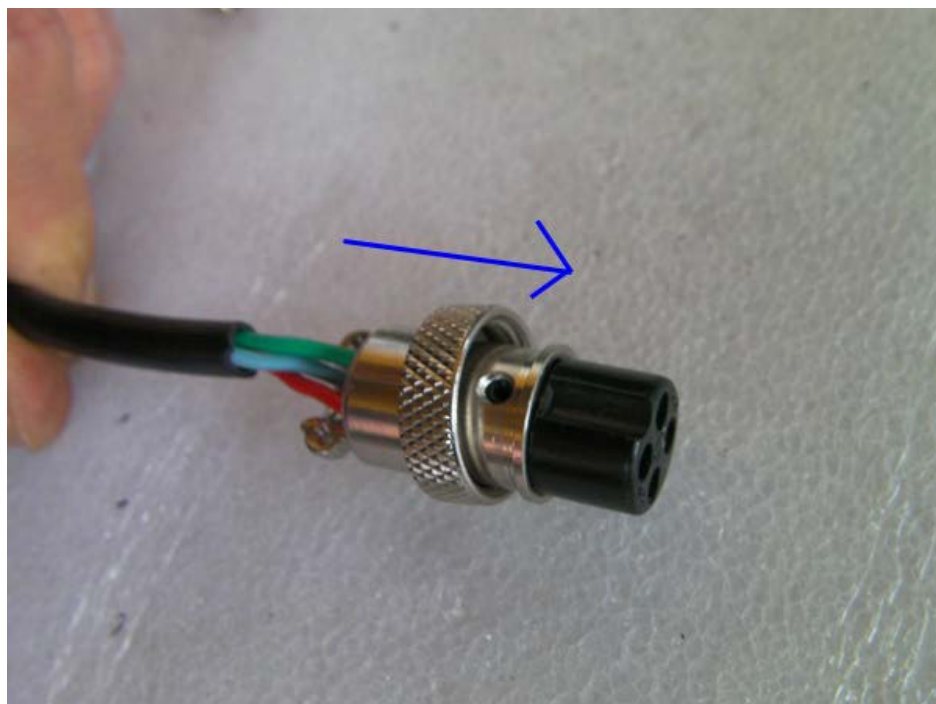


赤色の配線の半田付けが完了しました。

半田ゴテを使った作業は終了です。

⑤ 分解させたコネクタの上下を元の位置に戻して下さい。

上下のネジ穴とネジ穴が大よそ重なり合う位置に戻して下さい。  
適切な位置でないと、上下がピッタリとハマりません。  
力任せに作業を行うと、破損の恐れがあるので注意して下さい。

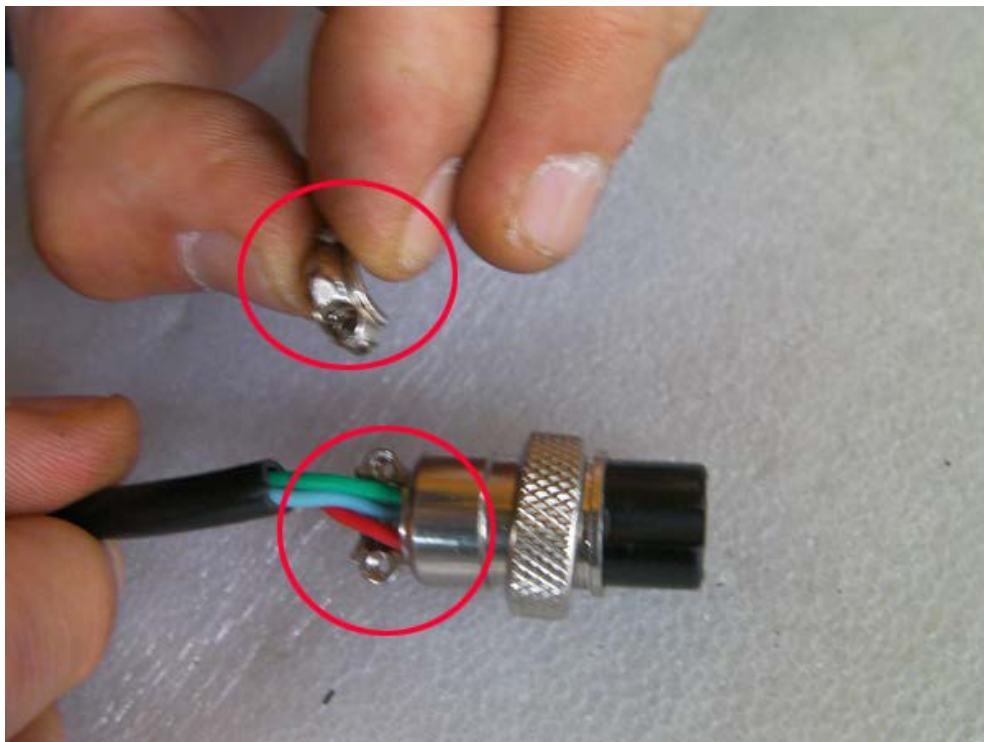


⑥ コネクタの上下をネジで固定して下さい。



コネクタの上下を固定する事が出来ました。

⑦ 【作業工程：①】 で取り外した部品を元に戻します



コネクタ部分の穴と部品の穴が一致する様に設置して下さい。



正しく設置出来ました。



⑧ 【作業工程：①】 で取り外した部品を2箇所のネジで固定して下さい。



⑨ 作業終了です。



全行程が終わりましたら、動作確認をお願いします。

以上